

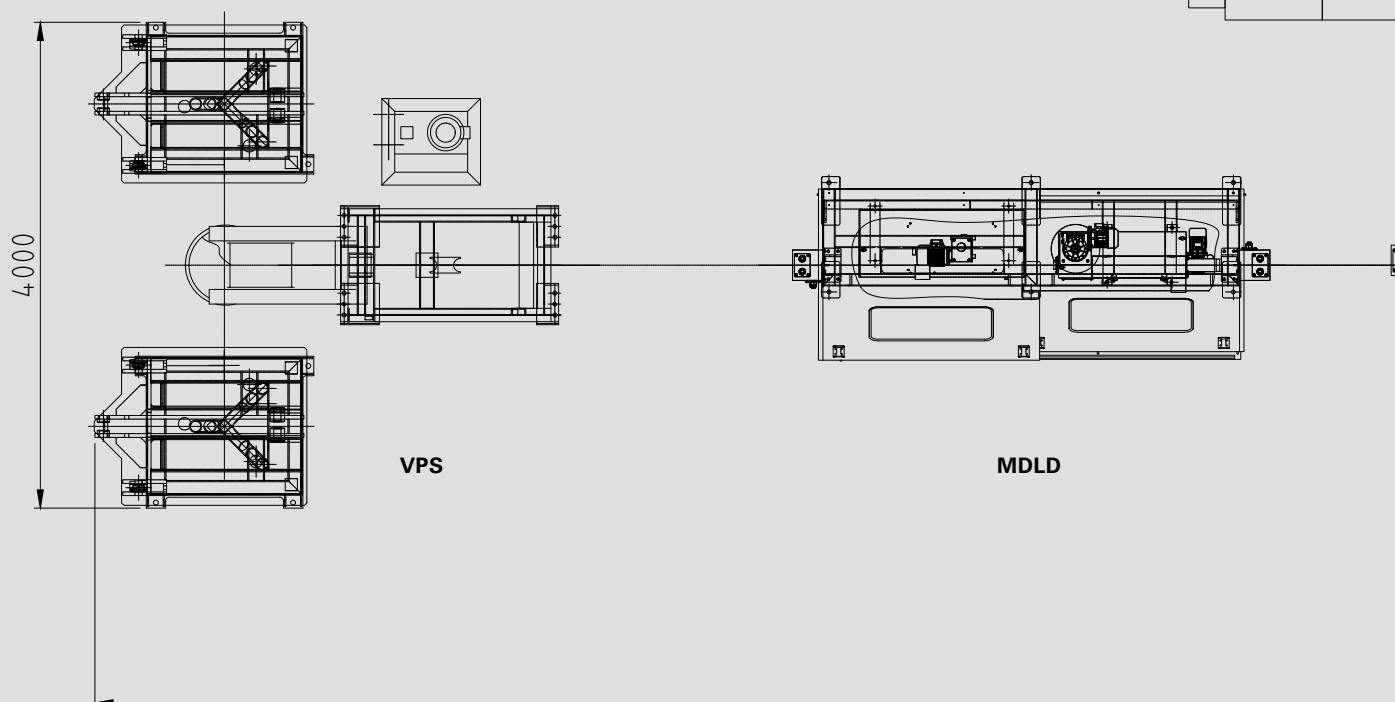
Ligne de laminage à froid CRL



Ligne de laminage à froid CRL

Les lignes de laminage à froid sont conçues pour produire du fil d'acier lisse ou cranté laminé à froid pour les armaturiers et les utilisations industrielles.

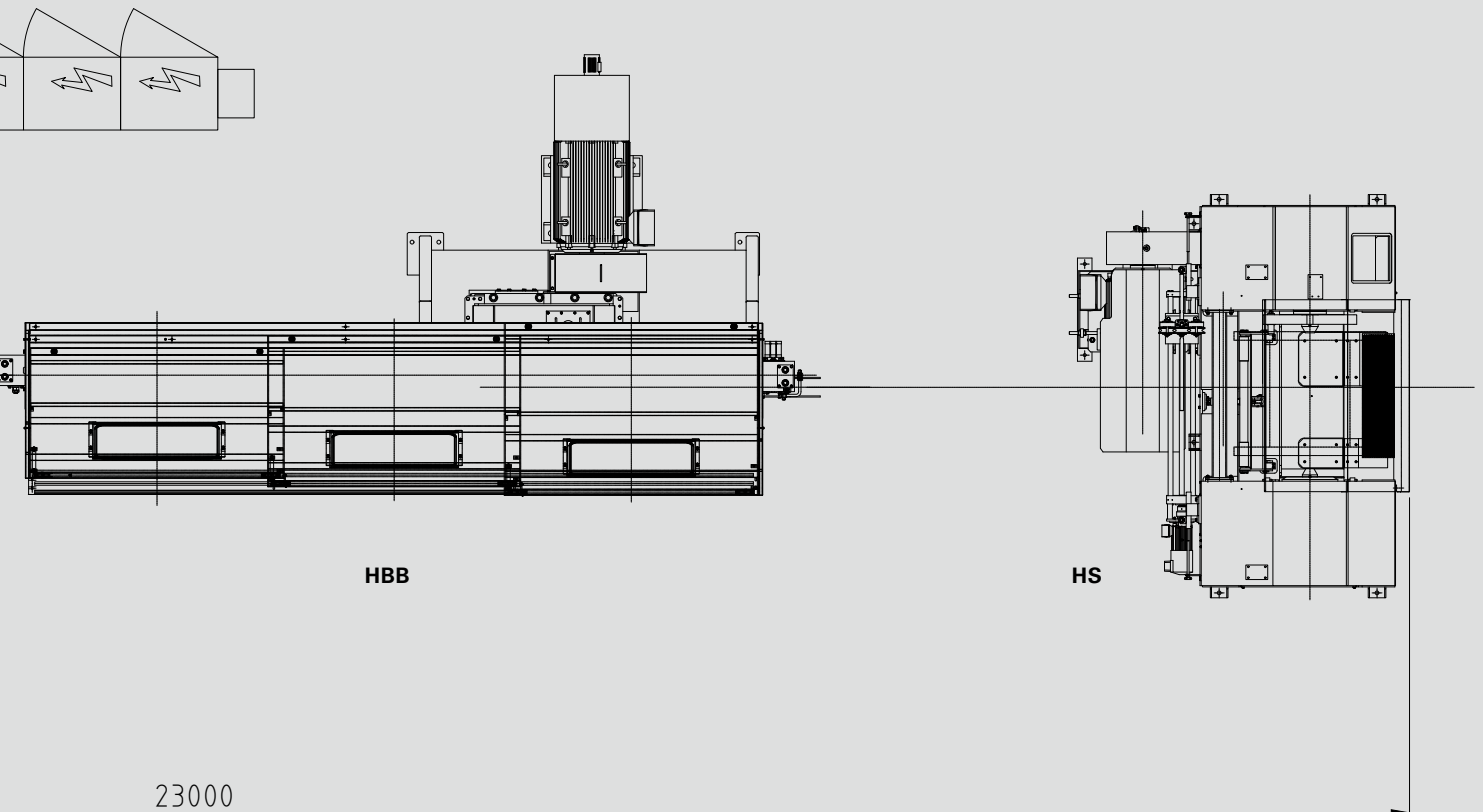
| | CRL 8 | CRL 12 | CRL 16 |
|---------------------------------|--------------|---------------|---------------|
| Diamètres de fil | 4 - 8 mm | 4 - 12 mm | 5 - 16 mm |
| Poids de rouleau / bobine | 1 - 5 tonnes | 2 - 5 tonnes | 3 - 5 tonnes |
| Puissance bloc de traction | 75 - 132 kW | 110 - 160 kW | 160 - 250 kW |
| Puissance bobineuse (moteur AC) | 35 - 55 kW | 55 - 75 kW | 75 - 90 kW |





Ligne CRL

Les bobineuses horizontales semi-automatiques ou verticales totalement automatiques produisent un fil sur bobines ou de rouleaux, dans des diamètres de 4 mm à 16 mm, pesant de 2 tonnes à 5 tonnes maximum.





Système de déroulement vertical VPS

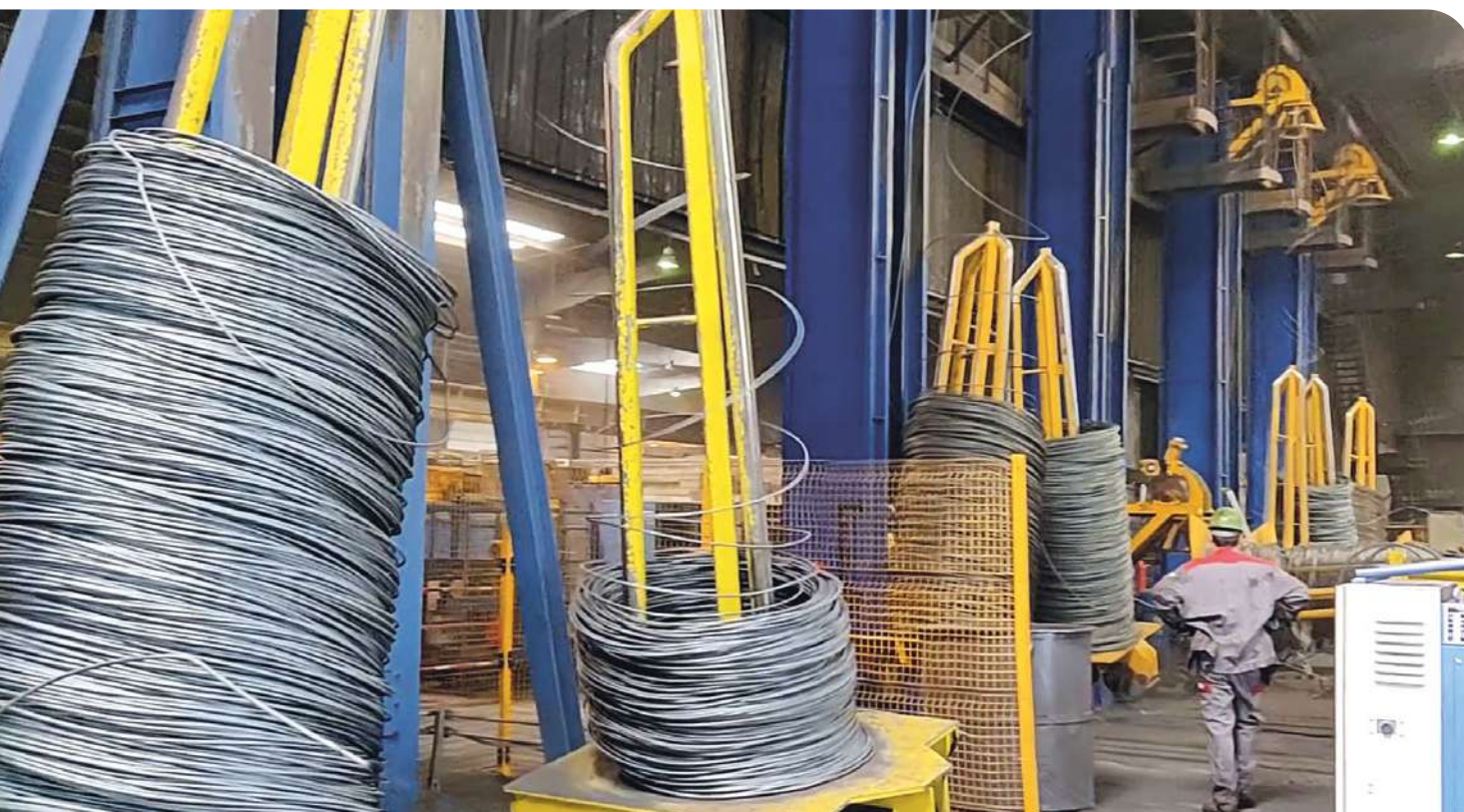
Le système de déroulement vertical VPS est utilisé pour dérouler des rouleaux de fil laminé dans des diamètres de 5,5 mm à 16 mm, tout en assurant une alimentation continue de la ligne.

Module VPS

Il se compose de deux doigts pivotants, sur lesquels les rouleaux de fil machine sont chargés par séquences, et d'une tour d'une hauteur suffisante pour assurer un déroulement du fil à haute-vitesse sans enchevêtrement.



Vidéo





Unité de préparation de fil MDLD

L'unité de préparation de fil compacte MDLD est une unité complètement fermée avec une protection coulissante. Elle abrite un dispositif de décalaminage mécanique MD et de lubrification LD, effectuant simultanément le nettoyage mécanique de surface et la lubrification du fil machine.

Module MDLD

Il est doté d'un système d'évacuation de calamine et d'un raccordement à un système d'évacuation de poussière de manière à préserver la propreté de l'environnement.

Décalaminage mécanique MD

Le dispositif de décalaminage mécanique se compose d'une série de rouleaux qui cassent la surface des couches de calamine épaisse en pliant le fil machine durant le processus de laminage à froid / d'étirage. Le MDLD est équipé de dispositifs de sécurité.

Dispositif de lubrification LD

Lors du processus de laminage à froid, le dispositif de lubrification de fil LD lubrifie le fil machine avec de la poudre de stéarate de calcium-sodium. Le stéarate est mélangé en continu au moyen de vis de transport sans fin verticales ou horizontales qui sont entraînées par des boîtes d'engrenages motorisées.





Bloc Bull horizontal HBB

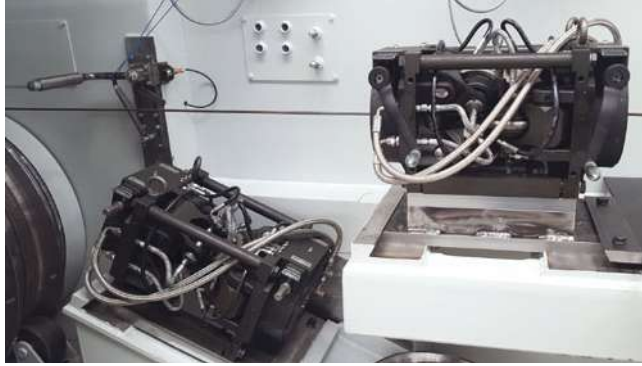
Le bloc Bull HBB horizontal tire le fil d'acier au moyen de cabestans spéciaux, assurant la force nécessaire pour le processus de laminage à froid ou d'étirage.

Module HBB

Il se compose d'une structure robuste complètement fermée par des portes coulissantes, à l'intérieur de laquelle sont installés des cassettes de laminage RC ou des panneaux d'étirage STR, différents cabestans, le dispositif de détensionnement SRD et les unités de guidage de fil.

Les cabestans sont raccordés directement à un boîtier d'engrenages entraînée par un moteur AC.





Cassettes de laminage à froid CR 25/30

Les cassettes de laminage à froid comportent deux sets de 3 rouleaux, disposés pour former trois plans équidistants. Les rouleaux en carbure de tungstène sont réglables sur les plans axial et radial. Les cassettes sont équipées d'un système d'engrenages pour une régulation aisée de l'ouverture - fermeture des rouleaux par levier et d'un système de lubrification automatique. Un circuit d'eau de refroidissement sert à réduire la chaleur produite par le processus de laminage.

Dispositif de détensionnement SD

Le dispositif de détensionnement se compose d'une série de rouleaux en métal dur et il réduit mécaniquement les tensions internes du fil déformé à froid, modifiant ainsi les caractéristiques de renfort, comme la résistance à la traction, au formage et à l'élongation.



Bobineuse horizontale

La bobineuse horizontale effectue le bobinage du fil sur des bobines fixes ou compressibles.

Module

Il se compose d'une structure robuste, fermée par une porte coulissante. Les bobines sont maintenues dans une position horizontale par deux broches centrales, l'une se déplaçant axialement au moyen d'un actionneur hydraulique et l'autre en rotation, entraînée par un moteur AC.

Une plateforme mobile et un dispositif d'extraction facilitent les mouvements des bobines vides ou pleines à l'intérieur du module.



Vidéo





Bobineuse verticale automatique AVS

La bobineuse AVS ultra moderne totalement automatique enroule du fil d'acier sur des bobines compressibles tout en emballant simultanément des rouleaux compacts cerclés dans un format régulier, couche sur couche.

Module AVS

Aucun opérateur n'est nécessaire, toutes les opérations de bobinage, de cerclage / pesage / étiquetage et l'évacuation des rouleaux compacts étant réalisées automatiquement et en arrêtant la ligne moins de deux minutes. La bobineuse AVS automatique est composée d'une structure robuste avec une plateforme circulaire à deux postes.

Au premier poste, les bobines compressibles sont automatiquement chargées / déchargées, cerclées / étiquetées / pesées et ouvertes / fermées, tandis qu'au second poste sont effectués l'enroulement, le serrage queue / pont et le prélèvement automatique d'échantillons.

La bobineuse AVS automatique est fournie avec deux bobines spéciales compressibles automatiquement et peut produire des rouleaux compacts cerclés

pesant entre 2 et 8 tonnes, dans des diamètres de 4 à 25 mm. Le pont roulant spécial et le convoyeur à rouleaux / chaînes peuvent être configurés selon l'aménagement de l'usine du client. Ainsi, la bobineuse AVS automatique peut être utilisée pour enrouler du fil sur des bobines fixes, qui sont chargées / déchargées complètement automatiquement.



Vidéo





Système de dressage et de coupe à longueur SC

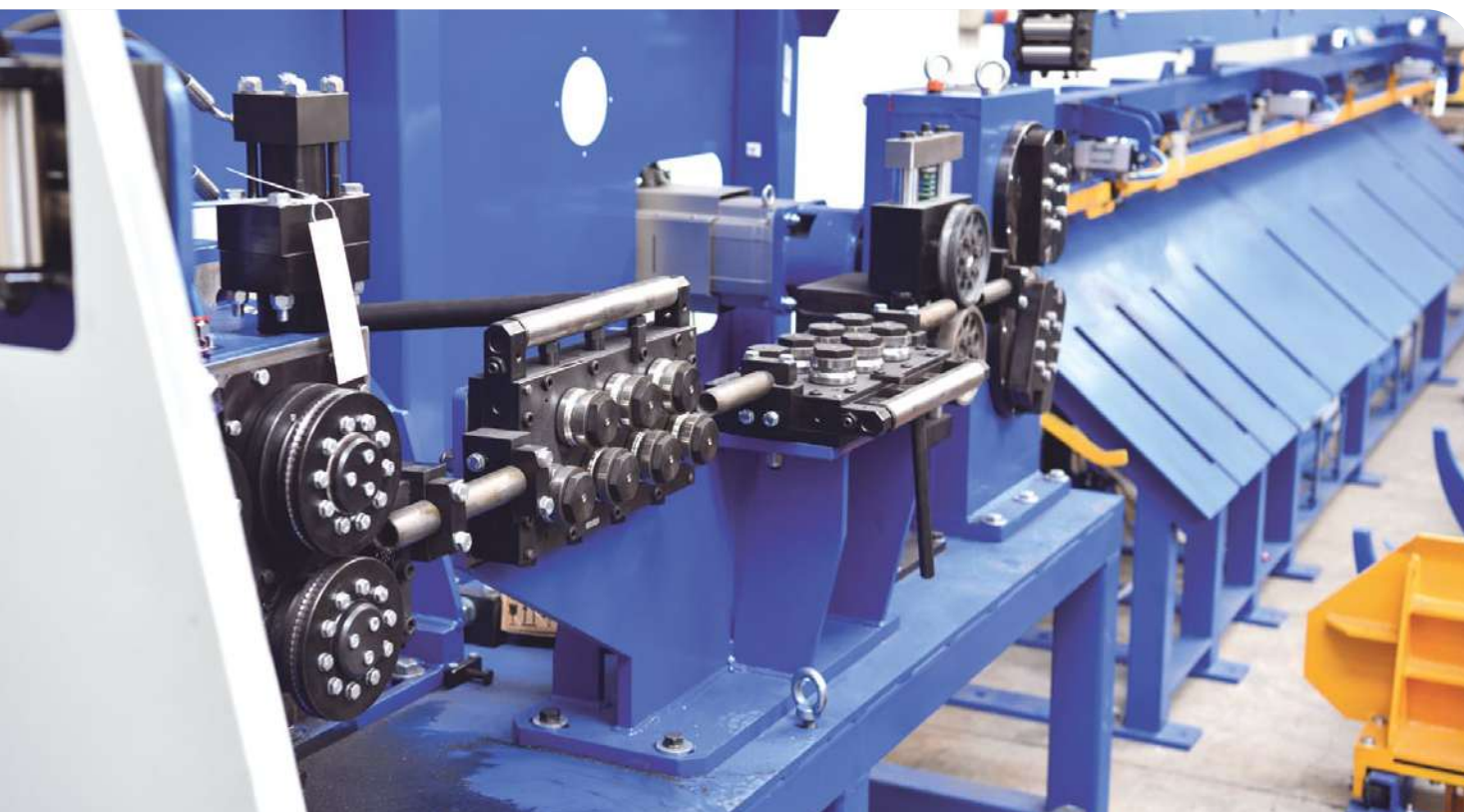
Les systèmes de dressage et de coupe pour la production de barres sont composés d'une unité de rouleaux pinceurs, de panneaux de dressage, d'une cisaille volante et d'un bac de collecte.

Module SC

Le système peut être associé à une bobineuse ou fonctionner de manière autonome.

Caractéristiques techniques

- Diamètres de fil : 4 mm à 16 mm
- Type de dressage : rouleaux ou filières
- Longueur du banc de collecte de barres : modulaire de 2 m à 15 m





Intégration dans une ligne de soudage de treillis

Schlatter propose des solutions clé-en-main pour équiper votre usine selon vos besoins, du fil treillis jusqu'au treillis soudé.

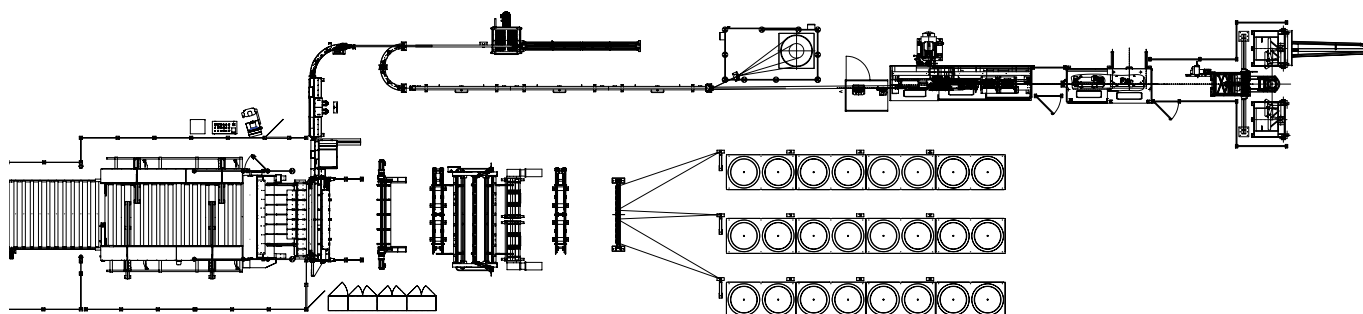
Un principe modulaire

La ligne de laminage à froid est complémentaire à la ligne de treillis soudé.

L'alimentation directe du fil provenant de la ligne d'étrépage fait de cet ensemble une solution ultra efficace.

La vaste gamme de modules et d'options offrent un système de production automatique avec un besoin minime de personnel.

Les temps d'arrêt sont réduits et les opérations de manutention sont simplifiées, ce qui accroît la productivité de votre ligne.



Une valeur sûre dans la conception et la réalisation de machines

Le groupe Schlatter est un constructeur de machines de renommée mondiale spécialisé dans le soudage par résistance, ainsi que dans les métiers à tisser tels que papier, toiles et treillis métalliques. Grâce à notre capacité d'innovation, à notre savoir-faire dans la construction de machines, et à la fiabilité de notre service après-vente, nous garantissons à nos clients des lignes de production performantes et durables.



Expertise en matière de construction de machines

La combinaison des compétences dans les techniques de soudage et de tissage fait du groupe suisse coté en bourse une valeur sûre dans la construction d'équipements de production.

Secteur soudure par résistance

Nous développons et fabriquons des systèmes de soudage par résistance utilisés pour la production des treillis d'armature et industriels, et pour le soudage de rails.

Production de fil

La technologie innovante de laminage à froid, de peignage et d'étirage pose de nouveaux jalons en matière de sécurité, de fiabilité et d'efficacité dans la production de fil.

Secteur tissage

En matière de tissage, des métiers à tisser et des machines de finition sont fabriqués sous la marque Jäger pour les habillages de machines à papier ainsi que de toiles et treillis métalliques.

Service clients

Notre activité a pour but d'augmenter la productivité de nos clients et de rallonger la durée de vie de leurs installations.

Prise de contact

Vous trouverez de par le monde des interlocuteurs compétents pour la vente, les consultations techniques, le service à la clientèle et les questions administratives. Leurs coordonnées sont sur notre site Web à l'adresse www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
info@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com