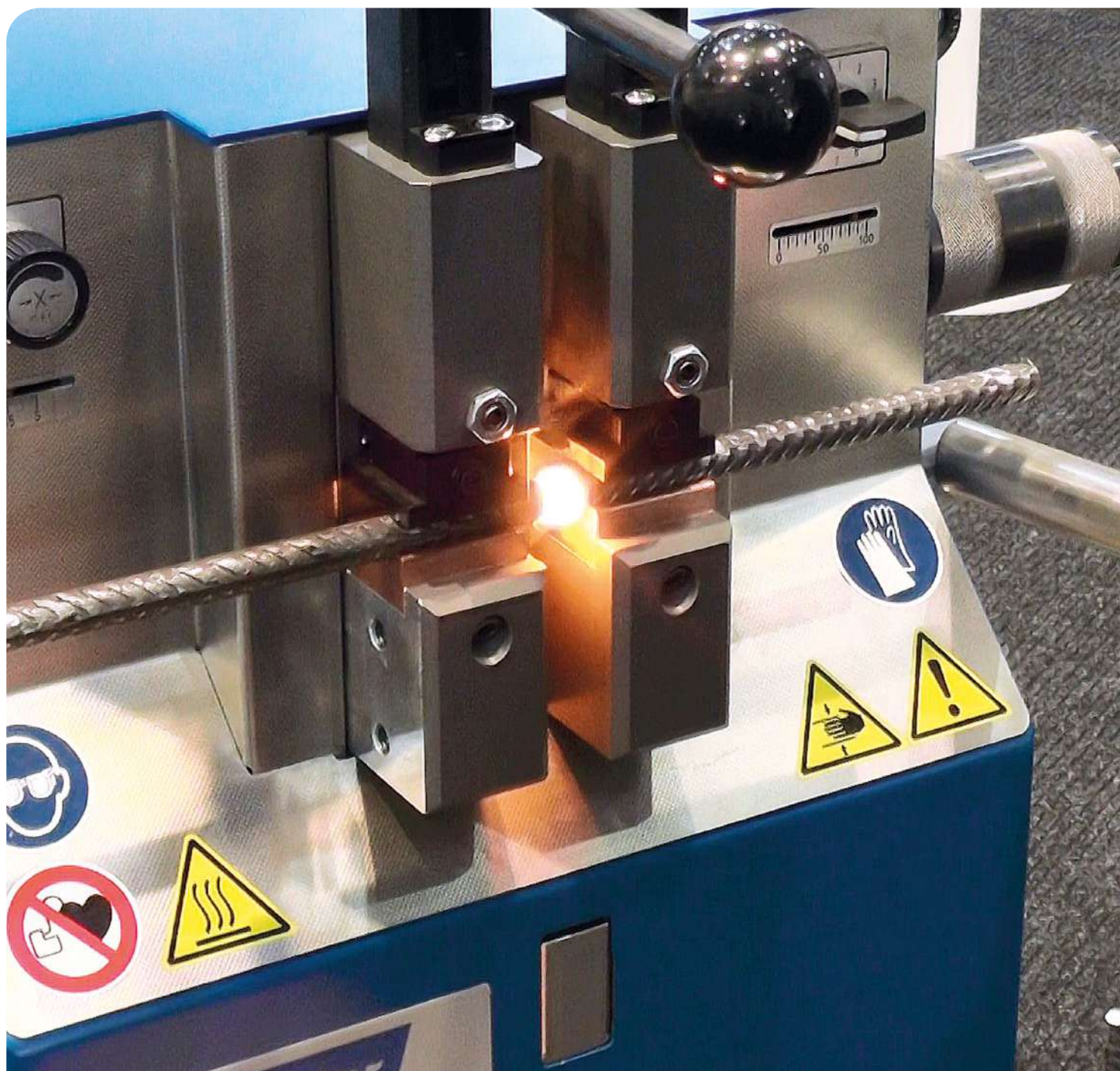


Аппараты стыковой сварки проволоки  
типов S, E10 и M10



## Тип S – аппарат стыковой сварки для проволоки диаметром от 0,3 до 2,5 мм

Аппарат стыковой сварки типа S поставляется в базовой комплектации. В случае необходимости возможно дооснащение опциями.

### Область сварки

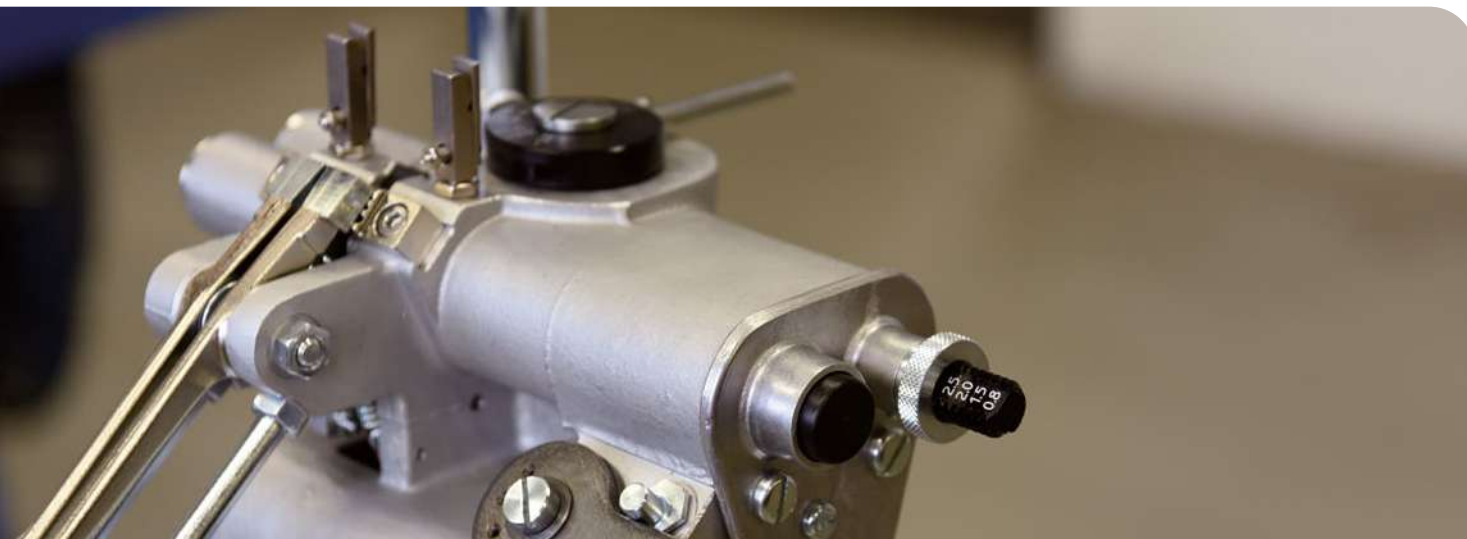
| Тип                                |      | S-1      | S-1,5    | S-2      | S-2,5    | SA-1,5   | SA-1,8   |
|------------------------------------|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <b>Материал</b>                    |      |          |          |          |          |          |          |
| Железо, сталь, никель              | Ø мм | 0,3- 1,0 | 0,5- 1,5 | 0,7- 2,0 | 0,8- 2,5 | --       | --       |
| Медь, латунь, бронза, легкий сплав | Ø мм | --       | --       | --       | --       | 0,5- 1,5 | 0,7- 1,8 |

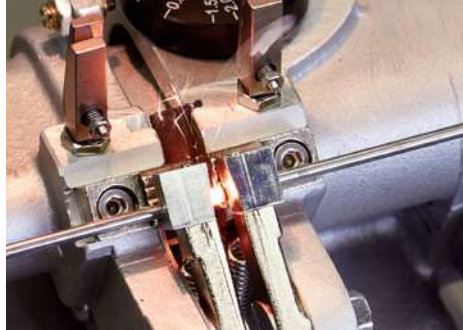
### Электрические параметры

| Тип                                  |           | S-1 | S-1,5 | S-2 | S-2,5 | SA-1,5 | SA-1,8 |  |
|--------------------------------------|-----------|-----|-------|-----|-------|--------|--------|--|
| Номинальная мощность при ПВ 50%      | кВА       | 0,3 |       |     |       | 0,37   |        |  |
| Предохранитель инерционный при 110 В | A         | 10  |       |     |       | 10     |        |  |
|                                      | при 230 В | A   | 10    |     |       |        | 10     |  |
|                                      | при 400 В | A   | 10    |     |       |        | 10     |  |

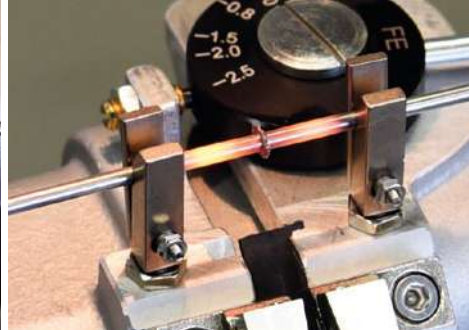
### Размеры и масса

| Тип                             |    | S-1             | S-1,5 | S-2 | S-2,5 | SA-1,5 | SA-1,8 |
|---------------------------------|----|-----------------|-------|-----|-------|--------|--------|
| (без принадлежностей) Д x Ш x В | мм | 200 x 200 x 450 |       |     |       |        |        |
| Вес нетто                       | кг | 9               |       |     |       | 11     | 12     |





Процесс сварки для проволоки диаметром до 2,5 мм



Процесс отжига

Аппарат стыковой сварки типа S поставляется в следующих исполнениях:

| Тип                       | S-1            | S-1,5       | S-2         | S-2,5       | SA-1,5      | SA-1,8      |
|---------------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Рабочее напряжение</b> | <b>Артикул</b> |             |             |             |             |             |
| 110 В – 60 Гц             | 1153170.001    | 1153171.001 | 1153172.001 | 1153173.001 | 1153174.001 | 1153175.001 |
| 230 В – 50/60 Гц          | 1153170.002    | 1153171.002 | 1153172.002 | 1153173.002 | 1153174.002 | 1153175.002 |
| 400 В – 50/60 Гц          | 1153170.003    | 1153171.003 | 1153172.003 | 1153173.003 | 1153174.003 | 1153175.003 |

Для каждого исполнения аппарата типа S возможны следующие опции:

| Опции  | Артикул     |
|--|-------------|
| Стойка модель S                                      | 002200      |
| Стойка на двух колёсах                               | 002220      |
| Консоль снятия грата (только для типа S-1)           | 1051149     |
| Удлиненный зажим для отжига (всегда вместе с 002347) | 002346      |
| Зажимная губка (всегда вместе с 002346)              | 002347      |
| Стационарные ножницы                                 | 16.25.207   |
| Трансформатор KU-M40, 400 В S1.5- Спец.              | 1051702.005 |
| Трансформатор KU-M80, 230 В S1.5- Спец.              | 1051702.006 |
| Трансформатор KU-M80, 400 В S1.5- Спец.              | 1051702.007 |
| Трансформатор KU-M100, 400 В S1.5- Спец.             | 1051702.009 |
| Комплект запасных частей S-1                         | 1054908.001 |
| Комплект запасных частей S-1.5                       | 1054908.002 |
| Комплект запасных частей S-2                         | 1054908.003 |
| Комплект запасных частей S-2.5                       | 1054908.004 |
| Комплект запасных частей SA-1.5                      | 1054908.005 |
| Комплект запасных частей SA-1.8                      | 1054908.006 |
| Электрод специальный S-1                             | 1085175.01  |
| Электрод специальный S-1.5                           | 1085175.02  |
| Электрод специальный S-2                             | 1085175.03  |
| Электрод специальный S-2.5                           | 1085175.04  |
| Основание без трансформатора управления, тип S       | 1051142.004 |

Заказ онлайн на странице [www.myschlatter.com](http://www.myschlatter.com)



Видео тип S



Технические характеристики не имеют обязательной силы и не гарантируют какие-либо качества. Действительны наши Общие Условия Продаж. Возможны изменения.



Базовое исполнение



Опция:  
Стойка на двух колёсах



## Тип E10 – аппарат стыковой сварки для проволоки диаметром от 1,0 до 8,0 мм

Посредством аппарата типа E10 производятся надежные сварные соединения с постоянным высоким качеством. Аппарат прост в эксплуатации и обслуживании. Базовая комплектация включает зажимное устройство для отжига.

### Область сварки

| Тип                               | E10 - 80                             | E10 -100    | E10 - 240   |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|
| <b>Материал</b>                   | <b>Диаметр проволоки<sup>1</sup></b> |             |             |
| Сталь нелегированная <sup>2</sup> | 1,0- 8,0 мм                          | --          | --          |
| Медь (Cu)                         | --                                   | 1,5- 4,0 мм | 2,5- 6,0 мм |
| Легкий сплав (Al)                 | --                                   | 1,5- 6,0 мм | 4,0- 7,0 мм |

<sup>1</sup> Ориентировочные параметры в зависимости от сплава

<sup>2</sup> Содержание углерода менее 0,2% для холодно и горячекатаной проволоки

### Электрические параметры

| Тип  | E10 - 80  | E10 -100  | E10 - 240 |
|--|---|-----------|-----------|
| Мощность при ПВ 50%                                    | 0,9 кВА   | 1,3 кВА   | 2,2 кВА   |
| Предохранитель инерционный в зависимости от напряжения | 10 - 16 А   | 10 - 16 А | 16 - 20 А |
| Сечение питающего кабеля на фазу (мм <sup>2</sup> )    | Определяется в соответствии с местными электротехническими требованиями. В руководстве по эксплуатации приведены минимальные данные для информации. |           |           |





Стыковая сварка с постоянным высоким качеством



Опция: шлифовальная машина

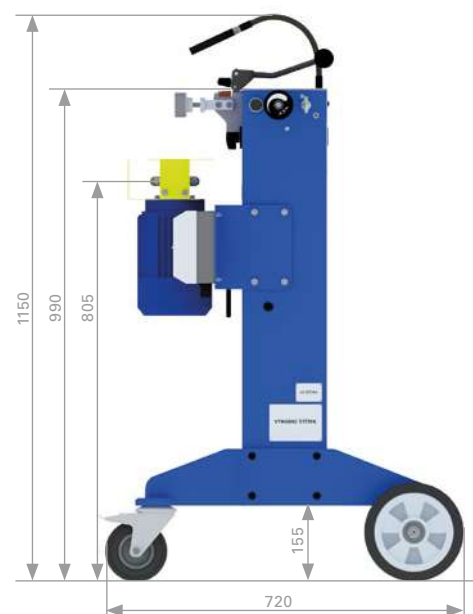
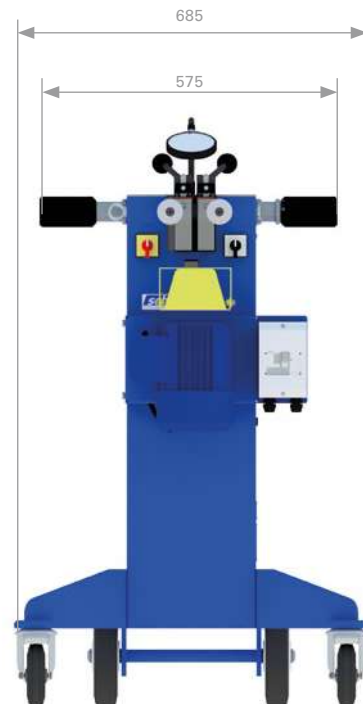
Аппарат стыковой сварки типа E10 поставляется в следующих исполнениях:

| Тип                       | E10 - 80       | E10 - 100   | E10 - 240   |
|---------------------------|----------------|-------------|-------------|
| <b>Рабочее напряжение</b> | <b>Артикул</b> |             |             |
| 115 В – 60 Гц             | 1135069.001    | --          | 1135174.001 |
| 230 В – 50/60 Гц          | 1135069.002    | 1135173.001 | 1135174.002 |
| 400 В – 50/60 Гц          | 1135069.003    | 1135173.002 | 1135174.003 |
| 420 В – 50/60 Гц          | 1135069.004    | 1135173.003 | 1135174.004 |
| 440 В – 50/60 Гц          | 1135069.005    | --          | --          |
| 480 В – 50/60 Гц          | 1135069.006    | --          | --          |

Для каждого исполнения аппарата типа E10 возможны следующие опции:

| Опции                                 | Артикул     |
|---------------------------------------|-------------|
| Шлифовальная машина 115 В – 60 Гц     | 1135070.001 |
| Шлифовальная машина 230 В – 50/60 Гц  | 1135070.002 |
| Шлифовальная машина 400 В – 50/60 Гц  | 1135070.003 |
| Шлифовальная машина 420 В – 50/60 Гц  | 1135070.004 |
| Шлифовальная машина 440 В – 50/60 Гц  | 1135070.005 |
| Шлифовальная машина 480 В – 50/60 Гц  | 1135070.006 |
| Ножницы для проволоки                 | 1133104     |
| Клещи для снятия грата Ø 1,0 – 6,0 мм | 009999.001  |
| Клещи для снятия грата Ø 2,0 – 8,0 мм | 009999.002  |
| Стандартный электрод E10 правый (4L)  | 1171484     |
| Стандартный электрод E10 левый (4L)   | 1171482     |
| Комплект запасных частей E10          | 1135073     |

Заказ онлайн на странице [www.myschlatter.com](http://www.myschlatter.com)



Видео типы E10/M10



Технические характеристики не имеют обязательной силы и не гарантируют какие-либо качества. Действительны наши Общие Условия Продаж. Возможны изменения.

## Тип M10 – аппарат стыковой сварки для проволоки диаметром от 4,0 до 16,0 мм

Посредством аппарата типа M10 производятся надежные сварные соединения с постоянным высоким качеством. Автоматическое управление сварочного процесса. Высокая точность выравнивания благодаря точным параллельным направляющим. Аппарат прост в эксплуатации и обслуживании.

### Область сварки

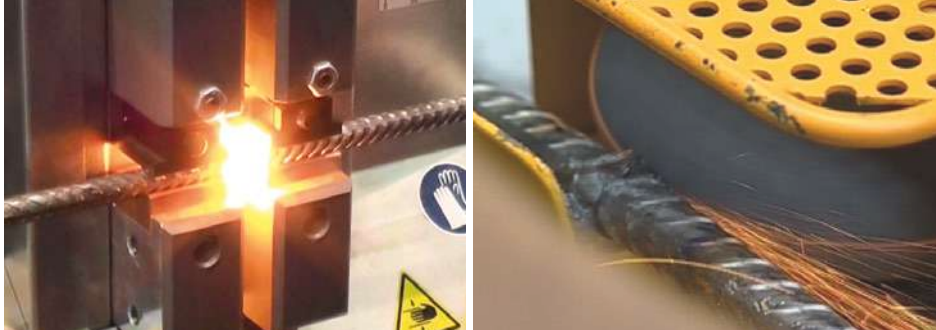
|                   |                              |                             |                             |                             |
|-------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Материал          | Нелегированная сталь*        | Медь (Cu)                   | Латунь                      | Легкий сплав (Al)           |
| Диаметр проволоки | 4,0 - 16,0 мм                | 4,0 - 8,0 мм                | 4,0 - 10,0 мм               | 5,0 - 10,0 мм               |
| Querschnitt       | 12,0 - 200,0 мм <sup>2</sup> | 12,0 - 50,0 мм <sup>2</sup> | 12,0 - 80,0 мм <sup>2</sup> | 20,0 - 80,0 мм <sup>2</sup> |

\* Содержание углерода менее 0,2% для холодно и горячекатаной проволоки

### Электрические параметры

|   |   |                  |                  |                  |
|---|---|------------------|------------------|------------------|
| Мощность при ПВ 50%                                 | 6,7 кВА   |                  |                  |                  |
| Рабочее напряжение                                  | 230 В – 50/60 Гц  | 400 В – 50/60 Гц | 440 В – 50/60 Гц | 480 В – 50/60 Гц |
| Предохранитель инерционный                          | 20 А  | 16 А             | 16 А             | 16 А             |
| Фазы  | 1L / N / PE   | 3L / N / PE      | 3L / N / PE      | 3L / N / PE      |
| Сечение питающего кабеля на фазу (мм <sup>2</sup> ) | Определяется в соответствии с местными электротехническими требованиями. В руководстве по эксплуатации приведены минимальные данные для информации. |                  |                  |                  |





Высокая точность выравнивания благодаря точным параллельным направляющим

Шлифовальная машина

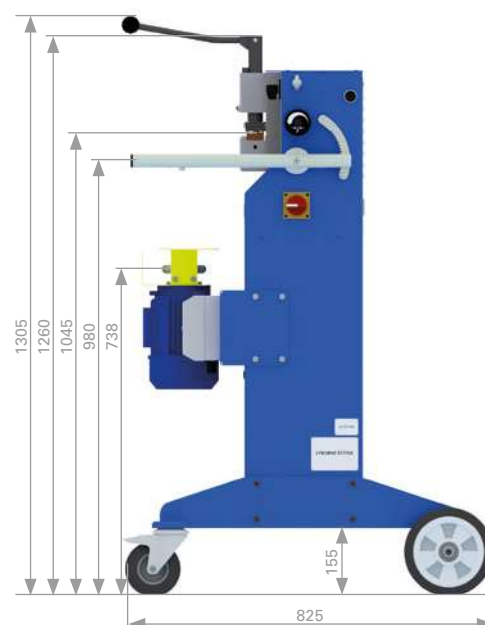
Аппарат стыковой сварки типа М10 поставляется в следующих исполнениях:

| Тип | Рабочее напряжение | Артикул     |
|-----|--------------------|-------------|
| М10 | 230 В – 50/60 Гц   | 1133096.001 |
|     | 400 В – 50/60 Гц   | 1133096.002 |
|     | 440 В – 50/60 Гц   | 1133096.003 |
|     | 480 В – 50/60 Гц   | 1133096.004 |

Для каждого исполнения аппарата типа М10 возможны следующие опции:

| Опции  | Артикул     |
|--|-------------|
| Стойка для стационарного исполнения                        | 1133102     |
| Шлифовальная машина 230 В – 50/60 Гц                       | 1133103.001 |
| Шлифовальная машина 400 В – 50/60 Гц                       | 1133103.002 |
| Шлифовальная машина 440 В – 50/60 Гц                       | 1133103.003 |
| Шлифовальная машина 480 В – 50/60 Гц                       | 1133103.005 |
| Зажимное устройство для отжига                             | 1133098     |
| Клещи для снятия грата Ø 1,0 – 6,0 мм                      | 009999.001  |
| Клещи для снятия грата Ø 2,0 – 8,0 мм                      | 009999.002  |
| Стальной электрод для сварки меди, соединение 2V-канавками | 1133106     |
| Стандартный электрод М10                                   | 1135503     |
| Проводящая шина  | 1133107     |
| Комплект запасных частей М10                               | 1133109     |

Заказ онлайн на странице [www.myschlatter.com](http://www.myschlatter.com)



Видео типы E10/M10



Технические характеристики не имеют обязательной силы и не гарантируют какие-либо качества. Действительны наши Общие Условия Продаж. Возможны изменения.

## Производитель надежного оборудования

Группа компаний Schlatter является мировым лидером среди производителей систем контактной сварки сопротивлением для специфических отраслевых решений, ткацких и отделочных станков для производства сит бумагоделательных машин, а также для производства тканых и проволочных сеток. Благодаря нашим многолетним ноу-хау в сфере производства промышленного оборудования, инновационному потенциалу и надежной поддержке клиентов мы гарантируем нашим заказчикам поставку производительного и долговечного оборудования.



### Опыт в производстве промышленного оборудования

Сочетание компетенции в технологиях сварки, ткацких технологиях и технологиях промышленного оборудования делает группу компаний, акции которой котируются на Швейцарской бирже, надежным вложением инвестиций в производство промышленного оборудования.

### Сегмент сварки сопротивлением

В сегменте «сварка» мы проектируем и производим системы контактной сварки сопротивлением, которые применяются в производстве арматурных и промышленных сеток, а также для сварки рельс.

### Сегмент металлткацких станков

В сегменте «тканые материалы» под маркой Jäger выпускаются ткацкие и отделочные станки для производства сит бумагоделательных машин, тканой и рифленной металлической сетки.

### Контактные данные

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу [www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com).

### Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24  
8952 Schlieren | Switzerland  
T +41 44 732 71 11  
F +41 44 732 45 50  
[www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)