

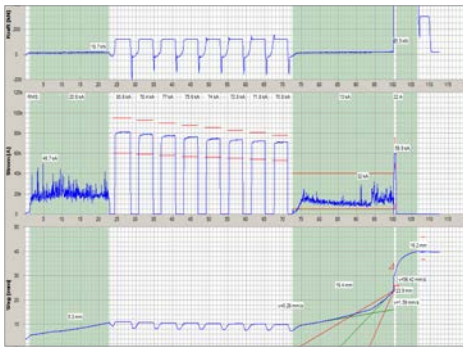
## WeldAnalyzer - Registrar, controlar y analizar soldaduras a tope por chisporroteo en tiempo real

Ponga en orden sus soldaduras a tope por chisporroteo. A través de la última generación del WeldAnalyzer V2.8, usted podrá realizar sus soldaduras de forma más eficiente.



# El WeldAnalyzer es un software de análisis para PC de última generación.

Analice los resultados de sus soldaduras de manera simple y realice los ajustes de los parámetros de soldadura/valores límite.



Indicación gráfica de una soldadura

Minimum - Maximum Limits	
Limit # (Customer):	009 (default)
Flash Even Time:	13.0 s
Final Flash Time:	20.0 s
Upset Current Time:	0.1 s
Upset Hold Time:	3.5 s
Upset Force:	570 kN
Upset Force Drop:	50 kN
Upset Current:	50000 A
PreHeat Begin RMS Current:	60000 A
PreHeat End RMS Current:	53000 A
PostHeat Begin RMS Current:	36000 A
PostHeat End RMS Current:	0 A
Final Flash Current Interrupt/Stop:	5000 A

Ventana de ingreso de valores límite

WeldAnalyzer - Weld Report		Site/Unit: 30198
Machine Type	GAAS80/580 2653,30198	Print Date: 08,05,2015
Job ID	235061b	Customer:
Rail Type	009-136 RE 8598 mm2(9)	Program-No.: 9
Start Date/Time	14,07,2010 18:58:18	Part Category: Rail
Operator		Category: Production
String No.	1	Side:
Weld No.	18	Reason:
Job (User Data):		Job (User List):
String/Side (User Data):		String/Side (User List):
Weld (User Data):		Weld (User List):
File:	30198	8598(9).wld

Cycle	Current	On-Time	Off-Time	Force	Current	Travel	Velocity
	[s]	[s]	[s]	[kN]	[A]	[mm]	[mm/s]
Flash even			21.58		13.4 M		20.6 R
Preheat	# 01	4.27	2.20	119.3 M			80.6 R
	# 02	3.86	2.25	119.3 M			78.4 R
	# 03	3.85	2.30	119.2 M			77.0 R
	# 04	3.80	2.35	119.1 M			75.6 R

Informe impreso con las magnitudes características de una soldadura

## Sistema

El WeldAnalyzer cumple con la norma europea 14587-1/-2/-3 (equipos de soldadura fijos y móviles, equipos de soldadura para agujas y cruces).

Documente y archive las soldaduras realizadas y reiteradas sin perder tiempo. Puede controlar los valores límite y conocer los resultados tras las soldaduras para después imprimirlos de forma automática o manual, como texto o como gráfico.

La interfaz se ofrece en múltiples idiomas. Facilite su trabajo, obtenga mayor seguridad en el proceso y perfeccione la documentación para su contratante.

## Características del producto V2.8

El WeldAnalyzer se extiende y mejora de forma continua. La versión 2.8 ofrece, entre otras, las siguientes extensiones:

- Control de dispositivos externos de marcación y rotulación con la correspondiente información de soldado (interfaz de datos).
- Tanto los informes sobre soldado, límites y calibración, como las listas de piezas, se elaboran en formato PDF.
- Manejo sencillo y presentación clara, por lo que el riesgo de confundirse en la selección de los materiales a soldar, los programas de soldado y los límites se reduce al mínimo.
- 10 idiomas diferentes en la interfaz del usuario.
- Procesos y funciones automatizados como, por ejemplo, impresiones después de cada soldadura, almacenamiento de archivos de registro generados automáticamente o realización regular de copias de seguridad de programas de soldado, límites y parámetros del sistema.
- VisualWeld: Análisis de los datos de soldado independiente de la instalación de la oficina.

## Productos

El WeldAnalyzer puede utilizarse para todas las aplicaciones de soldaduras a tope por chisporroteo cuando el soldado dure más de 30 segundos.

- Soldado de perfiles de riel
- Soldado de agujas
- Soldado de ejes de camiones

## Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24  
8952 Schlieren | Switzerland  
T +41 44 732 71 11  
F +41 44 732 45 50  
www.schlattergroup.com