

Система MG950 для производства промышленной сетки

Сварочная сеточная установка MG950 применяется, когда есть запрос на высокую гибкость, высокую рабочую скорость и высочайшее качество с первой сетки.



Гибкость, скорость и высочайшее качество с первой сетки

Два независимых контура тока обеспечивают гибкость и быстроту при сварке сложных сеток.



Единичные сварочные группы



Измерительная система для позиционирования направляющих продольных стержней



Дисплей для отображения позиции направляющей продольного стержня

Гибкость

Высокогибкие единичные сварочные группы с шириной менее 50 мм и простым соединением с двумя независимыми контурами тока обеспечивают высокую производительность очень сложных сеток маленькими сериями.

Скорость

Тактовая частота до 150 поперечных стержней в минуту и при необходимости два производительных контура среднечастотного тока обеспечивают высокую производительность и сложных сеток. Это возможно без применения каскадирования, ведущего к потере производительности.

Высочайшее качество

Позиционирование надежных направляющих продольных стержней обеспечивается посредством электронной измерительной системы. Правильные параметры сварки определяет программное обеспечение управления. Тем самым достигается необходимое качество уже на первой сетке после переналадки.

Технические характеристики

- Ширина сетки от 200 до 1600 мм
- Длина сетки от 300 до 3000 мм
- Диаметр стержня от 2,0 до 8,0 мм
- Продольная ячейка мин.20 мм

Материал проволоки

- холоднокатаная или холоднотянутая гладкая проволока
- холоднотянутая гальванизированная проволока
- холоднотянутая нержавеющая проволока

Опции

- автоматическое устройство загрузки продольных стержней
- Двойной магазин поперечных стержней
- станция обрезки поперечных выпусков
- система укладки сетки

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com