

**Сварочные установки для производства  
стандартных и специальных арматурных сеток  
Системы MG215 и MG230 Superflex**





Сварка продольных и поперечных стержней тяжелых сеток

## Эффективное производство арматурной сетки, в том числе малыми сериями

Сварочные установки MG215 und MG230 Superflex компании Schlatter предназначены для эффективного производства простых и сложных арматурных сеток (стандартных и по индивидуальным чертежам) малыми и крупными сериями из холодно- и горячекатаного материала. Установки отличаются высоким уровнем безотказности, удобством в эксплуатации и простотой технического обслуживания. Благодаря широкому выбору дополнительных модулей их можно привести в соответствие с различными требованиями, а также постепенно повышать уровень автоматизации.



### Один поставщик

Системы MG215 и MG230 Superflex обеспечивают возможность производства арматурной сетки разных типоразмеров по конкурентоспособным ценам. Благодаря возможности дооснащения системы могут применяться на развивающихся и уже сложившихся рынках.

Отмечено много случаев, когда проект, начинавшийся с приобретения установки MG215 или MG230 завершается полноценной фабрикой, спланированной, смонтированной и переданной клиенту группой Schlatter. В зависимости от инвестиционных возможностей заказчика и требуемой степени автоматизации, компания Schlatter предлагает как простые установки, так и полностью автоматизированные решения. Компания Schlatter выступает в роли одного генерального поставщика.

Модульный принцип конструирования позволяет начать с малогабаритной простой установки, которую впоследствии можно дооснастить. Широкий ассортимент дополнительных модулей и опций гарантирует дооснащение вплоть до автоматической производственной установки с минимальной потребностью в рабочей силе.

Выбор из различных вариантов подачи поперечной проволоки позволяет реализовывать концепции установки с предельно короткой длительностью подготовительно-заключительных работ и высокой рабочей скоростью.



## С возможностью модульного дооснащения

Концепт по индивидуальному заказу: Модульный принцип конструирования сварочных систем Schlatter позволяет заказчику начать производство с минимальными инвестиционными затратами и дооборудовать или переоснастить систему в соответствии с потребностями заказчика.

### Система MG215

Сварочные установки системы MG215 оборудованы стационарно установленными сварочными прессами, расположенными в определенном растре. В пределах выбранного раstra возможно простое задание геометрических характеристик сетки с пульта управления или ее выбор из базы данных.

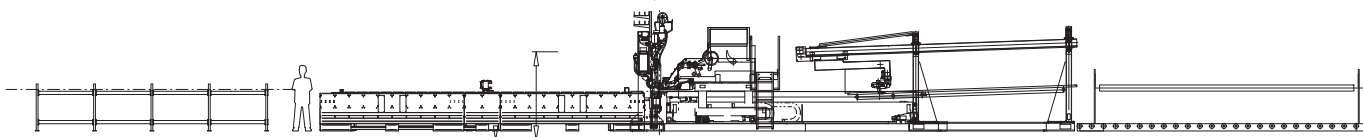
### Система MG230 Superflex

Сварочные установки системы MG230 Superflex оборудованы компактными группами сварки, плавно регулируемые посредством сервопривода, Сварочные группы настраиваются в автоматическом режиме в соответствии с параметрами сетки.

Посредством данных систем возможна обработка всех материалов, используемых в производстве арматурной сетки. Наличие программируемого линейного вытяжного устройства позволяет производить сетки с произвольной поперечной ячейкой. Данная возможность открывает новые возможности гибкого обеспечения рынка арматурных сеток, в том числе в области стандартных и специальных сеток.

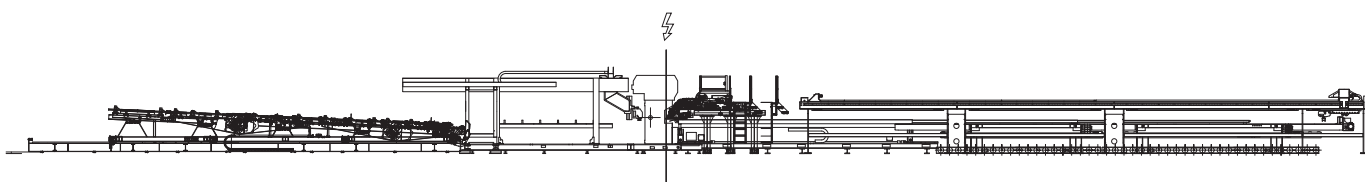
Разработанная компанией Schlatter система управления сварочным током SWEF гарантированно обеспечивает равномерное и стабильное качество сварки. Управление процессом осуществляется при помощи системы управления производственным процессом PLS Win. Данная система управления работает в ОС Windows, что обеспечивает компьютеризированную подготовку к работе.

### Выбор возможных вариантов конфигурации установки ⚡



#### MG215

Ручная подача продольных стержней; сварочная машина с неподвижными сварочными прессами; валковое вытяжное устройство для сетки; укладчик сетки с линейным втягивным устройством



#### MG230 Superflex

Полуавтоматическая подача продольных стержней с вибрационным столом и линейным устройством подачи продольных стержней; сварочная машина с прессами, передвигающимися от сервопривода; подача продольных стержней посредством сервопривода; валковое вытяжное устройство для сетки; укладчик сетки



## Характеристики оборудования

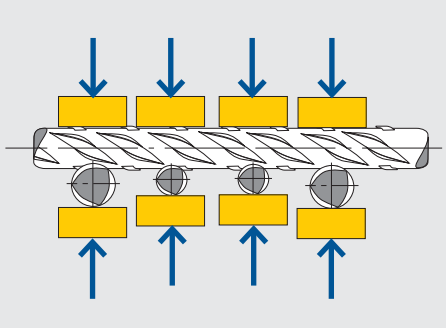
MG215 и MG230 Superflex являются гибкими системами для сварки сетки и предназначены для экономичного производства простых и сложных арматурных сеток (стандартных и по индивидуальным чертежам) мелкими и крупными сериями.

### Повышение степени автоматизации

Продольные и поперечные стержни подаются на установку после правки и резки в размер. Подача продольных стержней производится посредством ручных или полуавтоматических систем подачи. При производстве крупных серий может быть установлено

автоматическое устройство загрузки продольных стержней, оборудованное автоматизированными захватами. В зависимости от оснащения возможно также производство сеток со сдвинутыми в продольном направлении продольными стержнями, а также сетки со сдвоенными продольными стержнями.

	MG215	MG230 Superflex
Ширина сетки / Расстояние между крайними продольными стержнями	2500 / 2350 мм 2900 / 2750 мм 3300 / 3150 мм 3700 / 3550 мм	2500 / 2400 мм 2900 / 2800 мм 3300 / 3200 мм 3700 / 3600 мм
Длина сетки	1,8 – 14 м	1,8 – 14 м
Продольная ячейка	мин. 50 мм, в соотв. с растром	мин. 50 мм, свыше – бесступенчатая регулировка
Поперечная ячейка, свыше – бесступенчатая регулировка	мин. 50 мм	мин. 50 мм
Диаметр продольных стержней	6,0 – 16,0 мм	6,0 – 25,0 мм
Диаметр поперечных стержней	6,0 – 16,0 мм	6,0 – 16,0 мм
Количество тактов в минуту, подача поперечных стержней в минуту. В направлении производства	100	100
Транспортировка сетки	Линейное вытяжное устройство	Линейное вытяжное устройство



Сварочные прессы «вертикально плавающие» обеспечивают воспроизводимость качества сварки

### Материал проволоки

- Холоднокатаная гладкая или рифленая арматурная сталь
- Горячекатаная рифленая арматурная сталь с поточной термической обработкой по технологии Temproge (секции охлаждения и отпуска непосредственно после клетки горячей прокатки)

- Горячекатаная рифленая арматурная сталь, низколегированная
- Горячекатаная рифленая арматурная сталь, дополнительно тянутая

В зависимости от необходимой степени автоматизации может быть интегрирована система правки и резки Syrocut.

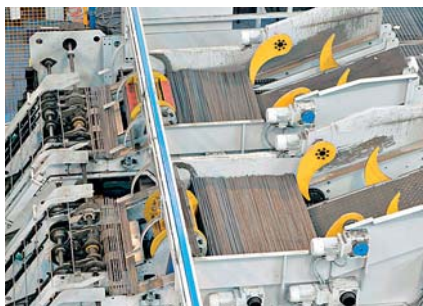


## С ориентацией на меняющиеся требования

Компания Schlatter предлагает широкий ассортимент дополнительных модулей, которые по большей части могут быть позднее интегрированы в имеющуюся установку. Следующие опции отображают ассортимент опций для систем MG215 и MG230 Superflex. Если у заказчика появляются индивидуальные потребности в дооснащении, компания Schlatter может провести необходимые консультации.







**Магазин поперечных стержней**  
Для производства сетки в два полотна



**Двойной магазин поперечных стержней**  
Для применения стержней двух различных диаметров в одной арматурной сетке



**Устройство для точного позиционирования продольных стержней**  
Непосредственно с размотчика, с возможностью установки правильно-отрезного станка Syrocut



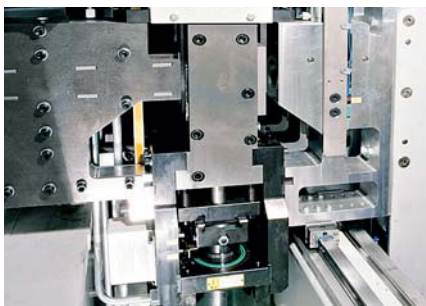
**Цепной стол для продольных стержней**  
Для поперечного перемещения стержней



**Вибрационный стол для продольных стержней**  
Для распределения пучков стержней



**Устройство захвата продольных стержней**  
Для автоматической загрузки



**Оди́нарное отрезное устройство для продольных стержней**

Для экономичного производства коротких сеток



**Укладчик сетки**

Для укладки легких и тяжелых сеток; точная укладка сеток обеспечивает дальнейшую автоматическую обработку пакета сеток



**Автоматический укладчик и кантователь сетки**

В целях экономии транспортных и складских издержек арматурную сетку можно переворачивать при укладке в штабели.



**Автоматическая станция обвязки упакованных сеток**

Автоматическая обвязка пакетов сетки повышает эффективность производственного процесса.



**Устройство укладки пакетов сетки**

Устройство укладки пакетов сетки позволяет ускорить и автоматизировать логистику в конечной фазе производственного процесса

## Надежные инвестиции благодаря постоянному сопровождению

Цель работы компании Schlatter состоит в том, чтобы помочь клиентам увеличить производительность и продлить срок службы оборудования. Служба поддержки клиентов помогает заказчику после того, как система производства компании Schlatter была введена в эксплуатацию. Каждый заказчик может получить индивидуальный пакет услуг по послепродажному сервису.

### Служба технической поддержки

Для решения общих технических вопросов и устранения неполадок производственного оборудования заказчик может обратиться в службу поддержки – как по телефону, так и через Интернет.

### Обслуживание на месте

Специалисты службы поддержки на местах обеспечивают быструю и своевременную помощь по всему миру.

### Ремонтная служба

Компания Schlatter имеет собственную мастерскую, где могут проводиться ремонт и проверка блоков управления и механических компонентов.

### Служба поставки запасных частей

На складе Schlatter хранится более 15 000 запасных деталей, что в сочетании с эффективной логистикой обеспечивает высокий уровень доступности и быструю замену компонентов оборудования.

### Обучение

Компания Schlatter предлагает как стандартизированные курсы, так и индивидуальное обучение в учебных классах в г. Шлирен (Швейцария), в сварочной лаборатории Schlatter или на месте установки оборудования.

### Прямая связь со службой поддержки

Техническая поддержка/обслуживание на месте/Образование/договоры на обслуживание  
Тел.: +41 44 732 74 20  
[service@schlattergroup.com](mailto:service@schlattergroup.com)

Служба ремонта и доставки запасных деталей  
Тел.: +41 44 732 71 11  
[ersatzteile@schlattergroup.com](mailto:ersatzteile@schlattergroup.com)



## Надежный партнер в машиностроении

Группа компаний Schlatter входит в число ведущих мировых производителей систем сварки сопротивлением, а также металлотацких станков. Опираясь на многолетний опыт работы с промышленным оборудованием, инновационный потенциал и надежную службу поддержки клиентов, компания Schlatter, акции которой котируются на швейцарской бирже, гарантирует поставку производительного и долговечного производственного оборудования.



### Основные сферы компетенции

Бренд Schlatter означает более чем столетний опыт работы в машиностроении, решения ориентированные на требования клиента, присутствие во всем мире и более 500 инициативных сотрудников.

Сочетание компетентности в сфере сварки и машиностроения делает Schlatter надежным партнером в этой отрасли.

### Сегмент сварки сопротивлением

Компания Schlatter имеет уникальный опыт разработки и производства установок для сварки арматурных сеток и промышленных сеток, мобильных и стационарных рельсосварочных установок, а также оборудования для производства радиаторов.

### Сегмент металлотацких станков

Под торговой маркой Jäger группа компаний Schlatter предлагает станки для производства тканых сеток, в т.ч. для бумажной промышленности.

### Контактные данные

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу [www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com).

### Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24  
8952 Schlieren | Switzerland  
T +41 44 732 71 11  
F +41 44 732 45 50  
[www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)