

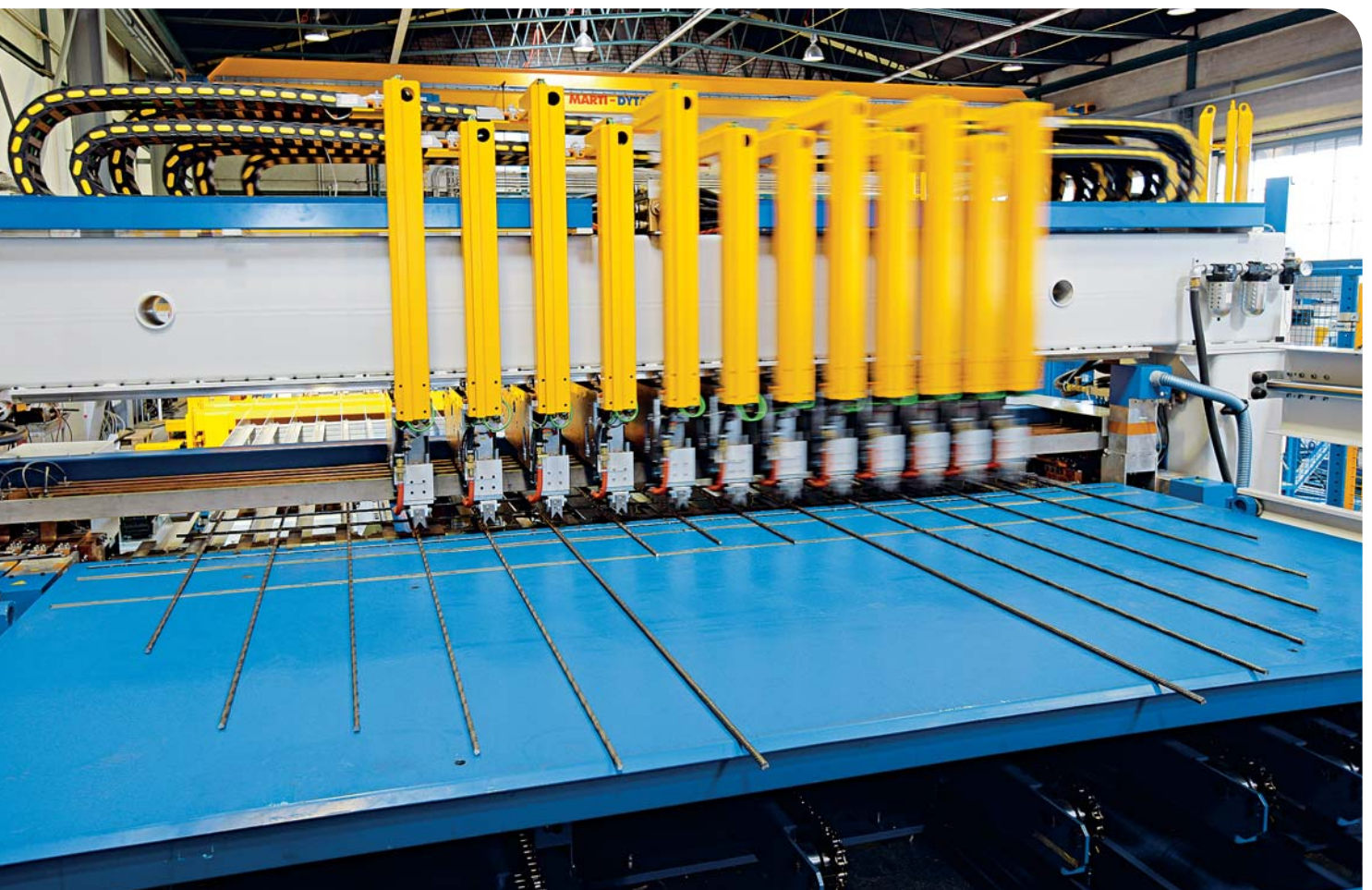
**Produktionsanlage für massgeschneiderte Bewehrungsmatten
System MG630 Tailor**





Grösstmögliche Flexibilität

Mit dem Schlatter-System MG630 Tailor ermöglichen wir unseren Kunden die Herstellung individueller, komplexer Bewehrungsgitter in nahezu jeder beliebigen Geometrie. Einzelne Gitter sowie kleine Losgrößen können auf der vollautomatischen MG630 Tailor effizient produziert werden. Das flexible System verarbeitet kalt oder warm gewalztes Drahtmaterial und kann Drähte von 6 bis 16 mm Durchmesser verschweissen.





Mattenstapler MST10



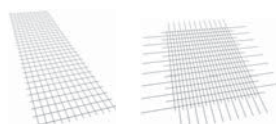
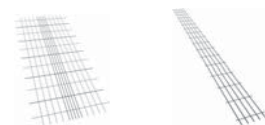
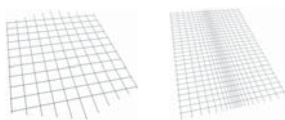
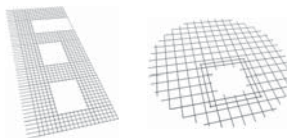
Hyperbolische Richteinheiten

Die wichtigsten Merkmale der MG630 Tailor

Kosteneffiziente Produktion komplexer Bewehrungsmatten in kleinsten Losgrößen. Zu jeder Zeit für die Produktion einer bestellten Bewehrungsgeometrie bereit. Optimierte Kombination von Qualität und Leistung, der ideale Einstieg in die Gitterwelt.

Auswahl von möglichen Mattengeometrien

- Längs- und Querdrähte werden in der Anlage auf Mass geschnitten
- Nahezu jede Mattengeometrie realisierbar – auch Gitter mit Ausschnitten



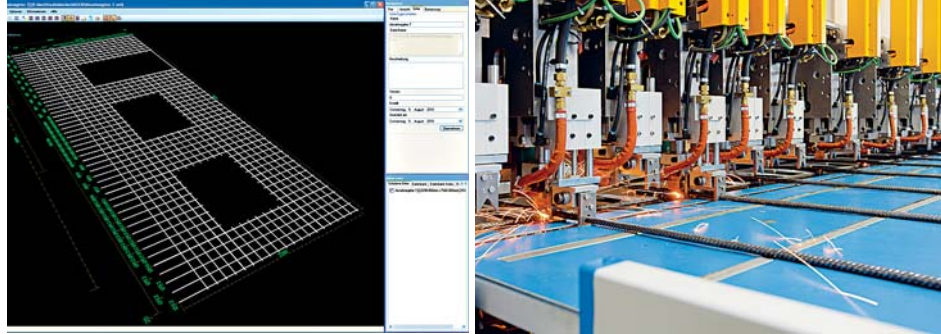
- Wirtschaftliche Just-in-time-Produktion ab Losgrösse 1
- Durch eine einzige Person bedienbar
- Unser CAD-Programm MeshStudio vereinfacht Arbeitsabläufe
- Bedürfnisgerechte Servicepakete für einen langfristig reibungslosen Betrieb

- Auf Rund-um-die-Uhr-Betrieb ausgelegt

Drahtmaterial

Kalt oder warm gewalzter, glatter oder gerippter Stahl (auch Tempcore) ab Spulen, Coils oder wilden Coils

Mattenbreiten / Abstand äusserste Längsdrähte	400–4000 mm
Mattenlängen	0.5–16 m
Längsdrahtteilung	mind. 50 mm, darüber stufenlos
Querdrahtteilung	mind. 25 mm, darüber stufenlos
Längsdrahtdurchmesser	6–16 mm
Querdrahtdurchmesser	6–16 mm
Anzahl Querdrähte	max. 3 Drähte pro Querdrahtposition
Längsdrahtüberhänge	mind. 25 mm bzw. $2 \times \varnothing$, max. 600 mm
Querdrahtüberhänge	mind. 10 mm bzw. $2 \times \varnothing$, max. 1000 mm
Mattentransport	Matten-Linearauszug
Anzahl Schweisselemente	3–12
Produktionsmenge	400–800 m ² /h (abhängig von Geometrie)



Bedienoberfläche von MeshStudio

MG630 Tailor für variantenreiche Mattengeometrien

MG630 Tailor ist die Antwort auf sich wandelnde Marktbedürfnisse. Weg von hohen Stückzahlen, hin zu höchster Flexibilität und keinen Umrüstzeiten. Die MG630 Tailor erlaubt die baustellengerechte Fertigung von Bewehrungsmatten – ohne Zwischenlagerung, direkt auf die Baustelle.

Jede Bewehrung just in time

Die Schlatter MG630 Tailor produziert massgeschneiderte Bewehrungsmatten. Die Spezifikationen der Gitter werden im Mesh Studio eingegeben; einer Software, die von unseren Konstrukteuren entwickelt wurde. Damit können Gitter auch ohne CAD-Vorkenntnisse detailgenau geplant werden. Alternativ können Mattengeometrien aus anderen Programmen als CAD-Daten eingelesen werden. Mesh Studio berechnet die idealen Schweissparameter sowie den Materialbedarf und übermittelt die Daten an die Steuerung der MG630.

Längs- und Querdrähte werden von Coils abgezogen, die bis zu fünf Tonnen Material tragen können. Die Rectormatic 8-2-S mit acht hyperbolischen Richteinheiten und integrierter Zentralschmierung richtet und schneidet zwei Drähte gleichzeitig mit einer Geschwindigkeit von bis zu 140 m/min. Geschnitten werden die Drähte mit zwei elektrisch betriebenen Scheren.

Die Längsdrähte werden im gewählten Raster auf dem Längsdrahttisch platziert. Der Querdrahtwagen nimmt bis zu 20 Querdrähte auf, dreht sie um 90 Grad und transportiert sie ebenfalls Richtung Schweissportal.

Die passgenau zugeschnittenen Längs- und Querstäbe werden über Zuführwagen in die Schweisslinie eingebracht und dort von bis zu zwölf unabhängig servomotorisch verfahrbaren Schweisspressen verschweisst.

Jedes Gitter kann individuell etikettiert werden. Pneumatische Greifer transportieren die fertigen Gitterelemente weiter zur Stapelanlage.

MeshStudio

MeshStudio von Schlatter ist ein 3D-Zeichenprogramm für geschweisste Gitter mit einer Vielfalt an wertvollen Zusatzfunktionen. Es wurde speziell für die Betreiber von Gitterschweissanlagen entwickelt. MeshStudio normiert den Austausch von Gitterdaten zwischen dem Kunden, dem Produzenten und der Schlatter-Gitterschweissanlage.

Investitionssicherheit durch nachhaltige Betreuung

Ziel unserer Tätigkeit ist, die Produktivität unserer Kunden zu steigern und die Lebensdauer ihrer Anlagen zu erhöhen. Mit unserem Kundenservice unterstützen wir Sie deshalb auch nach der Inbetriebnahme eines Systems von Schlatter. In einem persönlichen Gespräch stellen wir Ihnen gerne ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Servicepaket zusammen.

Helpdesk

Für allgemeine technische Fragen und die Behebung von Störungen an Ihrer Produktionsanlage steht Ihnen unser mehrsprachiges Helpdesk-Team zur Verfügung – telefonisch oder via Internet.

Feldservice

Für rasche Vor-Ort-Hilfe bieten unsere Feldservice-Spezialisten weltweit kompetente Unterstützung.

Reparaturdienst

Schlatter verfügt über eine eigene Werkstatt, in der wir Reparaturen und Revisionen an Ihren Steuergeräten und mechanischen Komponenten ausführen können.

Ersatzteildienst

Dank unserem Lager mit über 15 000 Ersatzteilen und effizienter Logistik bieten wir Ihnen hohe Verfügbarkeit und schnellen Ersatz für Anlagenkomponenten.

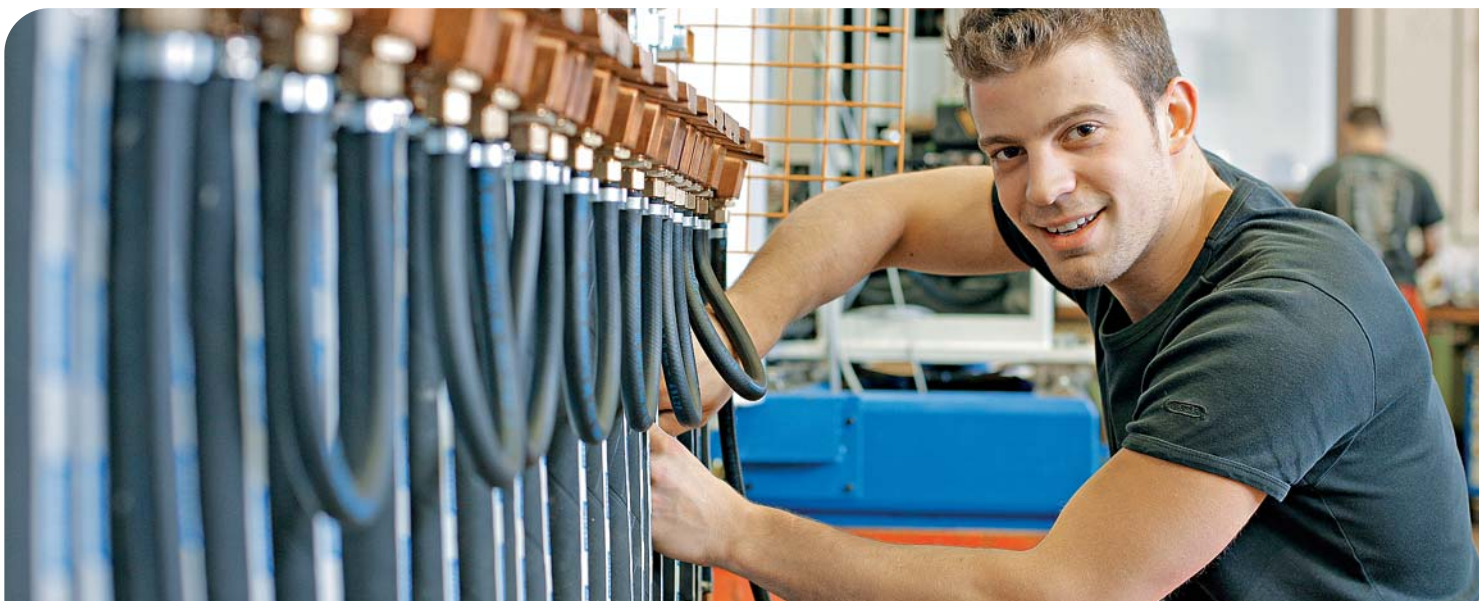
Ausbildung

Wir bieten sowohl standardisierte Kurse als auch individuelle Schulungen in unseren Schulungsräumen in Schlieren (CH), in unserem Schweisslabor oder an Ihrem Produktionsort an.

Direktkontakt zu unserem Kundenservice

Helpdesk/Feldservice/
Ausbildung/Serviceverträge
T +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

Ersatzteil- und Reparaturdienst
T +41 44 732 71 11
ersatzteile@schlattergroup.com



Ein sicherer Wert im Anlagenbau

Die Schlatter Gruppe ist ein weltweit führender Anlagenbauer für Widerstandsschweisssysteme und Weben für besondere Anwendungen. Mit ihrem langjährigen Know-how in der Anlagentechnik, Innovationskraft und einem zuverlässigen Kundenservice garantiert die in der Schweiz börsennotierte Unternehmensgruppe für leistungsstarke und werthaltige Produktionsanlagen.



Kernkompetenzen

Schlatter steht für annähernd 100-jährige Erfahrung im Anlagenbau, kundenorientierte Lösungen, weltumspannende Präsenz und mehr als 500 engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Die Kombination von Kompetenz in Schweiss- und Anlagentechnik macht Schlatter zu einem sicheren Wert im Anlagenbau.

Segment Widerstandsschweissen

Schlatter verfügt über ein einzigartiges Erfahrungsspektrum in der Entwicklung und Fertigung von Armierungsgitter- und Industriegitterschweissanlagen, mobilen und stationären Schienenschweissanlagen sowie Anlagen für die Fertigung von Radiatoren.

Segment Weben

Unter der Marke Jäger bietet die Schlatter Gruppe technologisch führende Web- und Ausrüstungsmaschinen für die Papiermaschinenbespannungsindustrie an.

Kontakt

Bei den Gruppengesellschaften und bei ausgewählten Vertretungen/Agenten der Schlatter Gruppe stehen Ihnen rund um den Globus kompetente Ansprechpartner für Verkauf, technische Beratung, Kundenservice und Administration zur Verfügung. Die Kontaktdaten finden Sie auf unserer Website www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com