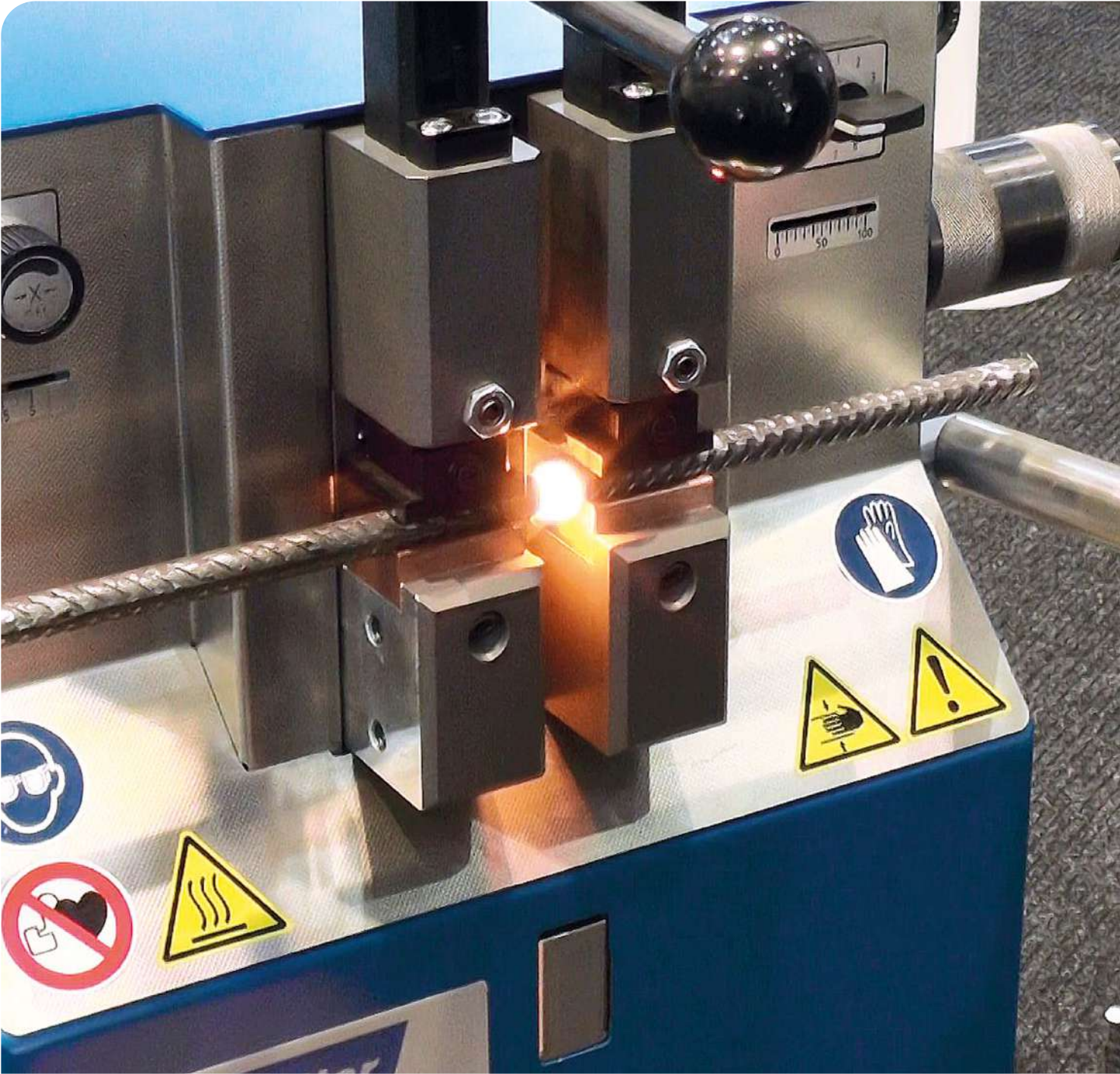


Aparato de soldadura a tope  
Tipo S, E10 y M10



## Tipo S - Aparato de soldadura a tope para diámetros de 0.3 a 2.5 mm

Las soldadoras a tope de alambre fino tipo S se suministran con un equipo estándar. Dependiendo de las necesidades del cliente, los equipos pueden ampliarse de manera opcional.

### Área de soldadura

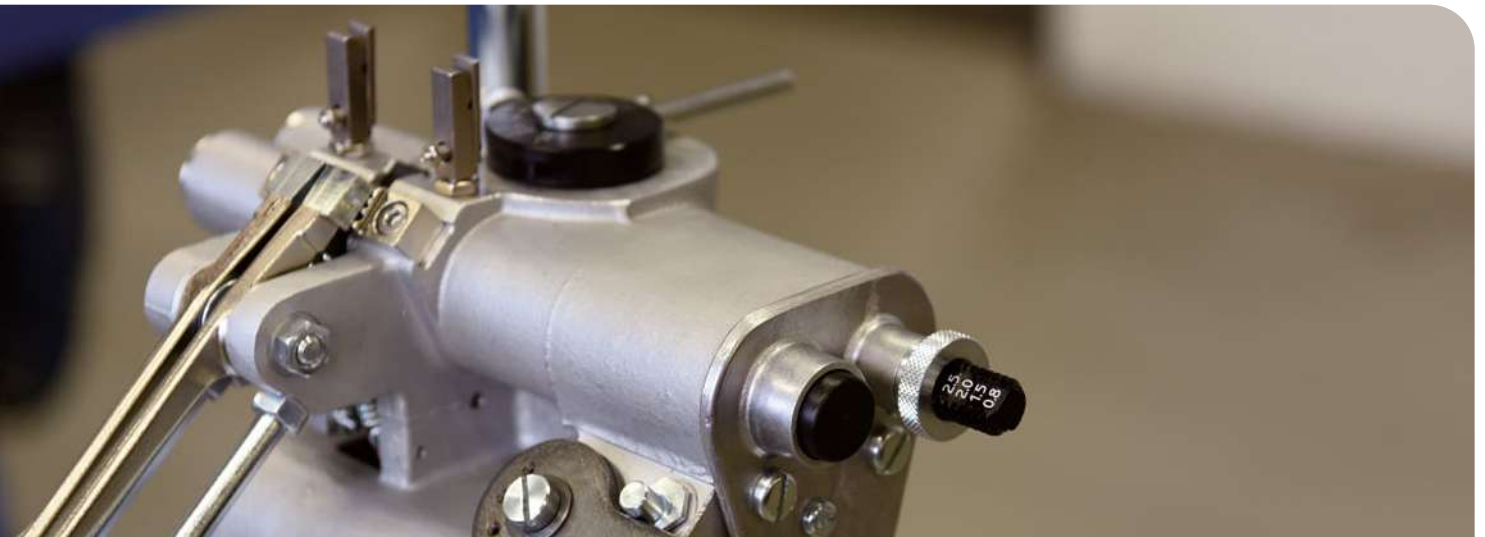
Tipo		S-1	S-1,5	S-2	S-2,5	SA-1,5	SA-1,8
<b>Material</b>							
Férreo, acero, níquel	Ø mm	0,3- 1,0	0,5- 1,5	0,7- 2,0	0,8- 2,5	--	--
Cobre, latón, bronce, metal ligero	Ø mm	--	--	--	--	0,5- 1,5	0,7- 1,8

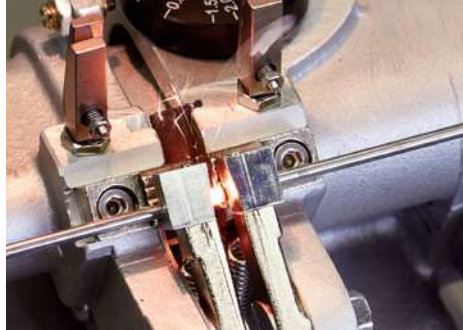
### Datos eléctricos

Tipo		S-1	S-1,5	S-2	S-2,5	SA-1,5	SA-1,8
Potencia a 50% de ciclo de trabajo	kVA	0,3				0,37	
Fusible de protección a 110V	A	10				10	
a 230 V	A	10				10	
a 400 V	A	10				10	

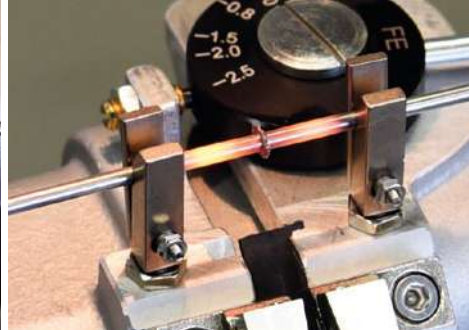
### Dimensiones y pesos

Tipo		S-1	S-1,5	S-2	S-2,5	SA-1,5	SA-1,8
(sin accesorios) Largo x Ancho x Alto	mm	200 x 200 x 450					
Peso neto	kg	9				11	12





Proceso de soldadura para diámetros de alambre de hasta 2,5 mm



Proceso de post-calentamiento

La soldadora a tope tipo S está disponible en las siguientes versiones:

Tipo	S-1	S-1,5	S-2	S-2,5	SA-1,5	SA-1,8
<b>Tensión de funcionamiento</b>	<b>Número de artículo</b>					
110 V - 60Hz	1153170.001	1153171.001	1153172.001	1153173.001	1153174.001	1153175.001
230 V - 50/60Hz	1153170.002	1153171.002	1153172.002	1153173.002	1153174.002	1153175.002
400 V - 50/60Hz	1153170.003	1153171.003	1153172.003	1153173.003	1153174.003	1153175.003

Para cada versión del tipo S existen las siguientes opciones disponibles:

Elementos opcionales	Número de artículo
Soporte Modelo S	002200
Chasis con 2 ruedas	002220
Brazo de desbarbado, completo (sólo tipo S-1)	1051149
Línea de post-calentamiento (siempre junto con 002347)	002346
Mordaza de sujeción (siempre junto con 002346)	002347
Cortadora estacionaria de pernos	16.25.207
Transformador KU-M40, 400 V S1.5- especial (11.01.816)	1051702.005
Transformador KU-M80, 230 V S1.5- especial (11.01.944)	1051702.006
Transformador KU-M80, 400 V S1.5- especial (11.01.822)	1051702.007
Transformador KU-M100, 400 V S1.5- especial (11.01.830)	1051702.009
Juego de repuestos tipo S-1	1054908.001
Juego de repuestos tipo S-1.5	1054908.002
Juego de repuestos tipo S-2	1054908.003
Juego de repuestos tipo S2.5	1054908.004
Juego de repuestos tipo SA1.5	1054908.005
Juego de repuestos tipo SA1.8	1054908.006
Electrodos especial S-1	1085175.01
Electrodos especial S-1.5	1085175.02
Electrodos especial S-2	1085175.03
Electrodos especial S-2.5	1085175.04
Parte inferior sin transformador de control tipo S	1051142.004

Haga su pedido en línea en [www.myschlatter.com](http://www.myschlatter.com)



Vídeo Tipo S



Versión estándar

Opciones:  
Chasis con 2 ruedas

Los datos técnicos son solo orientativos. Siempre son válidas nuestras condiciones generales de venta. Todos los derechos reservados.



## Tipo E10 - Aparato de soldadura a tope para diámetros de 1.0 a 8.0 mm

Las características principales son la reproductibilidad de soldaduras fuertes de alta calidad y fiabilidad con una operación y mantenimiento sencillo. La versión estándar incluye el dispositivo de tensión del post-calentamiento.

### Área de soldadura

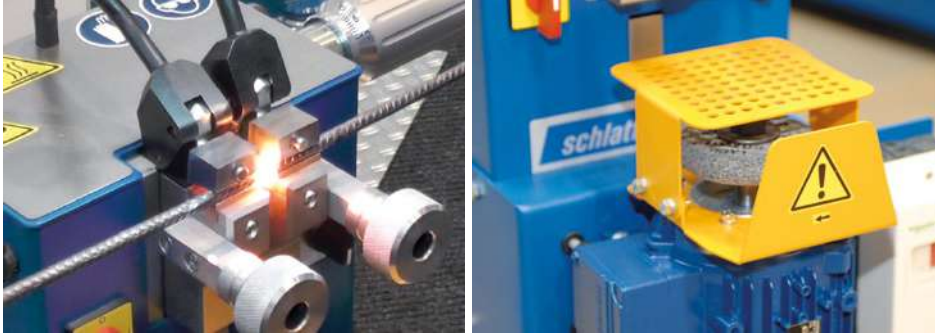
Tipo	E10 - 80	E10 -100	E10 - 240
<b>Material</b>	<b>Diámetro del alambre<sup>1</sup></b>		
Acero no aleado <sup>2</sup>	1,0- 8,0 mm	--	--
Cobre (Cu)	--	1,5- 4,0 mm	2,5- 6,0 mm
Metal ligero (Al)	--	1,5- 6,0 mm	4,0- 7,0 mm

<sup>1</sup> valores estándar dependiendo de la aleación | <sup>2</sup> C < 0.2 %, alambre laminado en frío y en caliente

### Datos eléctricos

Tipo	E10 - 80	E10 -100	E10 - 240
Potencia a 50% de ciclo de trabajo	0,9 kVA	1,3 kVA	2,2 kVA
Fusible de protección dependiendo de la tensión de funcionamiento	10 - 16 A	10 - 16 A	16 - 20 A
Sección de alimentación por fase (mm <sup>2</sup> )	Tiene que ser determinado por la compañía suministradora de electricidad. En las instrucciones existe una información mínima que debe ser tomada solamente como guía.		





Soldadora a tope con calidad consistente

Opciones: Amoladora

La soldadora a tope E10 está disponible en las siguientes versiones:

Tipo	E10 - 80	E10 - 100	E10 - 240
<b>Tensión de funcionamiento</b>	<b>Número de artículo</b>		
115 V - 60Hz	1135069.001	--	1135174.001
230 V - 50/60Hz	1135069.002	1135173.001	1135174.002
400 V - 50/60Hz	1135069.003	1135173.002	1135174.003
420 V - 50/60Hz	1135069.004	1135173.003	1135174.004
440 V - 50/60Hz	1135069.005	--	--
480 V - 50/60Hz	1135069.006	--	--

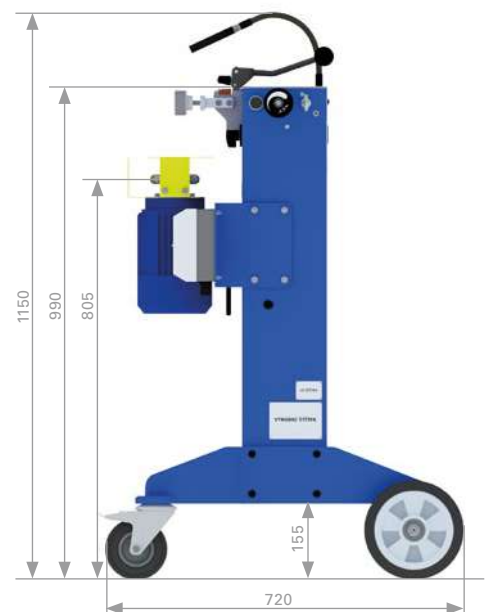
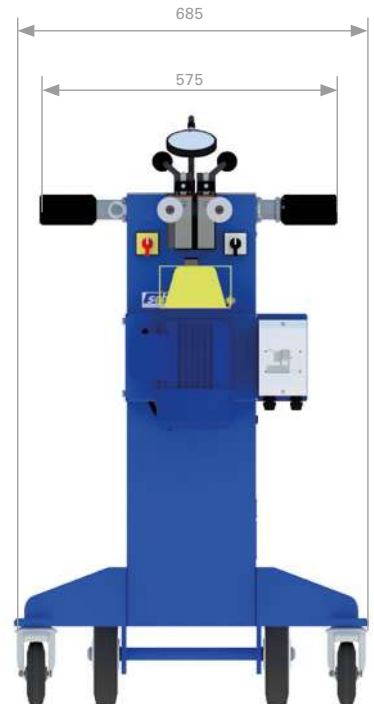
Para cada versión de la E10 existen las siguientes opciones disponibles:

Elementos opcionales	Número de artículo
Amoladora 115 V - 60Hz	1135070.001
Amoladora 230 V - 50/60Hz	1135070.002
Amoladora 400 V - 50/60Hz	1135070.003
Amoladora 420 V - 50/60Hz	1135070.004
Amoladora 440 V - 50/60Hz	1135070.005
Amoladora 480 V - 50/60Hz	1135070.006
Cizalla de alambre	1133104
Pinza para desbarbar Ø 1,0 - 6,0 mm	009999.001
Pinza para desbarbar Ø 2,0 - 8,0 mm	009999.002
Electrodos standard E10 derecha (4L)	1171484
Electrodos standard E10 izquierda (4L)	1171482
Juego de repuestos tipo E10	1135073

Haga su pedido en línea en [www.myschlatter.com](http://www.myschlatter.com)



VideoTipo E10 / M10



## Tipo M10 - Aparato de soldadura a tope para diámetros de 4.0 a 16.0 mm

Las características principales son la reproductibilidad de soldaduras fuertes de alta calidad, el control automático de la operación de soldadura, el alineamiento preciso gracias a las guías paralelas y la fiabilidad de una operación y mantenimiento sencillo.

### Área de soldadura

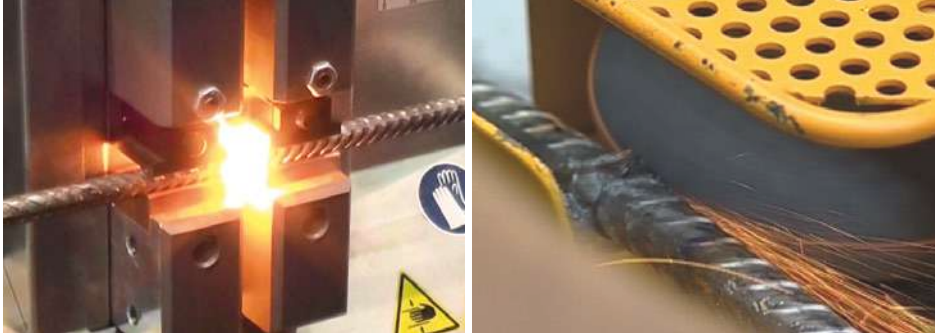
Material	Acero no aleado*	Cobre (Cu)	Latón (Ms)	Metal ligero (Al)
Diámetro del alambre	4,0- 16,0 mm	4,0- 8,0 mm	4,0- 10,0 mm	5,0- 10,0 mm
Perfil transversal	12,0- 200,0 mm <sup>2</sup>	12,0- 50,0 mm <sup>2</sup>	12,0- 80,0 mm <sup>2</sup>	20,0- 80,0 mm <sup>2</sup>

\* C < 0.2 %, alambre laminado en frío y en caliente

### Datos eléctricos

Potencia a 50% de ciclo de trabajo	6,7 kVA			
Tensión de funcionamiento	230 V - 50/60Hz	400 V - 50/60Hz	440 V - 50/60Hz	480 V - 50/60Hz
Fusible de protección	20 A	16 A	16 A	16 A
Fase	1L / N / PE	3L / N / PE	3L / N / PE	3L / N / PE
Sección de alimentación por fase (mm <sup>2</sup> )	Tiene que ser determinado por la compañía suministradora de electricidad. En las instrucciones existe una información mínima que debe ser tomada solamente como guía.			





El alineamiento preciso gracias a las guías paralelas

Amoladora

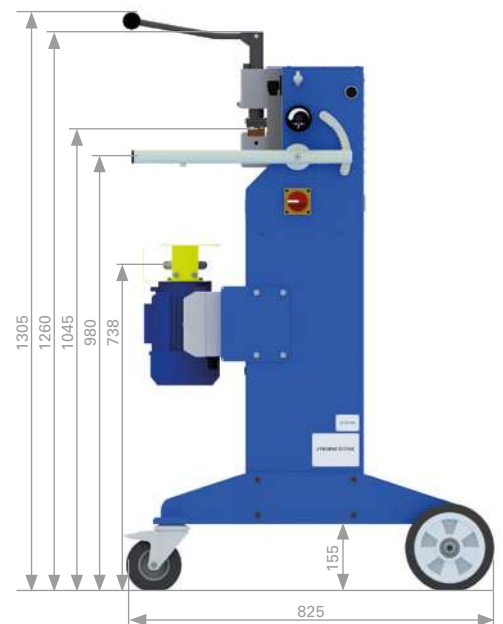
La soldadora a tope M10 está disponible en las siguientes versiones:

Tipo	Tensión de funcionamiento	Número de artículo
M10	230 V - 50/60Hz	1133096.001
	400 V - 50/60Hz	1133096.002
	440 V - 50/60Hz	1133096.003
	480 V - 50/60Hz	1133096.004

Para cada versión de la M10 existen las siguientes opciones disponibles:

Elementos opcionales	Número de artículo
Soporte para instalación fija	1133102
Amoladora 230 V - 50/60Hz	1133103.001
Amoladora 400 V - 50/60Hz	1133103.002
Amoladora 440 V - 50/60Hz	1133103.003
Amoladora 480 V - 50/60Hz	1133103.005
Pinza de sujeción para recocido	1133098
Pinza para desbarbar Ø 1.0- 6.0 mm	009999.001
Pinza para desbarbar Ø 2.0- 8.0 mm	009999.002
Electrodos de acero para la soldadura de cobre, con conexión canales 2V	1133106
Electrodos standard M10	1135503
Tira de contacto	1133107
Juego de repuestos tipo M10	1133109

Haga su pedido en línea en [www.myschlatter.com](http://www.myschlatter.com)



Vídeo Tipo E10 / M10



Los datos técnicos son solo orientativos. Siempre son válidas nuestras condiciones generales de venta. Todos los derechos reservados.

## Una inversión segura en la construcción de plantas

El grupo Schlatter es líder a nivel mundial en construcción de plantas para sistemas de soldadura a resistencia y máquinas tejedoras de alambre para aplicaciones especiales. Con sus conocimientos técnicos y experiencia en la técnica de instalaciones, su capacidad innovadora y su fiable servicio al cliente, este grupo de empresas, que cotiza en la bolsa suiza, garantiza el suministro de instalaciones de producción potentes y de gran valor.



### Experiencia en ingeniería de instalaciones

La combinación de competencias en las técnicas de soldadura, instalaciones y telares hace que el grupo empresarial Schlatter, activo en la bolsa suiza, sea un valor seguro en la construcción de instalaciones.

### Segmento de la soldadura a resistencia

En el segmento de la soldadura, desarrollamos y fabricamos sistemas de soldadura por resistencia que se utilizan en la producción de mallas de refuerzo e industriales, así como en la soldadura de railes.

### Segmento de redes

En el segmento de la tejeduría se fabrican, bajo la marca Jäger, telares y máquinas de acabado para la industria de máquinas de papel, así como para telas y mallas metálicas.

### Contacto

En las sociedades, los representantes y los agentes del grupo Schlatter estarán a su disposición distribuidores competentes en todo el mundo para la venta, el asesoramiento técnico, el servicio al cliente y la administración. Encontrará sus datos de contacto en nuestra página web: [www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com).

### Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24  
8952 Schlieren | Switzerland  
T +41 44 732 71 11  
F +41 44 732 45 50  
[www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)