schlatter

the secure connection

Systèmes de soudure pour treillis d'armatures
Systèmes MG208 et MG210

Soudure de panneaux lourds

Systèmes de fabrication économiques pour treillis soudés pour béton armé

Les systèmes de soudure Schlatter MG208 et MG210 sont axés sur une rentabilité élevée. Les installations se caractérisent par des coûts d'investissement bas, une convivialité d'utilisation et un entretien aisé. Grâce à une large sélection de modules complémentaires, ils peuvent s'adapter aux besoins les plus divers et rendre possible le développement progressif du degré d'automatisation.

Tous les éléments proviennent de la même source

Les systèmes MG208 et MG210 rendent possible la fabrication des treillis soudés pour béton armé dans les géométries les plus diverses à des prix compétitifs. Grâce à la capacité de développement, les systèmes peuvent être utilisés tant dans les marchés en cours d'établissement que dans les marchés déjà bien établis.

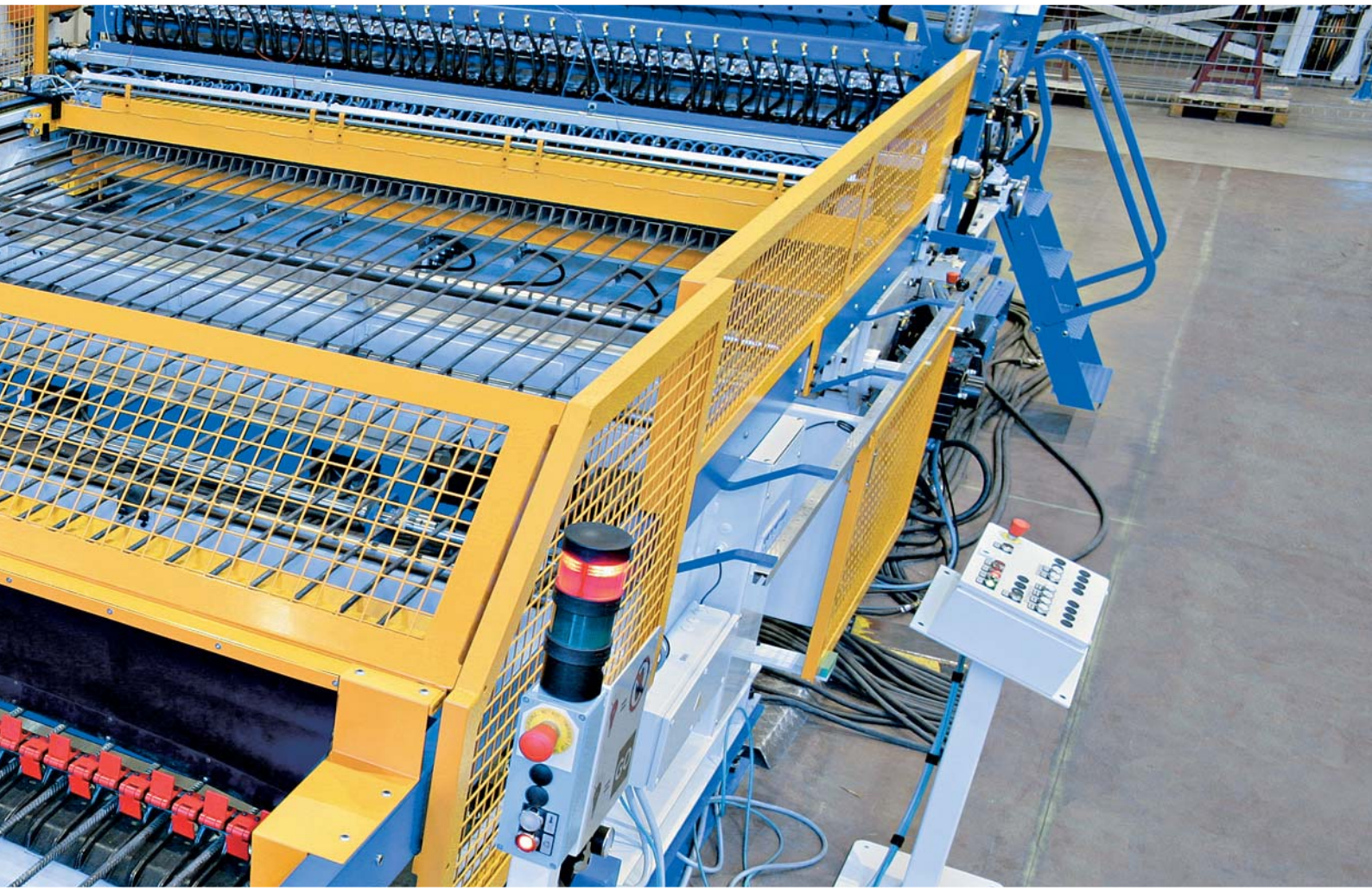
Le principe de modularité par éléments démontables permet d'initier l'accès par une installation simple, bon marché, susceptible de développement. La vaste palette de modules complémentaires et d'options garantit une extension jusqu'au stade de l'installation de production automatique avec un minimum de main d'œuvre.

La sélection d'amenages de fils de trame différents rend possible la réalisation de concept d'installations caractérisées par des temps de préparation extrêmement courts et une vitesse de travail élevée.

Il n'est pas rare que d'un projet débutant avec un système MG208/210 émerge une fabrique complète, qui est planifiée, installée par le groupe Schlatter et qui est remise finalement au client clés en main.

En fonction de vos possibilités d'investissement et du degré d'automatisation souhaité, Schlatter met à votre disposition tout ce qu'il vous faut en provenance d'une seule source, en allant de l'installation simple à une solution complètement automatisée.

Système MG208 avec servomoteur VariStep avec pinces d'avance pour le fil longitudinal



Capable d'évoluer dans le cadre de la conception par éléments modulaires

Le concept correct pour les besoins individuels: Grâce à la construction modulaire des installations de soudure Schlatter, vous commencez avec des coûts d'investissement minimaux et vous complétez votre système progressivement selon vos besoins.

Système MG208

Des coûts d'investissement bas ainsi qu'un maniement et un entretien simples font du système MG208 la solution correcte pour l'accès à la production de treillis soudés pour béton armé. L'installation est utilisable d'une façon souple et permet une adaptation optimale aux besoins du marché. Une multiplicité de modules complémentaires rend possible l'accroissement du degré d'automatisation de l'installation – même à un stade ultérieur. L'installation est appropriée à une fabrication économique de treillis standards légers et lourds ainsi que de treillis sur plan dans des tailles de lot faibles et moyennes. Selon le développement du marché, l'installation peut être modifiée pour travailler directement de bobines grâce à l'adaption d'un système de tirage et d'introduction des fils de chaîne, d'une boucle de compensation et d'une cisaille.

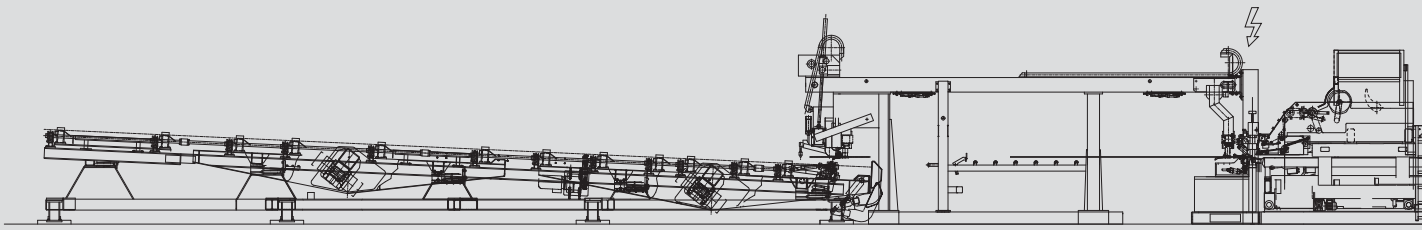
Système MG210

Le système Schlatter MG210 est l'installation idéale pour de la fabrication économique de treillis standards légers et lourds et de treillis sur plan ainsi que de treillis spéciaux. Grâce à l'avance linéaire programmable des treillis, on peut produire des treillis avec une grande diversité d'écarts de fils transversaux. Ceci ouvre des possibilités supplémentaires dans le traitement souple de treillis soudés pour béton armé, en particulier aussi dans le secteur des treillis sur plan et des treillis spéciaux. Le principe de la conception par éléments modulaires permet aussi, dans le cas de ce système, l'accès à une installation rentable, susceptible de développement. La vaste palette de modules complémentaires et d'options garantit une extension jusqu'au stade de l'installation de production automatique avec un minimum de main d'œuvre. La sélection d'amenages de fils transversaux différents rend possible la réalisation de conceptions d'installations caractérisées par des temps de préparation extrêmement courts et une vitesse de travail élevée.

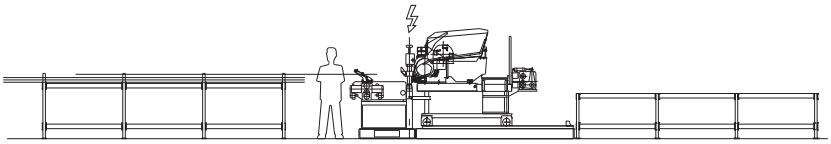
Commande

La commande du courant de soudure SWEP développée par Schlatter est le garant d'une qualité de soudure régulière et stable. La commande du processus pour l'ensemble de l'installation est contrôlée par le système de gestion processus PLS Win. L'accès de ce système de gestion se fait par l'intermédiaire d'un affichage Windows et met à disposition des interfaces pour une préparation du travail assistée par ordinateur.

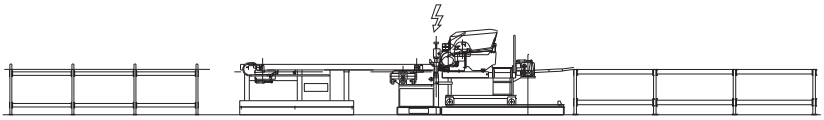
MG210
Réception entièrement automatique de fils longitudinaux à partir d'une table vibrante et un chargement automatique des fils longitudinaux; avance linéaire des treillis avec servocommande programmable; cisaille pour séparer les treillis en unités plus courtes; transfert motorisé des treillis à l'aide de griffes; empileur-retourneur des treillis



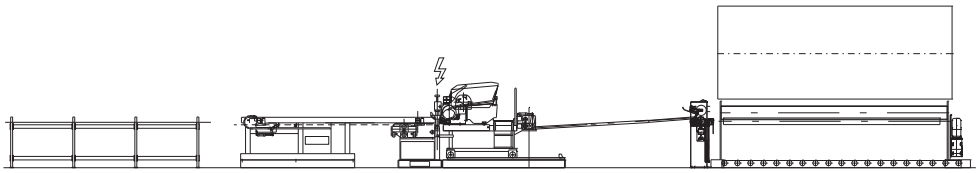
Sélection de configurations d'installations possibles



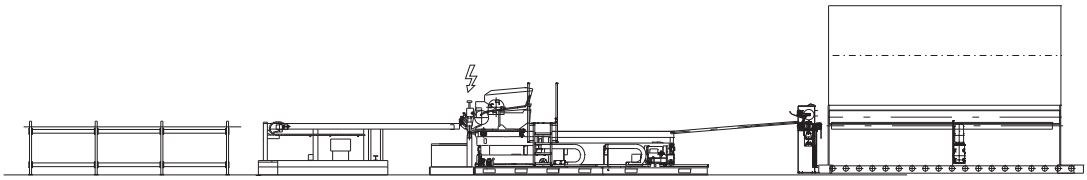
MG208
Prémagasinage des fils de chaîne; machine à souder avec avance pneumatique de fils longitudinaux; extracteur à rouleaux des treillis



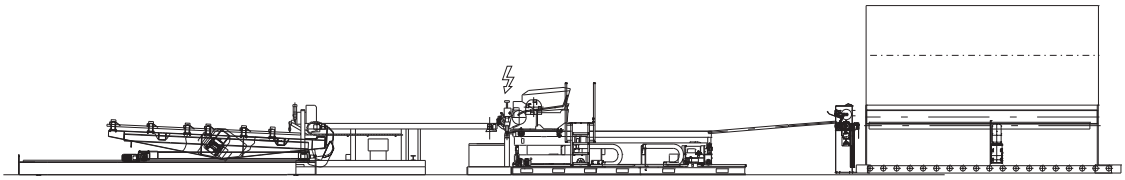
MG208
Amenage semi-automatique de fils longitudinaux; machine à souder avec avance pneumatique de fils longitudinaux; extracteur à rouleaux des treillis



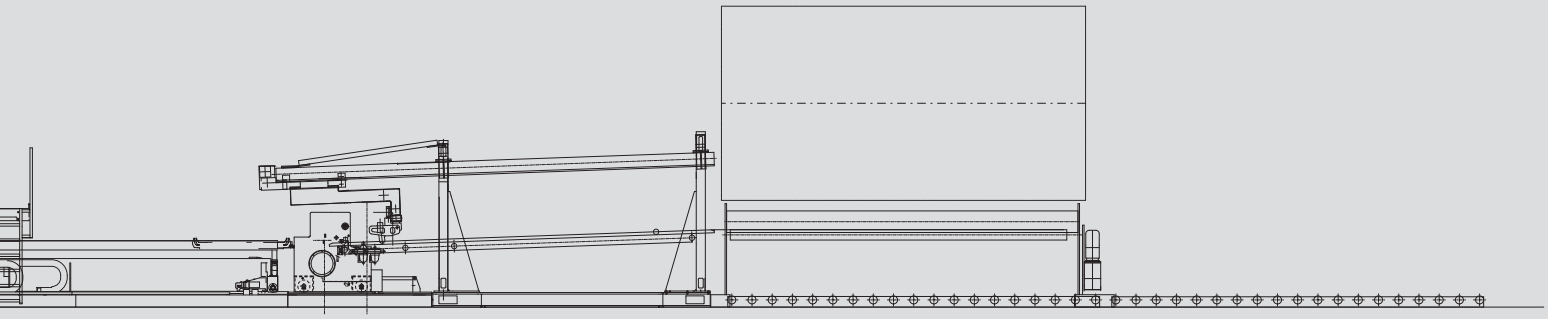
MG208
Amenage semi-automatique de fils longitudinaux; machine à souder avec servomoteur d'avance de fils longitudinaux; empileur-retourneur



MG210
Amenage semi-automatique des fils longitudinaux; machine à souder; avance linéaire des treillis avec servocommande programmable; empileur-retourneur



MG210
Amenage entièrement automatique de fils longitudinaux à partir d'une table vibrante; machine à souder avec servomoteur d'avance de fils longitudinaux; avance linéaire des treillis avec servocommande programmable; empileur-retourneur



Caractéristiques produit

MG208 et MG210 sont des systèmes de soudure de treillis en vue d'une fabrication économique de treillis standards légers et lourds ainsi que de treillis sur plan simples dans des tailles de lot faibles et moyennes.

Degré d'automatisation extensible

Les fils longitudinaux et transversaux sont dressés et coupés à longueur. L'amenage des fils longitudinaux se fait à l'aide de systèmes manuels ou semi-automatiques. Pour des grandes séries, on peut utiliser un dispositif de chargement de fils longitudinaux automatique avec griffes robot. Selon l'équipement, il est possible de fabriquer des treillis fils longitudinaux décalés en longueur ainsi que des treillis à double fils longitudinaux.

	MG208	MG210
Largeurs de treillis / Écart des fils de chaîne extrêmes	2500 / 2400 mm 2900 / 2800 mm 3300 / 3200 mm	2500 / 2400 mm 2900 / 2800 mm 3300 / 3200 mm 3700 / 3600 mm
Longueurs des treillis	2,0 – 8,0 m	2,0 – 8,0 m
Maille fils de chaîne, au-delà variation continue	au minimum 50 mm	au minimum 50 mm
Maille fils de trame, au-delà variation continue	au minimum 25 mm	au minimum 25 mm
Diamètre de fils de chaîne	3,4 – 12,7 mm	3,4 – 12,7 mm
Diamètres de fils de trame	3,4 – 12,7 mm	3,4 – 12,7 mm
Cadence trames / min.	jusqu'à 120	jusqu'à 120
Transport des treillis	Pincer d'avance sur fil longitudinal	Avance linéaire des treillis

Dimensions supplémentaires sur demande

Amenage de fils longitudinaux

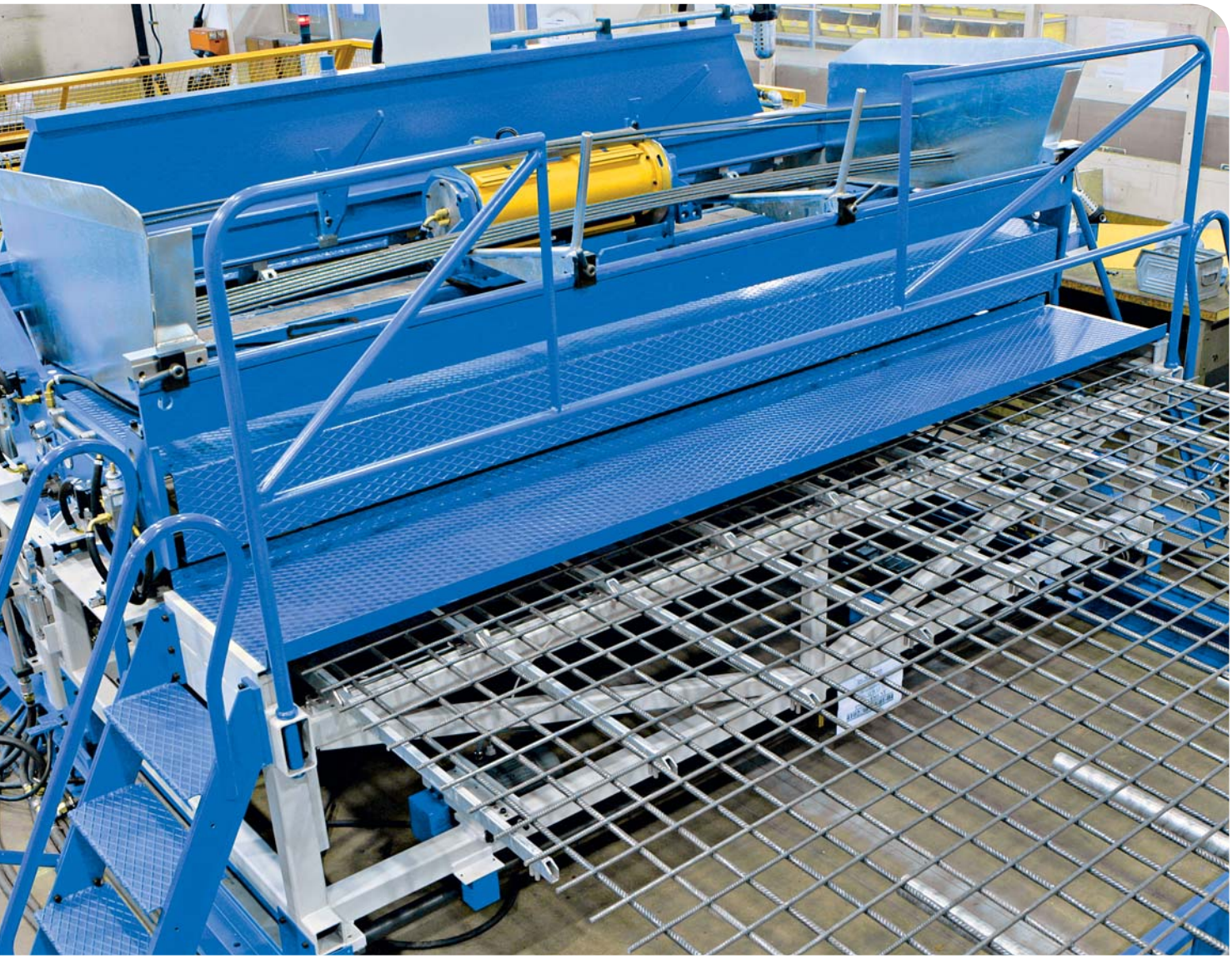
Butée de fils longitudinaux

Matériel pour fils

- fil laminé, lisse ou cranté
- fil laminé à chaud avec processus de refroidissement et de revenu, immédiatement après laminage (Tempcore), cranté
- fil laminé à chaud, micro allié, cranté
- fil laminé à chaud et ensuite étiré, cranté

Orienté dans l'optique d'exigences constamment changeantes

Schlatter met à disposition un large assortiment de modules complémentaires, qui peuvent aussi être intégrés après coup dans des installations existantes. Les options suivantes constituent une sélection issue de notre offre pour les systèmes MG208/210. Nous vous conseillerons avec plaisir personnellement si vous avez des besoins de développement.



Amenage de fils

Amenage manuel de fils longitudinaux
Chargement préalable des fils pour le treillis suivant pendant la production

Distributeur de fils transversaux
Avec système de dressage et de coupe intégré Syrocut II

Table de pose de fils longitudinaux
Avec transport à chaînes et table vibrante

Chargement et amenage automatiques de fils longitudinaux
Avec griffes robot automatiques en vue de la réception de fils de chaîne à partir de la table de pose et leur transport dans la ligne de soudure

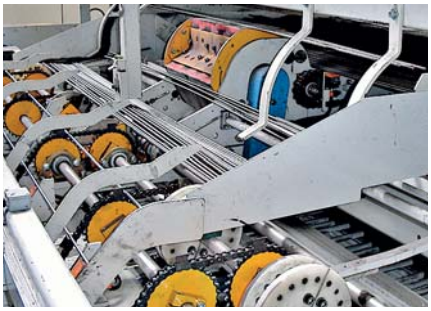
Chargement et amenage automatiques de fils longitudinaux
Chariot motorisé avec pinces pour l'introduction des fils longitudinaux dans la première position de soudure et étapes d'avance supplémentaires; chargement préalable de fils pour le prochain panneau pendant la production

Systèmes d'avance

Servomoteur VariStep
Avec pinces et servocommande

Avance linéaire des treillis
En sortie de la machine à souder, avec griffes de saisie des panneaux

Réduction des temps de préparation / augmentation de la productivité



Amenage de fils transversaux
Distributeur à chaînes contre le sens de production; en option avec réglages centralisés en vue de la réduction du temps de préparation

Groupes de soudage direct sans circuit dérivé
Pour positions fixes de fils de chaîne; individuellement programmable.

Empileur-retourneur / préparation et transport – conditionnement des paquets de panneaux

Empileur-retourneur
Avec ou sans table élévatrice

Ligatureuse automatique
Se compose de deux unités; le ligaturage se fait automatiquement

Empileur automatique de paquets de treillis
Empile les paquets de treillis ligaturés

Sécurité d'investissement grâce à une assistance permanente

L'objectif de notre activité est d'accroître la productivité de nos clients et d'augmenter la durée de vie de leurs installations. Grâce à notre service à la clientèle, nous vous portons aussi main forte après la mise en service d'un système Schlatter. Au cours d'un entretien personnel, nous formulerons avec grand plaisir un ensemble de prestations de service conçu sur mesure selon vos besoins.

Centre d'assistance

Notre centre d'assistance multi langues se tient à votre disposition – par téléphone ou par l'intermédiaire de l'Internet – pour ce qui est de répondre à toutes les questions techniques d'ordre général et de vous porter assistance lors du dépannage de perturbations éventuelles affectant votre installation de production.

Prestations de service sur le terrain

Pour ce qui est d'une assistance rapide sur le terrain, nos spécialistes de service sur le terrain vous offrent une assistance compétente dans le monde entier.

Service de réparation

Schlatter dispose de son propre atelier dans lequel nous pouvons effectuer les réparations et les révisions de vos appareils de commande et de vos composants mécaniques.

Service de pièces de rechange

Grâce à notre stock de plus de 15 000 pièces de rechange et à une logistique efficace, nous offrons une disponibilité élevée et un remplacement rapide de vos composants d'installation.

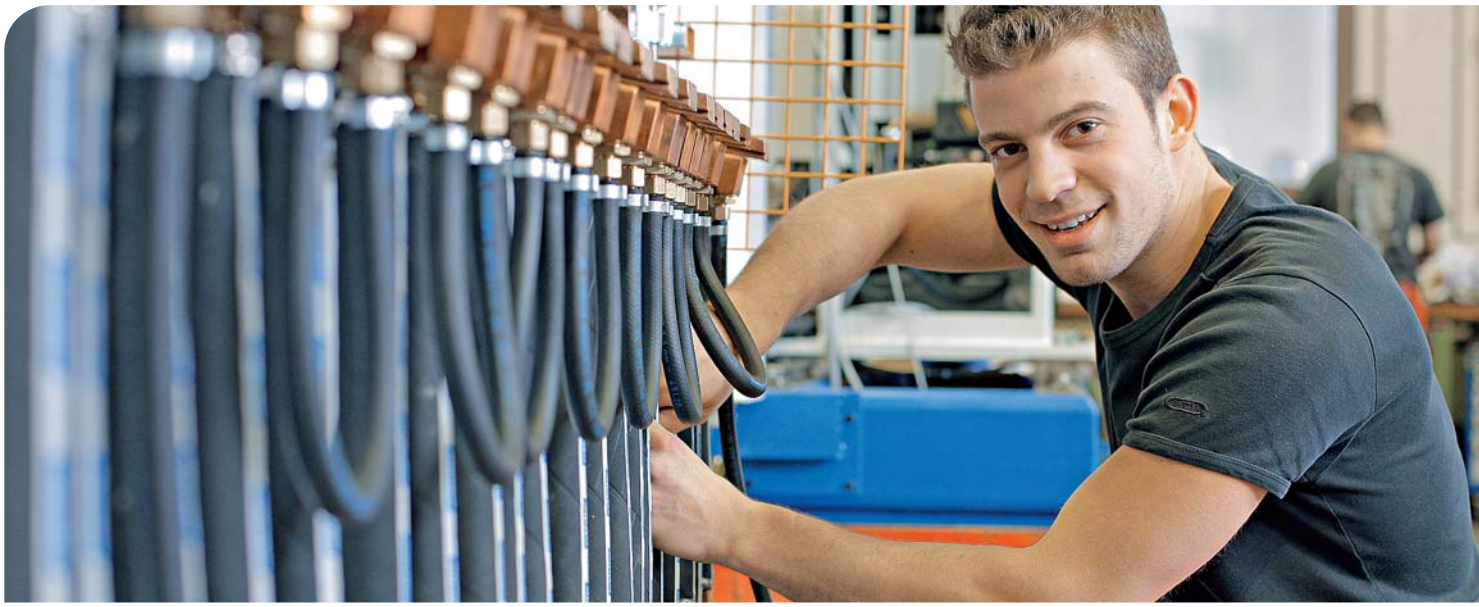
Formation

Nous offrons non seulement des cours standardisés, mais aussi des formations individuelles dans nos locaux de formation à Schlieren (CH), dans notre laboratoire de soudure ou dans votre usine de production.

Contact direct avec notre service à la clientèle

Centre d'assistance / Service sur le terrain / Contrats de formation / de maintenance
Tél. +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

Service de pièces de rechange et de réparation
Tél. +41 44 732 71 11
ersatzteile@schlattergroup.com



schlatter
the secure connection

4.155FR BA

Concept by www.stier.ch

Une valeur sûre dans le secteur de la construction d'installations

Le groupe Schlatter est un constructeur d'installations à l'échelle mondiale pour les systèmes de soudure par résistance et pour le tissage de fils métalliques. Grâce à son know how de longues années dans la construction d'établissements industriels, à son esprit d'innovation et à son service à la clientèle fiable, le groupe d'entreprises coté en bourse en Suisse garantit des installations de production performantes et de valeur sûre.

Compétences centrales

Le nom Schlatter représente bientôt 100 ans d'expérience, des solutions orientées clientèle, une présence faisant le tour du globe et plus de 500 collaborateurs et collaboratrices engagé(e)s. La combinaison de compétences dans la technique de soudure et la construction d'établissements industriels fait de Schlatter une valeur sûre dans la construction d'installations de production.

Secteur soudure par résistance

Schlatter dispose d'un spectre d'expériences unique dans le développement et la fabrication d'installations de soudure de panneaux d'armature et de treillis industriels, d'installations de soudure de rails mobiles et stationnaires ainsi que d'installations pour la fabrication de radiateurs.

Secteur tissage

Sous la marque Jäger, le groupe Schlatter met à disposition des machines de tissage et d'apprêt pour l'industrie des machines à papier.

Prise de contact

Dans les sociétés du groupe et dans le cas de représentants/d'agents sélectionnés du groupe Schlatter vous trouverez de par le monde des interlocuteurs compétents pour la vente, les consultations techniques, le service à la clientèle et les questions administratives. Vous en trouverez les coordonnées sur notre site Web à l'adresse www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com