

**Lignes de soudage haute performance pour treillis métallique léger  
Système NS200 et NS240**





Rouleau de clôture

Nappes grillagées fines

## Caractéristiques du produit

Les lignes de soudage NS200 et NS240 sont adaptées à la fabrication de treillis métalliques léger soudés en forme de rouleaux et de nappes.

	<b>NS200</b>	<b>NS240</b>
Largeurs panneaux	2100 mm 2600 mm	2400 mm 3200 mm
Longueurs panneaux	en fonction des spécifications du client	en fonction des spécifications du client
Maille de fil de chaîne	à partir de 6 mm	à partir de 25 mm / à partir de 50 mm
Maille de fil de trame	à partir de 6 mm	à partir de 12,5 mm / à partir de 25 mm
Diamètre fil de chaîne	0,5 – 2,5 mm	1,5 – 4,0 mm / 2,5 – 6,0 mm
Diamètre fil de trame	0,5 – 2,5 mm	1,5 – 4,0 mm / 2,5 – 6,0 mm
Cadence trames / min.	jusqu'à 100 pour l'aménagement de fil simple jusqu'à 170 pour l'aménagement de fil double	jusqu'à 220
Amenage de fils longitudinaux et transversaux	à partir de bobines, coils ou couronnes	à partir de bobines, coils ou couronnes

Autres dimensions sur demande

### Faibles coûts d'exploitation

Grâce à l'utilisation exclusive de composants servo et électroniques, ainsi que de presses à souder sur excentriques, les coûts d'exploitation sont réduits.

Ces lignes NS200 et NS240 modernes sont équipées de la technologie de soudage à moyenne fréquence (MF).

Les treillis sont fabriqués directement à partir de bobines, de coils ou de tourets aussi bien pour les fils longitudinaux que transversaux. Ainsi, aucune installation de dressage et de coupe supplémentaire n'est nécessaire.

### Commande moderne

Le processus complet est assuré par une interface SPS automate moderne. L'utilisation simple et la visualisation est effectuée depuis un pupitre de commande Siemens.

### Matériaux des fils

- fil clair, laminé ou étiré à froid
- fil galvanisé étiré à froid
- fil inox étiré à froid

Système NS240





Avance de grille sur système à 3 rouleaux caoutchoutés

## Lignes de soudage haute performance NS200 pour treillis fin de 0,5 à 2,5 mm

Le système NS200 est une soudeuse de treillis fins pour la meilleure performance et la plus haute qualité de produit. Les fils transversaux sont amenés, en fonction de la spécification, seuls ou en double par un système de griffe de transport oscillant spécial. L'avance du treillis est réalisée par un système à 3 rouleaux caoutchoutés, situés derrière le portique de soudure. Ce système permet d'effectuer un maillage régulier et réglable en continu.



### Caractéristiques

- Aménagement de fils longitudinaux et transversaux à partir de bobines, coils ou tourets
- Transport par pince du fil transversal
- Transport du fil transversal dans le plan de soudage oscillant
- Système de 3 rouleaux caoutchoutés pour l'avance du treillis à haute précision
- Cisailles rotatives pour le rognage et la découpe du treillis sur plusieurs pistes

- Bobinage sur mandrin cylindrique avec cisaille intégrée
- Magasin de stockage intermédiaire pour le changement de rouleaux sans arrêter la production
- Traverse de soudage oscillante avec presses de soudage pneumatiques réglables
- Contrôle des fonctions et du courant de soudure moderne
- Grande régularité de la résistance des croix de soudure

### Produits

- Renfort de verre armé
- Cages en fils métallique fin pour l'élevage des animaux
- Treillis pour clôtures mobiles
- Filtres de climatisation
- Protections de ventilateurs
- Treillis de chape / antifissuration
- Treillis de crépis

Système NS200





Barillet d'introduction des fils de trame

## NS240 : une grande polyvalence d'utilisation

Le système NS240 est un poste de soudure pour treillis avec double apport de fil transversal pour une très haute fiabilité. Les composants de la ligne sont assemblés selon un système modulaire adaptable à votre utilisation. L'aménagement de treillis est accompli par deux avances linéaires à double pince pour un fonctionnement en continu. Ceci permet d'obtenir une très grande qualité de maille.



### Caractéristiques

- Aménagement de fils longitudinaux et transversaux à partir de bobines, coils ou tourets
- Dispositif de dressage centralisé réglable pour l'ajustement le plus rapide aux diamètres les plus divers
- Aménagement de fil transversal double pour des cadences élevées
- Cisailles de fil transversal servo-électriques
- Aménagement des fils transversaux par barillet
- Cisailles rotatives pour le rognage et la séparation des pistes

- Avance continue du treillis par système double pince
- Cisailles puissantes pour découper les fils longitudinaux lors de la fabrication de nappes
- Dispositif d'empilage conçu pour des vitesses élevées de production sans interruption
- Dispositif enrouleur automatique et semi-automatique avec stockage intermédiaire pour changement de rouleau sans interruption de production
- Traverse de soudage oscillante avec entraînement excentrique
- Puissance de soudage à réglage pneumatique

### Produits

- Treillis pour corbeilles
- Cages pour l'élevage d'animaux
- Treillis pour clôtures mobiles
- Containers de transport
- Containers-grillagés
- Treillis de chape / antifissuration
- Corbeilles pour gabions
- Treillis de crépis

2 griffes en forme de peigne



## Une valeur sûre dans le secteur de la construction d'installations

Le groupe Schlatter est un constructeur de machines de renommée mondiale spécialisé dans les solutions individuelles dans le domaine du soudage par résistance, ainsi que dans les métiers à tisser et machines à finir pour les habillages de machines à papier, toiles et treillis métalliques. Grâce à notre savoir-faire dans la construction d'installations, à notre capacité d'innovation et à la fiabilité de notre service après-vente, nous garantissons à nos clients des installations de production performantes durables.



### Expérience en matière de construction d'installations

La combinaison de compétences dans les techniques de soudage et de tissage fait du groupe Suisse coté en bourse une valeur sûre dans la construction d'installations de production.

### Secteur soudure par résistance

En matière de soudage, nous développons et fabriquons des systèmes de soudage par résistance utilisés pour la production de treillis d'armature et industriels et pour le soudage de rails.

### Secteur tissage

En matière de tissage, des métiers à tisser et des machines de finition sont fabriqués sous la marque Jäger pour les habillages de machines à papier ainsi que de toiles et treillis métalliques.

### Prise de contact

Vous trouverez de par le monde des interlocuteurs compétents pour la vente, les consultations techniques, le service à la clientèle et les questions administratives. Leurs coordonnées sont sur notre site Web à l'adresse [www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com).

### Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24  
8952 Schlieren | Switzerland  
T +41 44 732 71 11  
F +41 44 732 45 50  
[info@schlattergroup.com](mailto:info@schlattergroup.com)  
[www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)