

# *Kontur- Nahtschweissmaschine*



Kontur-Nahtschweissmaschine mit Seriekompensation für die wirtschaftliche Herstellung von Radiatorgliedern aus Stahlblech

***schlatter***  
*Die sichere Verbindung.*

# Kontur - Nahtschweissmaschine mit Seriekompensation

## Vorteile

- ▶ Reproduzierbare Schweissqualität
- ▶ Automatische Geschwindigkeits- und Schweissstromanpassung im Radius- und Überlappungsbereich
- ▶ Hohe Prozesssicherheit
- ▶ Saubere, öl- und wasserdichte Schweissnähte
- ▶ Schnelles Umrüsten auf andere Grössen
- ▶ Kleiner Energieverbrauch
- ▶ Hohe Standzeiten der Schweissrollen
- ▶ Integrierte Rollenprofilierung direkt auf der Maschine

Maschinentyp: **NF 80/100 IM-SK**

Schweissprozessor: **SWEP M01**

## Arbeitsbereich

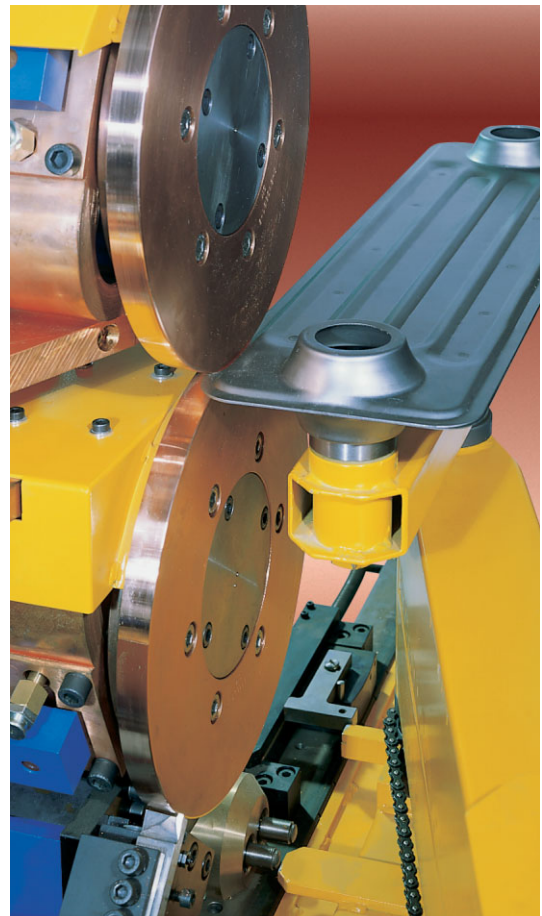
Nabenabstand <b>A</b>	200 - 1000 mm
Bautiefe <b>B</b> (Standard)	110 - 250 mm
Bautiefe <b>B</b> (Sonderausführung)	63 - 110 mm
Nabendurchmesser	42 - 43 mm

## Elektrische Angaben

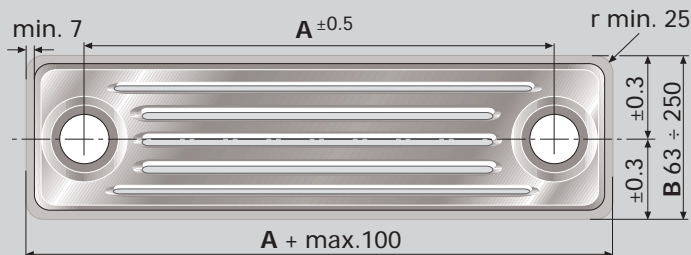
Sekundär-Nennstrom	25 kA
Anschlussspannung	400V / 50 Hz
Netzanschlussleistung	100 kVA

## Mechanische Angaben

Elektrodenkraft bei 5 bar Luftdruck	80 - 800 daN
Elektrodenhub	50 mm
Durchmesser der Elektrodenrollen	230 - 270 mm



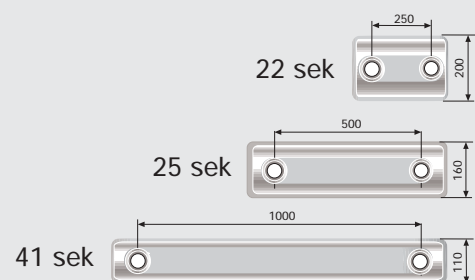
## Nabenform und Toleranzen für Radiatorglieder



Schweisbare Blechstärke 0.8 mm - 1,25 mm  
(Ziehblech U.St. 12,03 nach EN 10130). Andere  
Blechstärken auf Anfrage

## Richtwerte für Taktzeiten

Beispiele:



**H.A. Schlatter AG**  
**CH-8952 Schlieren**

Telefon +41-1-732 71 11  
Telefax +41-1-730 94 76  
Internet <http://www.schlatter.ch>

**schlatter**  
**Die sichere Verbindung.**