

Instalación de soldadura de alto rendimiento para tela metálica ligera Sistema NS200 y NS240





Malla de alambre fino

Rollos de vallas

Características de producto

La instalaciones de soldadura de mallas NS200 y NS240 son apropiadas para la producción de telas metálicas ligeras y soldadas en forma de rollos y mallas planas.

	NS200	NS240
Ancho de malla	2100 mm	2400 mm
	2600 mm	3200 mm
Largos de malla	conforme a	conforme a
	especificaciones del cliente	especificaciones del cliente
Separación entre A.L.	a partir de 6 mm	a partir de 25 mm / a partir de 50 mm
Separación entre A.T.	a partir de 6 mm	a partir de 12,5 mm / a partir de 25 mm
Diámetro de A.L.	0,5 – 2,5 mm	1,5 – 4,0 mm / 2,5 – 6,0 mm
Diámetro de A.T.	0,5 – 2,5 mm	1,5 – 4,0 mm / 2,5 – 6,0 mm
Numero de pasos de A.T. / mín.	hasta 100 en el alimentador	hasta 220
	alambre individual	
	hasta 170 en el alimentador	
	de alambre doble	
Alimentador de alambre longitudinal	a partir de carretes, bobinas	a partir de carretes, bobinas
y transversa	o bobinadoras	o bobinadoras

Costes de producción bajos

Los costes de producción se pueden reducir al mínimo a través del uso exclusivo de componentes servos y eléctricos, así como el control excéntrico de prensas de soldadura.

Las instalaciones modernas NS200 y NS240 está equipadas con tecnología de soldadura de frecuencia media (MF).

La mallas se fabrican directamente con un alimentador de alambre longitudinal y transversal a partir de carretes, bobinas o bobinadoras. De esta manera no son necesarias líneas de corte ni de enderezamiento.

Control moderno

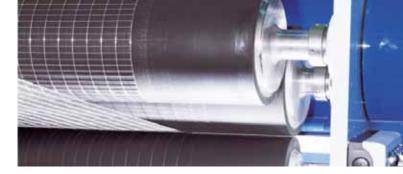
Todo el proceso es asegurado a través de un control moderno PLC. El panel de mando Siemens facilita un manejo sencillo y una buena visualización.

Material de alambre

- Alambre crudo laminado o trefilado
- Alambre trefilado y galvanizado
- Alambre inoxidable trefilado

Sistema NS240





Apoyo de malla con sistema de 3 láminas

Instalación de soldadura de alto rendimiento NS200 para malla fina de 0,5 - 2,5 mm

El sistema NS200 es un sistema de soldadura de malla fina para una mejora en la calidad y prestación del producto. Los alambres transversales se alimentan, según las especificaciones, de manera individual o doble a través de un sistema de transporte y de pinza oscilante especial de los electrodos planos. La extensión de la malla se lleva a cabo a través de un sistema dispuesto de 3 láminas de goma en la parte posterior del pórtico de soldadura. Por ello son posibles las divisiones sin escalones.



Características

- Alimentador longitudinal y transversal a partir de carretes, bobinas o bobinadoras
- Pinza de transporte para la retirada del alambre transversal
- Pinza oscilante para el transporte del alambre transversal en los electrodos planos
- Apoyo de malla regulado a través de un sistema de 3 láminas que garantiza una alta precisión
- Tijeras de rotación para el recorte y separación de las mallas en varias tiras

- Dispositivo de rebobinado con espigas y tijeras integradas
- Memoria intermedia para el cambio de rollos sin interrupción en la línea de producción
- Travesaño de soldadura oscilante con prensas de soldadura neumáticas ajustables
- Diseño moderno de control de función y corriente para soldadura
- Alta regularidad y resistencia de los nudos soldados

Productos

- Redes de armado
- Jaulas de alambre ligero para la cría de ganado
- Vallas y mallas ligeras
- Filtro grueso para técnica de climatización
- Malla para ventiladores
- Malla de pavimento
- Malla de revoque

Sistema NS200





Entrada de disco

NS240 para una gran variedad de aplicaciones

El sistema NS240 es un sistema de soldadura de malla con un revestimiento de alambre transversal doble y entrada de disco para una mayor fiabilidad. Un sistema de construcción modular consecuente aplicado a los componentes de instalación individuales permite componer para cada aplicación, la instalación adecuada. El apoyo de la malla se realiza a través de dos pinzas de expansión continuas. Con ello se consigue una malla de excelente calidad.



Características

- Alimentador longitudinal y transversal a partir de carretes, bobinas o bobinadoras
- Enderezadores de regulación central para un rápido ajuste en los diferentes diámetros de alambre
- Alimentador de alambre transversal doble, a través de una alta velocidad de ciclos
- Tijeras de alambre transversal servoeléctricas
- Alimentación de los alambres transversales con entrada de disco
- Tijeras de rotación para recortar y separar

- Extensión de malla continua con dos pinzas de expansión
- Tijeras de alta prestación para cortar los alambres longitudinales en la producción de mallas
- Tendido de volteado de mallas para velocidades elevadas de producción, sin interrupción en la línea de producción
- Dispositivo de rebobinado automático y semiautomático con memoria intermedia para el cambio de rollos sin interrumpir la línea de producción
- Travesaño de soldadura oscilante con accionamiento excéntrico
- Fuerza de soldadura neumática ajustable

Productos

- · Malla para cestas
- Jaulas para el la cría de ganado
- Vallas y mallas ligeras
- Recipiente de transporte
- Cajas de malla y contenedores
- Malla de pavimento
- Cestas para grava de construcción
- Malla de revoque

2 pinzas de extensión de malla





Un valor seguro para la construcción de instalaciones

El Grupo Schlatter es un constructor de instalaciones líder a nivel mundial de sistemas de soldadura por resistencia de aplicación sectorial, así como máquinas de acabado y telares para la industria de máquinas papeleras, telas y mallas metálicas. Con nuestros conocimientos técnicos y gran experiencia en la técnica de instalaciones, nuestra capacidad innovadora y un servicio de atención al cliente ejemplar, garantizamos a nuestros clientes unas instalaciones de producción potentes y de gran valor.



Experiencia en ingeniería de instalaciones

La combinación de competencias en las técnicas de soldadura, instalaciones y telares hace que el grupo empresarial Schlatter, activo en la bolsa suiza, sea un valor seguro en la construcción de instalaciones.

Segmento de la soldadura a resistencia

En el segmento de la soldadura, desarrollamos y fabricamos sistemas de soldadura por resistencia que se utilizan en la producción de mallas de refuerzo e industriales, así como en la soldadura de raíles.

Segmento de redes

En el segmento de la tejeduría se fabrican, bajo la marca Jäger, telares y máquinas de acabado para la industria de máquinas de papel, así como para telas y mallas metálicas.

Contacto

En las sociedades, los representantes y los agentes del grupo Schlatter estarán a su disposición distribuidores competentes en todo el mundo para la venta, el asesoramiento técnico, el servicio al cliente y la administración. Encontrará sus datos de contacto en nuestra página web: www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24 8952 Schlieren | Switzerland T +41 44 732 71 11 F +41 44 732 45 50 info@schlattergroup.com www.schlattergroup.com