

System MG950 für die Produktion von Industriegittern

Die MG950 ist eine Industriegitter-Schweissanlage, die überall zum Einsatz kommt, wo grosse Flexibilität, hohe Produktionsgeschwindigkeit und höchste Produktqualität ab dem ersten Gitter gefragt sind.



Flexibel, schnell und mit höchster Qualität ab dem ersten Gitter

Zwei unabhängige Stromkreise sorgen für Flexibilität und Schnelligkeit bei komplexen Gittern.



Einzelschweissgruppen



Messsystem zur Positionierung der Längsdrahtführungen



Display für die Längsdrahtführungsposition

Flexibilität

Die hochflexiblen Einzelschweissgruppen mit einer Breite von weniger als 50 mm und einfacher Ankoppelungsmöglichkeit an zwei unabhängige Stromkreise ermöglichen eine hochproduktive Fertigung von sehr komplexen Gittern in kleinsten Losgrößen.

Geschwindigkeit

Taktzahlen von bis zu 150 Querdrähten pro Minute und bei Bedarf zwei leistungsfähige Gleichstrom-Mittelfrequenzstromkreise erlauben eine hohe Produktivität bei komplexen und anspruchsvollen Gittern. Dies ohne auf leistungsreduzierende Kaskadierung zurückgreifen zu müssen.

Höchste Qualität

Das Positionieren der sehr stabilen Längsdrahtführungen wird durch ein präzises elektronisches Messsystem unterstützt. Die Ermittlung der richtigen Schweißparameter übernimmt die Bediensoftware. Damit wird bereits mit dem ersten produzierten Gitter nach dem Umrüsten die für den Verkauf des Gitters notwendige Qualität erreicht.

Produktmerkmale

- Gitterbreite 200- 1600 mm
- Gitterlänge 300- 3000 mm
- Drahtdurchmesser 2,0- 8,0 mm
- Längsdrahtteilung min. 20 mm

Drahtmaterial

- Kalt gewalzter oder gezogener blanker Draht
- Kalt gezogener galvanisierter Draht
- Kalt gezogener rostfreier Draht

Optionen

- Automatische Längsdrahtbeladevorrichtung
- Doppelquerdrahteinwurf
- Querdraht-Besäumvorrichtung
- Staplersystem

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com