

## Н.А. Schlatter AG

Компания Schlatter является мировым лидером в машиностроении для решения индивидуальных задач контактной электросварки. Благодаря инновационному оборудованию и исключительному обслуживанию мы постоянно заслуживаем доверие наших клиентов. С момента основания в 1916 году Schlatter прокладывает новые пути и расширяет свою основную сферу деятельности в области сварочной техники, мехатроники и системотехники.

Внедрение технических новшеств, качество, обслуживание и высокая надежность оборудования – вот четыре основных показателя наших современных решений. Благодаря модульной конструкции наши установки могут быть скомпонованы по индивидуальным требованиям и в любое время дополнены. Для наших заказчиков это означает уверенность во всем ассортименте – прямо с самого начала.

## Сервис для вашей выгоды

Набор услуг, предоставляемых компанией Schlatter, рассчитан на повышение вашей производительности и увеличение срока службы вашего оборудования.

Наша многоязычная служба поддержки клиентов ответит на ваши вопросы и поможет устранить неисправности – по телефону или через Интернет. Наши специалисты по техническому обслуживанию в условиях эксплуатации повсеместно окажут квалифицированную помощь на месте и позаботятся по целому ряду задач. Кроме того, мы имеем собственный цех для ремонта и модификации ваших измерительных устройств и их компонентов.

Эффективное снабжение запасными частями и разнообразные курсы обучения дополняют круг наших услуг. Мы будем рады обсудить с вами ваши индивидуальные требования и предоставить вам индивидуальный комплекс услуг.



### Бюро поддержки клиентов

У вас есть какие-то вопросы?



### Служба доставки запчастей

Вам требуются какие-то запасные части?



### Обслуживание на месте

Вам нужна какая-либо помощь на месте?



### Ремонтная служба

Нет ли у вас чего-либо, что мы могли бы отремонтировать?



### Обучение

Не требуется ли вам углубленное обучение?



### Договора на обслуживание

Не хотите ли вы повысить свою производительность?

Прямой доступ к нашим службам:

**Бюро поддержки клиентов, обслуживание на месте, обучение, договора на обслуживание**

+41 44 732 74 20 [service@schlatter.ch](mailto:service@schlatter.ch)

**Запасные части и ремонтные работы**

+41 44 732 71 11 [ersatzteile@schlatter.ch](mailto:ersatzteile@schlatter.ch)

H.A. Schlatter AG  
Brandstrasse 24  
CH-8952 Schlieren  
Tel. +41 44 732 71 11  
Fax +41 44 732 45 50  
[info@schlattergroup.com](mailto:info@schlattergroup.com)  
[www.schlattergroup.com](http://www.schlattergroup.com)

**schlatter**

The secure connection

Система MG620 Radius

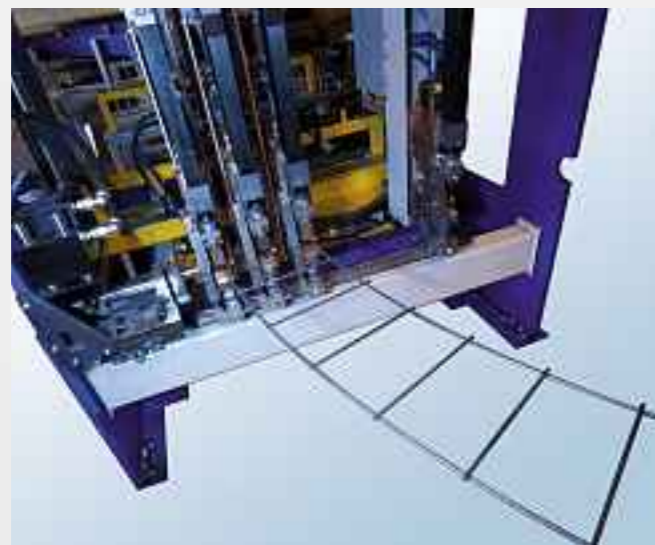
Schlatter

**schlatter**

The secure connection

# Армирование в туннелестроении

Долгое время сборка арматурных каркасов для тьюбингов осуществлялась вручную. С помощью новой машины **MG620 Radius** изготовление гнутых каркасов производится в автоматическом режиме. Основными преимуществами этого оборудования является сокращение времени производства, повышение точности изготовления и увеличение экономичности.



Тьюбинг представляет собой изделия из арматурного железобетона, которые собираются в кольцо в тоннеле и монтируются на местах с помощью проходческого щита. Последовательное соединение таких колец и образуют туннель. Тьюбинги изготавливаются в стальных формах. Арматурный каркас состоит из верхней и нижней части, и гнутых лестниц для боковых сторон. Каркасы свариваются вручную. Требования к точности изготовления тьюбингов очень высокие. Допуски не должны превышать нескольких миллиметров.



### MG620 Radius обеспечивает быстроту и точность изготовления

С помощью новой разработанной машины **MG620 Radius** можно изготавливать боковые лестницы в автоматическом режиме с очень высокой точностью.

### Преимущества MG620 Radius:

- Значительная экономия времени изготовления за счёт автоматизации процесса;
- Высокая скорость изготовления;
- Высокая точность;
- Повышенная экономичность.



картинка предоставлена от фирмы Сотраленц, г. Друлинген, Франция

Армированный каркас для тьюбинга.



картинка предоставлена от фирмы Марти Туннельбау АГ, г. Берн, Швейцария

Готовые тьюбинги на складе.



Размеры и диаметры тоннельных конструкций могут различаться и меняться, а при управлении машиной возможно индивидуальное программирование радиуса гнутой лестницы и деления поперечных участков.

### Технические данные системы MG620 Radius

<b>Диаметр продольной проволоки</b>	6 – 14 мм одинарная 6 – 12 мм двойная
<b>Диаметр поперечной проволоки</b>	5 – 14 мм (16 мм)
<b>Деление продольной проволоки</b>	пошаговое до 70 мм, со 100 мм бесступенчато возможно 2 – 5 продольных отрезков проволоки.
<b>Радиус гнутой арматурной сетки</b>	в зависимости от диаметра проволоки, мин. 1 400 мм
<b>Деление поперечной проволоки</b>	мин. 50 мм, до 400 мм бесступенчато
<b>Ширина сетки</b>	130 – 1 000 мм
<b>Внешние точки</b>	сварки макс. 900 мм
<b>Материал проволоки</b>	арматурная проволока типа KR и WR