schlatter

the secure connection

Installations de soudage en bout par étincelage mobiles et stationnaires et systèmes autonomes pour rails ferroviaires

Rentabilité et fiabilité grâce au soudage en bout par étincelage

La soudure par étincelage s´avère être, de loin, la technologie de raboutage la plus fiable. Pour ce faire, Schlatter propose une gamme de machines à souder adaptées aux besoins du client.

Machines et systèmes de soudage

Le procédé de soudage par étincelage est devenu le standard mondial pour assembler des rails en continu.

Vidéo solutions
de soudage de rails

Installations mobiles de soudage de rail

Avec les installations mobiles de soudage de rail, des tronçons continus sont produits directement sur la voie.

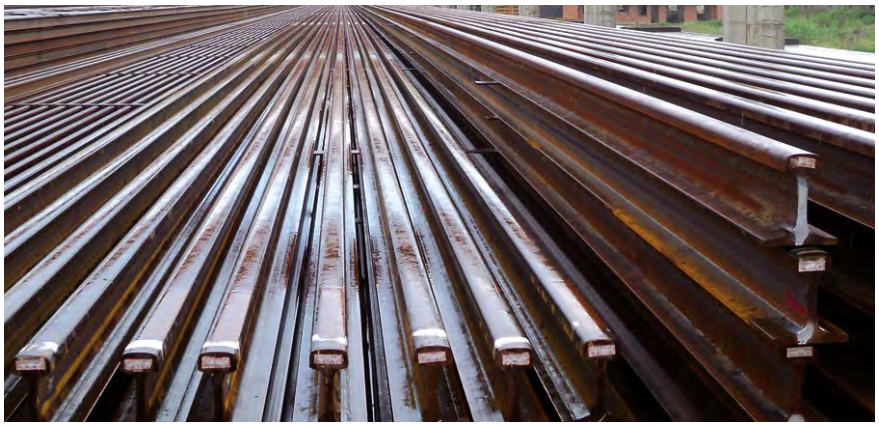
Nous intégrons sur des véhicules porteurs des soudeuse compactes des générateurs de courant et d'autres dispositifs pour obtenir des installations mobiles complètes de soudage de rail.

Installations stationnaires de soudage de rail

Les installations stationnaires sont utilisées dans des ateliers de soudage pour l'assemblage de rails courts en rails longs. Par ailleurs, les composants pour la construction d'aiguillages peuvent également être soudés.

Les soudeuses Schlatter forment ainsi l'élément essentiel d'un atelier de soudage et peuvent être complétées par d'autres modules pour former un système complet.

Installations stationnaires de soudage de rail GAAS80 et GAA100

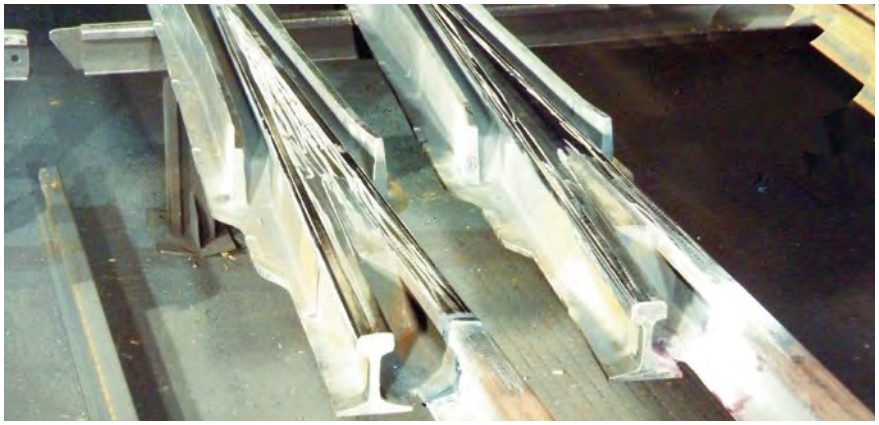


Système GAAS80

Le système GAAS80 soude aussi bien des rails courts ou longs jusqu'à 500 mètres et plus.

Il se caractérise par un alignement horizontal et vertical exact des rails sur le champignon. Le dispositif de serrage est indépendant des électrodes et permet d'éviter un glissement des extrémités du rail lors du refoulement.

Immédiatement après la soudure, le dispositif d'ébarbage retire les bavures et les rails restent en place pendant tout ce processus.



Système GAA100

Le système GAA100 prend en charge la soudure des composants des cœurs d'aiguillages.

La large gamme de travail garantit une soudure de qualité supérieure de tous les composants courants.

Les quatre vérins de serrage dotés chacun d'une force de 1000 kN assurent le bon maintien des pièces lors de la soudure.

Le système GAA100 est utilisé dans le monde entier pour la soudure de cœurs au manganèse avec des antennes au moyen de pièces intermédiaires en acier inoxydable.

Installations mobiles de soudage de rail AMS60, AMS100 et AMS200

Les machines de soudage de rails mobiles AMS60, AMS100 et AMS200 présentent des différentes caractéristiques et selon l'utilisation souhaitée, vous pouvez choisir la machine la mieux adaptée. Indépendamment des soudeuses, vous avez à votre disposition une sélection de différents systèmes et solutions.

Installations de soudage de rail

Les différentes soudeuses AMS60, AMS100 et AMS200 se différencient en particulier par leur système d'alignement et par leur gamme de travail.

L'AMS200 est conçue pour la soudure finale avec compensation des tensions en un opération.

Robustesse et durabilité associées à la haute productivité avec une qualité reconnue permettent une production économique et attractive.

Video
Système AMS200

Système AMS60

AMS60 pour les exigences d´alignement élevées.

L´objectif lors du développement de la soudeuse mobile pour rail AMS60 a toujours été le parfait alignement des extrémités, du côté et de la surface de roulement.

Aussi, l´AMS60 est parfaitement adaptée aux exigences d´alignement élevées, en particulier pour les lignes à grande vitesse.

Système AMS100

AMS100 pour profils de grandes sections. L´effort de refoulement de l´AMS100 autorise le soudage de rails de plus grandes sections et même des rails à gorges pour tramways.

Ainsi, elle est plus souvent mise en opération pour les charges à l´essieu plus élevées que pour les plus grandes sections de rails.

De plus l´AMS100 est aussi utilisée pour différents réseaux haute vitesse, pour lesquels elle a obtenu les homologations.

Système AMS200

Le système AMS200: "soudure finale" avec libération de contrainte.

L'AMS200, dernier développement de Schlatter en matière de soudage en bout des rails, réalise le soudage par étincelage de rails neutralisés en une seule opération, sans tendeur supplémentaire.

Cette machine à souder dispose de la force nécessaire pour étirer les rails jusqu'à la longueur requise. La perte de matière au cours du processus de soudage est prise en compte.

Cette machine permet, même à basse température, une libération de contrainte fiable.

Installations de soudage de rail mobiles Supra Multiflex et Supra Roadflex

Pour la soudure sans fin en voie, les installations sont normalement intégrées dans un système global autonome. Ceux-ci sont équipés d´un générateur diesel, d´un agrégat hydraulique, d´une centrale de refroidissement et d´une grue.

Installations de soudage de rail Supra Multiflex basées sur des conteneurs

Les systèmes container sont particulièrement adaptés au soudage continu de nouveaux tronçons de voie. Ils sont souvent utilisés en semi-stationaire dans un dépôt ou à proximité des chantiers pour réaliser les rails longs destinés aux nouveaux tronçons.

Installations de soudage de rail Supra Roadflex basées sur des camions

Les camions de soudage autonomes et extrêmement flexibles sont rapidement mis en œuvre d´un chantier à l´autre.

Solutions système spécifiques au client

Les soudeuses AMS60, AMS100 et AMS200 peuvent également être fournies séparément sur demande et être installées dans les véhicules de nos clients tout comme dans un simple véhicule ferroviaire, dans un engin sur rails ou dans une excavatrice. Il existe également une solution « autonome » pour le service stationnaire dans une usine.

Supra Multiflex

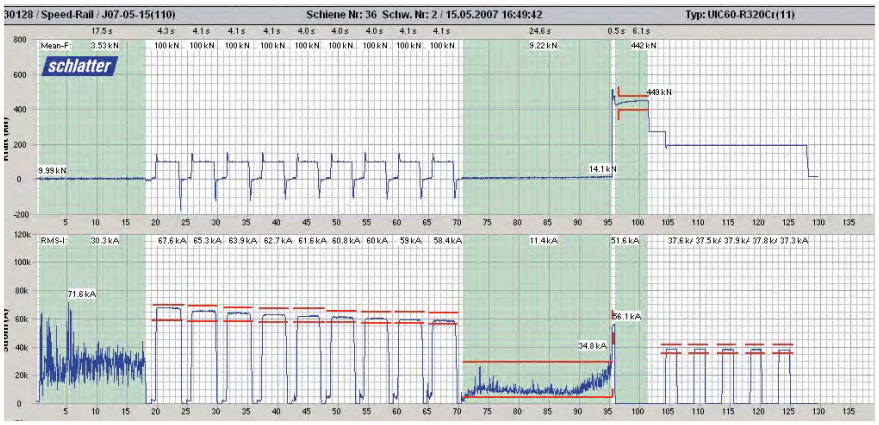
Les systèmes de soudage de rails sont intégrés dans un container monté sur un wagon. Ils sont bien adaptés au soudage de nouvelles voies, où les rails sont posés et soudés en continu pendant une longue période.

La version container standard de 24 pieds intègre au mieux tout le système, la variante avec deux containers de 20 pieds comprend un container d´énergie et un container de soudage.

Supra Roadflex

Les camions Supra Roadflex autopropulsés fonctionnent en complète autonomie et se déplacent rapidement d´un chantier à l´autre.

La mise en rail s´effectue rapidement depuis un passage à niveau et, peu de temps après, le système est prêt à souder sur le chantier.



Commande et Schlatter Weld Analyzer

Les installations mobiles et stationnaires disposent d'un poste de commande avec une commande de fonctions (API), une commande du courant de soudure ainsi que du Schlatter WeldAnalyzer.

La toute nouvelle génération de Schlatter Weld Analyzer est d'une aide cruciale lors des opérations de soudage afin de garantir une réalisation qui réponde aux critères de qualité supérieure.

Elle répertorie la durée de mise en œuvre des trois paramètres principaux (force, courant, course). Elle affiche également directement ces derniers sur l'écran lors du soudage. Immédiatement après le soudage, le système indique si tous les paramètres se trouvent dans la zone de tolérance souhaitée.

Les résultats de soudure sont également archivés dans l'ordinateur du système.

schlatter
the secure connection

2.161FR BI

Schlatter Industries AG

Une valeur sûre dans le secteur de la construction d'installations

Le groupe Schlatter est un constructeur de machines de renommée mondiale spécialisé dans les solutions individuelles dans le domaine du soudage par résistance, ainsi que dans les métiers à tisser et machines à finir pour les habillages de machines à papier, toiles et treillis métalliques. Grâce à notre savoir-faire dans la construction d'installations, à notre capacité d'innovation et à la fiabilité de notre service après-vente, nous garantissons à nos clients des installations de production performantes et durables.

Expérience en matière de construction d'installations

La combinaison de compétences dans les techniques de soudage et de tissage fait du groupe Suisse coté en bourse une valeur sûre dans la construction d'installations de production.

Secteur soudure par résistance

En matière de soudage, nous développons et fabriquons des systèmes de soudage par résistance utilisés pour la production de treillis d'armature et industriels et pour le soudage de rails.

Secteur tissage

En matière de tissage, des métiers à tisser et des machines de finition sont fabriqués sous la marque Jäger pour les habillages de machines à papier ainsi que de toiles et treillis métalliques.

Prise de contact

Dans les sociétés du groupe et dans le cas de représentants/d'agents sélectionnés du groupe Schlatter vous trouverez de par le monde des interlocuteurs compétents pour la vente, les consultations techniques, le service à la clientèle et les questions administratives. Vous en trouverez les coordonnées sur notre site Web à l'adresse www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com