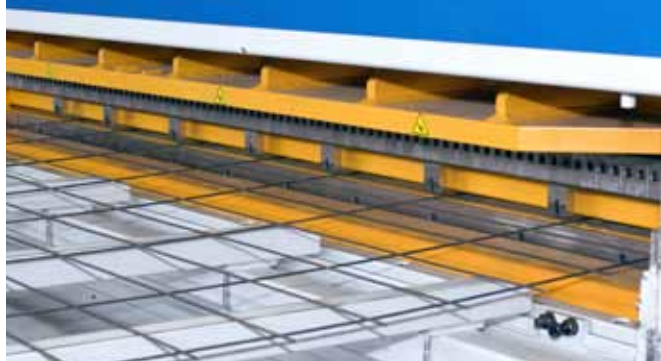


**Сварочные установки для производства арматурной сетки
Системы MG303, MG316 и MG320**





Отрезная машина для продольных стержней

Эффективные системы для производства арматурных сеток

Сварочные установки компании Schlatter MG303, MG316 и MG320 разработаны в целях обеспечения высокой рентабельности производства. Установки отличаются высокой производительностью, низкими производственными затратами и простотой в обслуживании. Благодаря широкому выбору дополнительных модулей их можно привести в соответствие с различными требованиями, а также постепенно повышать уровень автоматизации.



Один поставщик

Системы серии MG300 обеспечивают возможность производства арматурной сетки разных типоразмеров по конкурентоспособным ценам. Благодаря возможности дооснащения системы могут применяться на развивающихся и уже сложившихся рынках.

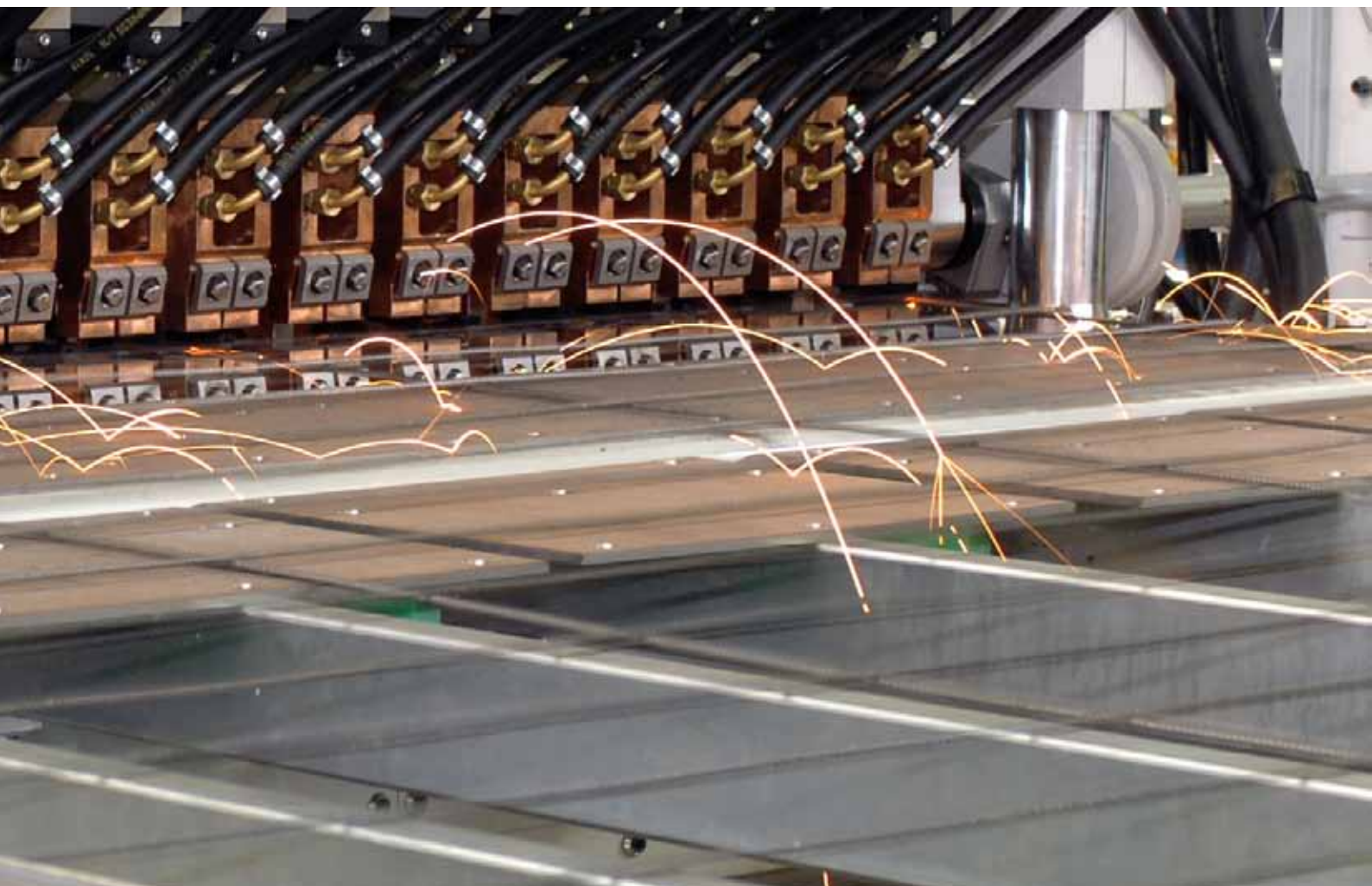
Модульный принцип конструирования позволяет начать с малогабаритной простой установки, которую впоследствии можно дооснастить. Широкий ассортимент дополнительных модулей и опций гарантирует дооснащение вплоть до автоматической производственной установки с минимальной потребностью в рабочей силе.

Выбор из различных вариантов подачи поперечной проволоки позволяет реализовывать концепции установки с предельно короткой длительностью подготовительно-заключительных работ и высокой рабочей скоростью.

Отмечено много случаев, когда проект, начинавшийся с приобретения установки MG300, завершается полноценной фабрикой, спланированной, смонтированной и переданной клиенту группой Schlatter.

В зависимости от инвестиционных возможностей заказчика и требуемой степени автоматизации, компания Schlatter предлагает как простые установки, так и полностью автоматизированные решения. Компания Schlatter выступает в роли одного генерального поставщика.

Сварочный портал системы MG316



С возможностью модульного дооснащения

Концепт по индивидуальному заказу: Модульный принцип конструирования сварочных систем Schlatter позволяет заказчику начать производство с минимальными инвестиционными затратами и дооборудовать или переоснастить систему в соответствии с потребностями.

Система MG303

Наиболее подходящая концепция для экономичного производства легких и тяжелых арматурных сеток средними и крупными сериями. Продольная проволока разматывается с катушек или бухт. Поперечные стержни после предварительной правки и резки в размер подаются на сварочную установку из большого магазина, что обеспечивает быструю переналадку установки на другой тип сетки. Вследствие этого установка обладает большой технологической гибкостью сетки, что особенно важно в условиях новых потребностей рынка.

Система MG316

Высокопроизводительные сварочные установки серии MG316 предназначены для производства стандартных легких и тяжелых арматурных сеток. Данная концепция предназначена для эффективного производства сетки с подачей продольной и поперечной проволоки с катушек или бухт. Система подачи поперечной проволоки с возможностью быстрого перехода с одной катушки (бухты) на вторую (резервную).

Благодаря обновленным и более совершенным единичным сварочным группам, а также современной приводной технике, возможно эффективное производство сеток в различных комбинациях.

Система MG320

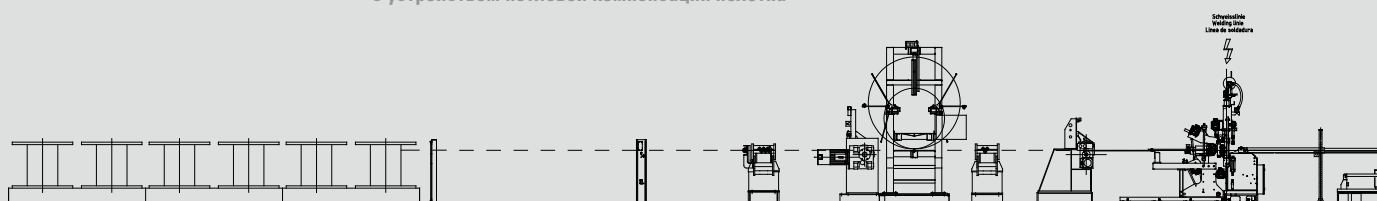
Концепция установки отвечает наивысшим требованиям при производстве легких и тяжелых стандартных арматурных сеток. Удвоенная установка с двумя системами подачи поперечной проволоки и двумя сварочными машинами. Два поперечных стержня свариваются одновременно. Подача продольной и поперечной проволоки может быть с катушек или бухт.

Управление

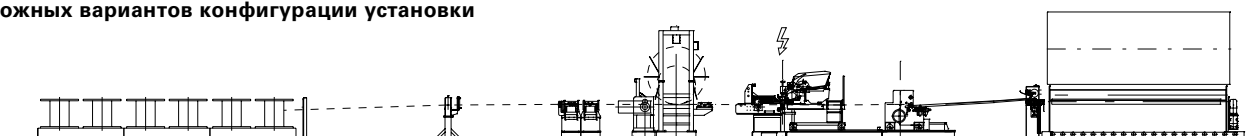
Разработанная компанией Schlatter система управления сварочным током SWEP гарантированно обеспечивает равномерное и стабильное качество сварки. Управление процессом осуществляется при помощи системы управления производственным процессом PLS Win. Данная система управления работает в ОС Windows, что обеспечивает компьютеризированную подготовку к работе.

MG316d

Размотка продольной проволоки с катушек или бухт; правильные устройства; устройство для вытягивания и компенсации продольной проволоки; роликовая подача продольной проволоки; подача поперечной проволоки посредством штихеля сверху и снизу из бухты или с катушки; сварочная машина; гильотина продольных стержней; сеточный укладчик; полностью автоматическое устройство намотки сетки в рулоны с устройством петлевой компенсации полотна

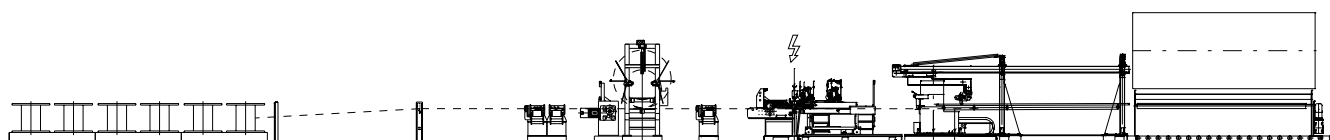


Выбор возможных вариантов конфигурации установки



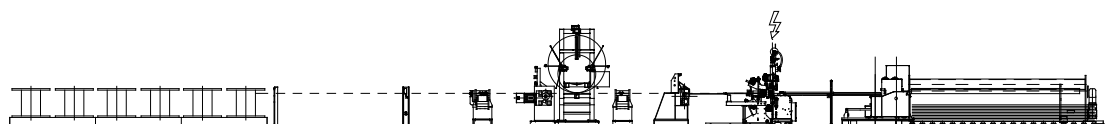
MG303

Размотка продольной проволоки с катушек или бухт; правильные устройства, устройство для вытягивания и компенсации продольной проволоки; сварочная машина с роликовой подачей продольной проволоки; дисковое устройство подачи поперечных стержней; гильотина продольных стержней; станция укладки и кантования сетки с роликовым подающим устройством



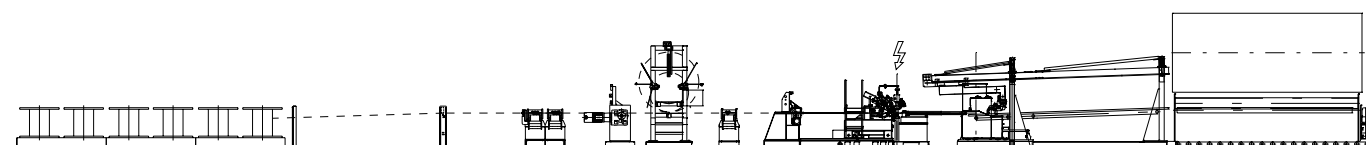
MG303

Размотка продольной проволоки с катушек или бухт; правильные устройства; устройство для вытягивания и компенсации продольной проволоки; роликовая подача продольной проволоки; дисковая подача поперечной проволоки; сварочная машина; гильотина продольных стержней; станция укладки и кантования сетки с линейным подающим устройством



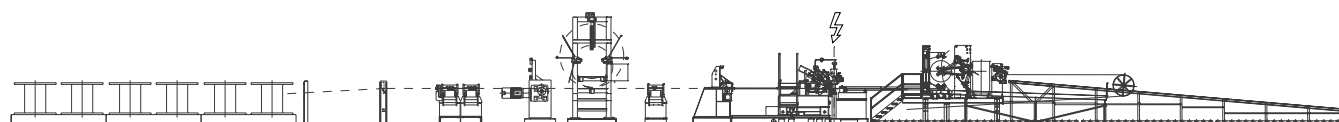
MG316d

Размотка продольной проволоки с катушек или бухт; правильные устройства; устройство для вытягивания и компенсации продольной проволоки; роликовая подача продольной проволоки; подача поперечной проволоки посредством штихеля сверху и снизу из бухты или с катушки; сварочная машина; гильотина продольных стержней; сеточный укладчик



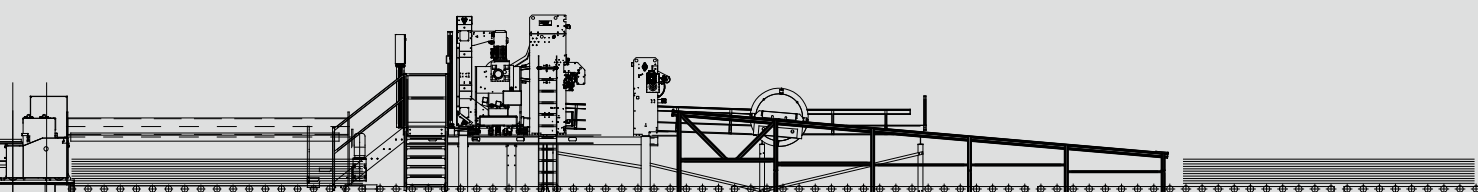
MG316e

Размотка продольной проволоки с катушек или бухт; правильные устройства; устройство для вытягивания и компенсации продольной проволоки; роликовая подача продольной проволоки; дисковое устройство подачи поперечных стержней с катушек или бухт; сварочная машина; гильотина продольных стержней; станция укладки и кантования сетки с линейным подающим устройством



MG316e

Размотка продольной проволоки с катушек или бухт; правильные устройства; устройство для вытягивания и компенсации продольной проволоки; роликовая подача продольной проволоки; дисковое устройство подачи поперечных стержней с катушек или бухт; сварочная машина; полностью автоматическое устройство намотки сетки в рулоны с устройством петлевой компенсации полотна



Характеристики оборудования

MG303, MG316 и MG320 являются универсальными системами для сварки сетки и служат для экономичного производства легких и тяжелых арматурных сеток крупными сериями.

Повышение степени автоматизации

Систему MG303 можно дооборудовать посредством интеграции системы Sygocut, правильно-отрезного станка, в устройство подачи поперечных стержней. Кроме того, все системы серии MG300 могут быть дооборудованы этикетировочной машиной, станцией обвязки и стнацией для укладки пакетов сеток.

	MG303	MG316s	MG316d/e	MG320
Ширина сетки / Расстояние между крайними продольными стержнями	2500 / 2400 мм 2900 / 2800 мм 3300 / 3200 мм	2500 / 2400 мм 2900 / 2800 мм 3300 / 3200 мм	2500 / 2400 мм 2900 / 2800 мм 3300 / 3200 мм	2500 / 2400 мм 2900 / 2800 мм 3300 / 3200 мм
Длина сетки	3,0 – 8,0 м	3,0 – 8,0 м	3,0 – 8,0 м	3,0 – 8,0 м
Продольная ячейка, свыше	мин. 50 мм бесступенчатая регулировка	мин. 50 мм бесступенчатая регулировка	мин. 50 мм d) кратно 50 мм e) бесступенчатая регулировка	мин. 50 мм бесступенчатая регулировка
Поперечная ячейка, свыше – бесступенчатая регулировка	мин. 50 мм	мин. 50 мм	мин. 50 мм	мин. 100 мм
Диаметр продольных стержней	3,4 – 12,7 мм	3,4 – 8,0 мм	3,4 – 12,7 мм	3,4 – 12,7 мм
Диаметр поперечных стержней	3,4 – 12,7 мм	3,4 – 8,0 мм	3,4 – 12,7 мм	3,4 – 12,7 мм
Масса катушки (букты)	макс. 5,0 т	макс. 5,0 т	макс. 5,0 т	макс. 5,0 т
Количество тактов в минуту, подача поперечных стержней / мин. В направлении производства	до 200	до 130	до 200	до 360 Двойная сварочная машина
Количество тактов в минуту, подача поперечных стержней / мин. против направления производства	до 130			

Другие параметры по запросу

Технические характеристики зависят качества материала проволоки.



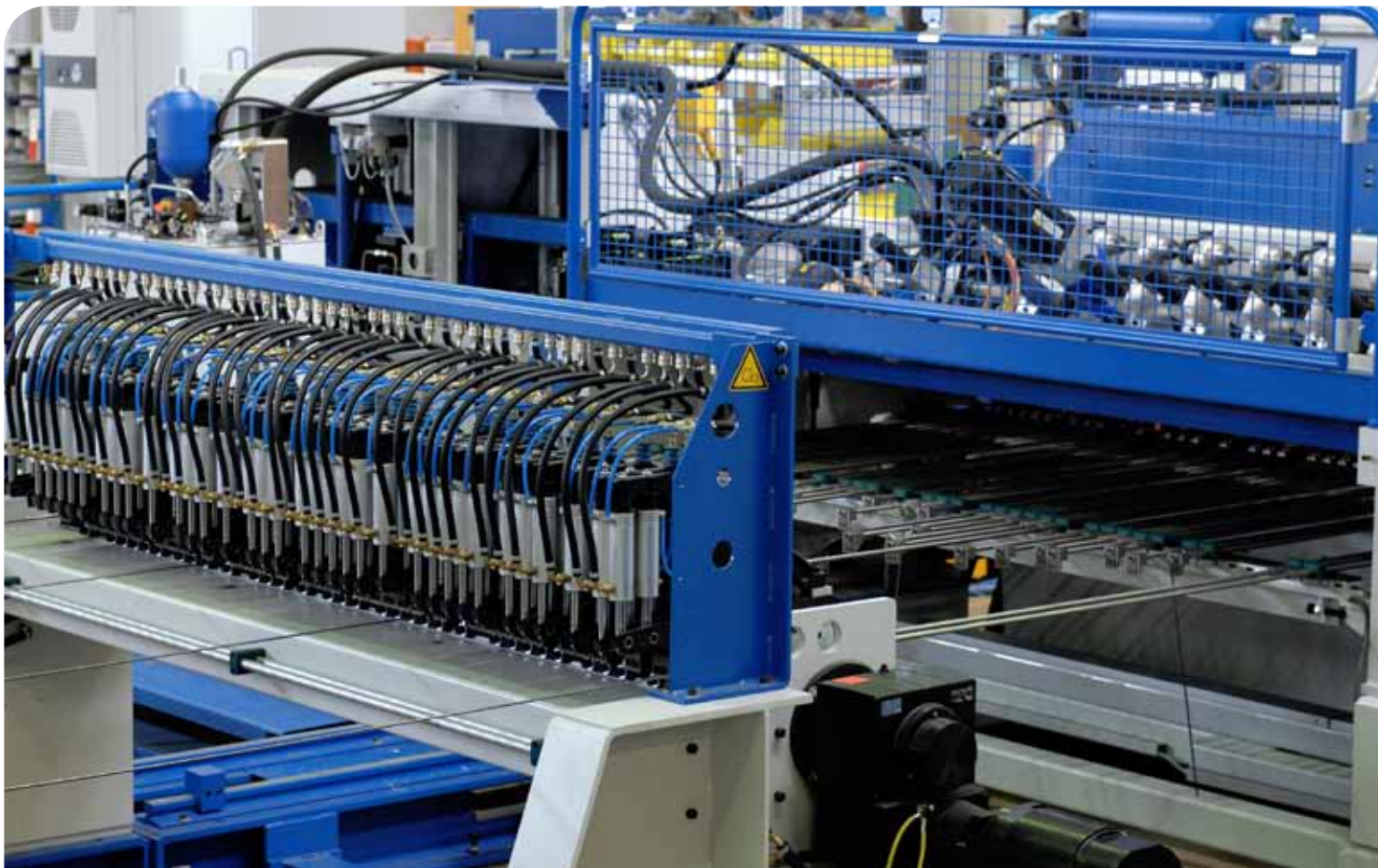
Правильные элементы для продольной проволоки



Электроды

Материал проволоки

- Холоднокатаная гладкая или рифленая проволока
- Горячекатаная рифленая проволока с поточной термической обработкой по технологии Temproge (секции охлаждения и отпуска непосредственно после клетки горячей прокатки)
- Горячекатаная рифленая проволока, низколегированная
- Горячекатаная рифленая проволока, дополнительно тянутая



С ориентацией на меняющиеся требования

Компания Schlatter предлагает широкий ассортимент дополнительных модулей, которые по большей части могут быть позднее интегрированы в имеющуюся установку. Если у заказчика появляются индивидуальные потребности в расширении, компания Schlatter может провести необходимые консультации. Следующие опции были выбраны из ассортимента для систем MG300.

Системы правки и подачи для продольной проволоки



Размотчики продольной проволоки

Горизонтальные и вертикальные размотчики с катушек или бухт



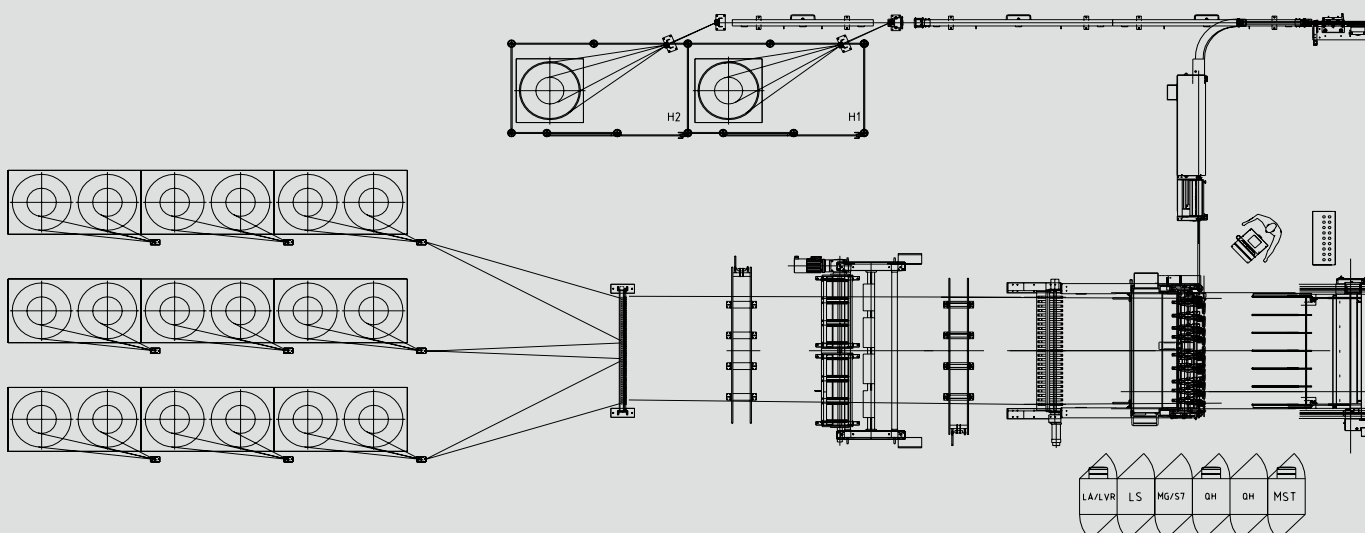
Контроль продольной проволоки

Устройство контролирует продольную проволоку и в случае обрыва или при ее конце отключает установку



Подача и правка продольной проволоки

Правильные устройства правят проволоку в двух плоскостях перед устройством вытягивания и компенсации продольной проволоки





Устройство для вытягивания и компенсации продольной проволоки
Каждая проволока контролируется индивидуально



Устройство роликовой подачи продольной проволоки
Устройство роликовой подачи предназначено для подачи продольной проволоки и производства поперечной ячейки, поперечная ячейка свободно программируется

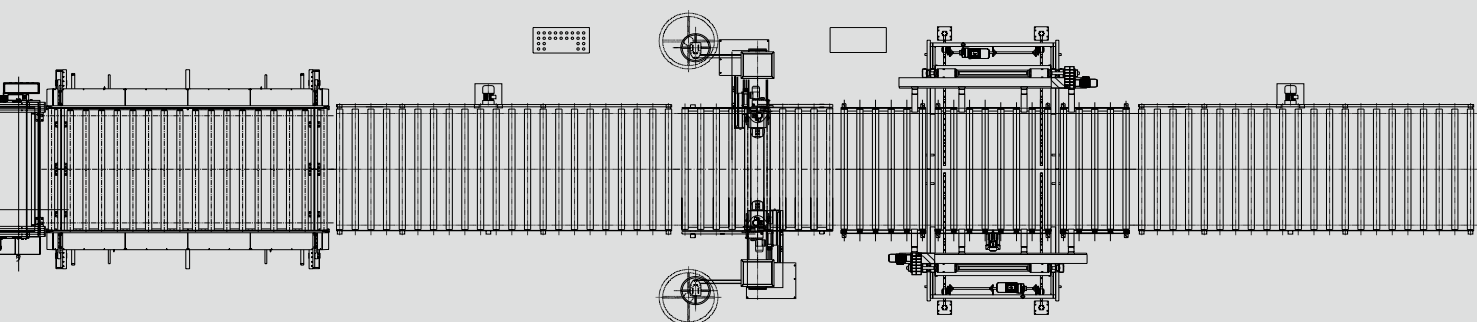
Сварочные машины



Сварочный портал для MG303 и MG316e
С пневматическими мягко действующими высокоэффективными сварочными прессами и кубическими электродами



Сварочный портал MG316d
Нет необходимости в переналадке благодаря единичным сварочным группам в растре 50 мм



Устройства подачи поперечных стержней



Подача поперечной проволоки посредством штихелей

Штихели позиционируют поперечный стержень сверху и снизу от продольных стержней в сварочной зоне



Дисковая подача поперечной проволоки

Устройство обеспечивает высокую скорость подачи поперечных стержней в направлении производства



Магазин для подачи поперечных стержней посредством магнитного барабана

Предназначен для разделения поперечных стержней, поступающих из большого пучка



Устройство подачи поперечных стержней

С автоматической системой замены поперечной проволоки и петлевым компенсатором, сварочной машиной, гильотиной продольных стержней и роликовой подачей



Автоматическая система замены поперечной проволоки

Минимальное время простоя при смене катушки (20–30 сек.), не возникает потерь времени из-за стыковой сварки концов проволоки при смене катушки



Автоматический производительный намотчик сетки

Наматывает сваренную сетку заданной длины в рулоны, а также автоматически производит резку

Укладка, кантование и последующая транспортировка сеток



Автоматическое устройство укладки и кантования сетки

С роликовым или линейным подающим устройством с захватами



Автоматическая станция обвязки пакетов сеток

Состоит из левого и правого блоков; производит автоматическую обвязку пакетов сетки



Автоматическое устройство укладки пакетов сеток

Укладывает увязанные пакеты сетки

Надежность инвестиций благодаря постоянной поддержке

Цель работы компании Schlatter состоит в том, чтобы помочь клиентам увеличить производительность и продлить срок службы оборудования. Служба поддержки клиентов помогает заказчику и после того, как система производства компании Schlatter была введена в эксплуатацию. Каждый заказчик может получить индивидуальный пакет услуг по послепродажному сервису.



Договора сервисного обслуживания

Оборудование компании Schlatter разрабатывается и производится с учетом наивысших требований к качеству и эксплуатационной готовности. Для поддержания в течение длительного периода инвестиционной привлекательности мы совместно с нашими заказчиками оговариваем в договорах сервисного обслуживания необходимый пакет услуг по поддержке клиента, таких как инспекции, техническое обслуживание, обучение, консультации, удаленная диагностика и рекомендации по ремонту и заказу запасных частей.

Техническая поддержка | Удалённая поддержка | Круглосуточная поддержка

По общим техническим вопросам или по вопросам устранения неполадок на производственном оборудовании вы всегда можете обратиться в нашу службу технической поддержки. Вам помогут техническим советом, либо выяснят, можно ли решить поставленную задачу в телефонном режиме, в удаленном режиме через Интернет или требуется выезд к заказчику.

Обслуживание на месте

Наша команда опытных сервисных инженеров в состоянии предложить оперативную поддержку с выездом к заказчику по всему миру. Они произведут ввод оборудования в эксплуатацию, устранят неполадку, выполнят ремонтное и техническое обслуживание, а также осмотр или демонтаж оборудования при смене места производства.

Ремонтная служба

Компания Schlatter имеет собственные мастерские, где могут проводиться ремонт и проверка блоков управления и механических компонентов. При технических инцидентах на производстве заказчика компания Schlatter может предложить необходимые узлы или компоненты для замены вышедших из строя.

Служба поставки запасных частей | Интернет-магазин

Компания Schlatter производит запасные части с максимальной тщательностью, при замене они без проблем подходят к общей системе и надолго обеспечат дальнейшую работу оборудования с прежним качеством.

Модернизация

Часто модернизация имеющегося производственного оборудования позволяет достичь роста производительности при значительно более низких затратах, чем приобретение нового. Благодаря близости к рынкам и клиентам, а также постоянным инновациям компания Schlatter может предоставить клиентам выгодные предложения по дооснащению и модернизации производственного оборудования.

Тренинги

Мы предлагаем как стандартизированные курсы, так и индивидуальное обучение, пройдя которые сотрудники заказчика получают знания и навыки по эксплуатации и обслуживанию оборудования Schlatter в соответствии с современным уровнем техники. Курсы могут проводиться в учебных классах и тестовых лабораториях Schlatter или по месту расположения вашего производства.

Прямая связь со службой поддержки

Тел. +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

Служба ремонта и доставки запасных деталей | MySchlatter.com

Тел. +41 44 732 71 11
spareparts@schlattergroup.com

Производитель надежного оборудования

Группа компаний Schlatter является мировым лидером среди производителей систем контактной сварки сопротивлением для специфических отраслевых решений, ткацких и отделочных станков для производства сит бумагоделательных машин, а также для производства тканых и проволочных сеток. Благодаря нашим многолетним ноу-хау в сфере производства промышленного оборудования, инновационному потенциалу и надежной поддержке клиентов мы гарантируем нашим заказчикам поставку производительного и долговечного оборудования.



Опыт в производстве промышленного оборудования

Сочетание компетенции в технологиях сварки, ткацких технологиях и технологиях промышленного оборудования делает группу компаний, акции которой котируются на Швейцарской бирже, надежным вложением инвестиций в производство промышленного оборудования.

Сегмент сварки сопротивлением

В сегменте «сварка» мы проектируем и производим системы контактной сварки сопротивлением, которые применяются в производстве арматурных и промышленных сеток, а также для сварки рельс.

Сегмент металлткацких станков

В сегменте «тканые материалы» под маркой Jäger выпускаются ткацкие и отделочные станки для производства сит бумагоделательных машин, тканой и рифленной металлической сетки.

Контактные данные

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
info@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com