

**Systèmes de soudure pour treillis industriels et de clôture
Systèmes MG950, MG900, MG700, MG600, Syrocut et POSIWELD**





Treillis de différentes mailles de fils de chaîne

Production économique de treillis industriels pour toutes les tailles de lot

Les systèmes MG950, MG900, MG700 et MG600 ainsi que les systèmes Syrocut et POSIWELD sont développés pour la production rentable de treillis industriels et de clôture en petites et grandes séries. Les installations se caractérisent par leur haute rentabilité et leur productivité ainsi que par leur facilité d'entretien. Un vaste choix de modules complémentaires permet l'adaptation aux besoins individuels et une évolution progressive du degré d'automatisation.



Tout en un

Les systèmes MG950, MG900, MG700 et MG600 ainsi que les systèmes Syrocut et POSIWELD produisent des treillis industriels et de clôture de différentes géométries, en petites et grandes séries, à des prix compétitifs.

La construction modulaire permet de débiter avec une installation simple, avantageuse et évolutive. Le vaste assortiment de modules complémentaires et d'options garantit une évolution jusqu'à une installation de production entièrement automatisée, avec des besoins minimum en personnel.

Les systèmes sont évolutifs, ce qui permet de les utiliser aussi bien sur des marchés en plein essor que sur des marchés établis.

Il n'est pas rare qu'une usine complète soit créée à partir d'un projet d'installation d'une version MG950, MG900, MG700 ou MG600: elle est planifiée et installée par le groupe Schlatter, puis remise au client clés en main.

En fonction de vos possibilités d'investissement et du degré d'automatisation souhaité, Schlatter vous fournit diverses solutions de l'installation simple à une installation entièrement automatique.

Système MG700 avec alimentation de fil transversal par le dessus et le dessous





Empileur de panneaux

Système évolutif selon le principe de modularité

Le bon concept adapté aux besoins individuels: grâce à la structure modulaire des soudeuses Schlatter, vous débutez avec un minimum de coûts d'investissement, et vous modifiez et faites évoluer votre système selon vos besoins.

Système MG950, MG900

Les soudeuses MG950, MG900 sont adaptées à la production de treillis industriels dont les fils de chaîne et de trame sont prédécoupés; des méplats et des cadres peuvent également être traités.

Système MG700

Les soudeuses MG700 sont conçues pour la production de treillis de clôture dont les fils de chaîne et de trame sont prédécoupés ou amenés directement de coils.

Système MG600

Les soudeuses MG600 sont adaptées pour la production de treillis industriels dont les fils de chaîne sont amenés de coils et les fils de trame prédécoupés.

Système Syrocut

Dispositif de dressage et de coupe des fils avec dressage rotatif de haute qualité. Le système Syrocut peut être intégré et alimenter directement le distributeur de fils de trames de la soudeuse, ou bien fonctionner en tant qu'unité indépendante.

Système Posiweld

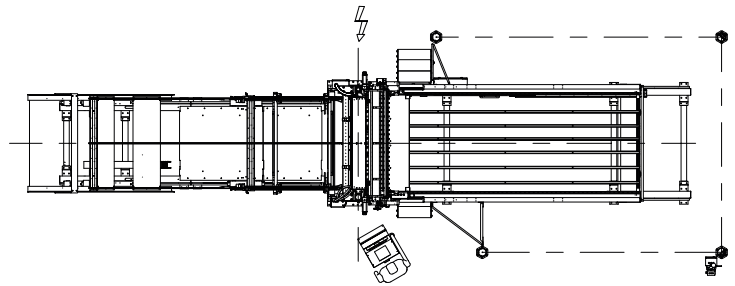
Les installations de soudage POSIWELD conviennent à la production de treillis spécial, de treillis à façon pour confecturer des treillis industriels complétés avec des tubes, profilés et tôles.

Système de commande

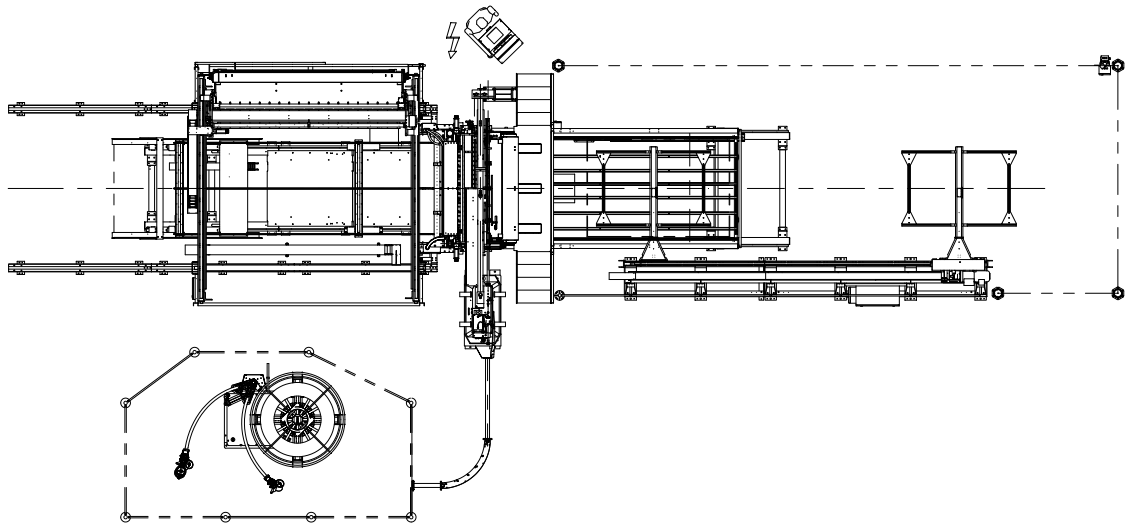
La commande du courant de soudeuse SWEP développée par Schlatter est garante d'une qualité de soudure régulière et stable. La commande du processus pour l'ensemble de l'installation est contrôlée par le système de guidage de processus PLS Win. L'accès à ce système de gestion se fait par l'intermédiaire d'un affichage Windows et des interfaces pour une préparation du travail assistée par ordinateur.



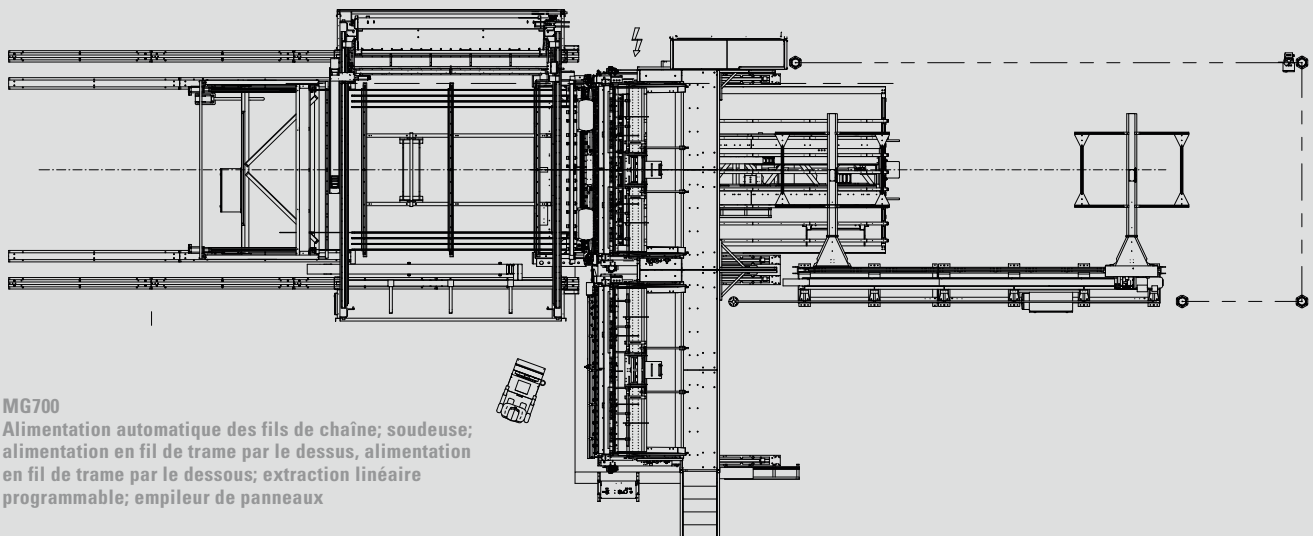
Exemples typiques de configurations



MG950
Alimentation des fils de chaîne; soudeuse; distributeur de trame;
extraction linéaire programmable



MG950
Alimentation automatique des fils de chaîne; soudeuse; alimentation des trames par Syrocute intégrée;
extraction linéaire programmable; empileur de panneaux



MG700
Alimentation automatique des fils de chaîne; soudeuse;
alimentation en fil de trame par le dessus, alimentation
en fil de trame par le dessous; extraction linéaire
programmable; empileur de panneaux

Caractéristiques

Les systèmes MG950, MG900, MG700 et MG600 sont des soudeuses de treillis flexibles adaptées à la production rentable de treillis standards légers et lourds, ainsi que de treillis légers soudés sur mesure en petites et grandes séries.

Degré d'automatisation évolutif

L'amenée de fils de chaîne et de trame s'effectue selon le type de machine par le biais de systèmes d'aménagement manuels ou semi-automatiques. Pour des séries plus importantes, une alimentation automatique des fils de chaîne peut être utilisée.

Le système Syrocot, un dispositif de dressage et de coupe synchrones, est disponible pour être intégré dans chaque installation et permet une production avec des fils amenés directement de coils.

Une presse de pliage peut être intégrée pour les soudeuses de clôtures en treillis. Selon le produit, les plis peuvent être réalisés depuis le haut ou le bas.

Matériaux des fils

- fil clair, laminé ou étiré à froid
- méplats, laminés à froid pour chaînes
- fil galvanisé étiré à froid
- fil inox étiré à froid

	MG950	MG900	MG700	MG600
Largeurs panneaux / Ecart avec fils de chaîne externes	1700 / 1600 mm 2700 / 2600 mm	1250 / 1200 mm 1650 / 1600 mm 2100 / 2000 mm 2500 / 2400 mm	2900 / 2800 mm 3300 / 3200 mm	1250 / 1200 mm 1650 / 1600 mm 2100 / 2000 mm 2500 / 2400 mm
Longueurs panneaux	300 – 4000 mm	300 – 4000 mm	500 – 4000 mm	selon spécifications du client
Maille de fil de chaîne, réglage continu	min. 20 mm	min. 20 mm	min. 25 mm	min. 18,5 mm
Maille de fil de trame, réglage continu	min. 12,5 mm	min. 12,5 mm	min. 12,5 mm	min. 12,5 mm
Diamètre fil de chaîne pour méplat, largeur pour méplat, hauteur	2,0 – 8,0 mm 2,0 – 5,0 mm 10,0 – 35,0 mm	2,0 – 10,0 mm 2,0 – 5,0 mm 10,0 – 30,0 mm	2,0 – 10,0 mm	1,8 – 6,0 mm
Diamètre fil de trame	2,0 – 8,0 mm	2,0 – 10,0 mm	2,0 – 10,0 mm	2,0 – 6,0 mm
Cadence trames / min.	jusqu'à 170	jusqu'à 130	jusqu'à 150	jusqu'à 150

Autres dimensions sur demande



Chariot



Conteneur

MG900 pour une utilisation universelle

Avec le système MG900, Schlatter fournit une soudeuse adaptable pour la production économique de toutes sortes de treillis de qualité, pouvant être utilisée pour de petites séries ou de plus grandes séries. L'installation se caractérise par sa haute productivité, sa facilité d'utilisation et d'entretien ainsi que par ses changements de séries rapides. L'installation MG900 est très flexible et permet une adaptation optimale aux besoins du marché.

Propriétés

- Puissance de soudure réglable selon les exigences
- Transformateurs AC ou MF pilotables séparément
- Puissance élevée grâce au circuit secondaire refroidi par eau
- Diverses possibilités d'extension, même avec des dispositifs pour la soudure de cadres avec piliers
- Fiable, même avec de faibles diamètres de fil
- Selon le type de machine, les fils de trame peuvent être soudés depuis le haut et/ou le bas.

Portique de soudage avec extracteur linéaire



MG950 où flexibilité, vitesse et haute qualité sont requises

La machine MG950 est une soudeuse de treillis industriels utilisée partout où une grande flexibilité, une grande vitesse et la meilleure qualité sont requises dès le premier treillis.

Flexibilité

Les groupes de soudage individuels hautement flexibles avec une largeur inférieure à 50 mm et la possibilité de couplage facile à deux circuits électriques indépendants permettent une fabrication très productive de treillis complexes et en petits lots.

Vitesse

Des cadences jusqu'à 170 fils de trames par minute et deux circuits électriques à courant continu à moyenne fréquence MF indépendants permettent une haute productivité pour les treillis complexes et exigeants. Et ce sans devoir recourir à une cascade qui réduirait la performance.

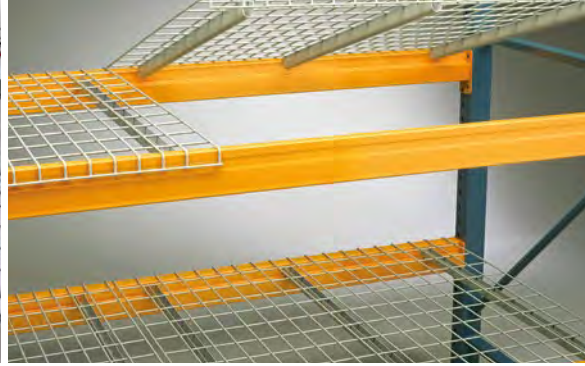


Vidéo MG950





Chemins de câbles



Platelages

La meilleure qualité

Le positionnement des magasins de fils longitudinaux très stables est assisté par un système de mesure électronique précis. Le logiciel d'utilisation prend en charge le calcul des paramètres de soudure. Une fois le montage réalisé, le premier treillis est vendable.

Caractéristiques du produit

- largeur de treillis 200- 1700 mm
- longueur de treillis 300- 4000 mm
- diamètre des fils 2,0- 8,0 mm
- pas des fils de chaîne min. 20 mm

Matériaux des fils

- fil clair
- fil galvanisé étiré à froid
- fil en acier inoxydable étiré à froid
- fil cranté étiré à froid

Options

- Dispositif automatique de chargement du fil longitudinal
- Distributeur de trame double
- Station de rognage d'abouts de trame transversal
- Empileur

Système MG950 pour acier plat





Cage à poules

MG600 pour les grandes séries

Le système MG600 est adapté aux domaines d'application exigeant la production de treillis similaires en grandes séries. Les treillis industriels sont produits avec une amenée de fils de chaîne directement de coils.

Produits

- Cages d'animaux
- Cages à poules
- Treillis standards
- Grillages
- Gabions

Système MG600 pour la production de treillis pour cages





Clôture 3D

MG700 pour tous types de treillis de clôture de premier plan

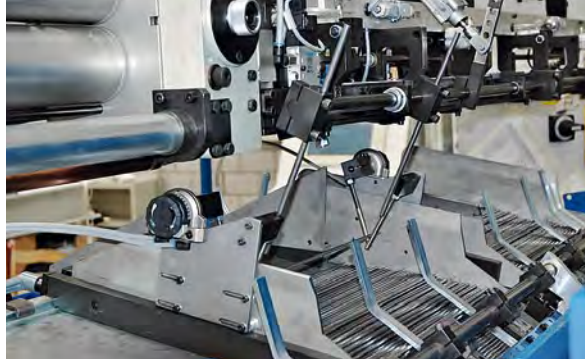
La soudeuse de treillis de clôture MG700 Schlatter est adaptée à la production compétitive de treillis aux dimensions exactes en petites, moyennes ou grandes séries. Les fils peuvent être introduits, dressés et coupés dans l'installation ou amenés directement de coils.

Produits

- Clôtures de sécurité
- Clôtures double fils
- Clôtures écran
- Clôtures de chantier
- Clôture 3D
- Treillis industriels

Production de clôtures dont les fils sont prédécoupés





Intégration directe dans le magasin de trame

Système Syrocut pour un dressage des fils hautement productif

Le système Syrocut se compose d'une station de dressage rotatif synchrone, d'une unité de coupe et d'un dérouleur de bobine entraîné. La longueur de chaque fil peut être programmée individuellement. Le système peut être intégré dans la soudeuse de treillis Schlatter pour l'aménagement de fils de chaîne ou de trame. Il peut également être utilisé comme unité indépendante stand alone.

Intégration du système Syrocut dans la soudeuse de treillis

- Différentes solutions d'intégration pour les fils de trame et de chaîne
- Aménagement simplifié de longs fils fins
- Longueur individuellement programmable pour chaque fil

Syrocut avec dressage et coupe synchrones

- Grande flexibilité avec une haute productivité
- Haute qualité de dressage et de précision
- Changement rapide du diamètre de fil avec des rotors interchangeables
- Sans marquage car avance et rotor stoppés pendant la coupe

Caractéristiques de production

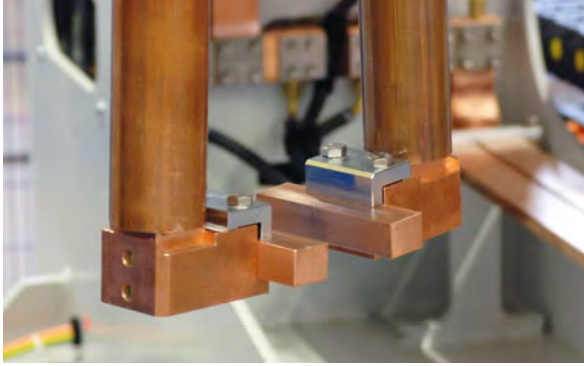
- Diamètre du fil 2,0 – 8,0 mm
- Rendement jusqu'à 240 m / min.

Matériaux des fils

- fil clair
- fil galvanisé étiré à froid
- fil en acier inoxydable étiré à froid
- fil cranté étiré à froid

Système Syrocut stand alone





Pince de soudage pour les produits en 3 dimensions

Le système POSIWELD: une cellule de soudage CNC pour produits fils bi et tridimensionnels en une seule opération

Le système POSIWELD de Schlatter vous propose une cellule de soudage flexible CNC pour la production économique de produits de différentes tailles. Le dispositif de table tournante permet qu'un seul opérateur charge et décharge les composants pendant que la machine fonctionne.

Caractéristiques du produit

- Changement rapide d'un produit à l'autre
- Table tournante avec dispositif à bascule pour en faciliter le chargement ergonomique
- Puissance de soudage max: 20 kA avec source de courant MF
- Commande manuelle pour programmer les pièces à souder (Teach-in)

- Plateaux polaires rotatifs (axe C) pour le soudage de grilles à géométries non rectangulaires
- Les électrodes inférieures et supérieures mues par axes électriques à servomoteurs permettent des temps de cycles très courts
- Système de contrôle PC Touchscreen pour commande axiale CNC et fonctions SPS. Programmation offline possible depuis un ordinateur
- En option : pince de soudage pour les produits en 3 dimensions

- Pour souder une grande variété de fils : galvanisé, clair, inoxydable, cranté

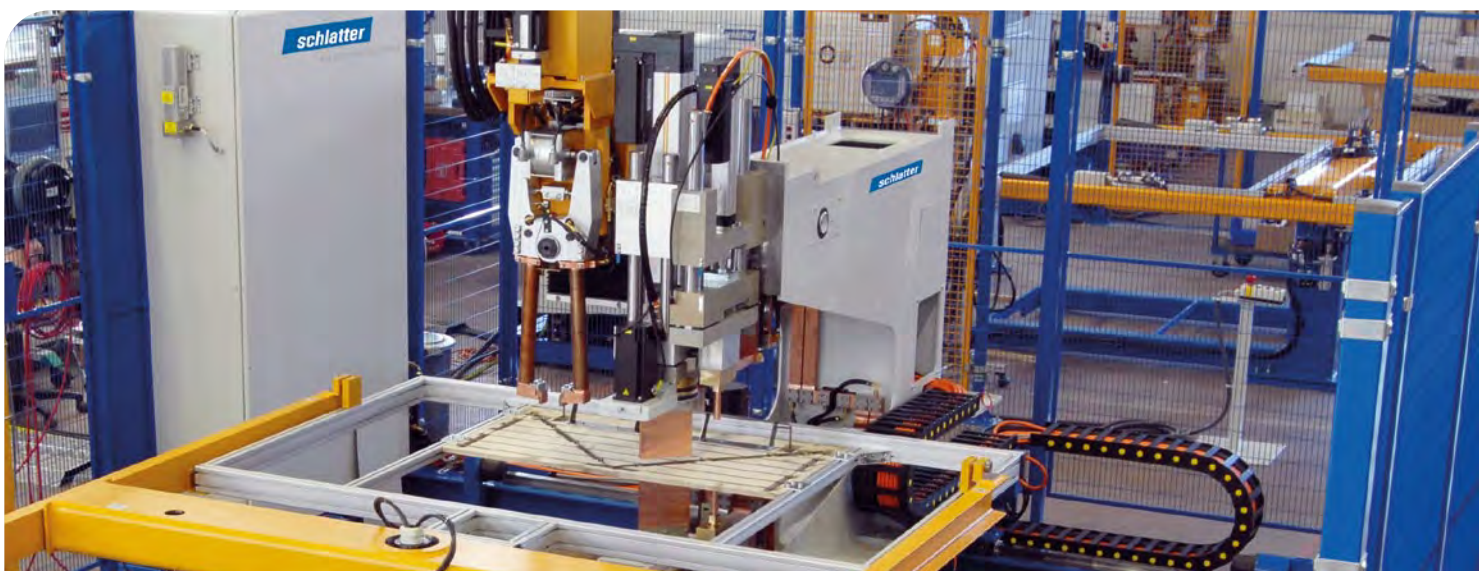
Données techniques

Gamme de soudage standard:

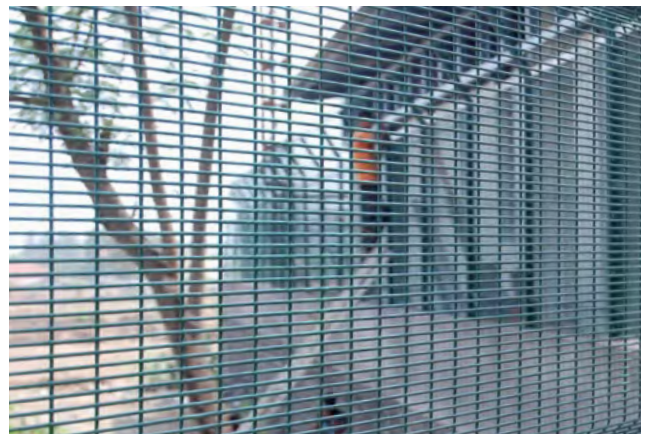
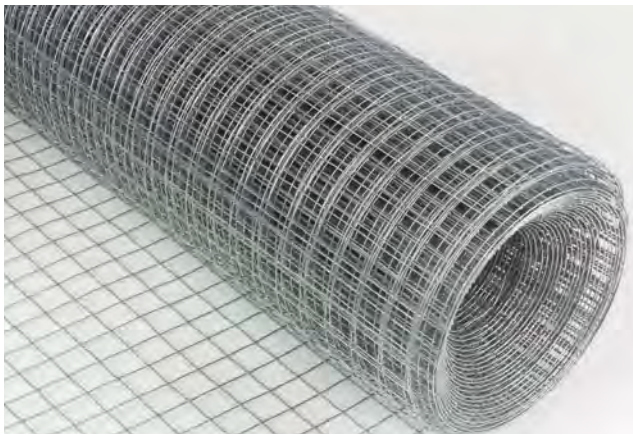
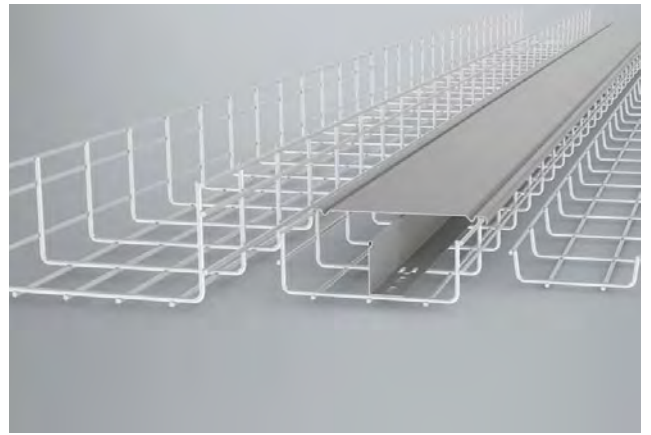
- Axe X: 2000 mm long
- Axe X: 3000 mm (option)
- Axe Y: 1200 mm
- Axe Z: 190 mm
- Axe W (Pince): 260 mm



Vidéo POSIWELD



Exemples de fils soudés



Sécurité d'investissement grâce à une prise en charge durable

Notre activité a pour but d'augmenter la productivité de nos clients et de rallonger la durée de vie de leurs installations. C'est pourquoi notre Service après-vente vous assiste également lors de la mise en service d'un système de Schlatter. Nous nous ferons un plaisir de discuter avec vous de vos besoins individuels et de vous soumettre un package entretien sur mesure.



Votre ligne directe vers nos Services

T +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

Service pièces détachées et réparations MySchlatter.com

T +41 44 732 71 11
spareparts@schlattergroup.com

Contrats d'entretien

Les installations Schlatter sont développées et fabriquées selon les exigences de qualité et de disponibilité les plus strictes. Pour le maintien à long terme de la valeur des investissements, nous définissons avec nos clients des contrats d'entretien personnalisés comportant des services au choix tels que les révisions, les travaux de maintenance, la formation, le conseil de production, le diagnostic à distance et les réparations, ainsi que des recommandations pour les pièces détachées.

Helpdesk | assistance à distance | Assistance24

Une équipe multilingue répond à vos questions techniques générales et vous aide à dépanner vos installations de production. Elle vous assiste grâce à des conseils techniques et diagnostique si le dépannage peut s'effectuer par téléphone, via Internet ou sur site.

VisionSupport

Avec le VisionSupport de Schlatter, vous donnez les moyens, à vous et vos collaborateurs, de montrer de manière simple l'ensemble des éléments de votre installation « en temps réel » au centre d'assistance Schlatter via Smartphone.

Interventions sur site

Notre équipe de techniciens expérimentés vous apporte son aide sur site partout et rapidement. Ils effectuent la mise en service et le dépannage des installations, réalisent des travaux de réparation et de maintenance ou vous assistent pour les révisions et les déménagements.

Service Réparations

Le groupe Schlatter dispose de ses propres ateliers de réparation et de révision pour vos appareils de commande et les composants mécaniques. En cas d'arrêts de la production, nous pouvons également mettre des modules de rechange à disposition de nos clients.

Service Pièces détachées | e shop

Notre important stock de pièces de rechange et l'efficacité de notre logistique garantissent une disponibilité et un remplacement rapide des composants des installations.

Modernisations

Grâce à la modernisation des installations existantes, il est souvent possible d'atteindre des augmentations de la productivité avec des coûts nettement inférieurs par rapport à de nouvelles acquisitions. Proche du marché et des clients et grâce à une innovation constante, nous pouvons proposer des offres attrayantes pour le changement et la modernisation de vos unités de production.

Formation

Avec notre offre de formation à des cours standard ou personnalisés, vos collaborateurs peuvent être formés aux évolutions technologiques les plus récentes pour la prise en charge des installations Schlatter. Les cours peuvent être dispensés dans nos propres locaux de formation, dans nos laboratoires de recherches ou sur votre site de production.

Une valeur sûre dans le secteur de la construction d'installations

Le groupe Schlatter est un constructeur de machines de renommée mondiale spécialisé dans les solutions individuelles dans le domaine du soudage par résistance, ainsi que dans les métiers à tisser et machines à finir pour les habillages de machines à papier, toiles et treillis métalliques. Grâce à notre savoir-faire dans la construction d'installations, à notre capacité d'innovation et à la fiabilité de notre service après-vente, nous garantissons à nos clients des installations de production performantes durables.



Expérience en matière de construction d'installations

La combinaison de compétences dans les techniques de soudage et de tissage fait du groupe Suisse coté en bourse une valeur sûre dans la construction d'installations de production.

Secteur soudure par résistance

En matière de soudage, nous développons et fabriquons des systèmes de soudage par résistance utilisés pour la production de treillis d'armature et industriels et pour le soudage de rails.

Secteur tissage

En matière de tissage, des métiers à tisser et des machines de finition sont fabriqués sous la marque Jäger pour les habillages de machines à papier ainsi que de toiles et treillis métalliques.

Prise de contact

Dans les sociétés du groupe et dans le cas de représentants/d'agents sélectionnés du groupe Schlatter vous trouverez de par le monde des interlocuteurs compétents pour la vente, les consultations techniques, le service à la clientèle et les questions administratives. Vous en trouverez les coordonnées sur notre site Web à l'adresse www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
info@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com