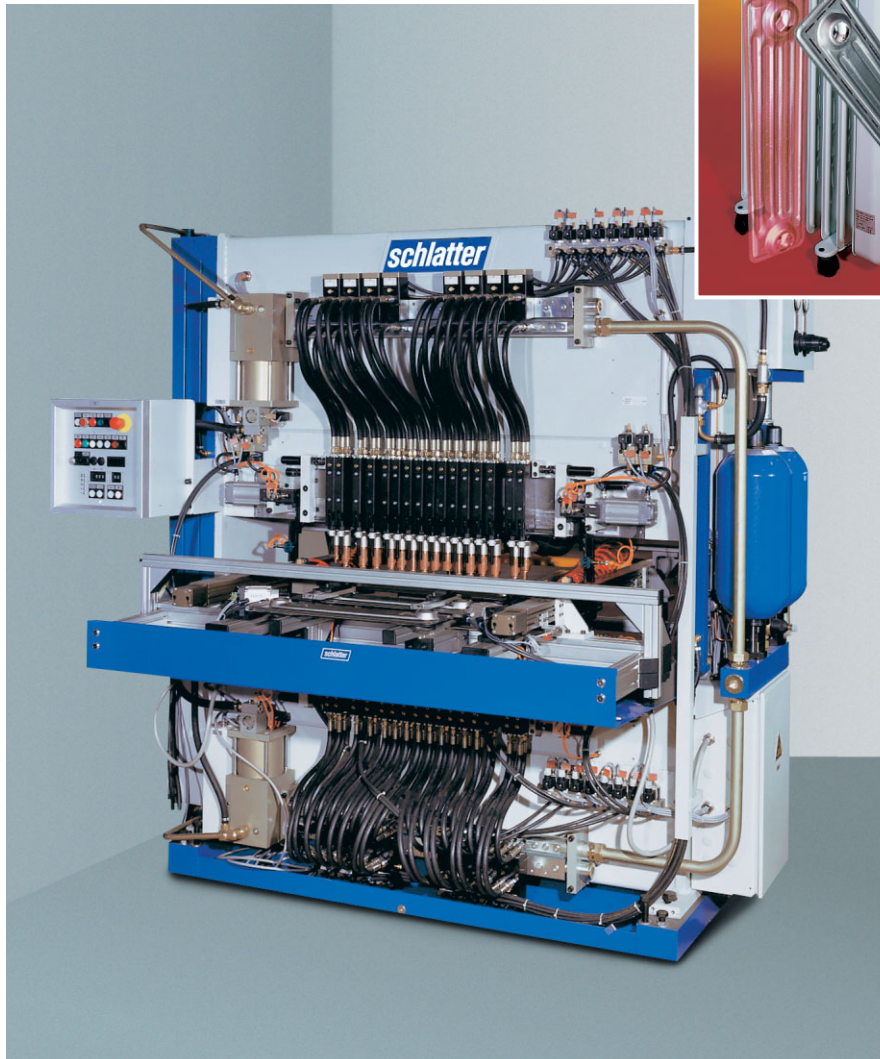


Glieder-Vielpunktschweissmaschine



Die Glieder-Vielpunktschweissmaschine dient speziell zum Verbinden zweier Stahlblech-Halbschalen zu Radiatorgliedern

schlatter
Die sichere Verbindung.

Glieder-Vielpunktschweissmaschine

Vorteile

- ▶ Reproduzierbare Schweissqualität
- ▶ Rationelles Schweißen mit max. 24 Punkten gleichzeitig
- ▶ Max. 99 Schweissprogramme für Punktbilder
- ▶ Stufenlose Programmierung der Vorschubachse
- ▶ Hohe Prozesssicherheit durch verschiedene Überwachungsfunktionen
- ▶ Schnelles Umrüsten auf andere Grössen
- ▶ Hohe Standzeiten der Elektroden durch max. Kühlung

Maschinentyp: **VS 12...24/28-G**

Schweissprozessor: **SWEP 04**

Arbeitsbereich

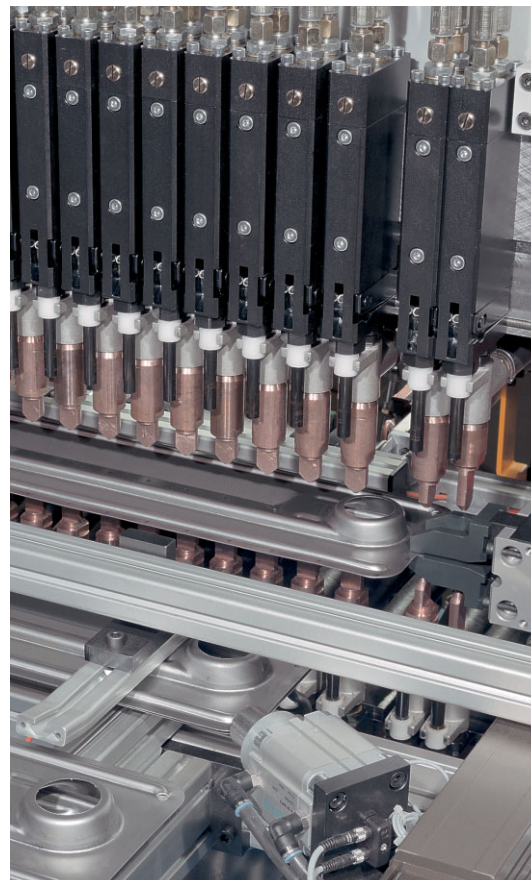
Nabenabstand A	200 - 1000 mm
Bautiefe B	63 - 250 mm
Nabendurchmesser	42 - 43 mm

Elektrische Angaben

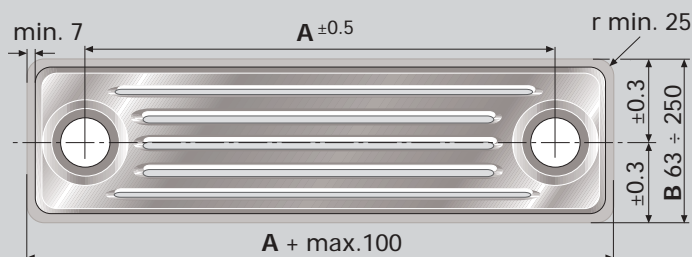
Nennstrom pro Punkt	7,1 kA
Anschlussspannung	400V / 50 Hz
Netzanschlussleistung	200 - 400 kVA

Mechanische Angaben

Punktzahl in Reihe	12 - 24
Punktastabstand min.	33 mm
Maschinenleistung max.	55 T/min.



Nabenform und Toleranzen für Radiatorglieder



Schweissbare Blechstärke 0,8 mm - 1,25 mm
(Ziehblech U.St. 12,03 nach EN 10130). Andere
Blechstärken auf Anfrage

H.A. Schlatter AG
CH-8952 Schlieren

Telefon +41-1-732 71 11
Telefax +41-1-730 94 76
Internet <http://www.schlatter.ch>

schlatter
Die sichere Verbindung.