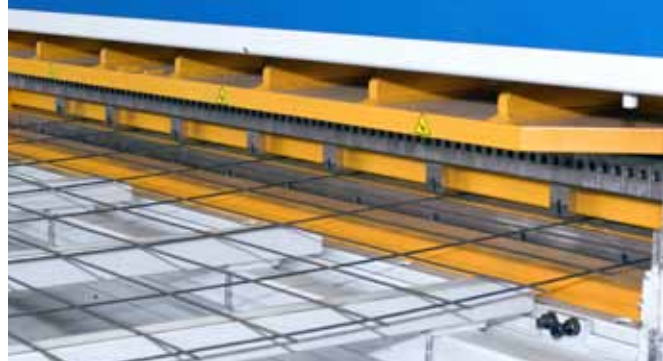


**Soudeuses pour treillis d'armatures
Systèmes MG303, MG316 et MG320**





Cisaille pour fils de chaîne

Systèmes de production économique de treillis d'armatures

Les soudeuses Schlatter MG303, MG316 et MG320 sont les mieux adaptées pour une production économique. Ces installations se caractérisent par leur haute productivité, de faibles coûts de fonctionnement et leur simplicité d'utilisation. Un vaste choix de modules complémentaires permet l'adaptation aux besoins individuels et une évolution progressive du degré d'automatisation.



Tout en un

Les systèmes de la gamme MG300 permettent la production de treillis d'armatures de différentes géométries, à des prix compétitifs. Les systèmes sont évolutifs, ce qui permet de les utiliser aussi bien sur des marchés en voie de développement que sur des marchés établis.

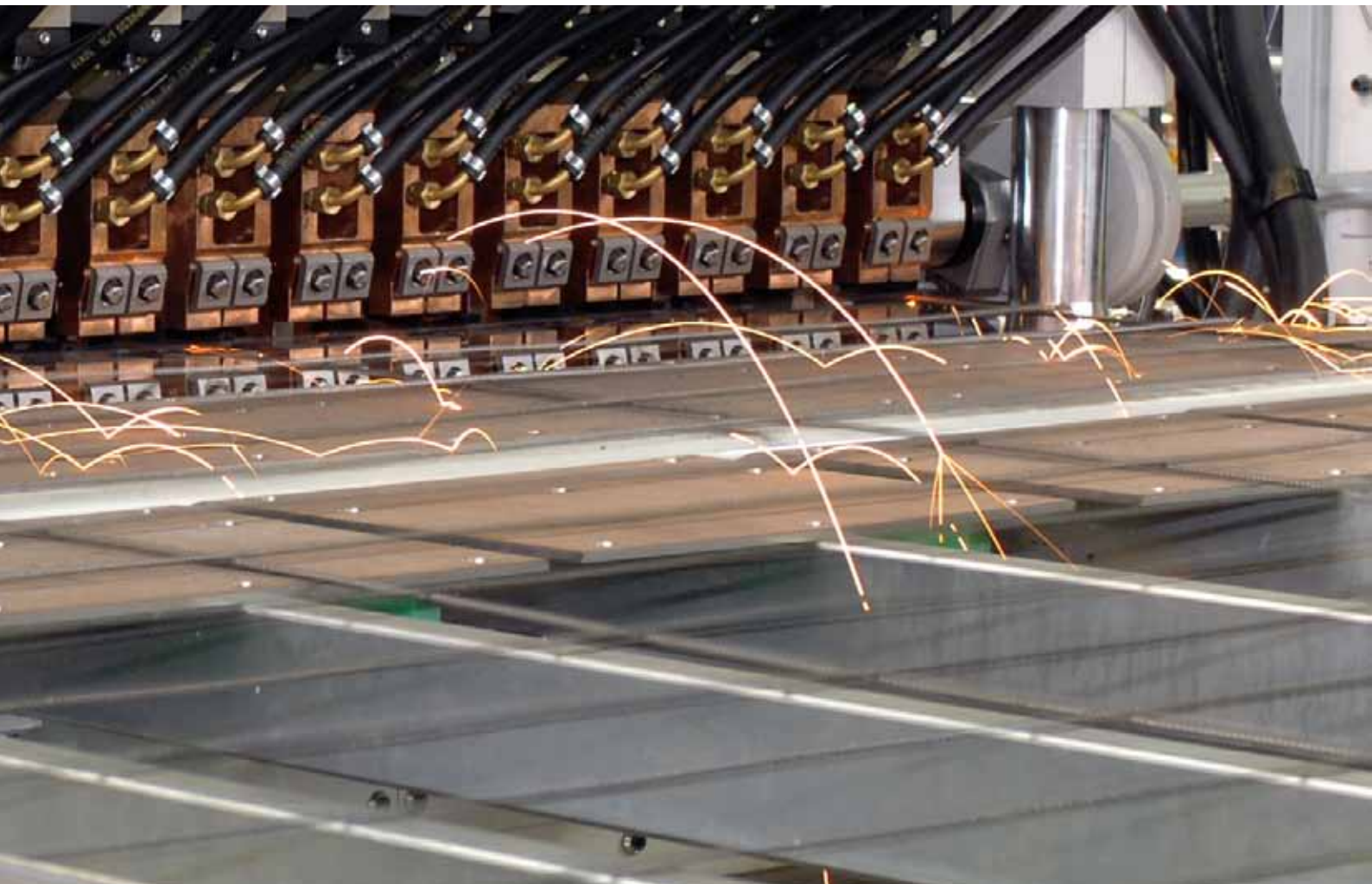
Le principe modulaire permet de débiter avec une installation simple, avantageuse et évolutive. Le vaste assortiment de modules complémentaires et d'options garantit une évolution jusqu'à une installation de production automatique, avec des besoins minimum en personnel.

Le choix de différents aménagements de trame permet la réalisation de concepts d'installation avec des temps de réglage extrêmement courts et une vitesse de travail élevée.

Il n'est pas rare qu'une usine complète soit créée à partir d'un projet d'installation MG300: elle est planifiée et installée par le groupe Schlatter, puis remise au client clés en main.

En fonction de vos possibilités d'investissements et du degré d'automatisation souhaité, Schlatter vous fournit diverses solutions complètes – de l'installation simple à une installation entièrement automatique.

Portique de soudage MG316 en points uniques



Systeme évolutif selon le principe de modularité

Le bon concept adapté aux besoins individuels: grâce à la structure modulaire des soudeuses Schlatter, vous débutez avec un minimum de coûts d'investissement. Et vous modifiez et faites évoluer votre système selon vos besoins.

Systeme MG303

Le concept le mieux adapté pour la production économique de panneaux standards légers ou lourds, en petites ou moyennes séries. Les fils de chaîne sont tirés de bobines. Les fils de trame dressés et coupés à longueur sont introduits dans la soudeuse depuis un gros magasin. Cela permet un réglage plus rapide d'un type de panneau à l'autre. Le concept de l'installation est très flexible ce qui est avantageux pour livrer de nouveaux marchés.

Systeme MG316

Ligne évolutive à grande capacité de production pour un programme défini de panneaux standards légers ou lourds. Un concept avantageux pour débiter une production de panneaux avec fils de chaîne et de trame à partir de bobines. Un aménagement de trame à 2 niveaux permet un passage plus rapide d'une bobine à l'autre.

Le nouveau groupe de soudage point unique ainsi que la technologie de commande la plus moderne vous permettront de produire de façon économique des treillis dans les configurations les plus différentes.

Systeme MG320

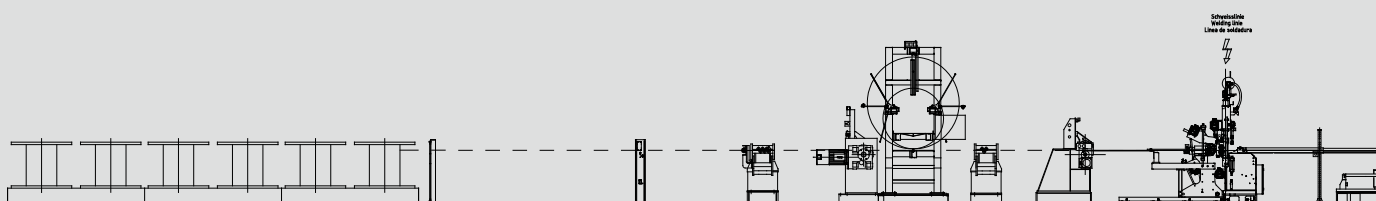
Le concept le mieux adapté pour satisfaire à des exigences élevées de production de panneaux standards légers ou lourds. Une machine double rang avec double aménagement et double portique: 2 fils de trame peuvent être soudés simultanément à partir de bobines, coils ou couronnes.

Commande

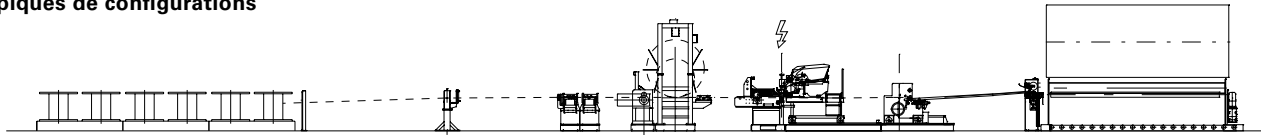
La commande du courant de soudure SWEP développée par Schlatter est le garant d'une qualité de soudure régulière et stable. La commande du processus pour l'ensemble de l'installation est contrôlée par le système de gestion processus PLS Win. L'accès de ce système de gestion se fait par l'intermédiaire d'un affichage Windows et met à disposition des interfaces pour une préparation du travail assistée par ordinateur.

MG320

Amenée de fils de chaînes de bobines, coils ou couronnes; stations de dressage; tirage de fils de chaîne et boucle de compensation; avance à galets; aménagement de trame par poussoirs haut et bas à partir de bobines, coils ou couronnes; soudeuse; cisaille de fils de chaîne; empileur avec extracteur linéaire; enrouleur entièrement automatique

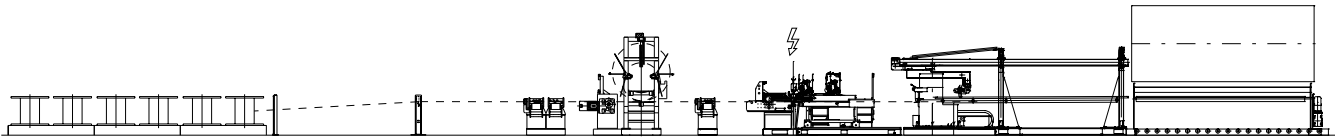


Exemples typiques de configurations



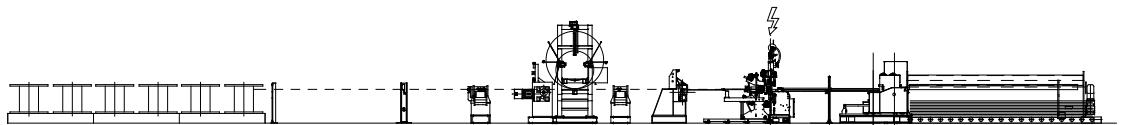
MG303

Amenée de fils de chaînes de bobines, coils ou couronnes; stations de dressage; tirage de fils de chaîne et boucle de compensation; soudeuse avec avance à galets programmable; distributeur de trame à disque; cisaille de fils de chaîne; empileur-retourneur avec pitch roll



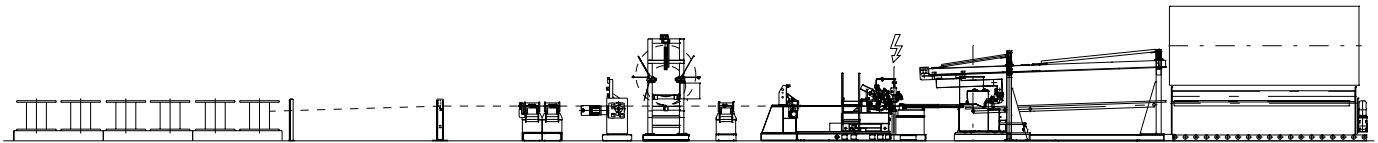
MG303

Amenée de fils de chaînes de bobines, coils ou couronnes; stations de dressage; tirage de fils de chaîne et boucle de compensation; avance à galets; distributeur de trame à chaîne; soudeuse; cisaille de fils de chaîne; empileur-retourneur avec extracteur linéaire



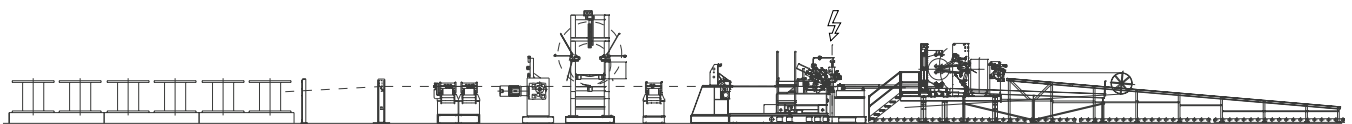
MG316d

Amenée de fils de chaînes de bobines, coils ou couronnes; stations de dressage; tirage de fils de chaîne et boucle de compensation; avance à galets; aménagement de trame par poussoirs haut et bas à partir de bobines, coils ou couronnes; soudeuse; cisaille de fils de chaîne; empileur avec extracteur linéaire



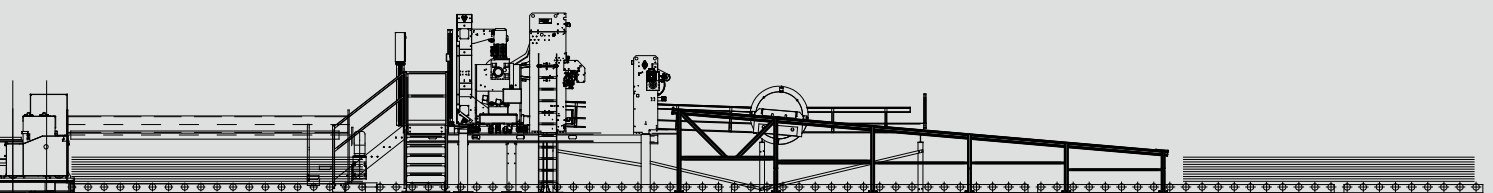
MG316e

Amenée de fils de chaînes de bobines, coils ou couronnes; stations de dressage; tirage de fils de chaîne et boucle de compensation; avance à galets; aménagement de trame à barillet directement de bobines, coils ou couronnes; soudeuse; cisaille de fils de chaîne; empileur-retourneur avec extracteur linéaire



MG316e

Amenée de fils de chaînes de bobines, coils ou couronnes; stations de dressage; tirage de fils de chaîne et boucle de compensation; avance à galets; aménagement de trame à barillet directement de bobines, coils ou couronnes; soudeuse; enrouleur entièrement automatique



Caractéristiques du produit

Les soudeuses MG303, MG316 et MG320 sont des systèmes de soudage de treillis flexibles pour la production économique de panneaux légers ou lourds en grandes séries.

Degré d'automatisation évolutif

Grâce au système Syrocut intégré, un dispositif de dressage et de coupe, la soudeuse MG303 peut évoluer en distributeur de trame. De plus, tous les systèmes de la gamme MG300 peuvent être équipés d'une étiqueteuse, d'une ligatureuse et d'un empileur de paquets de panneaux.

	MG303	MG316s	MG316e/d	MG320
Largeurs panneaux / Ecart entre fils de chaîne externes	2500 / 2400 mm 2900 / 2800 mm 3300 / 3200 mm	2500 / 2400 mm 2900 / 2800 mm 3300 / 3200 mm	2500 / 2400 mm 2900 / 2800 mm 3300 / 3200 mm	2500 / 2400 mm 2900 / 2800 mm 3300 / 3200 mm
Longueurs panneaux	3,0 – 8,0 m	3,0 – 8,0 m	3,0 – 8,0 m	3,0 – 8,0 m
Maille de fil de chaîne	min. 50 mm réglage continu	min. 50 mm réglage continu	min. 50 mm d) pas de 50 mm e) réglage continu	min. 50 mm réglage continu
Maille de fil de trame, réglage continu	min. 25 mm	min. 25 mm	min. 25 mm	min. 100 mm
Diamètre fil de chaîne	3,4 – 12,7 mm	3,4 – 8,0 mm	3,4 – 12,7 mm	3,4 – 12,7 mm
Diamètre fil de trame	3,4 – 12,7 mm	3,4 – 8,0 mm	3,4 – 12,7 mm	3,4 – 12,7 mm
Masse de remplissage des bobines	max. 5,0 t	max. 5,0 t	max. 5,0 t	max. 5,0 t
Cadence trames / min. dans le sens de production	jusqu'à 200	jusqu'à 130	jusqu'à 200	jusqu'à 360 Soudeuse double
Cadence trames / min. contre le sens de production	jusqu'à 130			

Autres dimensions sur demande

Les données techniques sont à titre informatif et ne nous engagent en rien. Elles n'assurent aucune propriété.



Éléments de dressage de fils de chaîne



Electrodes de soudage

Matériaux des fils

- fils laminés à froid lisses ou crantés
- fils laminés à chaud selon un processus de refroidissement et de recuit immédiatement après le laminage (Tempcore), crantés
- fils laminés à chaud crantés, microalliés
- fils laminés à chaud crantés, étirés



Pour les exigences les plus diverses

Schlatter propose une vaste gamme de modules complémentaires; la plupart d'entre eux peuvent être intégrés facilement dans des installations existantes. Les options suivantes représentent une partie de notre offre pour les systèmes MG300. Pour des besoins spécifiques en matière d'évolution, nous sommes à votre disposition pour vous conseiller personnellement.

Tirage-dressage de fils de chaîne



Dérouleur de fils de chaîne

Dérouleurs de fils de chaîne verticaux et horizontaux pour bobines ou coils



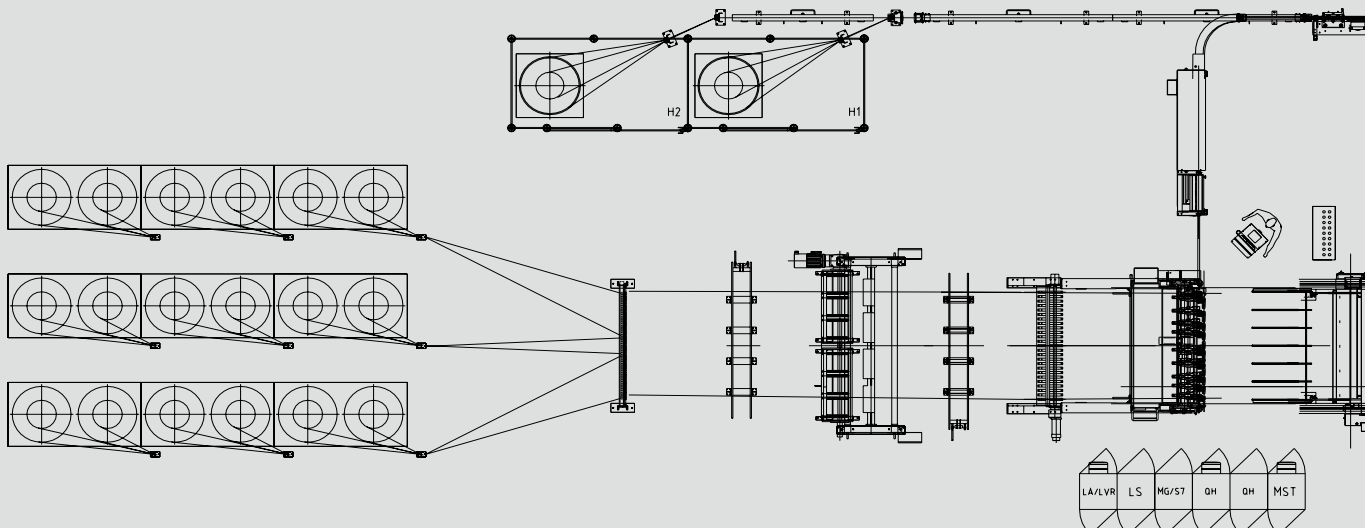
Surveillance des fils de chaîne

Le dispositif surveille les fils de chaîne et arrête l'installation en cas de rupture du fil ou en fin de bobine



Tirage-dressage des fils de chaîne

Stations de dressage selon deux plans, à réglage centralisé, devant la station de tirage de fils de chaîne et la boucle de compensation





Station de tirage de fils de chaîne et boucle de compensation

Chaque fil de chaîne est surveillé individuellement



Avance à galets de fils de chaîne

L'avance à galets permet l'aménagement des fils de chaîne et la réalisation de la maille de trame; l'écart des trames ou la distance de transport peuvent être programmés librement

Soudeuses



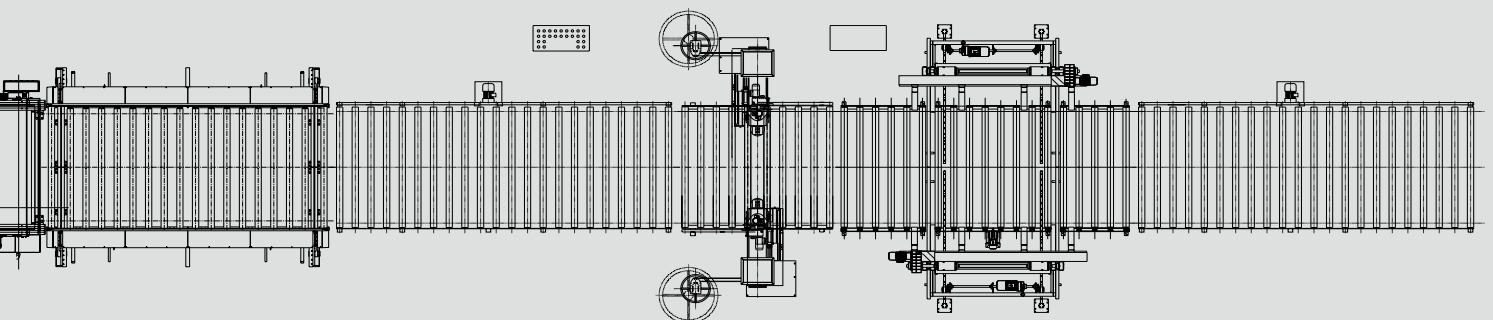
Portique de soudage pour MG303 et MG316

Avec presses de soudage pneumatiques évoluées et électrodes barreau pentées



Portique de soudage pour MG316d

Les groupes points unique au pas de 50mm permettent des temps de changement extrêmement réduits



Amenages de trame



Amenage de trame par poussoirs

Les poussoirs positionnent le fil de trame au-dessus et en-dessous du fil de chaîne dans la ligne de soudage



Amenage de trame à barillet

Distributeur de trames à barillet dans le sens de production pour une cadence élevée



Chargeur de fils de trame avec doseur magnétique

Pour la séparation des fils de trames



Amenage de trame

Avec système d'échange automatique de trame et accumulateur tampon, une soudeuse, cisaille de fils de chaîne et avance à galets



Système d'échange automatique de trame

Arrêt minimum lors du changement de bobines (20–30 sec.), pas de perte de temps pour l'opération de soudage en bout de la nouvelle bobine



Enrouleur automatique haute capacité

Enroule le treillis soudé en rouleaux de treillis de la longueur programmée et le cisaille automatiquement

Retourneur-empileur / préparation et transport des panneaux



Empileur-retourneur automatique de panneaux

Avec extracteur linéaire



Ligatureuse automatique

Composée d'une unité gauche et droite; ligature automatiquement les paquets de panneaux



Empileur automatique de paquets de panneaux

Empile les paquets de panneaux ligaturés

Sécurité d'investissement grâce à une prise en charge durable

Notre activité a pour but d'augmenter la productivité de nos clients et de rallonger la durée de vie de leurs installations. C'est pourquoi notre Service après-vente vous assiste également lors de la mise en service d'un système de Schlatter. Nous nous ferons un plaisir de discuter avec vous de vos besoins individuels et de vous soumettre un package entretien sur mesure.



Contrats d'entretien

Les installations Schlatter sont développées et fabriquées selon les exigences de qualité et de disponibilité les plus strictes. Pour le maintien à long terme de la valeur des investissements, nous définissons avec nos clients des contrats d'entretien personnalisés comportant des services au choix tels que les révisions, les travaux de maintenance, la formation, le conseil de production, le diagnostic à distance et les réparations, ainsi que des recommandations pour les pièces détachées.

Helpdesk | assistance à distance | Assistance24

Une équipe multilingue répond à vos questions techniques générales et vous aide à dépanner vos installations de production. Elle vous assiste grâce à des conseils techniques et diagnostique si le dépannage peut s'effectuer par téléphone, via Internet ou sur site.

Interventions sur site

Notre équipe de techniciens expérimentés vous apporte son aide sur site partout et rapidement. Ils effectuent la mise en service et le dépannage des installations, réalisent des travaux de réparation et de maintenance ou vous assistent pour les révisions et les déménagements.

Service Réparations

Le groupe Schlatter dispose de ses propres ateliers de réparation et de révision pour vos appareils de commande et les composants mécaniques. En cas d'arrêts de la production, nous pouvons également mettre des modules de rechange à disposition de nos clients.

Service Pièces détachées | e shop

Notre important stock de pièces de rechange et l'efficacité de notre logistique garantissent une disponibilité et un remplacement rapide des composants des installations.

Modernisations

Grâce à la modernisation des installations existantes, il est souvent possible d'atteindre des augmentations de la productivité avec des coûts nettement inférieurs par rapport à de nouvelles acquisitions. Proche du marché et des clients et grâce à une innovation constante, nous pouvons proposer des offres attrayantes pour le changement et la modernisation de vos unités de production.

Formation

Avec notre offre de formation à des cours standard ou personnalisés, vos collaborateurs peuvent être formés aux évolutions technologiques les plus récentes pour la prise en charge des installations Schlatter. Les cours peuvent être dispensés dans nos propres locaux de formation, dans nos laboratoires de recherches ou sur votre site de production.

Votre ligne directe vers nos Services

T +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

Service pièces détachées et réparations | MySchlatter.com

T +41 44 732 71 11
spareparts@schlattergroup.com

Une valeur sûre dans le secteur de la construction d'installations

Le groupe Schlatter est un constructeur de machines de renommée mondiale spécialisé dans les solutions individuelles dans le domaine du soudage par résistance, ainsi que dans les métiers à tisser et machines à finir pour les habillages de machines à papier, toiles et treillis métalliques. Grâce à notre savoir-faire dans la construction d'installations, à notre capacité d'innovation et à la fiabilité de notre service après-vente, nous garantissons à nos clients des installations de production performantes durables.



Expérience en matière de construction d'installations

La combinaison de compétences dans les techniques de soudage et de tissage fait du groupe Suisse coté en bourse une valeur sûre dans la construction d'installations de production.

Secteur soudure par résistance

En matière de soudage, nous développons et fabriquons des systèmes de soudage par résistance utilisés pour la production de treillis d'armature et industriels et pour le soudage de rails.

Secteur tissage

En matière de tissage, des métiers à tisser et des machines de finition sont fabriqués sous la marque Jäger pour les habillages de machines à papier ainsi que de toiles et treillis métalliques.

Prise de contact

Dans les sociétés du groupe et dans le cas de représentants/d'agents sélectionnés du groupe Schlatter vous trouverez de par le monde des interlocuteurs compétents pour la vente, les consultations techniques, le service à la clientèle et les questions administratives. Vous en trouverez les coordonnées sur notre site Web à l'adresse www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
info@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com