schlatter
the secure connection

## 设备制造的可靠合作伙伴

苏莱特集团在设备制造方面是世界领先的供应商，致力于电阻焊接设备和特殊用途织机。这个瑞士上市企业以其长年积累的设备技术专有技能、创新力和可靠的客户服务保证设备高效保值。

### 核心竞争力

苏莱特这个名字就代表着近100年的设备制造经验、以客户为导向的解决方案、遍布全球的业务以及500多名忠实的员工。焊接技术和设备制造技术的相互结合使苏莱特集团成为设备制造的可靠合作伙伴。

### 电阻焊事业部

在钢筋网和工业用网焊接设备、移动式和固定式钢轨焊接设备以及散热器制造设备的开发和制造方面，苏莱特集团有着独一无二的经验。

### 织造事业部

苏莱特集团以Jäger品牌向造纸机织物行业提供技术领先的织机和定型机。

### 联系我们

无论是在集团所属公司还是在那些经过精心筛选的集团代理商，我们全球范围内致力于销售服务、技术顾问、客户服务和行政管理的专业联系人员随时听候您的吩咐。联系方式见我们的网站：www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com

4.149DE BA

Concept by www.

schlatter
the secure connection

## 标准网和工业用网焊接设备
## Schlatter公司MG215和MG230Superflex

重型纵筋和横筋的焊接

## 建筑钢筋网的经济性制造 – 小批量

苏莱特公司MG215和MG230Superflex型焊接设备定位于采用冷轧和热轧材料高效生产建筑钢筋网，无论是小批量还是大批量，简易还是复杂。该设备尤为出色的是其使用率很高、操作很方便而且保养简单。另外，还有大量附加模块可供选择，这使得设备能与不同需求匹配并可以逐步提高自动化程度。



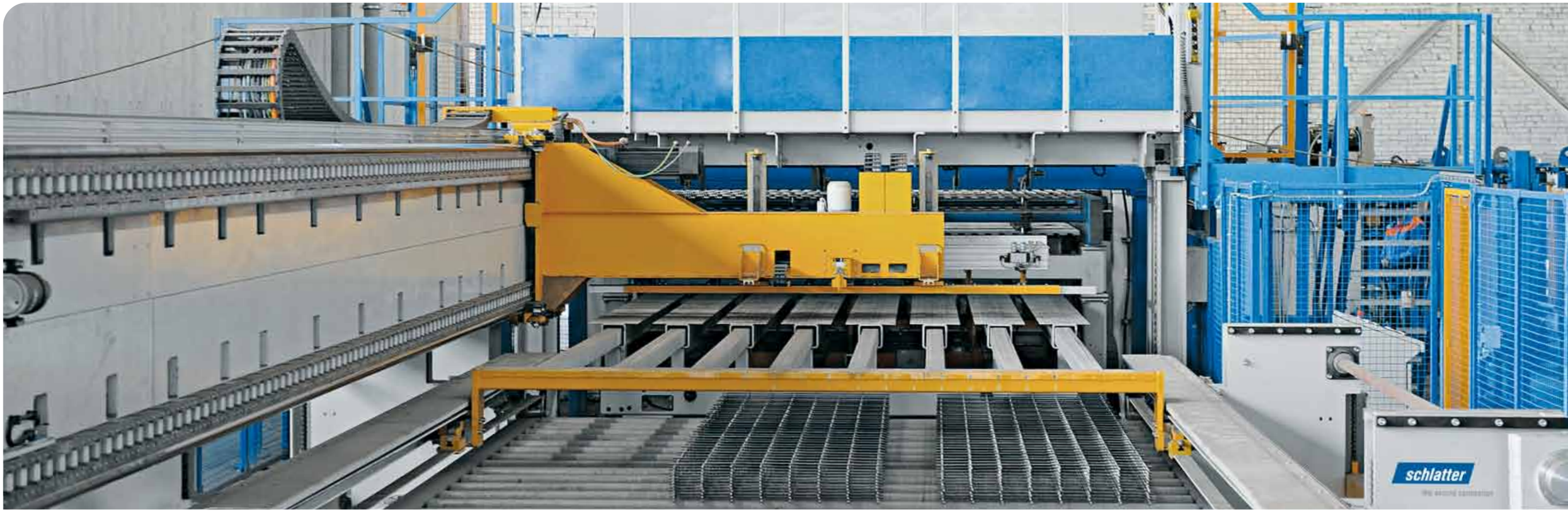
全面解决方案

采用MG215和MG230 Superflex能以富有竞争性的价格生产具有不同几何尺寸的建筑钢筋网，无论是小批量还是大批量。通过对系统进行扩展，设备不仅可以满足现有市场，也可在未来市场立足。

在公司业务中常常可以碰到这样的事例，由一个涉及MG215或MG230的项目形成一个完整的工厂，其中，苏莱特集团完成了工厂的规划、安装并最终以交钥匙工程的方式将工厂转交给客户。

根据您的投资能力以及所希望的自动化程度，苏莱特集团可为您提供从简易设备到全自动设备的一篮子解决方案。

模块化原则决定了客户可以在一开始购买一台价格便宜的可扩展简易设备。大量附加模块和选配项确保设备能扩展为只需极少人力的自动化生产设备。各种横筋供料方式为换装时间最短化和工作速度高速化的实现提供了可能。



## 可扩展的模块化原则

满足个性化需求的正确解决方案：苏莱特焊接设备的模块化扩充决定了您在开始只需极少的投资。以后可按照您的需求对您的设备进行改造和扩充。

MG215型系统

MG215系列焊接机装有预定网片常用焊接程序。在所选择的网格范围内，可非常简单地在控制器输入网片几何尺寸，或者从一个数据库中调用网片几何尺寸。

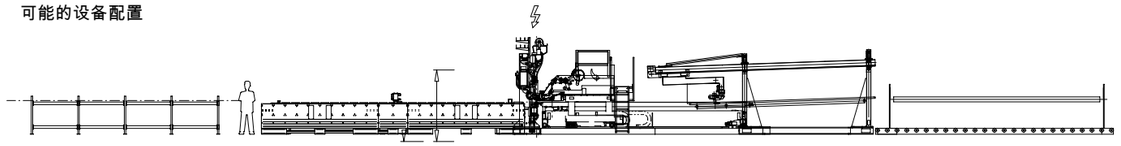
MG230 Superflex系统

MG230 Superflex型焊接设备配备了电动无级可调紧凑型焊接机组，它能按照后续建筑钢筋网的几何尺寸进行自动调整。

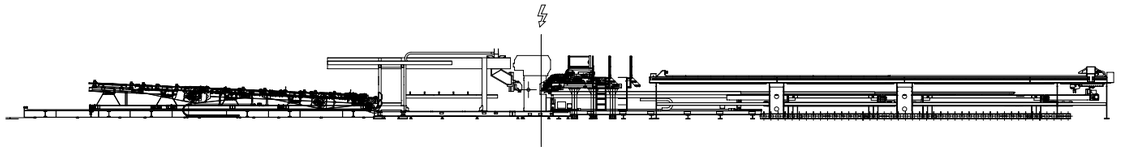
采用此设备可加工建筑钢筋网行业所使用的所有材料。凭借着可编程网片直线拉出机可制造具有任意横筋间距的建筑钢筋网。这开创了建筑钢筋网柔性加工的更多可能，特别是在特殊焊网方面。

由苏莱特集团开发的焊接电流控制装置SWEP确保焊接质量符合要求并保持一致。整个设备的过程控制是由过程控制系统PLS Win进行监控的。此控制系统的操作是通过一个Windows界面进行的，它也提供用于计算机辅助准备工作的接口。

可能的设备配置



MG215
手动纵筋供料装置；带固定压焊机的焊接机器；网片直线拉出机；带网片直线拉入机的网片堆叠机



MG230 Superflex
带振动台和纵筋直线供料的半自动纵筋供料装置；带电动可调压机的焊接机；伺服驱动纵筋送丝装置；网片直线拉出机；网片堆叠机

## 产品特点

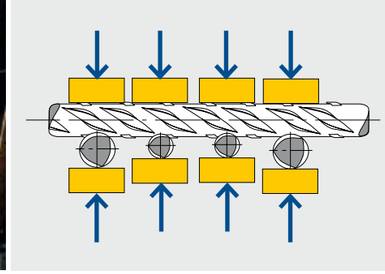
MG215和MG230 Superflex这类柔性钢筋网焊接系统用于经济地生产简单和复杂的建筑钢筋网，无论是小批量还是大批量生产。

### 可扩展的自动化程度

纵筋和横筋将得到矫直并切割为所需长度，然后送入设备。纵筋供料通过手动或半自动供料系统进行。对于大批量生产可使用一台带机械手的全自动纵筋配备装置。采用不同的装备还可制造纵筋纵向偏置的网片以及双层网片。

| | MG215 | MG230 Superflex |
|---|---|---|
| 网片宽度/最外侧纵筋间距 | 2500 / 2350 mm<br>2900 / 2750 mm<br>3300 / 3150 mm<br>3700 / 3550 mm | 2500 / 2400 mm<br>2900 / 2800 mm<br>3300 / 3200 mm<br>3700 / 3600 mm |
| 网片长度 | 1,8 – 14 m | 1,8 – 14 m |
| 纵筋间距 | 50毫米起固定网格 | 50毫米起无极调整 |
| 横筋间距，无极调整 | 至少50 mm | 至少50 mm |
| 纵筋直径 | 6,0 – 16,0 mm | 6,0 – 25,0 mm |
| 横筋直径 | 6,0 – 16,0 mm | 6,0 – 16,0 mm |
| 生产速度（线/分钟） | 100 | 100 |
| 网片输送 | 网片直线拉出机 | 网片直线拉出机 |

针对其它尺寸请与我们联系



垂直悬浮压焊机确保焊接质量稳定

### 线材材料

- 冷轧光筋或肋筋
- 热轧后经冷却和回火处理的热轧肋筋(自身回火法)
- 热轧微合金化肋筋
- 热轧后经拉伸的肋筋

根据自动化需求可将Syrocut矫直和切断系统整合进去。

## 满足不断变化的要求

苏莱特提供大量的附加模块，其中大部分都可加装到现有设备中。下面的选项是我们针对MG215和MG230 Superflex系统提供的选配项。如果您有定制扩充的需求，我们将很乐意向您提供咨询。

横筋料库
用于双轨式网片生产

横筋双料库
用于在同一建筑钢筋网中有两种不同直径线材时

定位精确的纵筋准备
从绞盘送出后采用可整合Syrocut矫直和切断系统完成

纵向链式工作台
用于线材的横向移动

纵筋振动台
用于钢筋束分配

纵筋夹钳
用于自动上料

独立纵筋剪切机
用于经济地生产短钢筋网

网片堆叠机
用于堆叠轻型和重型钢网，精确的堆叠使后续加工自动化成为可能。

网片自动翻转和堆叠装置
为了降低运输成本将把网片翻转并将其堆叠放置，这样就可赢得空间并使允许运输重量载荷得到充分利用。

自动捆扎装置
网片垛的自动捆扎使生产流程变得更有效率

网片垛堆叠机
网片垛堆叠机使生产流程结尾处的物流得到加速并自动运行。



## 持续服务保证投资效益

我们工作的目标是提高我们客户的生产力，延长他们设备的使用寿命。因此，我们的客户服务部门也在完成设备调试后为您提供技术支持。我们恭候您的光临，向您提供根据您的需求量身定做的服务套餐。

### 帮助平台

针对常规技术问题以及您生产设备的故障排除，我们的多语言帮助平台团队将通过电话或互联网给予您帮助。

### 现场服务

我们现场服务专家在全球范围内提供快速现场专业支持。

### 维修服务

苏莱特公司在自己的一个工厂为您提供控制器和机械组件的维修检查服务。

### 备件服务

凭借着15000多种备件的库存和有效的物流我们能随时满足您的需求并快速提供设备备件。

### 培训

我们不仅提供标准培训课程，也提供个性化培训课程，可在瑞士Schlieren培训中心进行，也可在我们的实验室或您的生产基地进行。

### 客服部门联系方式

帮助平台/现场服务/培训/服务合同
电话 +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

备件和维修服务
电话 +41 44 732 71 11
ersatzteile@schlattergroup.com