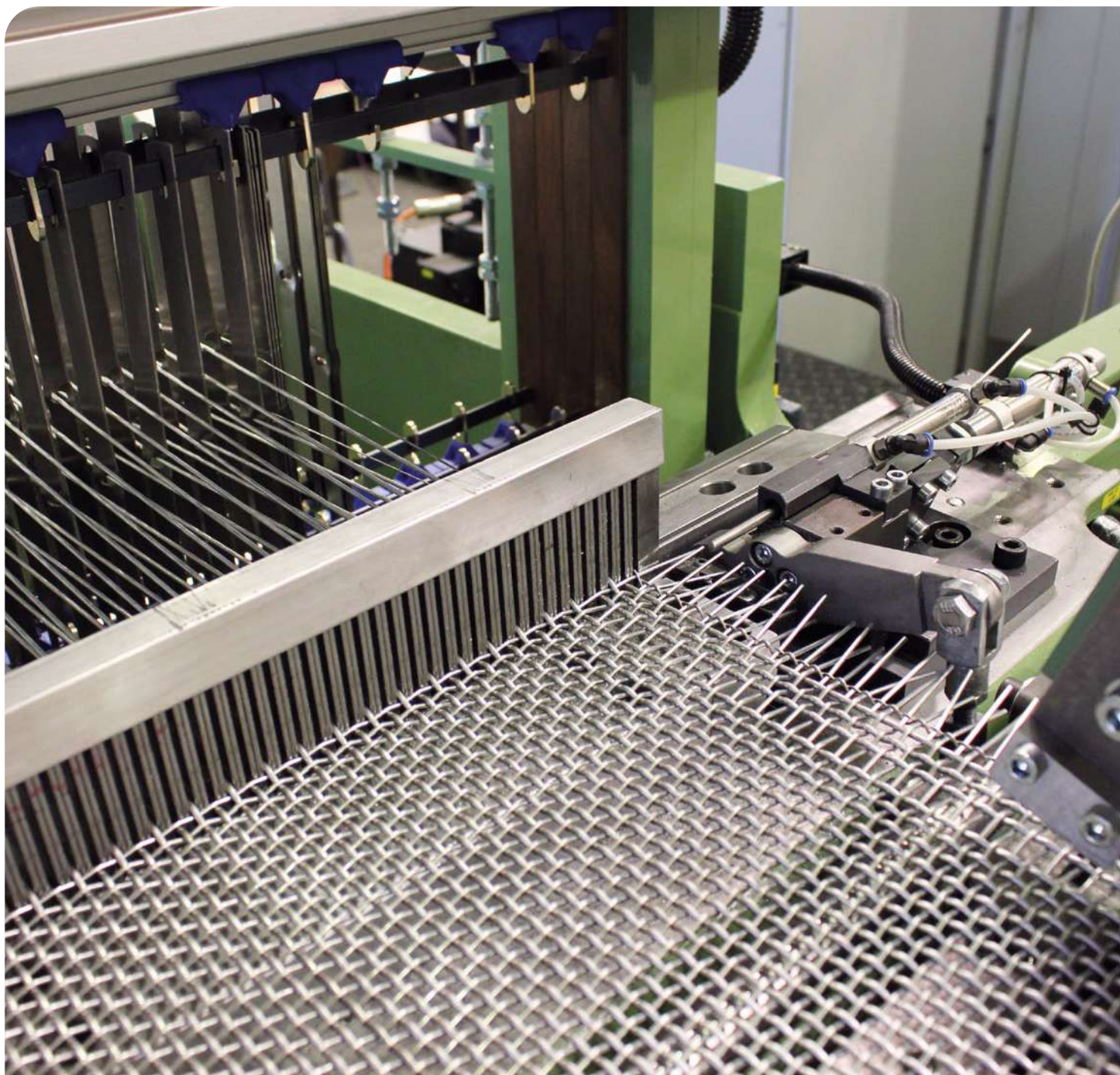
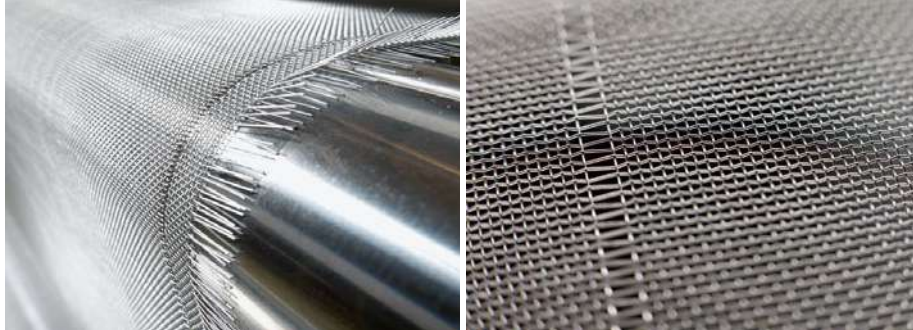


**Металлоткацкиe станки
BD100, BD520, BD600, BD710, BD800**





Эффективное оборудование для высококачественных полотен

Металлоткацкие станки Jäger производятся на заводе в Германии под названием Schlatter Deutschland. Металлоткацкие станки предназначены для эффективного производства высококачественных полотен. Станки отличаются простотой в эксплуатации и обслуживании. Большое количество вспомогательного оборудования комплектует необходимое исполнение для экономичного производства проволочных полотен.

Всё из одних рук

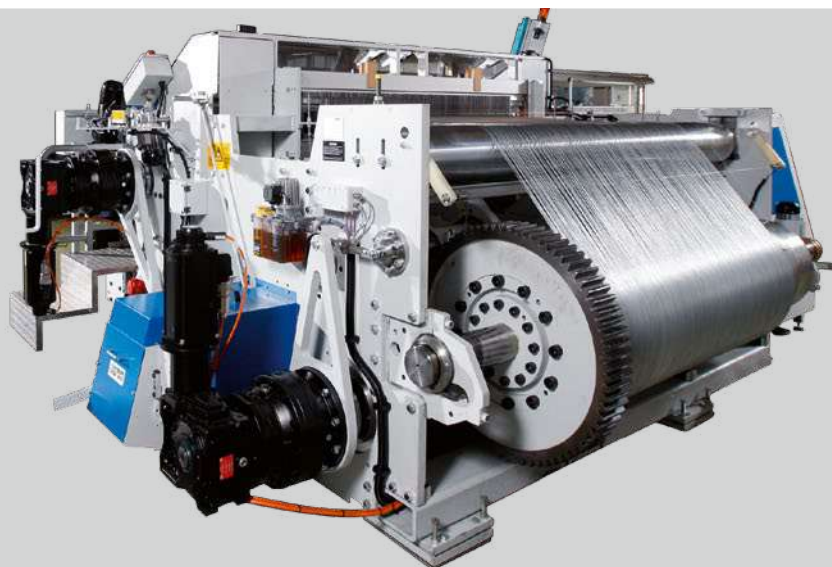
Металлоткацкие станки типа BD представляют собой современные рапирные ткацкие станки и предназначены для покрытия большей части рынка проволочных полотен. Компания Schlatter Deutschland предлагает оптимизированные станки под брендом Jäger в соответствии с типом полотен: стандартных, полутяжелых или тяжелых.

Конструкция станка разработана с возможностью гибкого подхода к требованиям заказчика.

Модульный принцип конструирования позволяет предложить рабочие ширины от 1250 до 7500 мм в соответствии с типом станка.

Преимуществом станком является широкий диапазон обрабатываемых материалов проволоки. На этих станках возможно ткать полотна из железа, меди, латуни, бронзы, нержавеющей стали, алюминия, платины и др.

В зависимости от ассортимента изделий заказчика компания Schlatter Deutschland предлагает различные металлоткацкие станки Jäger и вспомогательное оборудование от одного поставщика.





Оптимальная комплектация ткацкого станка

Какие бы ни были ткани, полутяжелые или тяжелые полотна с полотняным или саржевым переплетением, компания Schlatter Deutschland предложит оптимальный вариант станка согласно потребностям заказчика.

Ткацкое переплетение

Полотняное переплетение, а также от трехремизного до пятиремизного саржевого переплетения посредством эксцентрикового механизма с наружными кулачками или ремизной каретки с сервоприводом переменного тока.

Прокладка утка

Прокладка утка производится посредством односторонней рапирной системы, которая приводится от сервопривода переменного тока.

Батанный механизм

Прибой батана производится посредством кулачков с двумя рабочими поверхностями. На станках с BD100 по BD520 прямым приводом, на станках BD600, BD710 и BD800 с дополнительной коленно-рычажной системой.

Подача основы

Подача основы с электронным управлением посредством серводвигателя переменного тока. Натяжение основы с цифровой индикацией.

Товароотвод

Трехвалковая система отвода с отдельным центральным намотчиком или альтернативно товарный валик обеспечивает оптимальный товароотвод. Привод производится от сервопривода переменного тока.

Главный привод

Привод станков BD600, BD710 и BD800 производится от двигателя переменного тока с пневматической муфтой-тормозом. Станки BD100 и BD520 имеют прямой привод.





Металлоткацкие станки BD100, BD520, BD600, BD710 и BD800

Стабильное качество полотна достигается благодаря программируемым параметрам ткачества. Максимально возможная точность ячейки производится за счет внедрения новейшего электронного управления для подачи основы и товароотвода. Оптимальная надежность производственного процесса обеспечивается благодаря надежной рапирной системе. Минимально возможное время переналадки достигается за счет программируемой системы данных о полотнах.

BD100 для москитной сетки

Москитная сетка из проволоки 0,1 – 0,4 мм, рабочая ширина от 1250 до 2500 мм

BD710 для полутяжелых и тяжелых полотен

Различные фильтровые сетки и тяжелые промышленные сита из проволоки диаметром от 0,2 до 2,0 мм, рабочая ширина от 3000 до 7500 мм

BD520 для тонких легких сеток

Защитные сетки, технические металлические ткани из проволоки диаметром от 0,05 до 0,45 мм, рабочая ширина от 1300 до 2500 мм (другие ширины по запросу)

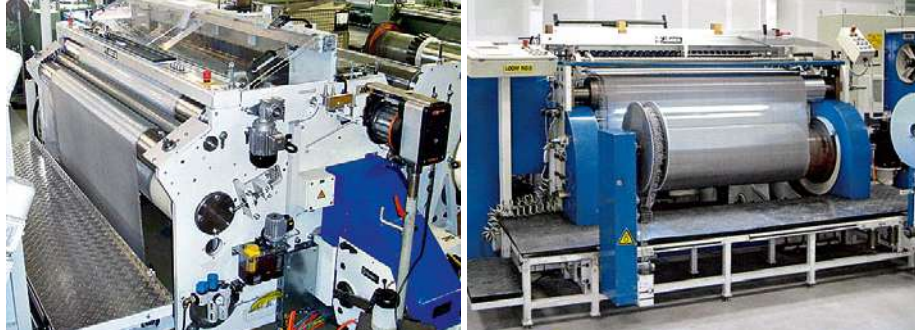
BD800 для тяжелых полотен

Ограждения безопасности, ленты транспортеров, тяжелые промышленные сита из проволоки диаметром от 0,3 до 2,0 мм, рабочая ширина от 1600 до 2000 мм (другие ширины по запросу)

BD600 для полутяжелых полотен

Армирующие сетки, масляные фильтры, сетки подушек безопасности из проволоки диаметром от 0,1 до 0,8 мм, рабочая ширина от 1300 до 2500 мм (другие ширины по запросу)





Спецификация

Металлоткацкие станки BD100, BD520, BD600, BD710 и BD800 для гибкого эффективного производства высококачественных полотен.

	BD100	BD520	BD600	BD710	BD800
Базовая рабочая ширина	1250 мм	1300 мм	1300 мм	3000 мм	1600 мм
Другая рабочая ширина по запросу	1600 мм 2000 мм 2500 мм	1600 мм 2100 мм 2500 мм	1600 мм 2100 мм 2500 мм	4500 мм 6000 мм 7500 мм	1800 мм 2000 мм
Диаметр проволоки	0,1 - 0,4 мм	0,05 - 0,45 мм	0,1 - 0,8 мм	0,2 - 2,0 мм	0,3 - 2,0 мм
Квадратные ячейки Ячеек на дюйм (25,4 мм)		15 - 200	10 - 100	2 - 80	4 - 50
Голландское переплетение Ячеек на дюйм (25,4 мм)		до 300	до 300	до 250	до 250
Материал проволоки	железо, медь, латунь, бронза, нержавеющая сталь алюминий	железо, медь, латунь, бронза, нержавеющая сталь алюминий, платина	железо, медь, латунь, бронза, нержавеющая сталь алюминий, платина	железо, медь, латунь, бронза, нержавеющая сталь алюминий	железо, медь, латунь, бронза, нержавеющая сталь алюминий
Количество утков (в зависимости от рабочей ширины и спецификации переплетения)	180/мин	200/мин	150/мин	70/мин	110/мин
Основное натяжение		2000 даН/м	4000 даН/м	5000 даН/м (базовое) 10000 даН/м (особое исполнение)	10000 даН/м

Готовность к меняющимся требованиям

Компания Schlatter Deutschland предлагает большой ассортимент дополнительных модулей и вспомогательного оборудования. Возможен выбор из нижеследующих опций. По желанию заказчика мы поставляем различную технологическую оснастку: галева, ремизки, бёрда, сновальные рядки и пр. согласно запросу.



Сновальная машина

Включая шпулярник для основы. Для быстрого навивания основы на навои вне ткацкого станка.



Сновальный аппарат

Специальный сновальный аппарат обеспечивает наполнение навоя с постоянным натяжением.



Транспортная тележка

Тележка предназначена для перемещения сновального вала к ткацкому станку. Опциональное исполнение включает приспособление для пробирания основы в ремизы и бёрда.



Накопитель утка

Обеспечивает равномерное натяжение при прокладке утка и тем самым более высокую скорость. Устройство вытягивает уточную проволоку из бухты или катушки.

Защита инвестиций благодаря надежному обслуживанию

Целью нашей деятельности является повышение производительности и продление срока службы оборудования у наших клиентов. Для достижения этой цели мы предлагаем обслуживание оборудования Jäger после его запуска в эксплуатацию.

Служба технической поддержки

Предназначена для ответов на общие технические вопросы и рекомендации по устранению неполадок. Поддержка осуществляется по телефону или через интернет.

Выездное обслуживание

Для быстрой помощи на месте наши квалифицированные специалисты готовы оказать поддержку по всему миру.

Ремонтная служба

В компании Schlatter имеется собственная мастерская, в которой возможно провести проверку или ремонт приборов управления и/или механических компонентов.

Служба запасных частей

Компания Schlatter располагает большим складом запасных частей. Большинство востребованных позиций имеется в наличии, поэтому мы можем оперативно предложить их для быстрой замены.



Производитель надежного оборудования

Группа компаний Schlatter является мировым лидером среди производителей систем контактной сварки сопротивлением для специфических отраслевых решений, ткацких и отделочных станков для производства сит бумагоделательных машин, а также для производства тканых и проволочных сеток. Благодаря нашим многолетним ноу-хау в сфере производства промышленного оборудования, инновационному потенциалу и надежной поддержке клиентов мы гарантируем нашим заказчикам поставку производительного и долговечного оборудования.



Опыт в производстве промышленного оборудования

Сочетание компетенции в технологиях сварки, ткацких технологиях и технологиях промышленного оборудования делает группу компаний, акции которой котируются на Швейцарской бирже, надежным вложением инвестиций в производство промышленного оборудования.

Сегмент сварки сопротивлением

В сегменте «сварка» мы проектируем и производим системы контактной сварки сопротивлением, которые применяются в производстве арматурных и промышленных сеток, а также для сварки рельс.

Сегмент металлткацких станков

В сегменте «тканые материалы» под маркой Jäger выпускаются ткацкие и отделочные станки для производства сит бумагоделательных машин, тканой и рифленой металлической сетки.

Контактные данные

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу www.schlattergroup.com.

Schlatter Deutschland GmbH & Co. KG

Dahlweg 105
48153 Münster | Germany
T +49 251 7792 0
F +49 251 7792 100
deutschland@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com