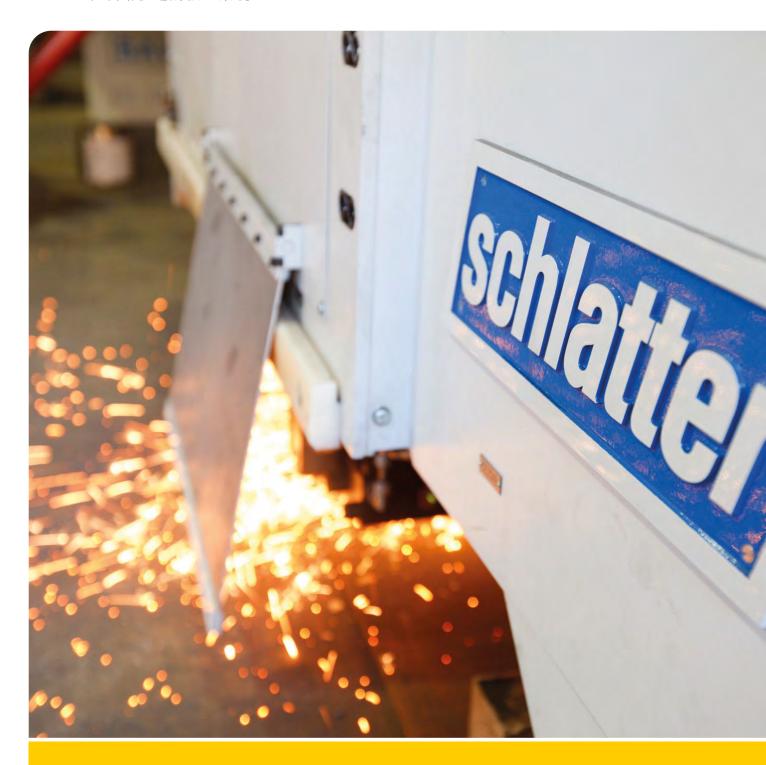


移动式和固定式闪光焊接设备 和铁路轨道的独立系统



闪光焊接的经济性和可靠性

闪光对焊是轨道施工最稳定可靠的连接技术。事实证明,它产生缺陷的几率非常低。斯拉特提供多种形式的焊轨机以满足不同的生产系统。

焊接设备和系统

闪光对焊工艺在世界范围内被越来越广泛 地用于长钢轨焊接的生产。

移动式钢轨焊接设备

通过移动式钢轨焊接设备直接在轨道上形成 无缝线路。

通过我们高水平的系统能力,我们将紧凑式 焊机与承载车辆、发电机和其他辅助设施组 装成完整的、移动式的轨道焊接系统。

固定式钢轨焊接设备

固定式焊接设备用于大型焊轨工厂,以便将 短轨道焊接成长轨道。 此外,也可以焊接 道岔结构的部件。

斯拉特焊轨机为焊轨生产线的核心部件,并 且可以与其他附件机器形成完整的生产系 统。



视频 轨道焊接解决方案



固定式钢轨焊接设备GAAS80和GAA100





GAAS80焊接系统

GAAS80 能将任意长度的短钢轨焊接成500米 甚至更长的钢轨。

它的主要特性是能对钢轨进行精确的对中。水平方向可以选择根据作用边对中,垂直方向可以对钢轨顶面实现精确对中。独立于电极夹持力的轨腰夹持系统在焊接过程中夹紧钢轨,能有效的防止顶锻阶段钢轨打滑。

在焊接完成后内置的推瘤装置能立刻对焊缝 进行自动推瘤。





GAA100焊接系统

GAA100 道岔闪光焊机用于道岔工厂进行焊接。

该设备具有很大的可焊接范围。

几乎能焊接道岔生产过程中涉及到的所有部件。

四个1000kN 的独立的夹持单元能保证在顶 锻过程中工件不会打滑。

在全球范围内, GAA100成功地将钢轨和高锰钢辙叉通过中间介质焊接起来。

移动式钢轨焊接设备AMS60, AMS100和AMS200

移动式焊轨机 AMS60, AMS100 和 AMS200 拥有不同的特性,可以按照所需的用途选择与之匹配的机器。除焊机外,还有多种系统解决方案可供选择。

焊接设备

不同的焊轨机 AMS60, AMS100 和 AMS200 特别是在对中系统和工作范围方面有所不同

AMS200 是为了执行"最后的"焊接而研发的,就是说,为了完成锁定焊。

设备耐久性和长寿命,高生产率和高质量造就了AMS200是具有经济吸引力的产品。



代列 AMS200系统





AMS60焊接系统

AMS60 拥有高质量的对中精度。

AMS60的开发注重于钢轨轨端的精确对中。

它能实现左右工作边的水平方向对中和轨顶 面的垂直方向对中。

因此,AMS60尤其适合用于对焊接接头精度要求更高的地方——高速铁路建设。







AMS100 更适用于重轨。

AMS100能提供比AMS60更大的焊接顶锻力,因此它更适用于焊接重轨,甚至焊接槽型轨。

它常常用于焊接使用重轨的重载铁路。

同时AMS100也用于一些高速铁路项目的焊接,并且已经成功的通过了认证。





AMS200焊接系统

AMS200移动焊轨系统用于"锁定焊",兼具应力放散功能。

AMS200 是最新一代移动焊轨机,新一代产品可将应力放散和闪光对焊在一次操作中完成,而不需要额外的拉伸装置。

AMS200 具有足够的顶锻力来达到计算所 要求的钢轨拉伸长度。焊接过程中钢轨的损 耗包含在内。

即使在较低的环境温度下,设备也可提供长 的位移行程来保障应力放散所需要的拉伸 量。

移动式轨道焊接系统 Supra Multiflex 和 Supra Roadflex

对于移动式无缝线路焊接,焊接设备通常集成为一个独立操作的钢轨焊接系统。 该系统配备有柴油发电机组,液压装置,冷却装置和吊机系统。

Supra Multiflex 的超级多样化的基于集装箱 的钢轨焊接系统

集装箱式系统特别适用于在新建铁路连续 焊接钢轨。它们也常常在车站或施工现场附 近被当作半固定式焊轨机使用,焊接长钢轨 用于一个区段新线的铺设。 Supra Roadflex 公铁两用钢轨焊接系统

基于卡车的公铁两用移动式焊轨系统是一个 高度灵活的能自行移动的系统。能迅速的从 一个工地抵达下一个工地。 特定客户的系统解决方案

焊机 AMS60, AMS100 和 AMS200 也可以选择分开采购,并安装到特定客户的车辆中,例如安装到纯粹的轨道车辆中,自己的轨道可移动货车中,或封装机中。此外,还有针对工厂中固定式运行的"单机解决方案"。





${\tt Supra\ Multiflex}$

集装箱式系统尤其适用于需要铺设很多新轨和需要焊接很多接头的新线路的施工。他们还常常在车站或施工现场附近被当作半固定式焊机焊接长钢轨用于一个区段新线的铺设。然后再运送到另一个区段。

斯拉特能提供一个紧凑的24英尺的集装箱, 以节省空间的方式将所有设备都集成进去。

另外,斯拉特还能提供一个包含两个20英尺 集装箱的系统。分为动力集装箱和焊接集 装箱。



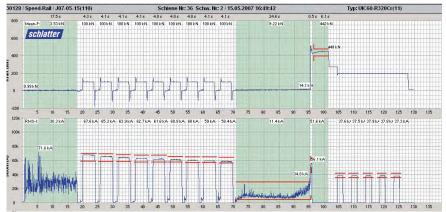


Supra Roadflex

公铁两用系统能自行移动。他们能完全独立 地自主运行,并能非常方便地从一个工地到 达下一个工地。

进入轨道可在任何平交道口进行,不需要多余空间。很短的时间系统就能准备好在施工现场焊接了。





控制系统和斯拉特焊接分析仪

移动式和固定式设备拥有一个带有功能控制的控制中心(PLC),焊接电流控制装置, 以及 Schlatter Weld Analyzer。

最新一代的斯拉特焊接分析仪对实现稳定的 高质量的焊接做出了很大的贡献。 在整个 焊接过程中,焊接分析仪能实时监控三个主 要的焊接参数压力,电流和位移值并显示在 屏幕上。

在完成焊接后能马上显示分析结果。

如果所有的参数都在预先设置的界限范围 内,焊接数据将保存在电脑上。



工厂建设的可靠合作伙伴

斯拉特集团是电阻焊接系统和钢网焊接系统的全世界领先的设备制造商。凭借 我们在工业工程领域的长期专业知识,我们的创新精神,以及可靠的客户服务 为我们的客户带来了高性能和高质量的制造系统。



设备制造中的经验

在焊接,编织和工业工程领域的综合能力, 使在瑞士上市的斯拉特集团公司在工厂建设 中具有安全称号。

电阻焊接分部

在电阻焊接分部中,我们开发并制造用于生产钢筋栅栏和工业栅栏的电阻焊接系统,以及轨道焊接中的 电阻焊接系统。

编织分部

在编织部门中,在 Jäger 品牌下生产造纸 机帆布,以及线材和细网织物的编织和装 备。

联系方式

集团公司和所选的苏莱特集团分销商/代理在全世界范围内给您提供销售、技术咨询、客户服务和管理方面的称职联系人。联系方式参见我们的网站www.schlattergroup.com。

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24 8952 Schlieren | Switzerland T +41 44 732 71 11 F +41 44 732 45 50 www.schlattergroup.com