

Gitterschweissmaschine für die Produktion von Gittern mit Doppelquerdraht

Neu können im bewährten Industriegitter-Anlagenbaukasten MG900 auch Querdrähte von unten und von oben in der Anlage verschweisst werden. Mit den neuen, erweiterten Einzelschweissgruppen und der Querdrahtzuführung können Gitter mit Doppelquerdrähten in verschiedensten Kombinationen verschweisst werden.



Mit dem Direktschweissverfahren und der Mittelfrequenz-Gleichstromquelle werden hohe Produktionsleistungen auch bei stärkeren Drahtdurchmessern erreicht.







Querdrahteinwurf für den oberen und unteren Draht



Gitter mit geschweissten Doppelquerdrähten

Direktschweissverfahren

Die flexiblen Einzelschweissgruppen mit einer Breite von weniger als 50 mm erlauben eine Längsdrahtteilung von mindestens 20 mm. Anzahl und Grösse der Schweisstransformatoren können auf den Leistungsbedarf der Anwendung modular angepasst werden.

Querdrahtzuführung

Die hochdynamische Querdrahtzuführung positioniert mittels Stichel den Querdraht präzise in die Schweisslinie.

Qualität

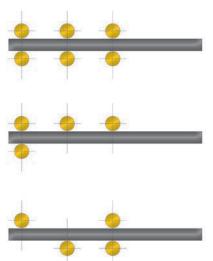
Dank geregelter Mittelfrequenz-Gleichstromtechnik erfüllt die Anlage die höchsten Qualitätsanforderungen in Bezug auf die Gitterdeformation und die gleichmässige Ausbildung der Schweisslinse.

Produktmerkmale

- Gitterbreite 300 1600 mm
- Gitterlänge 300 3000 mm
- Drahtdurchmesser 3,0 8,0 mm
- Längsdrahtteilung min. 20 mm
- Querdrahtteilung min. 25 mm

Drahtmaterial

- Glatter Draht
- Gerippter Draht
- Galvanisierter Draht



Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24 8952 Schlieren | Switzerland T +41 44 732 71 11 F +41 44 732 45 50 www.schlattergroup.com