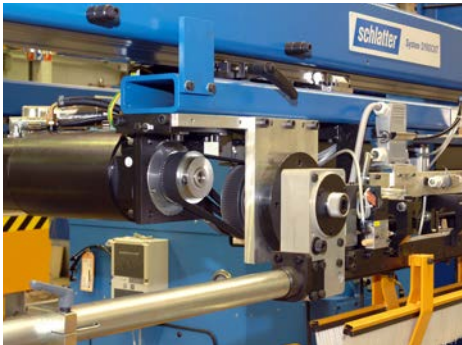
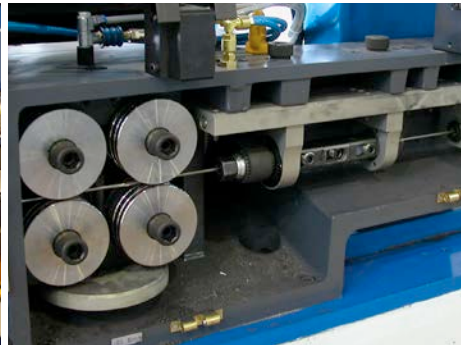


## Экономичное производство стержней точной длины с высоким качеством правки

Правильный ротор и подача проволоки всегда приводятся в действие синхронно. Это обеспечивает одинаковое качество стержней по всей длине.



Электрический отрезной узел



Правильный узел Syrocut



Размотчик с компенсаторным рычагом

### Syrocut с электрическим отрезным узлом

Новый отрезной узел с электроприводом отличается очень коротким временем резки по всему диапазону диаметров.

#### Характеристики оборудования

- Диаметр проволоки 2,0 – 10,0 мм
- Длина стержней 150 – 6000 мм
- Интегрируемый станок
- Автономный станок

#### Материал проволоки

- Гладкая проволока
- Рифленая проволока
- Оцинкованная проволока
- Нержавеющая проволока

### Размотчик с интегрированным компенсаторным рычагом

При помощи нового приводного размотчика проволока может разматываться с катушек или розетт и подаваться на станок Syrocut.

Компенсаторный рычаг обеспечивает равномерное натяжение проволоки, а также регулирует число оборотов привода размотчика.

Новый размотчик отличается высокой экономичностью при эксплуатации.

#### Характеристики оборудования

- Интегрированный компенсаторный рычаг
- Масса бухты до 3 т

### Модульная конструкция

Известный модульный принцип конструирования Schlatter также распространяется и на систему Syrocut.

Поэтому правильно-отрезные станки просто интегрировать в различные сварочные установки.

Модульная компоновка позволяет выполнить различные задачи заказчиков.

#### Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24  
8952 Schlieren | Switzerland  
T +41 44 732 71 11  
F +41 44 732 45 50  
[www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)

