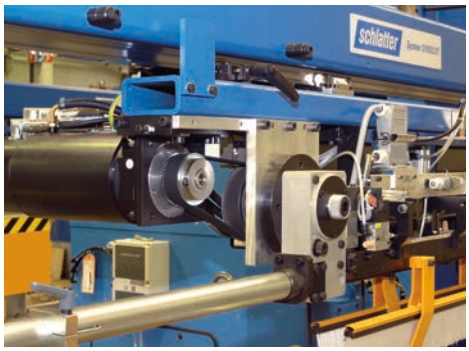
schlatter
the secure connection

Syrocut mit elektrischer Schere und Haspel mit Tänzerarm

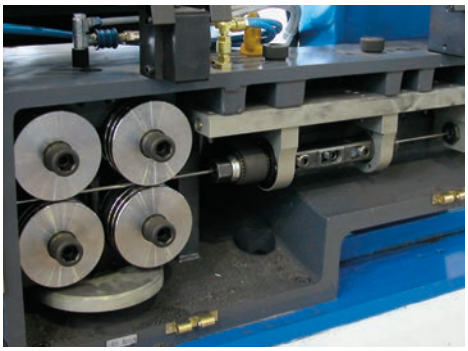
Unser System Syrocut richtet und schneidet Drähte in der geforderten Richtqualität auf die gewählte Länge. Das System ist in Gitterschweissanlagen einfach integrierbar oder kann als autonome Richtstation eingesetzt werden.

Wirtschaftliche Produktion von präzisen Drahtlängen in hoher Richtqualität

Der Richtrotor und der Drahtvorschub werden stets synchron angetrieben. Dies garantiert eine gleichbleibende Drahtqualität über die ganze Drahtlänge.



Schneideinheit mit elektrischer Schere



Richteinheit Syrocut

Haspel mit Tänzerarm

Syrocut mit elektrischer Schere

Die neue, elektrisch betriebene Schere zeichnet sich durch sehr kurze Schnittzeiten über den ganzen Durchmesserbereich aus.

Produktmerkmale

- Drahtdurchmesser 2,0 – 8,0 mm
- Drahtlänge 150 – 6000 mm
- Integrierbar
- Stand-alone

Drahtmaterial

- Glatter Draht
- Gerippter Draht
- Galvanisierter Draht
- Rostfreier Draht

Haspel mit integriertem Tänzerarm

Mit dem neuen, motorisch angetriebenen Haspel kann Draht ab gespulten und ab rosettenverlegten Haspeln der Syrocut direkt zugeführt werden.

Der Tänzerarm sorgt für eine gleichmässige Zugspannung im Draht und regelt die Drehzahl des Haspelablaufs.

Der neue Haspel zeichnet sich durch eine hohe Ökonomie in der Anschaffung und im Betrieb aus.

Produktmerkmale

- Integrierter Tänzerarm
- Coilgewicht bis 3,0 t

Modulbauweise

Der bekannte modulare Aufbau der Schlatter-Schweissmaschinen umfasst auch das System Syrocut.

Deshalb können die Richt- und Schneidemaschinen einfach in die verschiedenen Schweisssysteme integriert werden.

Der modulare Aufbau ermöglicht die Anpassung an die verschiedenen Kundenbedürfnisse.

Schlatter Industries AG 4.158DE BC

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com