

Система AMS200 для „последней сварки“ с уравниванием напряжений

Работы по сварке рельсовых плетей при восстановлении лопнувших и дефектных рельсовых плетей бесстыкового пути, при ликвидации уравнительных пролетов бесстыкового пути, замене изношенных рельсовых плетей бесстыкового пути производятся в том случае, когда эксплуатируемые плети закреплены в оптимальном температурном интервале. При температуре рельсов ниже температуры закрепления рельса более чем на $\pm 5^{\circ}\text{C}$ работы по сварке рельсовых плетей запрещены без предварительного удлинения конца плети в зоне сварки. При этом сварка должна производиться по методу натяжения плети или по методу подтягивания плети.



Уравнивание напряжений и стыковая сварка оплавлением за одну операцию

Система AMS200 является новейшей разработкой фирмы Schlatter по созданию мобильной установки для стыковой сварки рельсов, которая может выполнять за одну операцию уравнивание напряжений и стыковую сварку оплавлением без использования дополнительного подтягивающего агрегата.



Система AMS200 Supra Roadflex



Сварочная машина AMS200



Встроенный агрегат для удаления грата

AMS200

Сварочная машина обладает необходимым усилием, чтобы подтягивать рельсы на необходимую, расчетную длину.

При этом учитываются потери материала при процессе сварки. Машина предлагает достаточно возможностей, чтобы даже при низких температурах обеспечивать надежное уравнивание напряжения.

AMS200 имеет независимый агрегат для удаления грата, который непосредственно после сварки счищает грат с зажатых концов рельса. Усилие прикладывается в нейтральной области рельса, что повышает качество сварки и щадит машину. Машина в области подошвы рельса открыта, чтобы избежать столкновений со шпалами, креплением рельсов, и чтобы избежать подъема рельсов.

Характеристики продукта

- Точное боковое выравнивание концов рельсов с помощью измерительной системы с возможностью проверки и корректировки.
- Перед зажатием встроенное гидравлическое подъемное устройство прижимает оба конца рельсов по вертикали к упорам Crown для идеального выравнивания поверхности катания.
- Эксцентриковая система зажима шеек является самозамыкающейся и увеличивает зажимное усилие при действии усилия при сварке.
- Электроды к шейке подаются при помощи отдельных гидравлических цилиндров, полностью независимых от зажимных элементов.
- Подтягивающее усилие и сила осадки: 1400 кН.
- e Общее расстояние для уравнивания напряжений вместе со сваркой: 300 мм.

Варианты системы

AMS200 предлагается в двух вариантах. Система Supra Roadflex устанавливается на грузовом автомобиле с ходовой частью для движения по рельсам и по дороге, и соответственно очень гибкая в плане ее использования.

Для системы Supra Multiflex предлагается компактный 30-футовый контейнер, в который встраивается весь агрегат. В качестве альтернативы еще есть система, в которой два 20-футовых контейнера, (энергетический и сварочный контейнер) образуют один модуль.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com