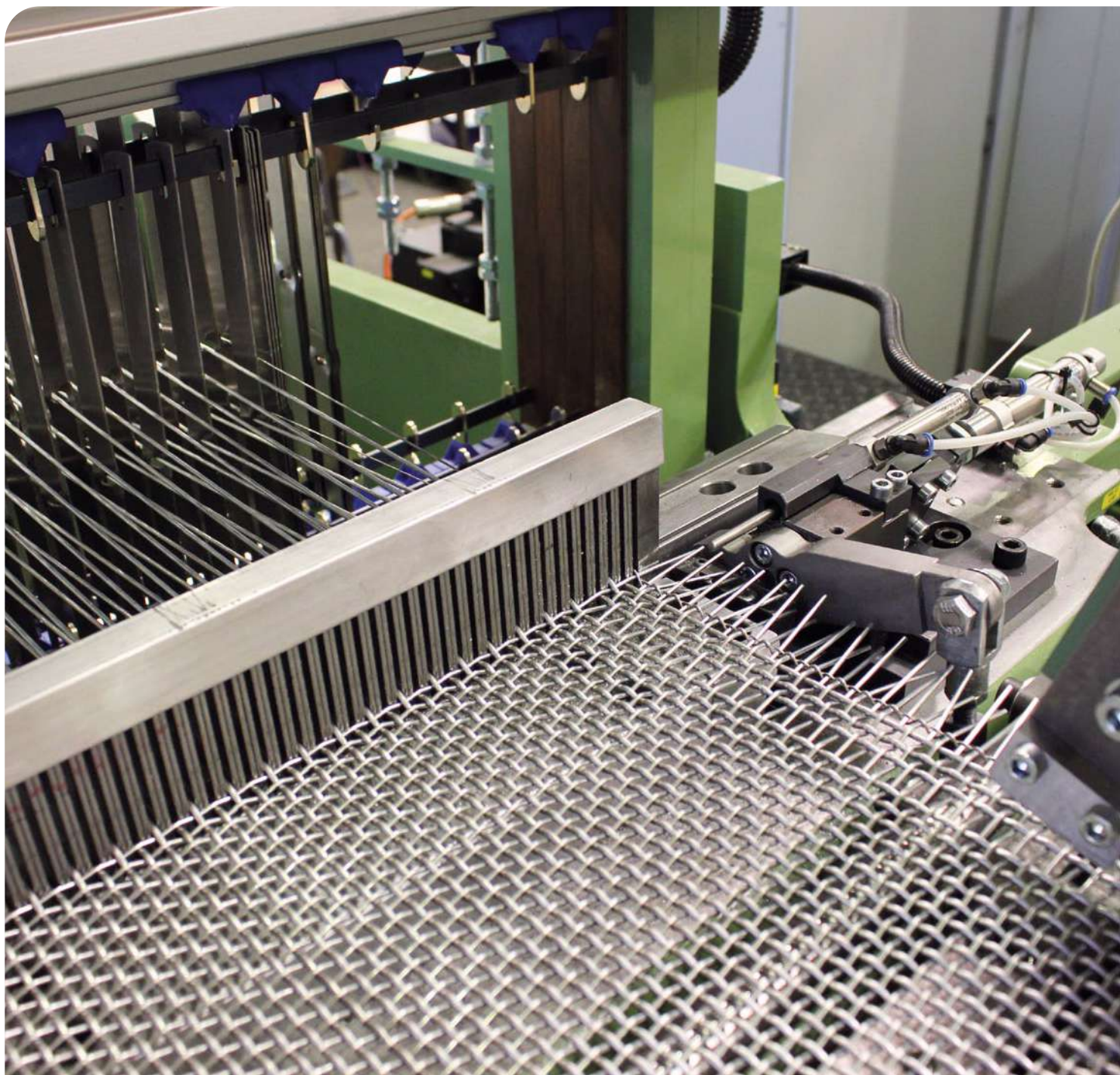
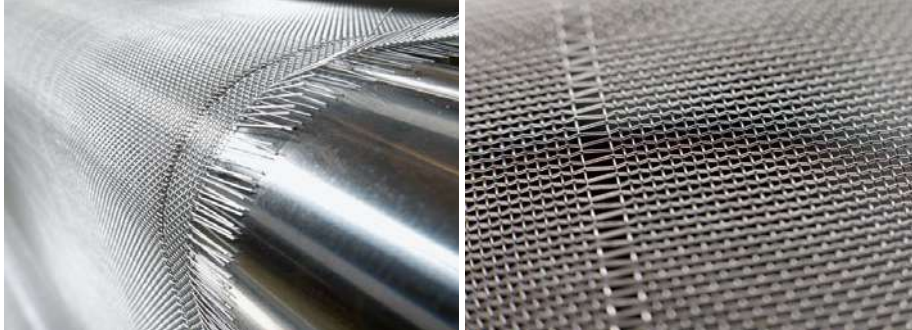


钢丝编织机

BD100, BD520, BD600, BD710, BD800





经济机器生产优质面料

Schlatter Deutschland的Jäger金属丝编织机专为高效生产最高品质的产品而设计面料。这些机器的特点是操作员方便且易于维护。大量的外围设备完善了经济生产的必要设备金属丝织物。

全部来自一个供应商

BD系列的金属丝编织机是超现代的带式夹持器编织机，覆盖了金属丝市场的很大一部分。从标准织物到中型重磅面料再到重磅面料，Schlatter Deutschland以Jäger品牌提供针对产品进行优化的相应机器。

机器的概念旨在灵活地满足客户的相应需求。

模块化概念允许编织宽度在1250毫米至7500毫米之间，具体取决于机器类型。

该机器的优势来自于多种材料的广泛应用范围。从铁，铜，黄铜，青铜，不锈钢，铝到铂金，它们都可以在这些机器上编织。

Schlatter Deutschland根据您的产品范围，为您提供来自一家供应商的各种Jäger织机和外围设备。





织机的最佳配置

无论您要生产的面料是高级面料，中型重型面料还是中型面料，无论是平纹织物还是斜纹织物，Schlatter Deutschland都能根据您的需求配置最佳的机器。

面料花型

普通织物，三轴至五轴的斜纹金属丝网布，通过外部布置的正向凸轮运动或交流伺服多臂式送达系统。

斩杀

击打的节奏由双凸轮盘完成。通过直接驱动的BD100和BD520，通过附加的拨动杆系统的BD600，BD710和BD800。

收布

具有独立的中央卷绕机的三辊收卷系统，或者也可以通过收卷辊实现最佳且无滑动的布卷收卷。驱动由交流伺服电机完成。

引纬

引纬是由交流伺服电机驱动的单面带状夹持器系统完成的。

经线送经

经纱送经由交流伺服电机电子控制，而经纱张力以数字方式显示。

主驱动器

BD600，BD710和BD800的驱动是通过带有气动离合器制动器组合的三相电动机实现的。BD100和BD520具有直接驱动器。





钢丝编织机BD100，BD520，BD600，BD710和BD800

通过可编程的编织参数可重现织物质量。通过使用最新的电子控制器进行放经和收布，可实现最大的网目精度。借助成熟的带状夹持器系统，生产过程具有最佳的可靠性。由于可编程的结构数据（配方），因此可能的设置时间最短。

BD100

用于蚊帐

线径为0.1-0.4 mm，编织宽度为1250-2500 mm的蚊帐。

BD520

用于高级面料

防护织物，线径为0.05-0.45 mm的工业织物，编织宽度为1300-2500 mm（可根据要求提供特殊宽度）。

BD600

用于中厚面料

线径为0.1-0.8 mm的编织织物，机油滤清器和安全气囊织物，编织宽度为1300-2500 mm（可根据要求提供特殊宽度）。

BD710

适用于中等重量到较重的织物

金属丝直径为0.2-2.0 mm，编织宽度为3000-7500 mm的不同滤布和重工业筛。

BD800

用于厚面料

安全网，运输带，重工业织物，线径为0.3-2.0 mm，编织宽度为1600-2000 mm（可根据要求提供特殊宽度）。





规格

BD100, BD520, BD600, BD710和BD800是用于高效生产高质量面料的柔性钢丝编织机。

| | BD100 | BD520 | BD600 | BD710 | BD800 |
|--------------------------|--|--|--|---|-------------------------------|
| 标准编织宽度 可根据要求提供特殊宽度 | 1250 毫米 1600 毫米 2000 毫米 2500 毫米 | 1300 毫米 1600 毫米 2100 毫米 2500 毫米 | 1300 毫米 1600 毫米 2100 毫米 2500 毫米 | 3000 毫米 4500 毫米 6000 毫米 7500 毫米 | 1600 毫米 1800 毫米 2000 毫米 |
| 线径 | 0,1 - 0,4 毫米 | 0,05 - 0,45 毫米 | 0,1 - 0,8 毫米 | 0,2 - 2,0 毫米 | 0,3 - 2,0 毫米 |
| 方形筛网 英寸/英寸 (25.4毫米) | | 15 - 200 | 10 - 100 | 2 - 80 | 4 - 50 |
| 荷兰编织 英寸/英寸 (25.4毫米) | | 高达300 | 高达300 | 高达250 | 高达250 |
| 线材 | 不锈钢, 铁, 铜, 黄铜, 青铜, 铝 | 不锈钢, 铁, 铜, 黄铜, 青铜, 铝, 铂 | 不锈钢, 铁, 铜, 黄铜, 青铜, 铝, 铂 | 不锈钢, 铁, 铜, 黄铜, 青铜, 铝 | 不锈钢, 铁, 铜, 黄铜, 青铜, 铝 |
| 签数 (取决于编织宽度和面料规格) | 180 1 /分钟 | 200 1 /分钟 | 150 1 /分钟 | 70 1 /分钟 | 110 1 /分钟 |
| 基本张力 | | 2000 daN /米 | 4000 daN /米 | 5000 daN /米 (标准) 10000 daN /米 (特殊设计) | 10000 daN /米 |

专为不断变化的需求而设计

Schlatter Deutschland提供了大量附加模块和外围设备。以下选项代表我们产品范围内的一种选择。根据要求，我们还可以根据您的特殊要求提供织机配件，例如综丝，线束，芦苇和束梳。



上光机

带经轴线轴。用于在机器外部快速传送经轴。



放光装置

特殊的成束设备能够以恒定的张力填充经轴。



运输车

用于将经轴从成束机传输到织机。带有线束插入装置的可选设计，用于插入编织线束和带有拉入经纱的簧片。



预卷线器

在引纬过程中保持稳定的张力，从而提高速度。从线圈或线轴中抽出纬线。

通过持续支持来保护投资

我们的目标是提高客户的生产率并延长其机器的使用寿命。因此，在Jäger系统启动后，我们还提供客户服务支持。

服务台

对于一般技术问题以及维修或维护问题，请通过电话或通过互联网与我们的多语言服务台团队联系。

现场服务

为了在现场提供及时的帮助，我们的现场服务专家在全球范围内提供专家支持。

维修服务

Schlatter拥有自己的车间，我们可以在其中对您的控制设备和机械零件进行维修和大修。

备件服务

得益于我们庞大的库存和高效的物流部门，我们可以为您提供高可用性并快速更换机器组件。



工厂建设的可靠合作伙伴

Schlatter集团是工厂专用电阻解决方案系统的世界领先制造商，该系统是该领域的专用解决方案，以及用于造纸机织布，金属丝网和网眼的织造和涂饰机。凭借我们在工业工程领域的长期专业知识，创新精神和可靠的客户服务，我们为客户提供了高性能和高质量的制造系统。



工厂设计经验

在焊接，织造和工业工程领域的综合能力使在瑞士上市的瑞士Schlatter集团在工厂工程方面获得了可靠的称号。

分段电阻焊

我们开发和构建用于工业和钢筋网以及钢轨焊接生产的电阻焊系统。

织造部门

我们以Jäger品牌制造用于造纸机织布，金属丝网和网眼的织造和整理机。

联系

该集团公司和全球的销售，技术支持，客户服务和管理方面的专业联系人 Schlatter集团精选代表/代理商。您可以在我们的网站上找到相关的联系数据www.schlattergroup.com.

谢腊特(上海)贸易有限公司

地址：上海市龙吴路1502号1幢402室

联系电话：135 2162 2024

联系人：王女士

邮箱：china@schlattergroup.com

**Schlatter Deutschland
GmbH & Co. KG**

Dahlweg 105

48153 Münster | Germany

T +49 251 7792 0

F +49 251 7792 100

deutschland@schlattergroup.com

www.schlattergroup.com