

**Сварочные установки для арматурных сеток
Система MG208 и MG210**





Сварка продольных и поперечных стержней тяжелых сеток

Эффективное оборудование для производства арматурных сеток

Сварочные системы MG208 и MG210 компании Schlatter обеспечивают высокую экономичность. Данное оборудование отличается низкими инвестиционными затратами, удобством в эксплуатации и простотой обслуживания. Широкий выбор дополнительных модулей позволяет адаптировать оборудование к самым разным потребностям, а также постепенно увеличивать степень автоматизации.



Один поставщик

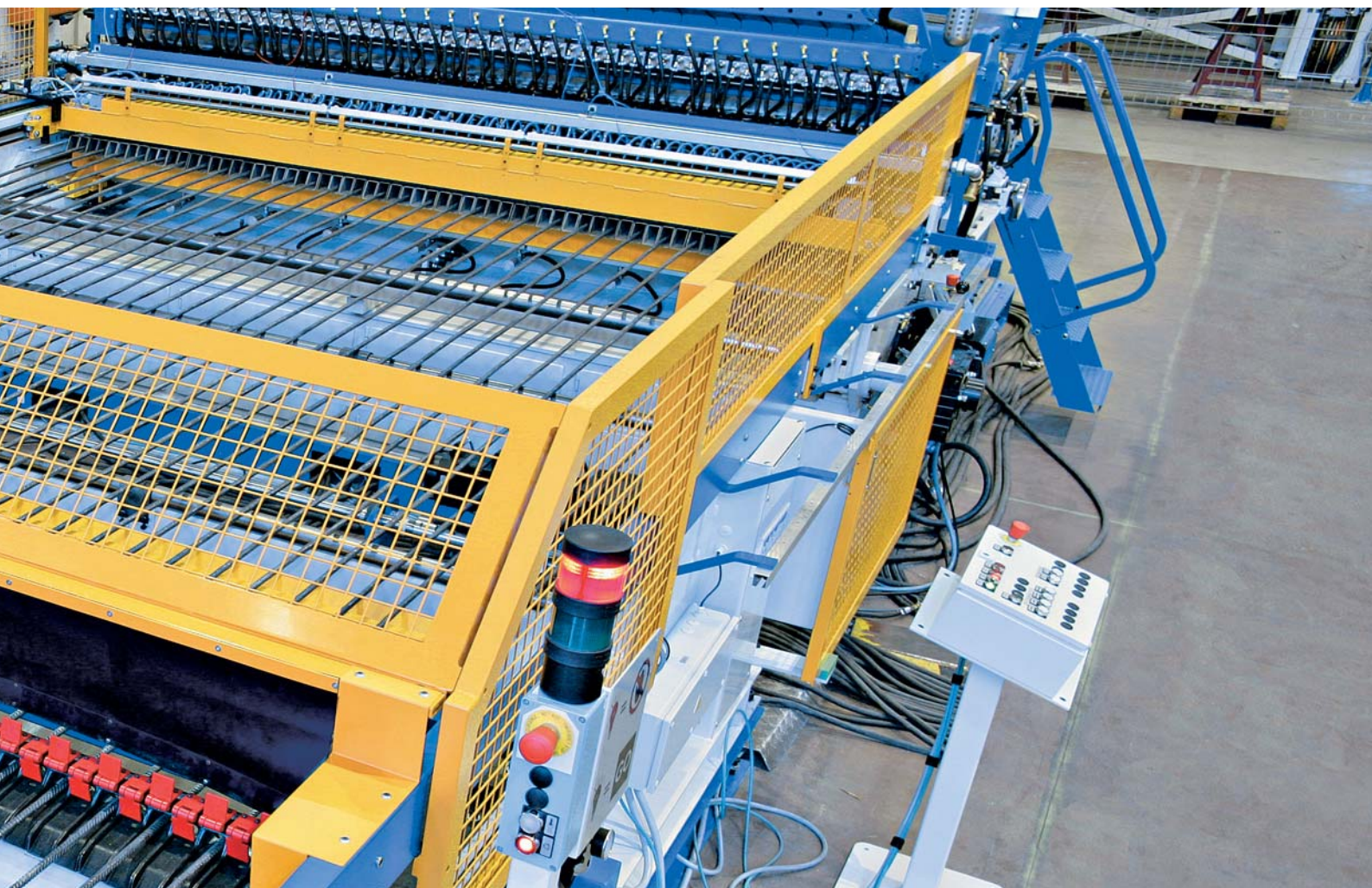
Системы MG208 и MG210 обеспечивают производство арматурных сеток разных типоразмеров по конкурентоспособным ценам.

Благодаря возможности дооснащения системы могут применяться на развивающихся и уже сложившихся рынках. Модульный принцип позволяет заказчику начать производство с недорогой простой установки с возможностью дооснащения. Широкий выбор дополнительных модулей и опций гарантирует возможность дооборудования до автоматизированной производственной установки с минимально требуемым производственным персоналом.

Выбор различных устройств подачи поперечных стержней позволяет достичь высокой рабочей скорости, а также кратчайшего времени переналадки сварочной машины.

Отмечено много случаев, когда проект, начинавшийся с приобретения установки MG208/210, завершается полноценной фабрикой, спланированной, смонтированной и переданной клиенту группой Schlatter. В зависимости от инвестиционных возможностей заказчика и требуемой степени автоматизации, компания Schlatter предлагает как простые установки, так и полностью автоматизированные решения. Компания Schlatter выступает в роли одного генерального поставщика.

Система MG208 с подачей VariStep для зажима и толкания продольных стержней



С возможностью модульного дооснащения

Концепт по индивидуальному заказу: Модульный принцип конструирования сварочных систем Schlatter позволяет заказчику начать производство с минимальными инвестиционными затратами и дооборудовать или переоснастить систему в соответствии с потребностями.

Система MG208

Низкие инвестиционные затраты, а также простота в управлении и обслуживании делают систему MG208 оптимальным решением для начала производства арматурных сеток. Установка отличается высоким уровнем гибкости производства, вследствие чего оптимально адаптируется к потребностям рынка. Большое количество дополнительных модулей дает возможность увеличить степень механизации установки – в том числе и через некоторое время после ее ввода в эксплуатацию. Установка позволяет экономично производить легкие и тяжелые стандартные арматурные сетки, а также простые варианты специальных арматурных сеток, малыми и средними партиями. С развитием рынка сварочную машину можно дооснастить средствами подачи, правки и резки продольных стержней и получить установку с подачей продольной проволоки с бухт или катушек.

Система MG210

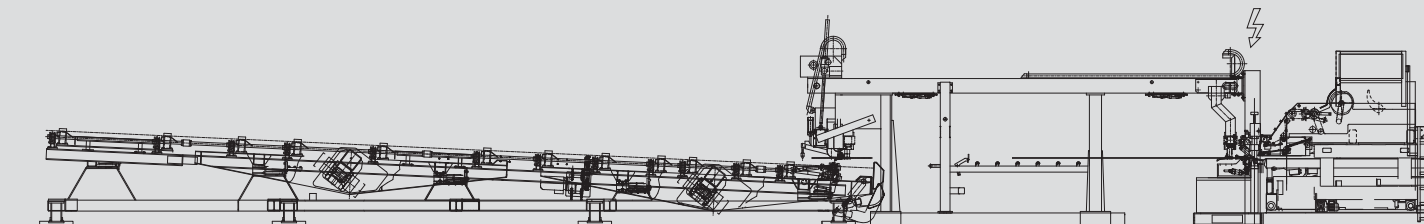
Система Schlatter MG210 является идеальной установкой для экономичного производства легких и тяжелых стандартных и специальных арматурных сеток. Посредством программируемой вытяжной линейной сеточной станции возможно производство сетки с неограниченным количеством вариантов поперечной ячейки. Тем самым открываются возможности гибкой работы на рынке арматурных сеток, в частности, в сегменте сеток, изготавливаемых под заказ. Модульный принцип, используемый и в этой системе, позволяет начать производство, применяя недорогую простую установку с возможностью дооснащения. Широкий выбор дополнительных модулей и опций гарантирует возможность дооборудования до автоматизированной производственной установки с минимальным производственным персоналом. Выбор различных устройств подачи поперечных стержней позволяет достичь высокой рабочей скорости и кратчайшего времени переналадки сварочной машины.

Управление

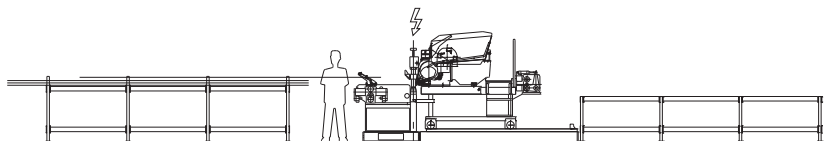
Разработанная компанией Schlatter система управления сварочным током SWEP гарантированно обеспечивает равномерное и стабильное качество сварки. Управление процессом осуществляется при помощи системы управления производственным процессом PLS Win. Данная система управления работает в ОС Windows, что обеспечивает компьютеризированную подготовку к работе.

MG210

Полностью автоматическая подача с вибрационного стола и загрузка продольных стержней в сварочную машину; линейная сеточная вытяжная станция с программируемым сервоприводом; отрезная машина для нарезки сетки; сеточное подающее устройство с захватами; станция кантования и штабелирования сетки

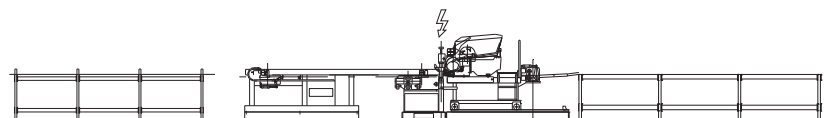


Выбор возможной конфигурации оборудования



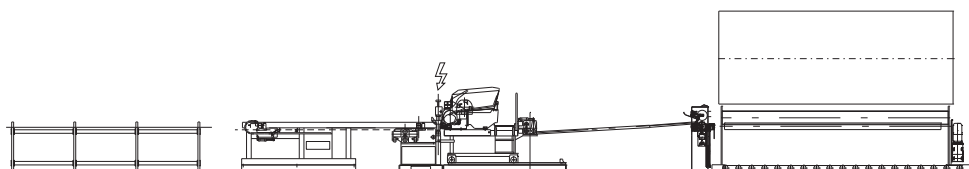
MG208

Ручная подача продольных стержней в сварочную машину; сварочная машина с пневматическим устройством подачи продольных стержней; вытяжка сетки посредством вальцовой пары



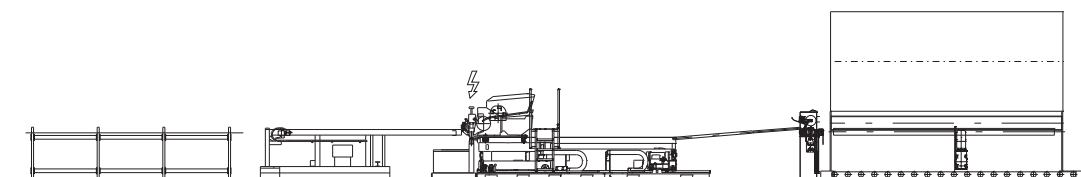
MG208

Полуавтоматическая подача продольных стержней; сварочная машина с сервоприводом устройства подачи продольных стержней; вытяжка сетки посредством вальцовой пары



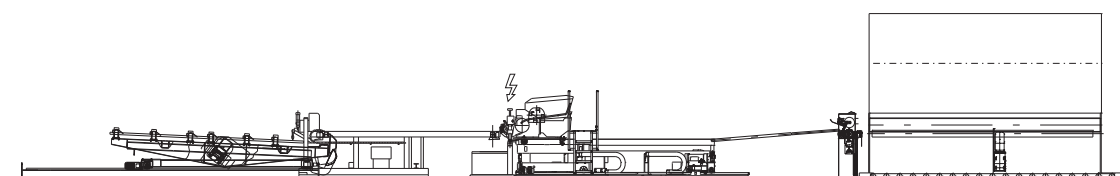
MG208

Полуавтоматическая подача продольных стержней; сварочная машина с сервоприводом устройства подачи продольных стержней; станция переворачивания и штабелирования сетки



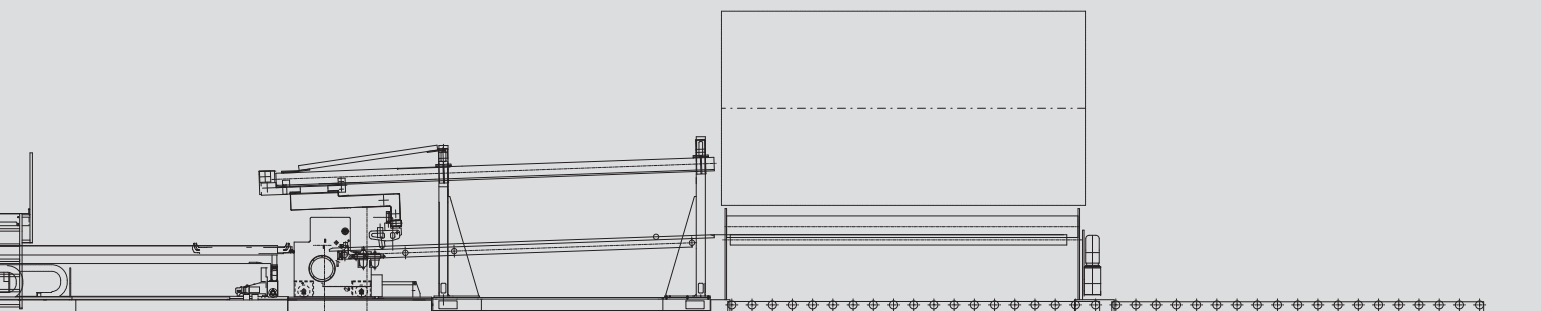
MG210

Полуавтоматическая подача продольных стержней; сварочная машина, направляющие продольных стержней; линейная вытяжная сеточная станция с сервоприводом; станция переворачивания и штабелирования сетки



MG210

Полностью автоматическая подача продольных стержней с вибрационного стола; сварочная машина с сервоприводом устройства подачи продольных стержней; линейная вытяжная сеточная станция с сервоприводом; станция переворачивания и штабелирования сетки



Отличия оборудования

Системы MG208 и MG210 представляют собой гибкие сварочные сеточные машины, позволяющие экономично производить легкие и тяжелые стандартные арматурные сетки, а также простые варианты специальных сеток малыми и средними партиями.

Возможность повышения степени автоматизации

Продольные и поперечные стержни предварительно проходят правку и резку в размер. Подача продольных стержней производится посредством ручных или полуавтоматических подающих систем. Для крупных серий

может использоваться автоматическая загрузка продольных стержней с роботизированными захватами. В зависимости от оснащения возможно также производство сеток с продольно смещенными продольными стержнями, а также сеток из двойных прутьев.

	MG208	MG210
Ширина сетки / Расстояние между крайними продольными стержнями	2500 / 2400 мм 2900 / 2800 мм 3300 / 3200 мм	2500 / 2400 мм 2900 / 2800 мм 3300 / 3200 мм 3700 / 3600 мм
Длина сеток	2,0 – 8,0 м	2,0 – 8,0 м
Шаг продольных стержней свыше – бесступенчато	мин. 50 мм	мин. 50 мм
Шаг поперечных стержней свыше – бесступенчато	мин. 25 мм	мин. 25 мм
Диаметр продольных стержней	3,4 – 12,7 мм	3,4 – 12,7 мм
Диаметр поперечных стержней	3,4 – 12,7 мм	3,4 – 12,7 мм
Частота ходов попер. стержней /мин. Подача попер. пров. в направлении производства	до 120	до 120
Транспортировка сетки	Зажим и толкание продольной проволоки	Линейная вытяжная станция

Другие размеры по запросу



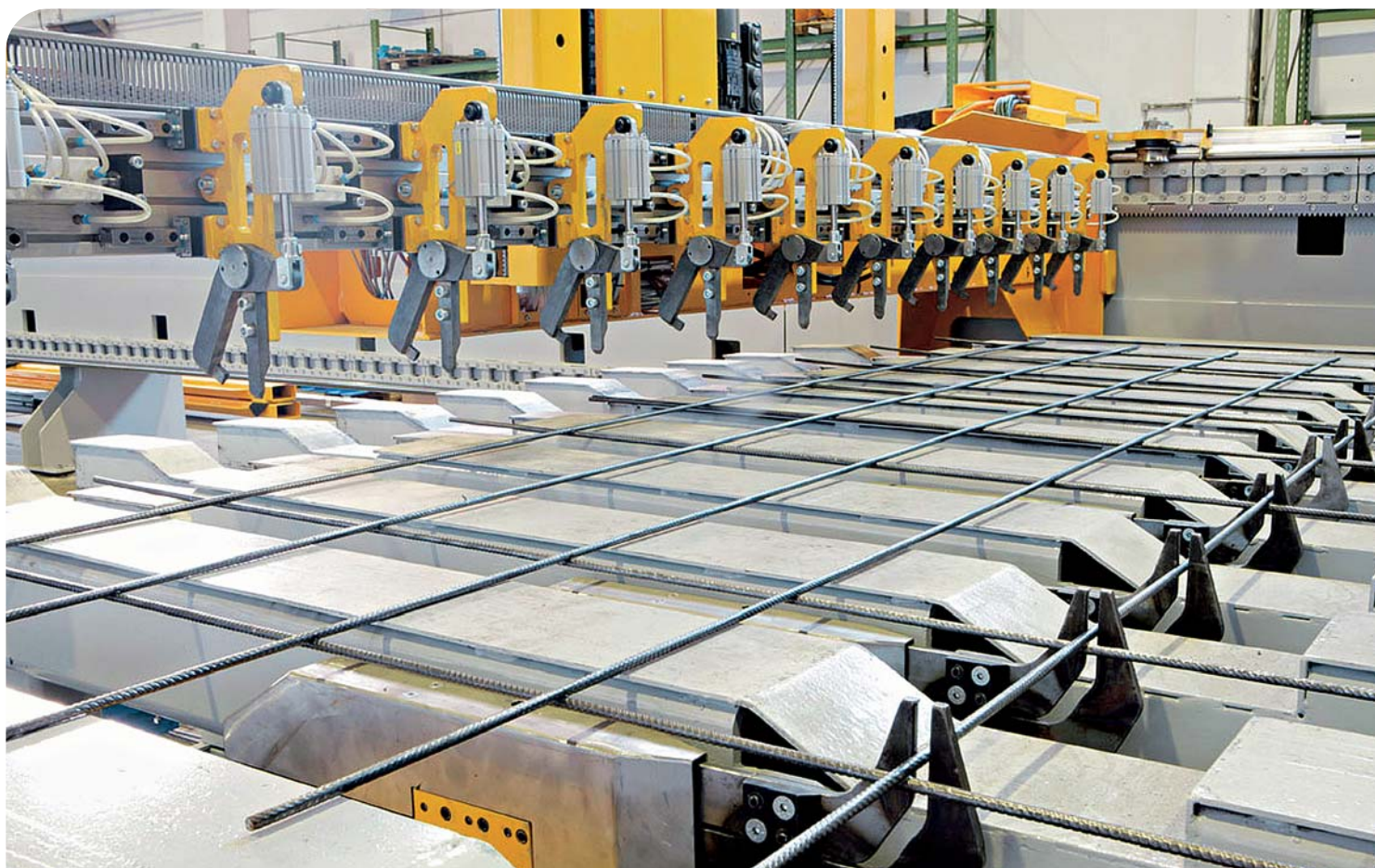
Подача продольных стержней



Упор продольных стержней

Материал проволоки

- холоднокатаная проволока, гладкая или рифленая
- горячекатаная проволока, охлажденная и отпущенная, рифление выполнено сразу после вальцевания (Tempcore)
- горячекатаная проволока, низколегированная, рифленая
- горячекатаная и затем тянутая проволока, рифленая



С ориентацией на меняющиеся требования

Группа компаний Schlatter предлагает широкий выбор дополнительных модулей, большинство из которых может быть установлено в уже работающее оборудование. Приводимый ниже список показывает выбор опций для систем MG208/210. Если у заказчика появляются индивидуальные потребности в расширении, компания Schlatter может провести необходимые консультации.



Системы подачи стержней



Ручная подача стержней

Загрузка стержней в течение производства предыдущей сетки



Подача поперечных стержней

С интегрированным правильно-отрезным станком серии Syrocut II



Стол для приема продольных стержней

С поперечной транспортировкой от цепного привода и функцией вибрации



Автоматическая загрузка и подача продольных стержней

Роботизированные захваты продольных стержней со стола для приема проволоки и их подачи на сварочную линию



Автоматическая загрузка и подача продольных стержней

Каретка с приводом и зажимными элементами для ввода продольных стержней в первое и последующие положения сварки. Загрузка стержней для следующей сетки производится в течение производства предыдущей сетки

Системы подачи



Программируемый привод VariStep для зажима и толкания

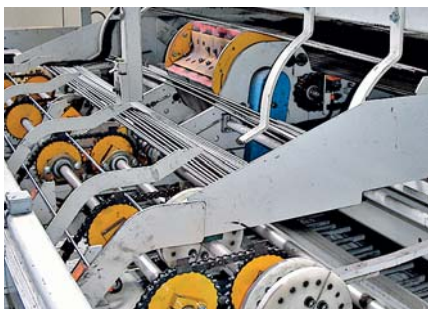
С цанговыми зажимами и сервоприводом



Линейная вытяжная сеточная станция

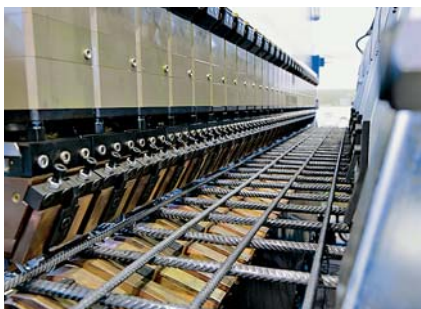
Устанавливается за сварочной машиной, с сеточными захватами

Сокращение времени на переналадку / увеличение производительности



Подача поперечных стержней

Цепной питатель стержней против направления производства; опционально – с установкой цепных элементов и боковых направляющих от привода для снижения времени на переналадку



Группы прямой сварки без мостов

Для фиксированных положений продольных стержней; с возможностью выбора кратной ячейки; величина хода электродов варьируется

Переворачивание и штабелирование / подготовка и дальнейшая транспортировка сеток



Автоматическая станция переворачивания и штабелирования сетки

С роликовой или линейной втягивающей станцией с захватами



Автоматическая станция для связки

Состоит из двух модулей; связка выполняется автоматически



Автоматический укладчик пакетов сетки

Укладывает связанные пакеты в штабель

Надежные инвестиции благодаря постоянному сопровождению

Цель работы компании Schlatter состоит в том, чтобы помочь клиентам увеличить производительность и продлить срок службы оборудования. Служба поддержки клиентов помогает заказчику после того, как система производства компании Schlatter была введена в эксплуатацию. Каждый заказчик может получить индивидуальный пакет услуг по послепродажному сервису.

Служба технической поддержки

Для решения общих технических вопросов и устранения неполадок производственного оборудования заказчик может обратиться в службу поддержки – как по телефону, так и через Интернет.

Обслуживание на месте

Специалисты службы поддержки на местах обеспечивают быструю и своевременную помощь по всему миру.

Ремонтная служба

Компания Schlatter имеет собственную мастерскую, где могут проводиться ремонт и проверка блоков управления и механических компонентов.

Служба поставки запасных частей

На складе Schlatter хранится более 15 000 запасных деталей, что в сочетании с эффективной логистикой обеспечивает высокий уровень доступности и быструю замену компонентов оборудования.

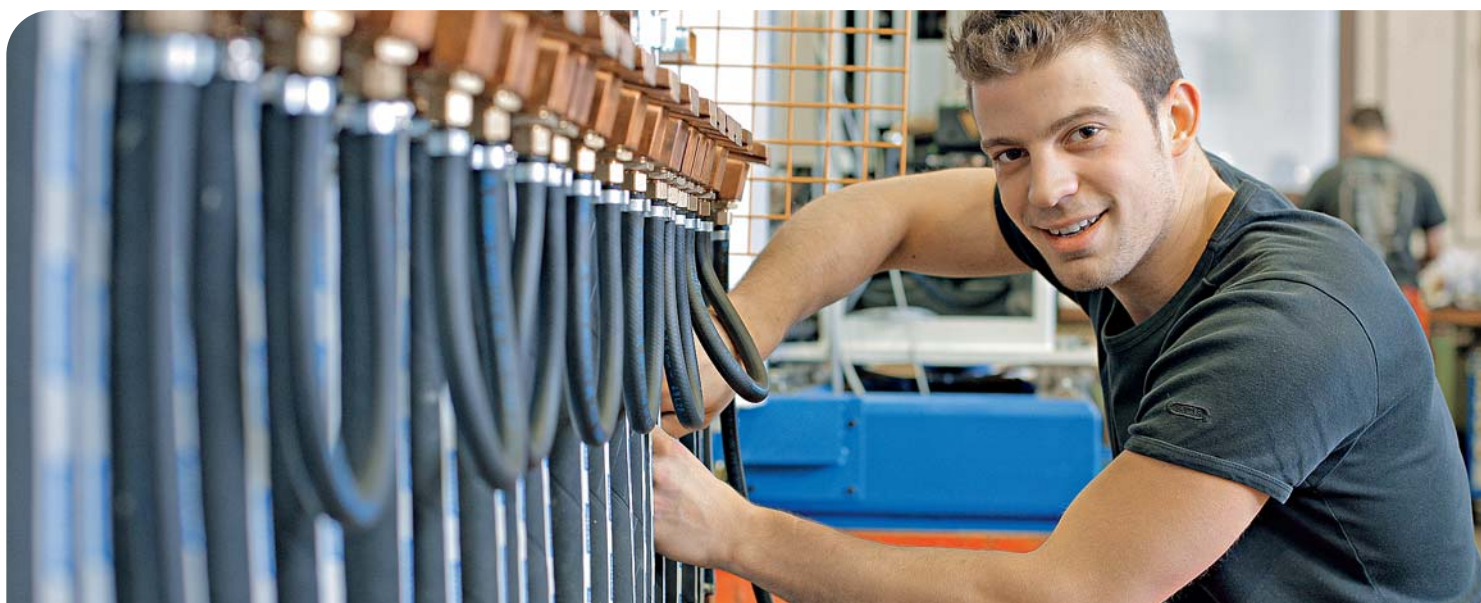
Обучение

Компания Schlatter предлагает как стандартизированные курсы, так и индивидуальное обучение в учебных классах в г. Шлирен (Швейцария), в сварочной лаборатории Schlatter или на месте установки оборудования.

Прямая связь со службой поддержки

Техническая поддержка/обслуживание на месте/Образование/договоры на обслуживание
Тел.: +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

Служба ремонта и доставки запасных деталей
Тел.: +41 44 732 71 11
ersatzteile@schlattergroup.com



Надежный партнер в машиностроении

Группа компаний Schlatter входит в число ведущих мировых производителей систем сварки сопротивлением, а также металлоткацких станков. Опираясь на многолетний опыт работы с промышленным оборудованием, инновационный потенциал и надежную службу поддержки клиентов, компания Schlatter, акции которой котируются на швейцарской бирже, гарантирует поставку производительного и долговечного производственного оборудования.



Основные сферы компетенции

Бренд Schlatter означает более чем столетний опыт работы в машиностроении, решения ориентированные на требования клиента, присутствие во всем мире и более 500 инициативных сотрудников. Сочетание компетентности в сфере сварки и машиностроения делает Schlatter надежным партнером в этой отрасли.

Сегмент сварки сопротивлением

Компания Schlatter имеет уникальный опыт разработки и производства установок для сварки арматурных сеток и промышленных сеток, мобильных и стационарных рельсосварочных установок, а также оборудования для производства радиаторов.

Сегмент металлоткацких станков

Под торговой маркой Jäger группа компаний Schlatter предлагает станки для производства тканых сеток, в т.ч. для бумажной промышленности.

Контактные данные

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com