schlatter

the secure connection

# Мобильные и стационарные установки для стыковой сварки оплавлением и автономные системы для железнодорожных рельсов

## Экономическая выгода и надежность благодаря стыковой сварке оплавлением

Стыковая сварка оплавлением является самой надежной технологией соединения при строительстве рельсовых путей в виду минимального количества возникающих ошибок. Компания Schlatter предлагает сварочные машины, которые применяются в различных технических решениях, ориентированных на потребности заказчика.

**Сварочные машины и системы**

Сегодня при строительстве бесстыковых путей во всем мире все чаще используется технология стыковой сварки оплавлением.

Видео по решениям сварки рельсов

**Мобильные рельсосварочные установки**

С помощью мобильных сварочных установок бесстыковый путь производится непосредственно на уже лежащих в пути рельсах.

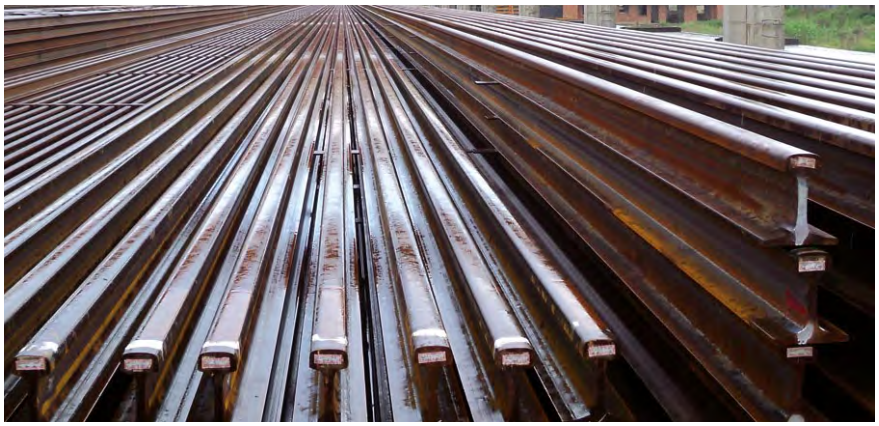
Благодаря нашей системной компетентности мы создаем комплексные передвижные рельсосварочные системы, включающие в себя средства транспортировки, генераторы тока и прочее вспомогательное оборудование.

**Стационарные рельсосварочные установки**

Стационарные сварочные установки применяются на централизованных заводах для изготовления рельсовых плетей из коротких рельсов. Кроме того, можно сваривать компоненты для стрелочного перевода.

При этом сварочные машины Schlatter составляют основу производства, т.е. могут объединяться с другими дополнительными машинами в единый производственный комплекс.

## Стационарные рельсосварочные установки GAAS80 и GAA100

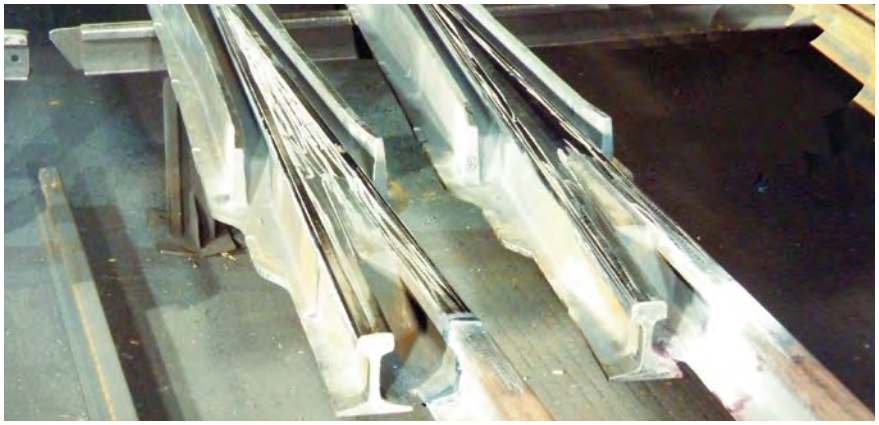


**Система GAAS80**

Система GAAS80 сваривает короткие рельсы различной длины в рельсовые плети длиной 500мм и более.

Система GAAS80 отличается точностью поперечного выравнивания концов рельсов по боковой грани катания и вертикального выравнивания по поверхности катания. Устройство зажима шейки рельса независимое от электродов и препятствует проскальзыванию концов рельсов во время осадки.

Непосредственно после сварки специальное интегрированное устройство снимает грат, при этом рельсы остаются зажатыми в зажимном устройстве.



**Система GAA100**

Система GAA100 предназначена для приварки компонентов стрелочных переводов.

Широкая рабочая область позволяет выполнить высококачественную сварку всех необходимых компонентов.

Четыре колонны с зажимным усилием 1000 кН на каждую, обеспечивают хороший зажим заготовок, не допуская их проскальзывание в процессе сварки.

Система GAA100 успешно работает по всему миру, в т.ч. для сварки износостойкой марганцевой стали с материалом рельсов посредством вставки из нержавеющей стали.

## Мобильные рельсосварочные установки AMS60, AMS100 и AMS200

Мобильные установки для стыковой сварки рельсов AMS60, AMS100 и AMS200 обладают разными особенностями и в зависимости от целей применения можно выбрать наиболее подходящую установку. Независимо от сварочной установки можно выбрать различные системные решения.

**Сварочные машины**

Сварочные установки AMS60, AMS100 и AMS200 отличаются между собой системой выравнивания и рабочим диапазоном.

видео
Система AMS200

Кроме того, установка AMS200 может выполнять операции «последней сварки», то есть сварка и выравнивание напряжений за одну рабочую операцию.

Износостойкость и долгий срок службы машин в сочетании с высокой производительностью и качеством дополняют экономически привлекательное производство.

**Система AMS60**

AMS60 – для самых высоких требований к качеству выравнивания.

При разработке мобильной сварочной машины для рельсов AMS60 преследовалась цель достичь точного выравнивания концов рельсов по боковой грани катания и ходовой поверхности рельса.

Поэтому модель AMS60 отлично подходит именно при высоких требованиях к качеству выравнивания, особенно актуальных при строительстве высокоскоростных магистралей.

**Система AMS100**

AMS100 для рельсов большего сечения. Модель AMS100 обладает значительно большей силой сварки и, по сравнению с машиной AMS60, позволяет сваривать рельсы большего сечения, а также желобчатые рельсы.

Поэтому машина AMS100 часто применяется на грузовых путях с более высокой нагрузкой на оси, где могут применяться рельсы большего сечения.

Тем не менее, машина AMS100 применялась при строительстве различных высокоскоростных железнодорожных магистралей.

Необходимые процедуры по допускам были успешно пройдены.

**Система AMS200**

Система AMS200 для „последней сварки“ с выравниванием напряжений.

Система AMS200 является новейшей разработкой фирмы Schlatter по созданию мобильной установки для стыковой сварки рельсов, которая может выполнять за одну операцию выравнивание напряжений и стыковую сварку оплавлением без использования дополнительного подтягивающего устройства.

Сварочная машина обладает необходимым усилием, чтобы подтягивать рельсы на необходимую, расчетную длину. При этом учитываются потери материала при процессе сварки.

Машина предлагает достаточно возможностей, чтобы даже при низких температурах обеспечивать надежное выравнивание напряжения.

## Мобильные рельсосварочные установки Supra Multiflex и Supra Roadflex

Для производства бесстыкового пути установки Schlatter, как правило, интегрируют в автономно работающую комплексную систему, которая оснащается дизельным генератором, гидравлическим агрегатом, агрегатом охлаждения, а также подъемным устройством.

**Система Supra Multiflex для сварки рельсов на базе контейнера**

Контейнерные системы специально предназначены для сварки бесстыкового пути непосредственно при строительстве новых железных дорог. Нередко они также используются в полустационарном режиме в депо или возле стройплощадок при сварке рельсовых плетей для новых участков железнодорожных путей.

**Система Supra Roadflex для сварки рельсов на базе грузового автомобиля**

Систему сварки рельсов на основе грузового автомобиля отличает чрезвычайно высокая гибкость, поскольку она может быстро и самостоятельно передвигаться от одного строительного участка к другому.

**Системные решения в соответствии с требованиями заказчика**

Сварочные установки AMS60, AMS100 и AMS200 могут быть поставлены на выбор в виде отдельной системы или установлены на транспортном средстве заказчика, например, на рельсовом транспортном средстве, на собственном автомобиле на комбинированном ходу или на экскаваторе. Кроме того, для стационарного использования на заводе существует решение «Stand-alone».

**Supra Multiflex**

Системы для сварки рельсов встраивают в контейнеры и устанавливают на железнодорожные платформы. Они отлично подходят для сварки на новых линиях, где в течение продолжительного времени производится непрерывная укладка и сварка бесстыковых путей.

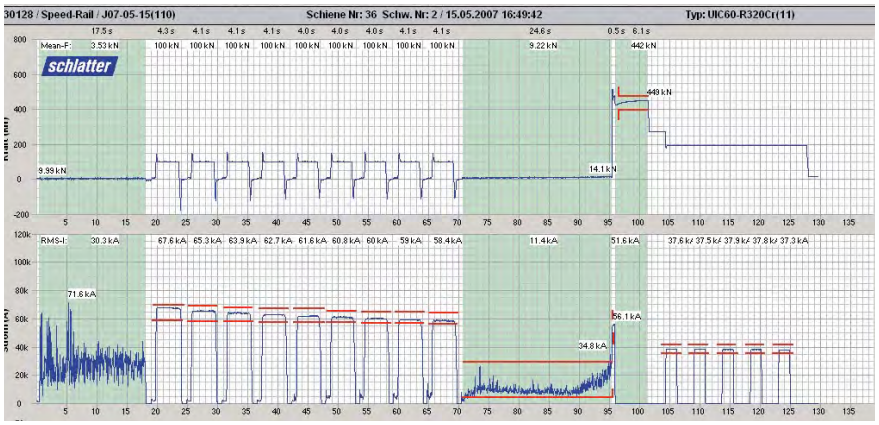
Для стандартной системы используют небольшой 24-футовый контейнер, в котором компактно умещается все оборудование.

Как вариант, есть также система, состоящая из двух 20-футовых контейнеров: силового контейнера и сварочного контейнера, которые образуют единую систему.

**Supra Roadflex**

Системы Supra Roadflex – самоходные системы, рассчитанные на полностью автономную работу, с возможностью гибко перемещаться от одного строительного участка к другому.

Переход и установка грузового автомобиля на рельсы осуществляется на ближайшем железнодорожном переезде. Подготовка системы к работе на стройплощадке занимает короткое время.




**Блок управления и анализа Schlatter Weld Analyzer**

Мобильные и стационарные установки оснащены центром управления с системой управления функциями (ПЛК), блоком управления сварочным током, а также блоком анализа «Schlatter Weld Analyzer».

Блок анализа Schlatter Weld Analyzer последнего поколения помогает обеспечивать одинаково высокое качество сварных швов.

Он строит график изменения трех основных параметров: усилие, ток и расстояние – и выводит их во время сварки на дисплей. Сразу после сварки производится считывание и демонстрация, находятся ли все параметры в рамках заданных допусков.

Одновременно на встроенном ПК архивируются результаты сварочных работ.

schlatter
the secure connection

2.161RU BI

Schlatter Industries AG

## Производитель надежного оборудования

Группа компаний Schlatter является мировым лидером среди производителей систем контактной сварки сопротивлением для специфических отраслевых решений. Благодаря нашим многолетним ноу-хау в сфере производства промышленного оборудования, инновационному потенциалу и надежной поддержке клиентов мы гарантируем нашим заказчикам поставку производительного и долговечного оборудования.

**Опыт в производстве промышленного оборудования**

Сочетание компетенции в технологиях сварки, ткацких технологиях и технологиях промышленного оборудования делает группу компаний, акции которой котируются на Швейцарской бирже, надежным вложением инвестиций в производство промышленного оборудования.

**Сегмент сварки сопротивлением**

В сегменте «сварка» мы проектируем и производим системы контактной сварки сопротивлением, которые применяются в производстве арматурных и промышленных сеток, а также для сварки рельс.

**Сегмент металлоткацких станков**

В сегменте «тканые материалы» под маркой Jäger выпускаются ткацкие и отделочные станки для производства сит бумагоделательных машин, тканой и рифленой металлической сетки.

**Контактные данные**

Компании, входящие в состав группы, и представительства / представители группы Schlatter во всем мире компетентно проконсультируют по вопросам покупки, дадут технические консультации, обеспечат поддержку и управление заказом. Контактные данные можно найти на веб-сайте по адресу www.schlattergroup.com.

**Schlatter Industries AG**

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com