

**An  
Unsere Kunden**

Schlieren, Mai 2015 / Jac

**Abkündigung der Schweissprozesssteuerung SWEP04, SWEP05 und SWEP M01B/F für Rollnahtschweissanwendungen**

Sehr geehrte Damen und Herren,

Schlatter informiert Sie mit diesem Schreiben über die Abkündigung der SWEP04, SWEP05 und SWEP M01B/F Schweisssteuerungen, welche Sie mit dem Erwerb einer Schlatter Schweisslinie erhalten haben.

Da nach über 25 jähriger Erfolgsgeschichte die Beschaffung einzelner Komponenten der genannten Schweisssteuerungen in Zukunft nicht mehr gewährleistet ist, werden die Steuerungen auf den 30. März 2016 abgekündet. Ab dem Abkündigungszeitpunkt können keine Ersatzteile mehr bezogen noch Reparaturen für diese SWEP ausgeführt werden.

**1 Nachfolgeprodukt: SWEP20**

Für die abgekündeten Schweisssteuerungen bietet Schlatter als Nachfolgeprodukt die Schweissprozesssteuerung SWEP20 an. Das SWEP20 ist eine konsequent weiterentwickelte und optimierte Version der bestehenden Schlatter Schweisssteuerungen. Das SWEP20 besteht aus einem Basismodul und mindestens einem Phasenanschnittmodul. Alle fúgetechnisch relevanten Parameter werden durch den Schweissprozessor SWEP20 verwaltet und prozesstechnisch ausgeführt. Die SWEP20 System- und Schweissparametersätze werden über ein separates Ein-Ausgabegerät eingegeben und dargestellt.

**2 Kompatibilität**

Das SWEP20 ist schweisstechnisch gesehen kompatibel zu seinen Vorgängern. Die elektrischen Verbindungen zwischen der Anlagensteuerung (SPS) und der Schweisslinie bleiben bestehen. Neu kann jedoch die Kommunikation vom Schweissprozessor zur SPS via PROFIBUS oder herkömmlich über diskrete Ein- bzw. Ausgänge erfolgen. Die vorhandenen Zündkabel der Stromsteller bleiben bestehen und benötigen lediglich Steckeradapter um am SWEP20

angeschlossen werden zu können. Da die in den SWEP gespeicherten Schweißprogramme nicht digital ausgelesen werden können, sind diese manuell auf das SWEP20 zu übertragen. Für die Eingabe von Schweißprogrammen und zum Auslesen des SWEP20 kann ein an der Anlage befindliches Eingabegerät (OP) oder wahlweise ein PC genutzt werden (Softwareanpassung bzw. -installation ist erforderlich).

### **3 Massnahmen**

Bitte prüfen Sie die Anlagen, die sich in Ihrem Betrieb befinden auf Bedarf und setzen Sie sich bei etwaigen Fragen mit uns in Verbindung. Der Schlatter Helpdesk hilft Ihnen gerne weiter.

### **4 Austausch der Schweißsteuerung**

Der Austausch inklusive Rückbau der bestehenden Schweißsteuerung und die Installation der neuen Komponenten wird von einem Schlatter Servicetechniker innerhalb von einigen Tagen einschliesslich einer theoretischen und praktischen Einführung vorgenommen. Die Softwareanpassungen werden durch einen fachkundigen Softwareingenieur durchgeführt. Somit reduziert sich die Stillstandzeit Ihrer Anlage auf ein Minimum.

Für Informationen und Auskünfte stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Kontaktieren Sie unseren Helpdesk bei offenen Fragen und sonstigen Anliegen unter der Telefonnummer +41 44 732 7420.

Für ein Angebot oder eine Bestellung wenden Sie sich bitte an unseren Schlatter Ersatzteildienst unter +41 44 732 7111 oder via E-Mail an [ersatzteile@schlattergroup.com](mailto:ersatzteile@schlattergroup.com).

Freundliche Grüsse

Schlatter Industries AG



Carsten Janke  
SH Upgrades  
T +41 44 732 73 04  
[carsten.janke@schlattergroup.com](mailto:carsten.janke@schlattergroup.com)