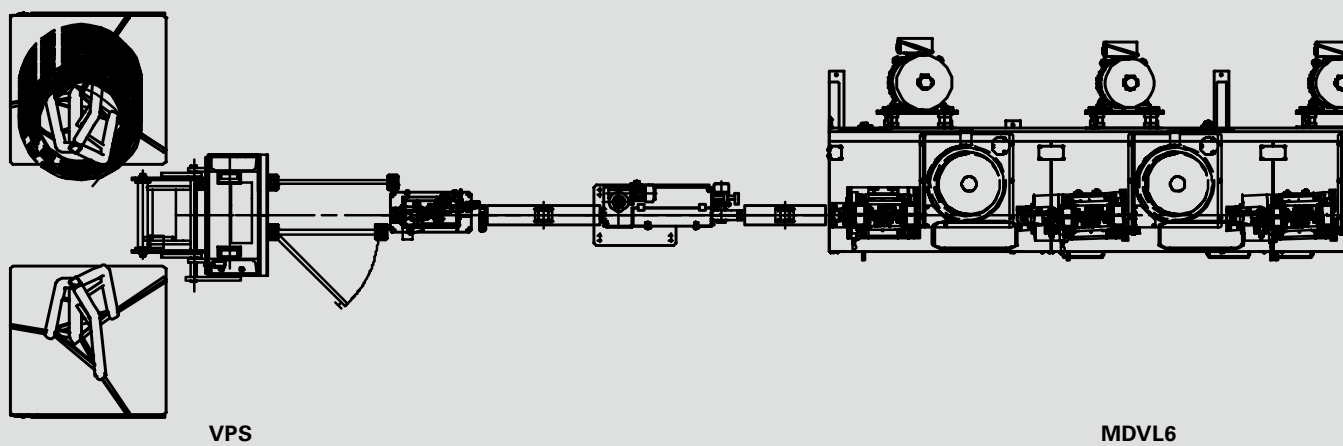


**Linhas de Trefilação Multipasse MDLV**



## Linhas de Trefilação Multipasse MDLV

Máquinas de multipasse com eixo de cabrestante vertical para trefilação / laminação de fios de aço carbono com diâmetros pequenos ou médios, para serem utilizadas para fins industriais, tais como pregos, fio galvanizado, fio de amarrar, etc. O fio pode ser enrolado em bobinadores ou em hastes verticais.



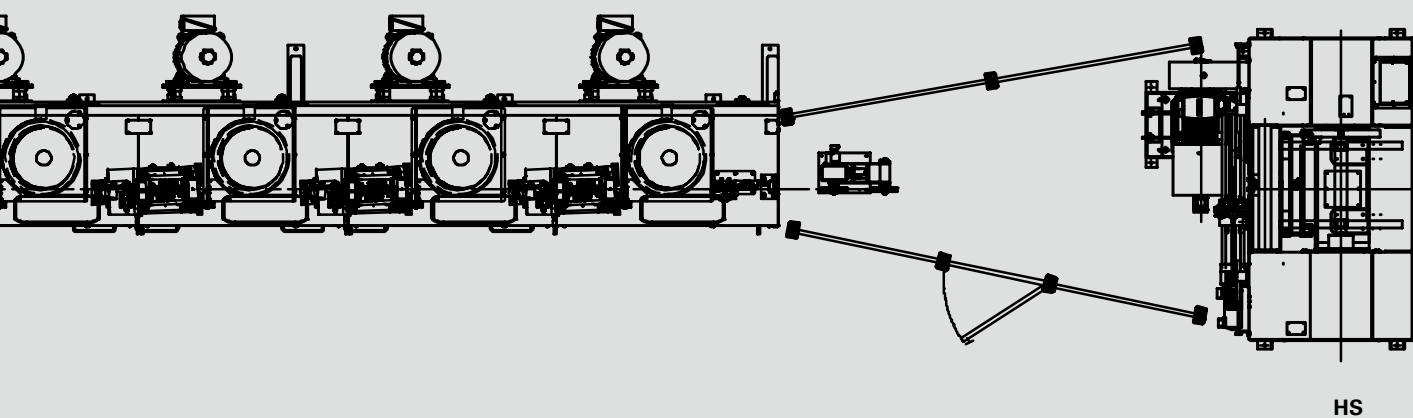




### Máquina de Trefilação Multipasse MDV Vertical

Banco de trefilação multipasse com eixo de cabrestante vertical para puxar o fio através de moldes ou cassetes de microlaminação. É composto por uma série de cabrestantes, na frente dos quais são instalados os moldes / cassetes de laminação e os compensadores de braço curto.

A potência dos motores e o número de passes depende do diâmetro do fio de entrada / saída, da qualidade do fio e do número de reduções.





## Sistema de Pay-off Vertical VPS

O sistema de pay-off vertical VPS é utilizado para desenrolar bobinas de fio-máquina com diâmetros entre 5,5 mm e 16 mm e assegura a alimentação contínua da linha.

### Módulo VPS

Este é composto por dois braços basculantes, onde as bobinas de fio-máquina são carregadas em sequência e uma torre de pay-off com altura suficiente para garantir o desbobinamento do fio em elevada velocidade sem entrelaçamentos.



vídeo





## Unidade de Preparo de Fio - Descalcificação e Lubrificação

A unidade compacta de preparo do fio inclui um descalcificador mecânico MD e um dispositivo de lubrificação LD que simultaneamente lubrifica e limpa mecanicamente a superfície do fio-máquina.

### Descalcificação mecânica MD

O dispositivo mecânico de descalcificação consiste numa série de rolos que quebram a camada pesada na superfície por dobrar fio-máquina durante o processo de laminação / alongamento a frio. O dispositivo de descalcificação está equipado com equipamento de proteção fechado e / ou de evacuação da escala.

### Dispositivo de Lubrificação DL

O dispositivo de lubrificação do fio LD lubrifica o fio-máquina com estearato de cálcio e sódio em pó e é utilizado no processo de laminação a frio. O estearato é continuamente misturado por meio de parafusos de transporte verticais e horizontais sem fim que são acionados por caixas de engrenagens motorizadas.







## MDLV Máquina de Trefilação Multipasse Vertical

Banco de trefilação multipasse com eixo de cabrestante vertical para puxar o fio através de moldes ou cassetes de microlaminação.

### Dados técnicos MDLV

- Qualidade do fio: fio de aço de baixo / médio carbono
- Gama de diâmetros de fio: 1.2 – 8 mm
- Peso do enrolador / da bobina:  
0.8 – 5 toneladas





## Bobinador Vertical Automático AVS

Os bobinadores AVS totalmente automáticos mais avançados enrolam fios de aço em bobinas colapsíveis, enquanto empacotam automaticamente bobinas compactas cintadas num formato regular, camada a camada.

### Módulo AVS

Este não requer qualquer operador, uma vez que todas as operações de bobinação, cintagem / pesagem / etiquetagem e a evacuação das bobinas compactas são realizadas automaticamente e em menos de dois minutos de paragem da linha. O bobinador automático AVS é composto por uma estrutura robusta com uma plataforma circular de duas posições.

Na primeira posição, as bobinas colapsíveis são automaticamente carregadas / descarregadas, cintadas / etiquetadas / pesadas e abertas / fechadas, enquanto o bobinamento do fio, a fixação da cauda / ponto e a coleta automática de amostras realizam-se na segunda posição.

O bobinador automático AVS é fornecido com dois bobinadores colapsíveis automáticos especiais e pode produzir bobinas compactas cintadas com pesos

entre 2 e 8 toneladas e diâmetros de fio entre 4 e 25 mm. O manipulador especial de grua suspensa e a correia transportadora de rolos podem ser configurados de acordo com o layout da fábrica do cliente. O bobinador automático AVS também pode ser utilizado para enrolar fio em bobinas fixas e são carregados / descarregados de modo completamente automático.



vídeo







## Bobinador Horizontal HS

O bobinador horizontal HS executa o enrolamento do fio em bobinas fixas ou colapsíveis.

### Módulo HS

É composto por uma estrutura robusta e fechado com uma porta deslizante. As bobinas são mantidas numa posição horizontal por dois pinos centrais, um move-se axialmente por meio de um atuador hidráulico e o outro gira acionado por um motor AC.

O bobinador horizontal inclui uma plataforma móvel e um dispositivo de extração para facilitar os movimentos dos carretéis vazios ou cheios dentro do bobinador.



vídeo







## Bobinador Horizontal HC

O bobinador horizontal (bloco morto) enrola o fio em hastes fixas.

### Módulo HC

As hastes são posicionadas na posição vertical enquanto o cabrestante de arrasto está na posição do eixo horizontal.

Um braço ligado ao cabrestante guia o fio até às hastes. As hastes podem ser posicionadas numa plataforma dupla tipo roseta para descarga contínua das bobinas.



## A completa limpeza e revestimento aumentam a velocidade de trefilação

Antes da trefilagem, as máquinas da WiTechs asseguram que as superfícies do fio estão limpas e rugosas. Isto resulta num aumento do desempenho e numa redução de custos no processo subsequente.

### Decapagem e limpeza de fios

Cada cliente tem requisitos específicos para o grau de pureza e rugosidade do fio. Os resíduos do agente de trefilação no fio-máquina são removidos de duas formas- tradicionalmente com a escovagem húmida eficaz ou com a nova limpeza de múltiplas fases para velocidades de passagem elevadas.

Quer seja decapagem por flexão, decapagem por escova ou decapagem por retificação, a limpeza cuidadosa aumenta a velocidade de trefilação e a durabilidade do molde de trefilação. Quanto mais completo, mais rápido e melhor para a qualidade do produto final.

### Revestimento de fios

Quer seja revestimento úmido ou a seco: Uma camada de revestimento homogênea e reproduzível proporciona uma confiabilidade que torna o processo de trefilação ou laminação ainda mais produtivo. Isso aumenta a qualidade do fio e a vida útil da ferramenta.





## Limpeza e decapagem de fios



### ECOCLEAN, o sistema único e patenteado de limpeza com escovas da WiTechs

- Para a decapagem e remoção de ferrugem após a decapagem por flexão
- 24 escovas em 2 rotores (girando uma contra a outra)
- Longa vida útil das escovas, até 1500 toneladas (por isso, longa durabilidade de trabalho)
- Até 10 m/s de velocidade de trabalho
- Custos operacionais muito baixos (< 1 EUR/tonelada)



### Decapagem por escova

- Adequada a todas as qualidades de fio até Ø 20 mm
- Para a remoção de incrustações e ferrugem leve através de escovas móveis de modo linear.
- 2 ou mais pares de escovas, compensados em 90° entre si
- Excelente e homogênea qualidade de limpeza devido ao sistema especial de pressão de escova linear
- Rearranjo automático das escovas até o desgaste completo
- Até 4,5 m/s de velocidade de trabalho



### Decapagem por lixa

- Adequada a todas as qualidades de fio até Ø 20 mm
- Para a remoção de incrustações, ferrugem e defeitos de superfície através de 1 ou 2 cintas abrasivas (450 mm de largura)
- 30% - 60% mais superfície de lixa do que a disponível comercialmente permite vida útil da cinta de lixa particularmente longa e melhor produtividade
- Velocidade da cinta abrasiva e rotação de flyer reguláveis independentes uma da outra
- Até 5 m/s de velocidade de trabalho



### Máquinas de limpeza úmida

- Sistema de limpeza e secagem úmida para remover o sabão da trefilação
- Processo em diferentes etapas: lâ de aço inoxidável - água quente - secagem por ar quente e removedor de feltro
- Um ou dois grandes tanques opcionais de 260 litros incluindo controle de nível e temperatura
- Até 25 m/s de velocidade de trabalho

## Revestimento de fios



### Máquinas de revestimento a seco

- Para revestimento de fio através de sabão lubrificante
- Revestimento homogêneo perfeito
- Baixo consumo de estearato
- Compartimento e baía de coleta de poeira com transportador helicoidal
- Acessório de filtro para produção com redução de poeira com circuito fechado de estearato



### Máquina de limpeza úmida e revestimento

- Para revestimento de fio através do suporte de elemento de trefilação
- Enxague, revestimento e secagem em uma unidade
- Adequado para fio-máquina descalcificado mecânicamente, bem como decapado
- Máquina quase inteira processada em aço inoxidável durável
- Recursos extensivos de controle e monitoramento para um processo de produção seguro
- Nível de fluido do tanque automático e controle de temperatura combinados com recarga automática

## Um parceiro confiável na construção de instalações

O Grupo Schlatter é líder mundial na construção de instalações para sistemas de solda por resistência para aplicações especiais, bem como sistemas de teares para tecidos da indústria de papel, fios e telas. Com nossa vasta experiência em engenharia industrial, espírito inovador e nosso confiável serviço de suporte ao cliente, oferecemos aos nossos clientes sistemas de alto desempenho e alta qualidade.



### Experiência na construção de instalações

A combinação de competência em tecnologia de solda, teares e engenharia industrial faz com que o Grupo Schlatter cotado na Bolsa na Suíça seja um valor seguro na engenharia industrial.

### Segmento Solda por Resistência

Nós desenvolvemos e construímos sistemas de solda por resistência que são utilizados para a produção de telas industriais e de construção, assim como na solda de trilhos.

### Produção de fios

A inovadora tecnologia de laminação a frio, trefilação e estiramento estabelece novos padrões em termos de segurança, confiabilidade e eficiência na produção de fio.

### Segmento de Teares

Nós produzimos teares e máquinas de acabamento para a indústria de papel, assim como tecidos metálicos e telas sob a marca Jäger.

### Contato

Contato de vendas, suporte técnico, serviço de atendimento ao cliente e administrativo estão disponíveis mundialmente nas empresas do grupo, bem como nos representantes / agentes do Grupo Schlatter. Os dados de contato constam em nosso site [www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)

### Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24  
8952 Schlieren | Switzerland  
T +41 44 732 71 11  
[info@schlattergroup.com](mailto:info@schlattergroup.com)  
[www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)