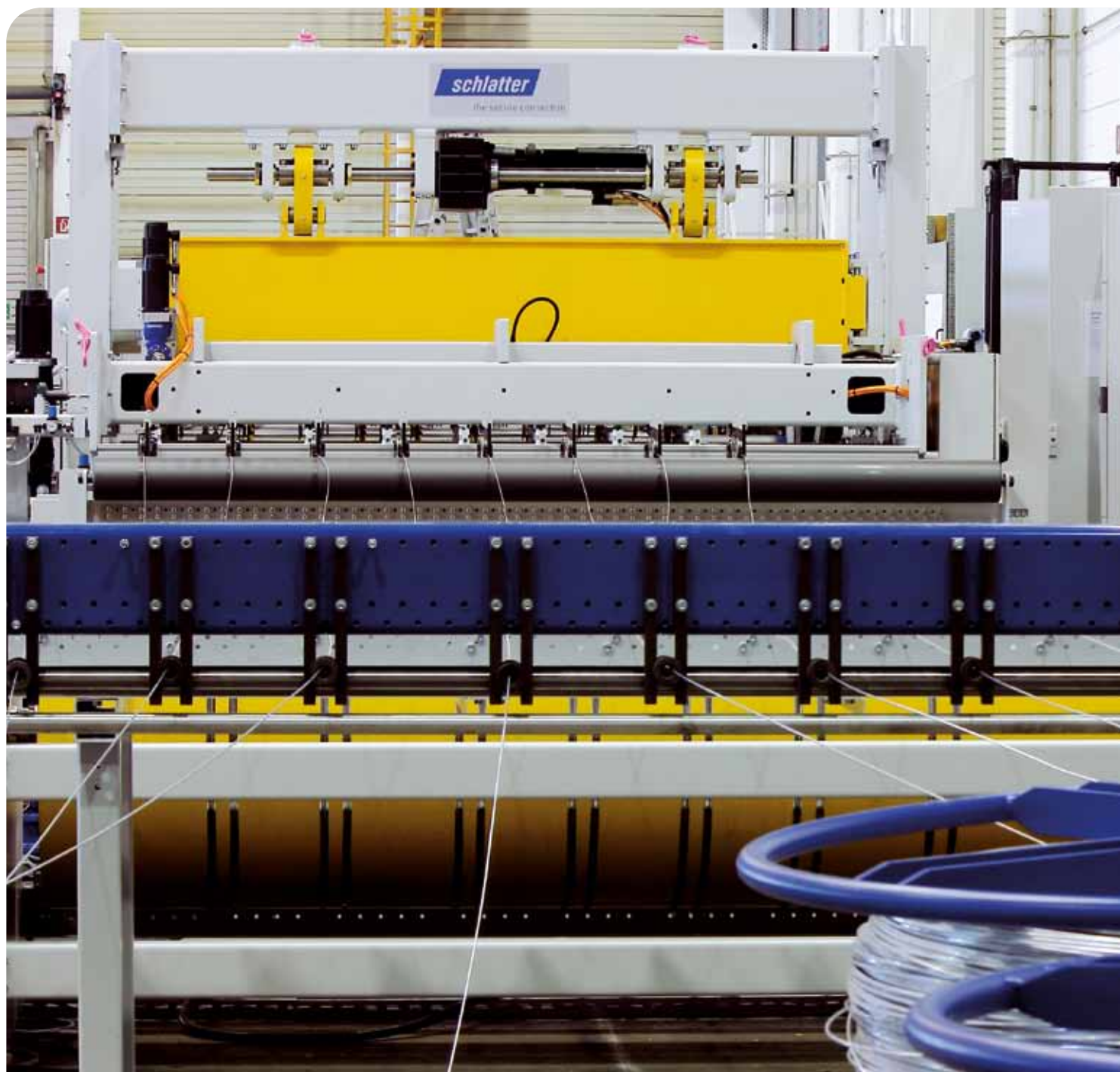


Высокопроизводительные сварочные установки для
легких проволочных сеток. Системы NS200 и NS240





Рулонные ограждения



Ограждения из тонкой проволоки

Характеристики оборудования

Сварочные сеточные установки NS200 и NS240 предназначены для производства легких сварных сеток в виде рулонов и карт.

	NS200	NS240
Ширина сетки	2100 мм 2600 мм	2400 мм 3200 мм
Длина сетки	согласно спецификации заказчика	согласно спецификации заказчика
Продольная ячейка	от 6 мм	от 25 мм / от 50 мм
Поперечная ячейка	от 6 мм	от 12,5 мм / от 25 мм
Диаметр продольных стержней	0,5 – 2,5 мм	1,5 – 4,0 мм / 2,5 – 6,0 мм
Диаметр поперечных стержней	0,5 – 2,5 мм	1,5 – 4,0 мм / 2,5 – 6,0 мм
Количество тактов в минуту	до 100 при подаче одинарной поперечной проволоки до 170 при подаче двух поперечных проволок	до 220
Подача продольной и поперечной проволоки	С катушек или бухт	С катушек или бухт

Другие параметры по запросу

Низкие производственные затраты

С целью уменьшения производственных затрат заказчика установка сконструирована с применением исключительно серворегулируемых и электрических компонентов, а также сварочных прессов с эксцентриковым приводом.

В современных установках NS200 и NS240 применена среднечастотная технология сварки (MF).

Продольная и поперечная проволока подается с катушек или бухт. Тем самым, отсутствует необходимость в дополнительных правильно-отрезных станках.

Современная система управления

Весь процесс поддерживается современным ПЛК. Простое управление и визуализация реализованы с помощью панели управления Siemens.

Материал проволоки

- холоднокатаная или холоднотянутая гладкая проволока
- холоднотянутая оцинкованная проволока
- холоднотянутая нержавеющая проволока

Система NS240





Подача сетки обрезаемыми вальцами

NS200 Высокопроизводительная сварочная установка для сеток из тонкой проволоки диаметром 0,5 – 2,5 мм

Система NS200 – высокопроизводительная сварочная установка для производства сеток отличного качества из тонкой проволоки. Поперечная проволока в зависимости от спецификации сетки подается по одной или по две штуки благодаря специальной системе транспортно и маятникового захватов на уровень электродов. Вытяжка сетки производится посредством подающей системы, расположенной за сварочным порталом и состоящей из трех обрезаемых вальцов. Благодаря этой системе возможна бесступенчатая ячейка.



Характеристики

- Подача продольной и поперечной проволоки с катушек или бухт
- Транспортный захват для вытягивания поперечной проволоки
- Маятниковый захват для подачи поперечной проволоки на уровень электродов
- Регулируемое устройство подачи сетки посредством системы обрезанных валцов гарантирует высокую точность
- Вращающиеся ножи для обрезки поперечных выпусков и раскроя сетки на несколько полотен

- Накатная машина с намоточной оправкой и встроенными ножницами
- Промежуточный накопитель для смены рулонов без остановки производства
- Подвижная сварочная траверса с пневматически регулируемыми сварочными прессами
- Система управления функциями и сварочным током самого современного поколения
- Высокая равномерная прочность сварных точек

Сетчатые изделия

- Сетки для армирования стекла
- Легкие проволочные вольеры для содержания животных
- Легкие сетки и сетки ограждений
- Фильтры грубой очистки для техники кондиционирования воздуха
- Решетки для вентиляторов
- Сетки под стяжку
- Сетки под штукатурку

Система NS200





Дисковый ввод поперечной проволоки

NS240 для широкой области применения

Система NS240 – сварочная сеточная установка с вытяжкой и подачей двух поперечных проволок и дисковым вводом поперечного стержня. Данная система отличается высокой надежностью. Благодаря последовательному модульному принципу конструирования и компоновки возможно исполнение сварочной установки для назначения, нужного заказчику. Подача сетки производится посредством двух гребенчатых вытяжек, работающих непрерывно, благодаря чему достигается высокое качество сетки.



Характеристики

- Подача продольной и поперечной проволоки с катушек или бухт
- Правильные узлы для продольной проволоки с централизованной регулировкой для быстрой наладки под различные диаметры проволоки
- Вытяжка и подача двух поперечных проволок для увеличения тактовой частоты
- Сервоэлектрические ножницы для поперечной проволоки
- Ввод поперечной проволоки посредством дискового питателя
- Вращающиеся ножи для обрезки поперечных выпусков и раскроя на полотне
- Непрерывная вытяжка сетки посредством двух гребенчатых захватов
- Высокопроизводительная отрезная машина для продольных стержней при производстве карт
- Сеточный укладчик, предназначенный для работы на высокой скорости непрерывного производства
- Полуавтоматическое и полностью автоматическое намоточное устройство с промежуточным накопителем для смены рулонов без остановки производства
- Подвижная сварочная траверса с эксцентриковым приводом
- Усилие при сварке регулируется пневматически

Сетчатые изделия

- Решетки для ящиков
- Клетки для содержания и выращивания животных
- Легкие сетки и сетки ограждений
- Проволочные транспортные контейнеры
- Сетчатые ящики
- Сетки под стяжку
- Сетка и каркасы для засыпки щебня
- Штукатурная сетка

2-х гребенчатый выпуск решеток



Производитель надежного оборудования

Группа компаний Schlatter является мировым лидером среди производителей систем контактной сварки сопротивлением для специфических отраслевых решений, ткацких и отделочных станков для производства сит бумагоделательных машин, а также для производства тканых и проволочных сеток. Благодаря нашим многолетним ноу-хау в сфере производства промышленного оборудования, инновационному потенциалу и надежной поддержке клиентов мы гарантируем нашим заказчикам поставку производительного и долговечного оборудования.



Опыт в производстве промышленного оборудования

Сочетание компетенции в технологиях сварки, ткацких технологиях и технологиях промышленного оборудования делает группу компаний, акции которой котируются на Швейцарской бирже, надежным вложением инвестиций в производство промышленного оборудования

Сегмент сварки сопротивлением

В сегменте «сварка» мы проектируем и производим системы контактной сварки сопротивлением, которые применяются в производстве арматурных и промышленных сеток, а также для сварки рельс.

Сегмент металлткацких станков

В сегменте «тканые материалы» под маркой Jäger выпускаются ткацкие и отделочные станки для производства сит бумагоделательных машин, тканой и рифленной металлической сетки.

Контактные данные

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
info@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com