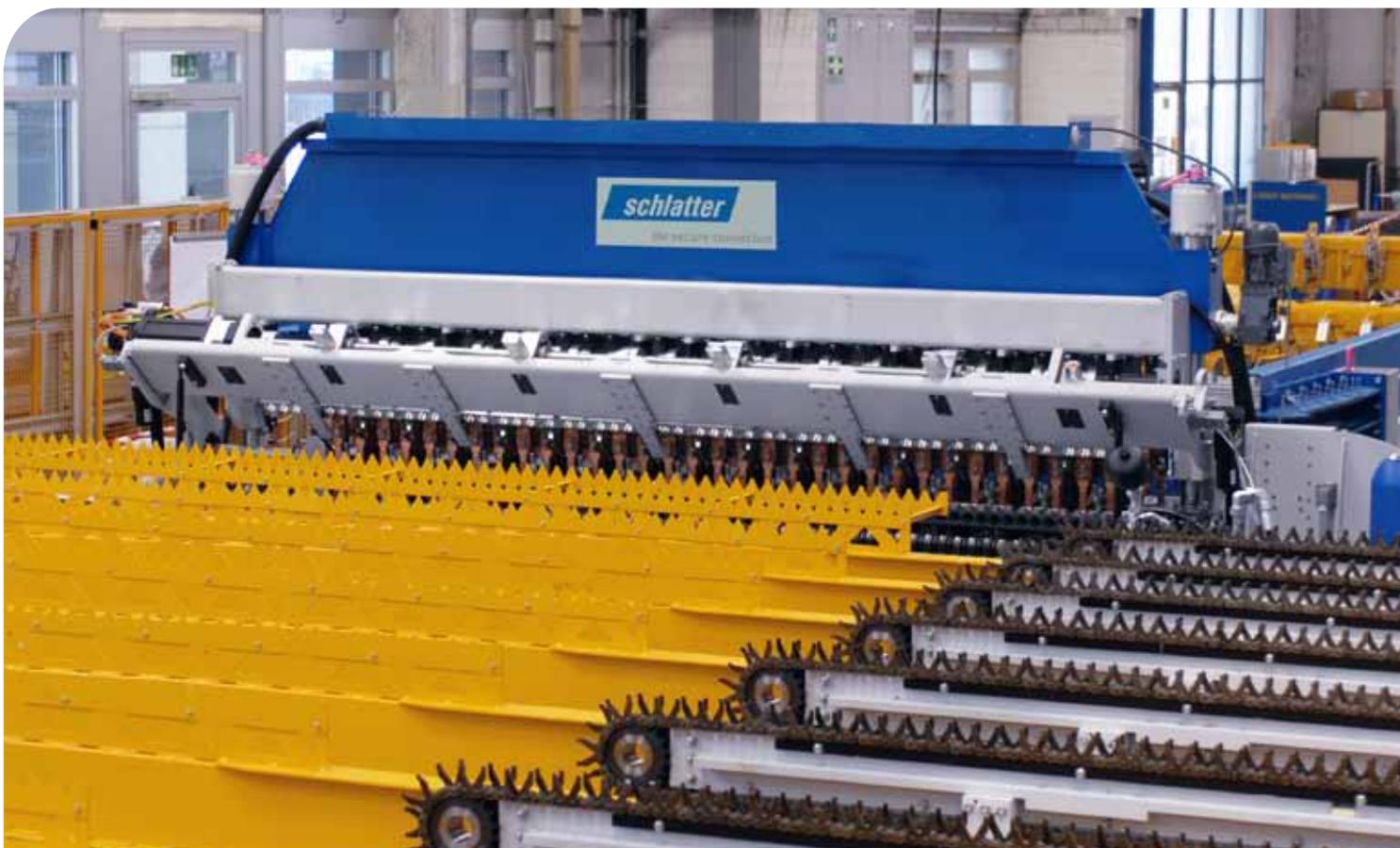


System MG800 für eine hochflexible und produktive Armierungsgitterproduktion

Die MG800 ist eine Schweissanlage, die überall zum Einsatz kommt, wo hochflexible und produktive Armierungsgitterproduktion gefragt ist. Dieses Anlagenkonzept ist ein neues Niveau, um mit kleinem Maschinenpark, geringem Platzbedarf, tiefen Personalkosten und tiefen Lagerbeständen eine effiziente Armierungsgitterproduktion zu betreiben.



System MG800 mit zwei integrierten Richt- und Schneidemaschinen mit hoher Geschwindigkeit für Längs- und Querdrähte

Aufgrund der Mehrfachricht- und Schneidemaschine (MRM) wird die Richt- und Schneidegeschwindigkeit der Längsdrähte massiv erhöht und auf die Querdrähte abgestimmt. Dementsprechend steigt die Produktivität der Anlage MG800.



Richt- und Schneidemaschine MRM



Kettentisch für den Transport der Längsdrähte



Mattenstapler

Hohe Produktivität

- Richt- und Schneidemaschine mit hoher Geschwindigkeit (9m/s)
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit mit bis zu 150 Takten pro Minute
- kein Produktionsstillstand zwischen den einzelnen Gittern
- Wechsel von Drahtdurchmesser innerhalb 30 Sekunden
- kein Stillstand bei Wechsel der Gittergeometrie und bei gleichbleibendem Drahtdurchmesser
- 30 Sekunden Stillstandzeit bei Spulenwechsel, wenn zwei Spulen den gleichen Drahtdurchmesser haben

Hohe Flexibilität

- Längsdrahtteilung min. 50 mm oder ein Mehrfaches davon
- Querdrahtzuführung von oben und von unten, kein Mattenwender notwendig
- Bis zu 6 verschiedene Drahtdurchmesser für Längs- und Querdraht

Hohe Gitterqualität

- Hohe Qualitäts-Richt- und Schneidemaschine
- Einfluss vom Drahtdrall eliminiert

Produktmerkmale

- Mattenbreite 500 - 3700 mm
- Mattenlänge 1000 - 12000 mm
- Drahtdurchmesser 5,0 - 13,0 mm oder 3,0 - 10,0 mm
- Längsdrahtteilung min. 50 mm

Ihre Vorteile

- Kleiner Maschinenpark
- Weniger Platzbedarf
- Tiefere Personalkosten
- Tieferer Lagerbestand

Drahtmaterial

- Kalt gewalzter Draht
- Warm gewalzter Draht mit Abkühl- und Anlassprozess unmittelbar nach dem Walzen (Tempcore), gerippt
- Warm gewalzter Draht, mikrolegiert, gerippt
- Warm gewalzter und anschliessend gereckter Draht, gerippt

Optionen

- Automatische Abbindevorrichtung
- Automatischer Mattenpaketstapler

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com