

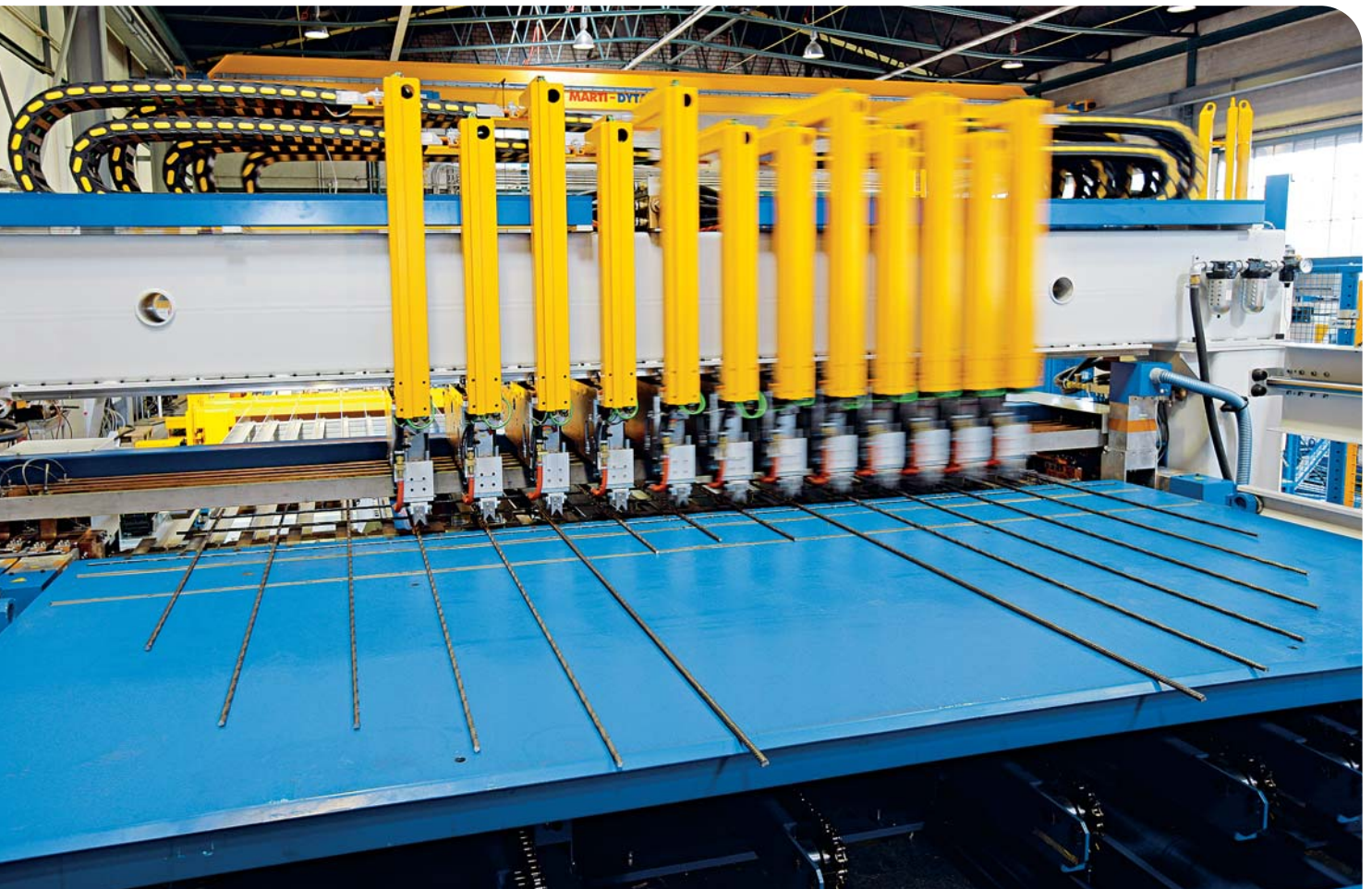
**Planta de producción para mallas de refuerzo cortadas a medida
Sistema MG630 Tailor**





Máxima flexibilidad

Con el sistema de soldadura de Schlatter MG630 Tailor podemos ofrecer a nuestros clientes la fabricación individualizada de complejas mallas de refuerzo en prácticamente cualquier forma geométrica. En el sistema totalmente automatizado MG630 podrán producirse eficazmente pequeños lotes e incluso rejillas sueltas. El sistema flexible procesa material de alambre laminado en frío y en caliente y permite soldar alambres de 6 a 16 mm de diámetro.





Apilador de mallas MST10



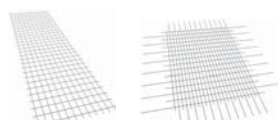
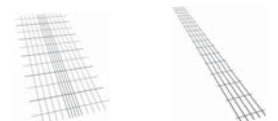
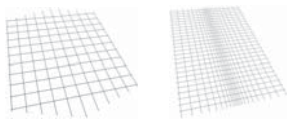
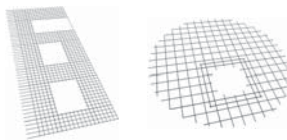
Enderezadora hiperbólica

Principales características del sistema MG630 Tailor

Producción rentable de complejas mallas de refuerzo en pequeños lotes. Siempre preparado para la producción de un pedido de malla con geometría específica. Combinación optimizada entre calidad y rendimiento, la introducción ideal en el mundo del mallazo de ingeniería.

Selección posible de malla con geometrías diferentes

- Los alambres transversales y longitudinales se cortan a medida en la instalación
- Prácticamente se puede realizar cualquier geometría de malla, también rejillas con aberturas



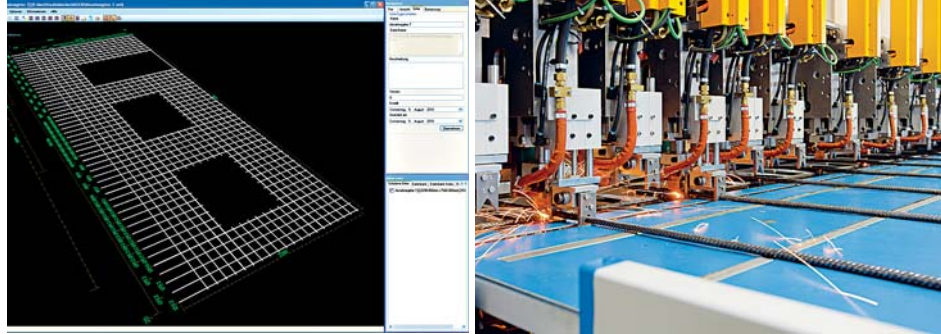
- Rentable producción justo a tiempo a partir de lotes de una pieza
- Operable por una sola persona
- Nuestro programa de CAD Mesh Studio simplifica los procesos de trabajo
- Un paquete de servicio adecuado para el funcionamiento sin dificultades de la línea de soldar.

- Diseñado para trabajar las 24 horas del día

Material de alambre

Acero laminado en frío, liso o corrugado (también Tempcore) a partir de carretes, bobinas o bobinadoras

Anchos de malla/ Distancia máx. entre el alambre longitudinal	400–4000 mm
Largos de malla	0.5–16 m
Separación entre alambres longitudinales	mín. 50 mm, superiores sin escalones
Separación entre alambre transversal	mín. 25 mm, superiores sin escalones
Diámetro del alambre longitudinal	6–16 mm
Diámetro del alambre transversal	6–16 mm
Número de alambres transversales	máx. 3 alambres por posición de alambre transversal en línea de soldar
Sobresalientes de alambre longitudinal	mín. 25 mm o bien $2 \times \varnothing$, máx. 600 mm
Sobresalientes de alambre transversal	mín. 10 mm o bien $2 \times \varnothing$, máx. 1000 mm
Transporte de mallas	Extracción lineal de mallas
Número de elementos de soldado	3–12
Cantidad de producción	400–800 m ² /h (dependiendo de la geometría)



Superficie de usuario de MeshStudio

MG630 Tailor para gran variedad de formas geométricas de mallas

MG630 Tailor es la respuesta a la demanda alterante del mercado. La manera de producir grandes cantidades incluyendo la máxima flexibilidad y sin tiempos de reajuste. Mallas de refuerzo específicas para obras sin proceso intermedio directamente utilizables en la obra.

Cada malla de refuerzo justo a tiempo

El sistema Schlatter MG630 Tailor produce mallas de refuerzo cortadas a medida. Las especificaciones de la rejilla se introducen en la aplicación de Schlatter MeshStudio; un Software desarrollado por nuestros constructores. Con ello también podrán planificarse con precisión rejillas sin tener conocimientos previos de CAD. Alternativamente podrán consultarse geometrías de mallas de otros programas en forma de datos CAD. MeshStudio calcula los parámetros de soldado ideales y la necesidad de material y transfiere los datos al control del MG630.

Los alambres transversales y longitudinales son aportados por portaboninas capaces de soportar hasta cinco toneladas de material. El sistema Rectormatic 8-2-S con sus ocho unidades enderezadoras hiperbólicas y una lubricación centralizada endereza y corta dos alambres simultáneamente con una velocidad de hasta 140m/min. Los alambres son cortados por dos cizallas operadas eléctricamente.

Los alambres longitudinales se colocan en la cuadrícula elegida sobre la mesa de alambres longitudinales. El carro de alambres transversales acepta hasta 20 alambres transversales, los gira 90 grados y los transporta igualmente en dirección al portal de soldado.

Las barras transversales y longitudinales cortadas correctamente se introducen por medio de carros de suministro en la línea de soldado y allí son soldadas por hasta doce prensas de soldadura independientes accionadas por servomotores.

Cada rejilla puede etiquetarse individualmente. Las pinzas neumáticas transportan los elementos de rejilla acabados hasta la máquina apiladora.

MeshStudio

MeshStudio de Schlatter es un programa de dibujo en 3D para rejillas soldadas con una gran variedad de valiosas funciones adicionales. Ha sido especialmente desarrollado para el operario de instalaciones de soldadura de rejillas. MeshStudio normaliza el intercambio de datos de rejilla entre los clientes, los productores y la instalación de soldadura de rejillas de Schlatter.

Aseguramiento de la inversión con una confianza a largo plazo

El objetivo de nuestra tarea es aumentar la productividad de nuestros clientes e incrementar la vida útil de su instalación. Con nuestro servicio al cliente le apoyamos incluso después de la puesta en funcionamiento de un sistema de Schlatter. En una conversación personal le presentaremos un paquete de servicio adaptado a sus necesidades.

Helpdesk

Para responder a todas las preguntas técnicas y resolver las averías en su instalación de producción, disponemos de un equipo de Helpdesk a su disposición, telefónicamente o a través de Internet.

Servicio técnico

Para obtener ayuda rápida in situ, le ofrecemos el apoyo competente de nuestros especialistas de servicio de campo.

Servicio de reparación

Schlatter dispone de su propio taller en el que realizamos reparaciones y revisiones de todos los dispositivos de control y componentes mecánicos.

Servicio de piezas de repuesto

Con nuestro almacén que dispone de más de 15.000 piezas de repuesto y una logística eficiente, le ofrecemos la más alta disponibilidad y la rápida sustitución de los componentes de las instalaciones.

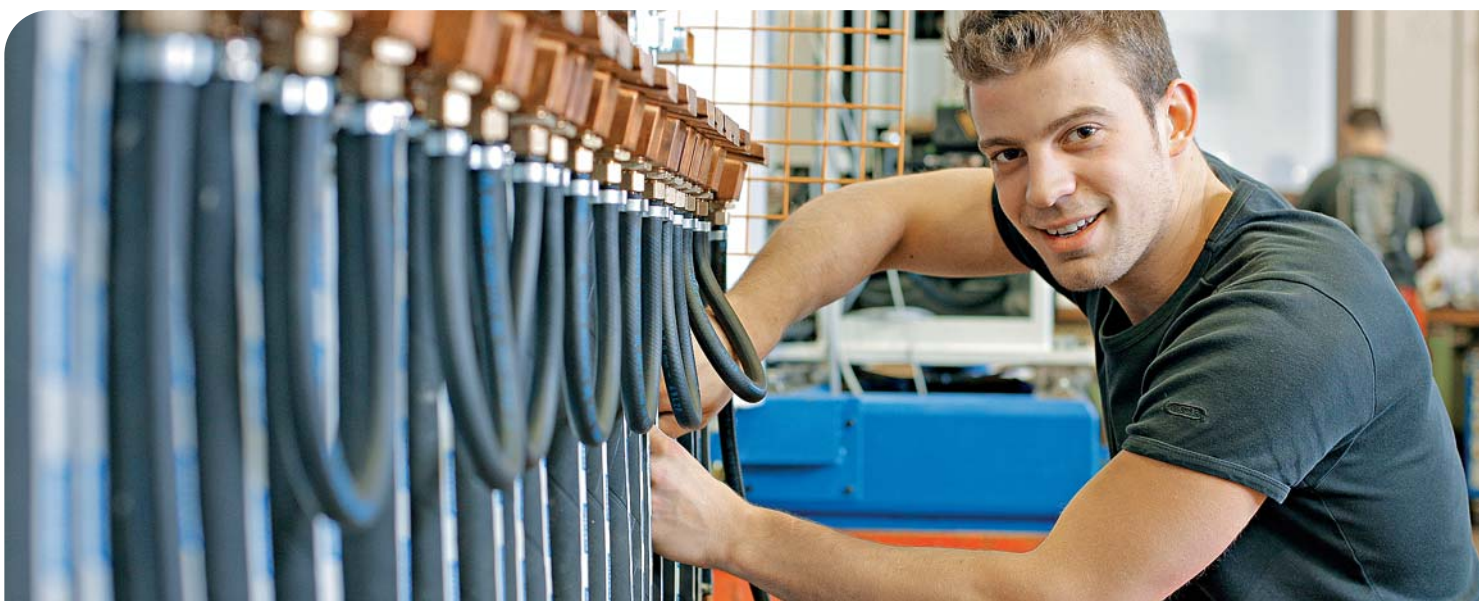
Formación

Ofrecemos tanto cursos estandarizados como formación individualizada en nuestras instalaciones de formación en Schlieren (Suiza), en nuestro laboratorio de soldadura o en su planta de producción.

Contacto directo con nuestro servicio al cliente

Helpdesk/Servicio de campo/
Formación/Contratos de servicio
Tlf. +41 44 732 74 20
service@schlattergroup.com

Servicio de piezas de repuesto
y reparaciones
Tlf. +41 44 732 71 11
ersatzteile@schlattergroup.com



Un valor seguro para la construcción de instalaciones

El grupo Schlatter es un constructor de instalaciones líder en todo el mundo para sistemas de soldadura a resistencia y redes para aplicaciones especiales. Con sus conocimientos técnicos y experiencia en la técnica de instalaciones, su capacidad innovadora y su fiable servicio al cliente, este grupo de empresas, que cotiza en la bolsa suiza, garantiza el suministro de instalaciones de producción potentes y de gran valor.



Competencias clave

Schlatter cuenta con casi 100 años de experiencia en la construcción de instalaciones, ofrece soluciones orientadas al cliente, y está presente en todo el mundo con más de 500 trabajadores implicados. La combinación de competencia en la técnica de instalaciones y soldadura hace que Schlatter sea un valor seguro en la construcción de instalaciones.

Segmento de la soldadura a resistencia

Schlatter cuenta con una experiencia exclusiva en el desarrollo y la producción de instalaciones de soldadura de rejillas industriales y rejillas de armaduras, instalaciones de soldadura móvil de raíles e instalaciones para la producción de radiadores.

Segmento de redes

Bajo la marca Jäger, el grupo Schlatter ofrece máquinas de reequipamiento y telares con tecnología punta para la industria de máquinas papeleras.

Contacto

En las sociedades, los representantes y los agentes del grupo Schlatter estarán a su disposición distribuidores competentes en todo el mundo para la venta, el asesoramiento técnico, el servicio al cliente y la administración. Encontrará sus datos de contacto en nuestra página web: www.schlattergroup.com.

Schlatter Industries AG

Brandstrasse 24
8952 Schlieren | Switzerland
T +41 44 732 71 11
F +41 44 732 45 50
www.schlattergroup.com