



U2-Guard.2 - La surveillance de surtension pour transformateurs à souder

Avec différentes soudeuses de treillis et machines à souder Posiweld, le circuit secondaire des transformateurs à souder ne peut pas être mis à la masse pour des raisons physiques. U2-Guard.2 a pour rôle de surveiller les surtensions de ces circuits secondaires non raccordés à la masse.

Mode de fonctionnement

En présence de défauts d'isolement entre les circuits primaire et secondaire ou en cas d'apparition de potentiels dangereux au niveau du transformateur, le disjoncteur est déclenché par deux contacts de relais libres de potentiel. Le déclenchement du disjoncteur est signalé à la commande (API) par un troisième contact de relais libre de potentiel. Le défaut est indiqué sur l'interface utilisateur PLS et aussi par moyen de diodes lumineuses sur U2-Guard.2. Ainsi, il est possible de déterminer rapidement la cause de la coupure.

Extensible jusqu'à 24 canaux de mesure

Le dispositif de surveillance U2-Guard.2 se compose d'un module de base et d'au moins un module d'extension. Il est possible de raccorder jusqu'à 8 modules d'extension au module de base. Chaque module d'extension dispose de 3 canaux de mesure, et un transformateur est surveillé par chaque canal de mesure. Les différents modules sont montés sur des rails de montage normalisés (EN50022) dans l'armoire de commande et ils sont reliés électriquement de la manière la plus simple qui soit, par une liaison bus enfichable interne.

Double sécurité grâce à un dispositif à deux canaux

Les boucles de mesure et de masse jusqu'aux transformateurs présentent une structure double. U2-Guard.2 peut détecter des ruptures de câble ou des courts-circuits pour chaque boucle de mesure réalisée. U2-Guard.2 est conforme aux normes actuelles et dispose d'un examen type CE testé.

Contrôle automatique interne

Le dispositif de surveillance du modèle U2-Guard.2 procède à un auto-test lors de l'enclenchement de l'alimentation électrique (mise en marche de l'armoire de commande) et délivre, à l'issue d'un contrôle réussi, une autorisation de manière à ce que le disjoncteur de la machine de soudage puisse être enclenché.

Contrôle périodique de la surveillance de surtension

Les défauts de type « Surtension », « Défaillance de câblage Boucle de mesure » et « Défaillance de câblage Boucle de masse » peuvent être testés manuellement à tout moment à l'aide des touches de contrôle. Les défauts simulés sont indiqués par des LED directement sur U2-Guard.2. Les contrôles manuels peuvent être réalisés lorsque le disjoncteur est déclenché.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 74 20
F +41 44 732 71 20
service@schlattergroup.com
www.schlattergroup.com

schlatter

the secure connection