

Ready for a new level?

самое современное сварочное оборудование для гибкого и эффективного производства арматурной сетки



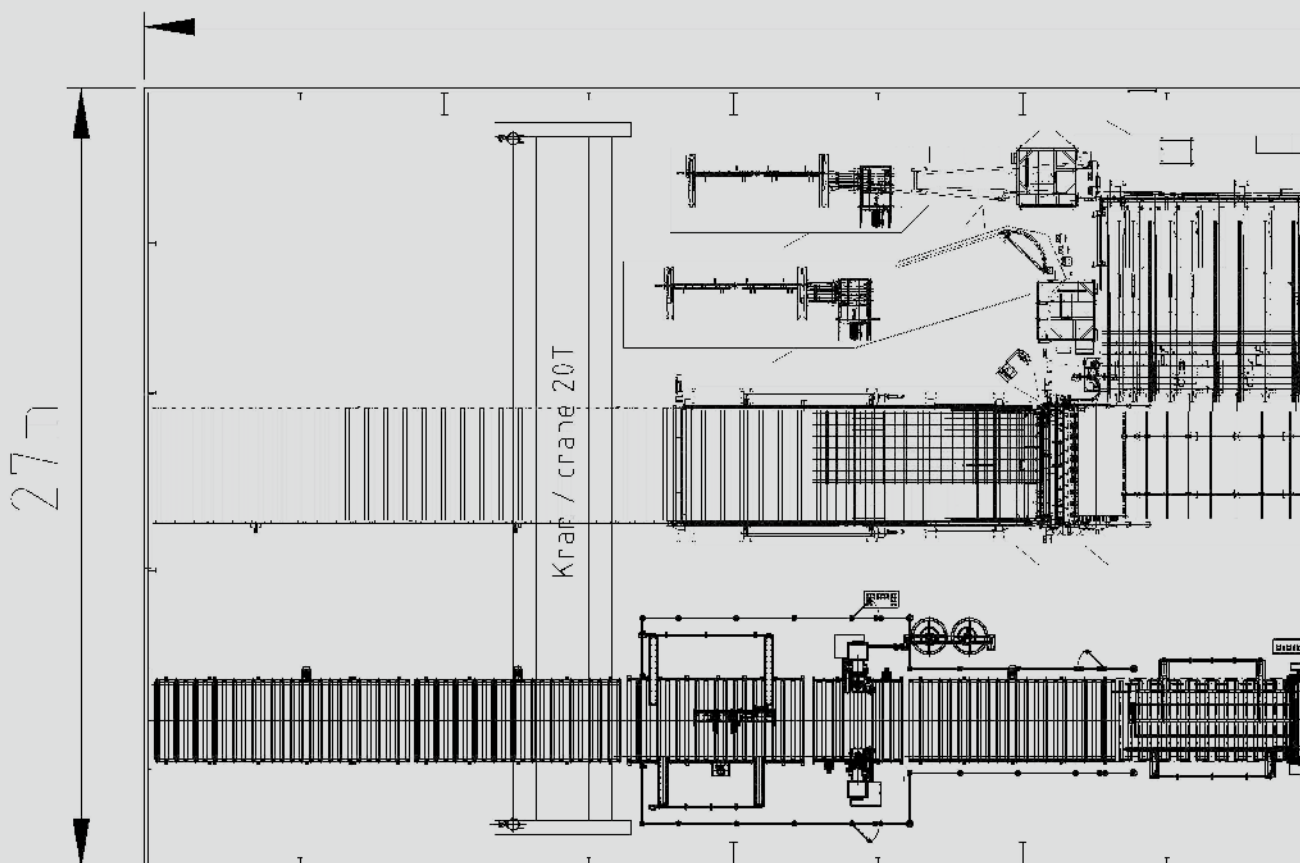
Системы MG316 и MG800: производство арматурных сеток на новом уровне

Данная конфигурация оборудования представляет собой новый уровень эффективного производства арматурной сетки при малой потребной площади, небольшом машинном парке, низкими затратами на рабочую силу и меньшими складскими запасами.

80 000 - 100 000 тонн только при работе двух сварочных сеточных линий

Компания Schlatter выводит производство сетки на новый уровень. При этом годовое производство 80 000 - 100 000 тонн достигается исключительно за счет двух сварочных сеточных линий, и это несмотря на бесчисленное количество типов сеток с различными диаметрами проволоки.

Для этой цели используются оптимизированная высокопроизводительная сварочная сеточная линия MG316 и недавно разработанная, сверхгибкая, но также производительная сварочная сеточная линия MG800. Такая комбинация позволяет гибкое планирование производства и низкие затраты на переработку проволоки.



Небольшой машинный парк

Эта концепция «нового уровня» делает переворот в традиционном понимании производства сетки.

Всего лишь две линии для сварки сетки могут производить такое же количество продукции, как сегодняшние 4-5 линий. Существенное сокращение времени переналадки и замены катушки увеличивает эффективное время производства линий на 50%.

Низкие затраты на персонал и небольшая занимаемая площадь

Меньшее количество оборудования подразумевает задействование меньшего количества персонала, снижение затрат на техническое обслуживание и энергопотребление. В тоже время значительно сокращаются занимаемая площадь и капиталоемкие запасы запасных частей.

Система MG316

Благодаря линии MG316 возможно высокоэффективное производство массовых изделий с производительностью до 200 поперечных стержней в минуту. Сварочная линия, оборудованная группами прямой сварки, выпускает продукцию на самом высоком уровне качества и не нуждается в переналадке в области сварочного портала.

Система MG800

Срочные заказы на производство сетки больше не являются проблемой. Новая гибкая линия MG800 может изменять тип сетки за счет прерывания производства максимум на 30 секунд. Тем не менее, не требуется никаких компромиссов в отношении производительности.

Складскую сетку линия MG800 выпускает с производительностью 150 поперечных стержней в минуту.

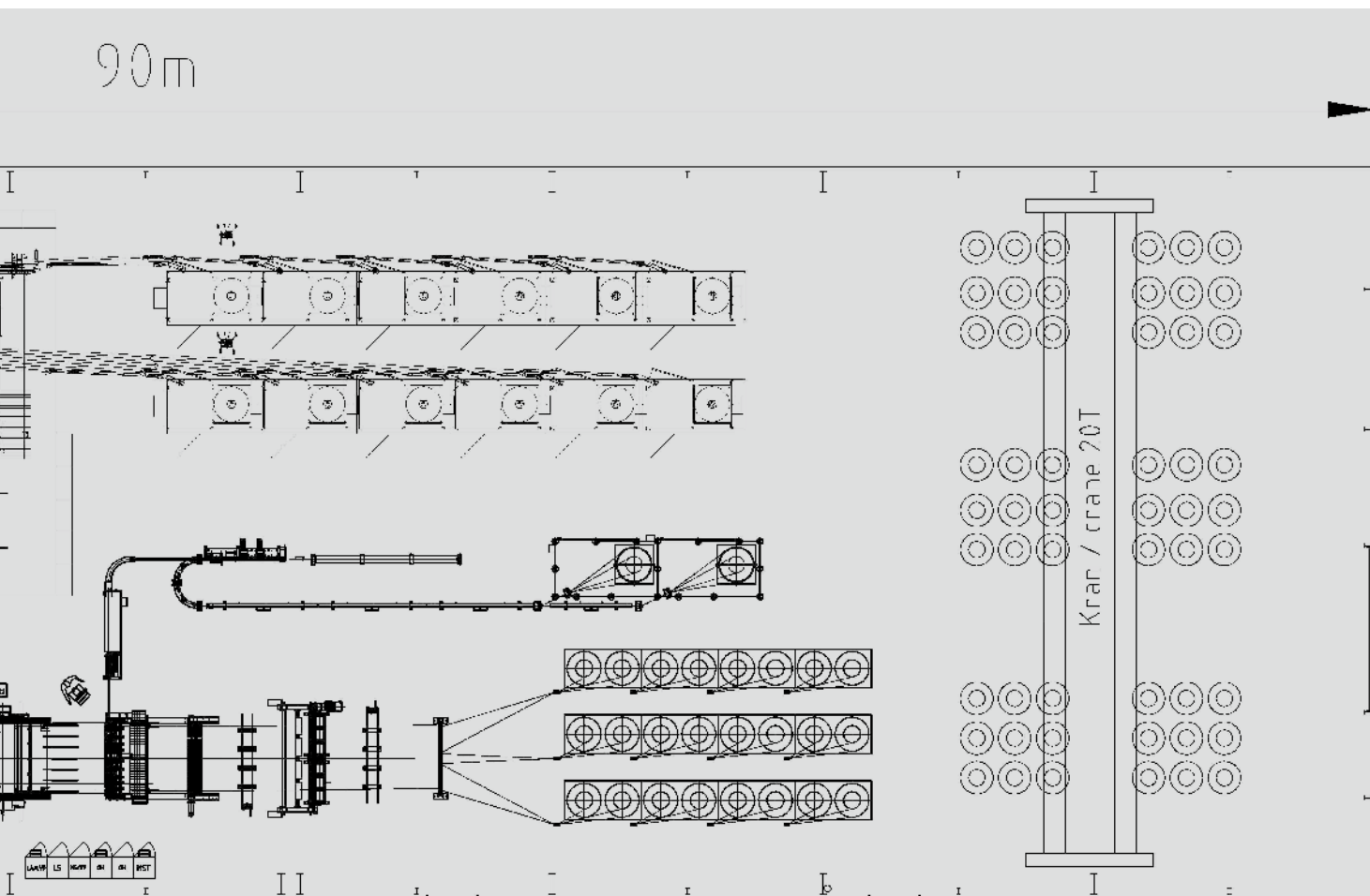
Снижение складских запасов

Складские мощности значительно уменьшаются благодаря гибкости, в результате чего возможно уменьшение чистого оборотного капитала (NWC) и складской площади. Кроме того, на основании колебаний цен на сталь легче управлять риском закупок.

Преимущества

- Небольшой парк оборудования
- Небольшая потребная площадь
- Низкие затраты на персонал
- Низкий затраты на складские запасы
- Высокая гибкость производства

Заводская компоновка MG800 и MG316





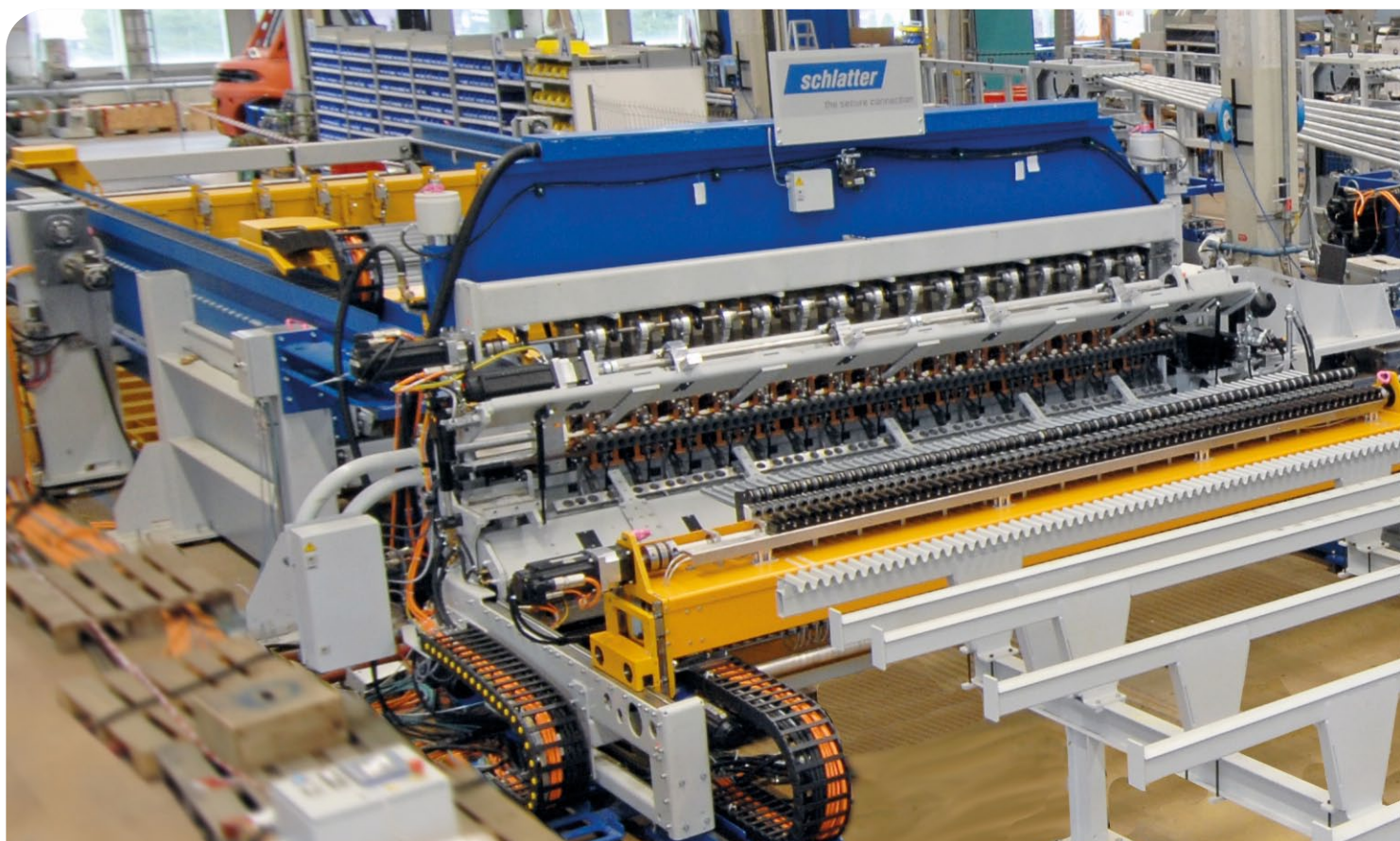
Правильно-отрезной станок MRM

Высокопроизводительная гибкая система MG800 для арматурных сеток

Сварочная сеточная установка MG800 предназначена для гибкого высокопроизводительного изготовления арматурной сетки. Целью концепции установки нового уровня является обеспечение эффективного производства арматурной сетки при небольшом парке оборудования, с малой потребной площадью, с низкими затратами на персонал, а также с небольшими складскими запасами.



видео MG800





Целной транспортер продольных стержней

Высокая производительность

- Высокоскоростной правильно-отрезной станок (9м/сек)
- Высокая производительность до 150 тактов в минуту
- Нет простоев между производимыми сетками
- Смена диаметра проволоки в течение 3- секунд
- Нет простоев при смене геометрии сетки при одинаковом диаметре проволоки
- 30 секунд простоя при смене катушки, когда на двух катушках одинаковый диаметр проволоки

Высокая гибкость производства

- Минимальная продольная ячейка 50 мм, далее кратно
- Подача поперечной проволоки снизу и сверху, нет потребности в кантователе
- До 6 различных диаметров для продольной и поперечной проволоки

Высокое качество сетки

- Высококачественный правильно-отрезной станок
- Отсутствие влияния перекручивания проволоки

Характеристики продукции

- Ширина сетки 500 – 3700 мм
- Длина сетки 1000 – 12000 мм
- Диаметр проволоки 5,0 – 13,0 мм или 3,0 – 10,0 мм
- Продольная ячейка от 50 мм

Опции

- Автоматическое устройство для обвязки
- Автоматический укладчик пакетов сетки

Система MG800

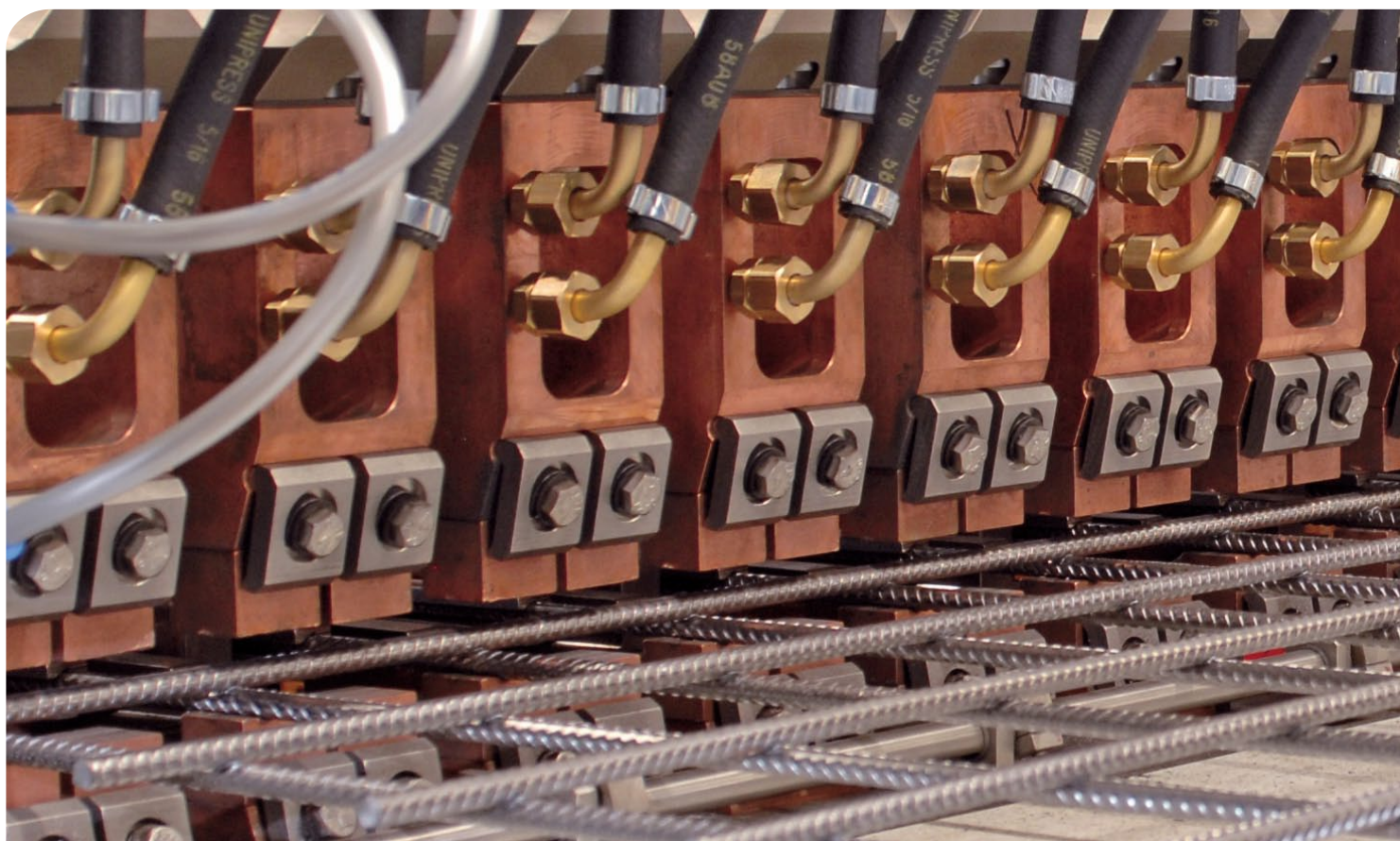




Система подачи проволоки

Сварочная сеточная линия типа MG316 стала еще производительнее и эффективнее

Новая линия MG316 предназначена для наиболее экономичного производства арматурных сеток в картах и рулонах, а также шахтных сеток. Концепция линии отличается очень высокой производительностью, низкими операционными расходами и простой эксплуатацией для этого типа продукции.





Поперечная подача посредством штихеля

Система MG316

В линии MG316 применены высокопродуктивная подача продольной проволоки и высокопроизводительный правильно-отрезной станок для поперечной проволоки с подачей поперечной проволоки сверху и снизу по отношению к продольной проволоке. Благодаря этому беспрепятственно достигается тактовая частота до 200 поперечных стержней в минуту. Подача поперечной проволоки сверху или снизу по отношению к продольной проволоке позволяет отказаться от процесса кантования (переворота) сетки. Помимо прочего, это положительно влияет на производство коротких сеток.

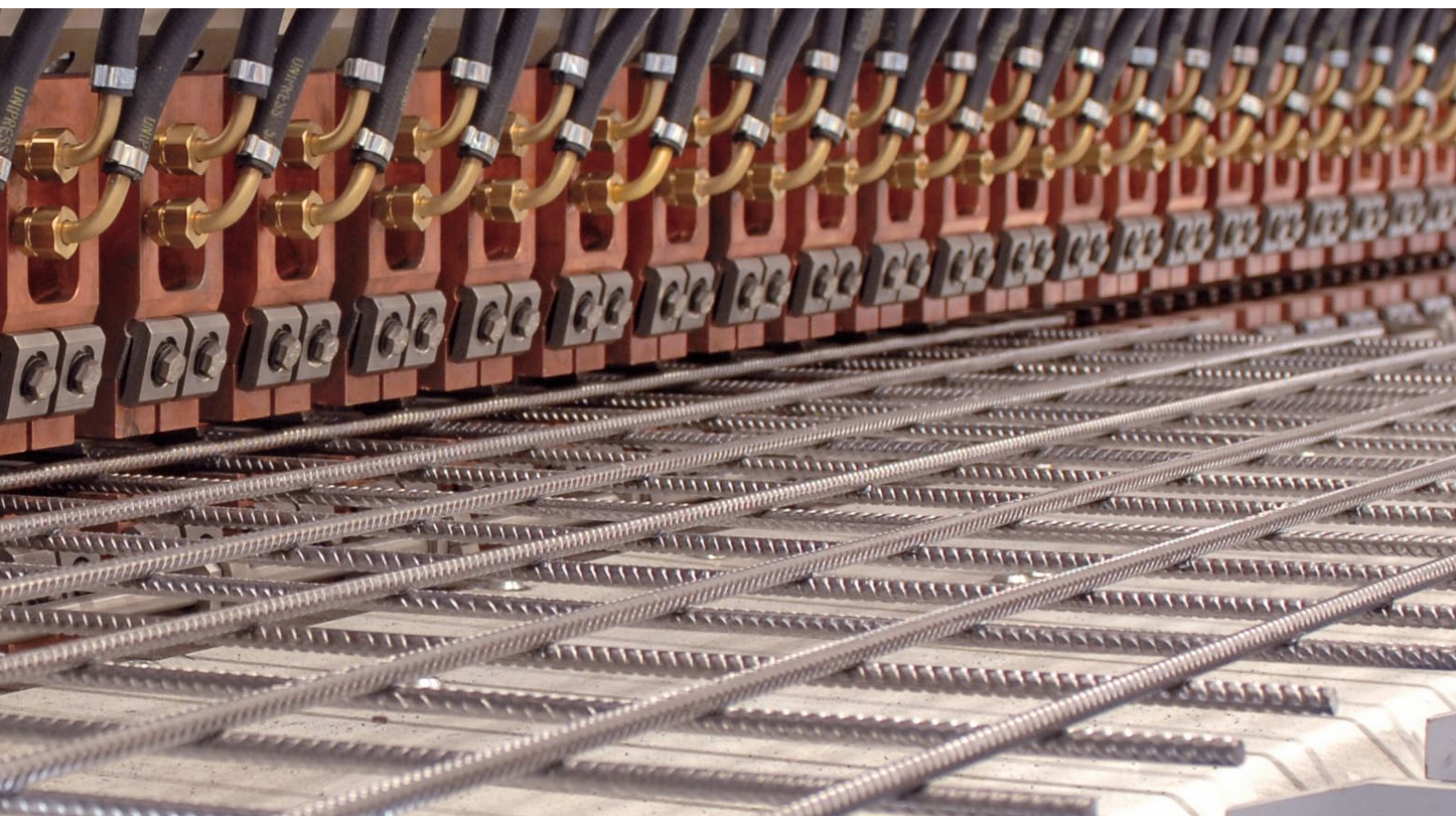
Конструкция новой сварочной машины с группами одноточечной сварки с фиксированной установкой в растре с продольной ячейкой от 50 мм не только значительно сокращает время переналадки установки, но и повышает качество сварочного соединения благодаря технологии прямой сварки.

Как и MG800, линия MG316 обладает отличным удобством доступа и надежностью, что приводит к снижению затрат на ремонт и техническое обслуживание. Благодаря большому выбору дополнительных узлов линии можно адаптировать к широкому спектру требований, что позволяет постепенно расширять степень автоматизации производственного процесса.

Особенности оборудования

- Более высокая общая производительность
- Более высокая производственная скорость до 200 поперечных стержней в минуту
- Короткое время переналадки
- Повышенная производительность для коротких сеток
- Современная приводная техника с экологичной рекуперацией электроэнергии
- Подача поперечной проволоки сверху и снизу
- Модульный принцип конструирования позволяет оптимизацию комплектации линии согласно пожеланиям заказчика

Сварочный портал с группами одноточечной сварки



Производитель надежного оборудования

Группа компаний Schlatter является мировым лидером среди производителей систем контактной сварки сопротивлением для специфических отраслевых решений, ткацких и отделочных станков для производства сит бумагоделательных машин, а также для производства тканых и проволочных сеток. Благодаря нашим многолетним ноу-хау в сфере производства промышленного оборудования, инновационному потенциалу и надежной поддержке клиентов мы гарантируем нашим заказчикам поставку производительного и долговечного оборудования.



Опыт в производстве промышленного оборудования

Сочетание компетенции в технологиях сварки, ткацких технологиях и технологиях промышленного оборудования делает группу компаний, акции которой котируются на Швейцарской бирже, надежным вложением инвестиций в производство промышленного оборудования.

Сегмент сварки сопротивлением

В сегменте «сварка» мы проектируем и производим системы контактной сварки сопротивлением, которые применяются в производстве арматурных и промышленных сеток, а также для сварки рельс.

Сегмент металлткацких станков

В сегменте «тканые материалы» под маркой Jäger выпускаются ткацкие и отделочные станки для производства сит бумагоделательных машин, тканой и рифленной металлической сетки.

Контактные данные

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
info@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com